

Ax-Series Manuali i Produktit

Ax130i Ax150i Ax350i Ax550i

Domino. Do more.

DOMINO

Të gjitha të drejtat të rezervuara. Asnjë pjesë e këtij publikimi nuk mund të riprodhohet, ruhet në një sistem publikimi, apo të transmetohet në ndonjë lloj forme, apo me çfarëdo lloj mjeti, elekronik, mekanik, përmes fotokopjimit, regjistrimit apo mënyra të tjera, pa lejen paraprake të Domino Printing Sciences plc.

Domino Printing Sciences plc. ndjek politikën e përmirësimit të vazhdueshëm të produktit, si rrjedhim kompania rezervon të drejtën për të modifikuar ato çfarë specifikohen në këtë manual produkti pa paralajmërim paraprak.

© Domino Printing Sciences plc. 2022.

Për shitje, shërbim dhe bojëra, kontakto:

www.buydomino.com

www.domino-printing.com

Domino UK Limited	Elmed sh.p.k.	Elmed Itd
Trafalgar Way	Rruga "Muharrem Butka"	Zona industriale Prishtime
Bar Hill	prane Kompleksit Dinamo	- f.Kosove
Cambridge CB23 8TU	Tirane	Prishtime
United Kingdom	Shqiperi	Kosove
Tel: +44(0)1954 782551	Tel: +355 42 248 671	Tel: +381 38 603 507
Fax: +44(0)1954 782874	E-mail: office@elmedint.com	E-mail: office@elmedint.com

AMENDMENT RECORD

AMENDIM	Data
Të gjitha pjesët te Botimi 1	Nëntor 2016
Të gjitha pjesët te Botimi 2	Maj 2017
Të gjitha pjesët te Botimi 3	Korrik 2018
Të gjitha pjesët te Botimi 4	Shkurt 2019
Të gjitha pjesët te Botimi 5	Prill 2021
Të gjitha pjesët te Botimi 6	Nëntor 2021
Të gjitha pjesët te Botimi 7	Shkurt 2022

PARATHËNIE E MANUALI I PRODUKTIT

Ky Manuali i Produktit, pjesa e Domino me numër EPT029848, është autoriteti zyrtar për instalimin, funksionimin, mirëmbajtjen dhe riciklimin e njësive Ax-Series Injektor boje i vazhdueshëm nga Domino.

Ky Manuali i Produktit duhet të përdoret për të përforcuar dhe plotësuar çdo program trajnimi të disponueshëm me produktin. Ai nuk është krijuar për të zëvendësuar ndonjë program të tillë trajnimi.

Ky manual i produktit është përkthimi i "Udhëzimeve Origjinale". Është "Përkthimi" për qëllimet e Direktivës së Makinerisë.

Domino nuk do të pranojë asnjë përgjegjësi për dëmtimin e pajisjeve ose lëndimin e personelit të shkaktuar nga përdorimi i paautorizuar ose i papërshtatshëm i pajisjes Injektor boje i vazhdueshëm.

Vetëm inxhinierët e trajnuar nga Domino duhet të kryejnë riparimet, rregullimet ose modifikimet në ndonjë mënyrë tjetër të cilësimeve ose pjesëve të pajisjes. Duhet të përdoren gjithmonë pjesë origjinale nga Domino për të siguruar cilësinë dhe performancën.

Përdoruesit e kësaj pajisjeje paralajmërohen se është me rëndësi thelbësore të lexojnë, kuptojnë dhe veprojnë në bazë të informacionet të dhëna në Pjesën 1: Shëndeti dhe siguria. Kjo pjesë e Manuali i Produktit specifikon po ashtu disa simbole që përdoren në pjesë të tjera në Manuali i Produktit për të dhënë paralajmërime ose kërkesa të veçanta. Si rrjedhim, është e rëndësishme që përdoruesit të njihen gjithashtu me këto simbole dhe të veprojnë siç duhet.

Është e rëndësishme që:

- Ta ruani manualin gjatë gjithë jetës së pajisjes.
- T'ia kaloni manualin çdo mbajtësi ose përdoruesi vijues të pajisjes.

END USER LICENSE AGREEMENT

You have acquired a device ("DEVICE") that includes software licensed by Domino UK Ltd from Microsoft Licensing Inc. or its affiliates ("MS"). Those installed software products of MS origin, as well as associated media, printed materials, and "online" or electronic documentation ("SOFTWARE") are protected by international intellectual property laws and treaties. The SOFTWARE is licensed, not sold. All rights reserved.

IF YOU DO NOT AGREE TO THIS END USER LICENSE AGREEMENT ("EULA"), DO NOT USE THE DEVICE OR COPY THE SOFTWARE. INSTEAD, PROMPTLY CONTACT DOMINO UK LTD FOR INSTRUCTIONS ON RETURN OF THE UNUSED DEVICE(S) FOR A REFUND. ANY USE OF THE SOFTWARE, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO USE ON THE DEVICE, WILL CONSTITUTE YOUR AGREEMENT TO THIS EULA (OR RATIFICATION OF ANY PREVIOUS CONSENT). GRANT OF SOFTWARE LICENSE. This EULA grants you the following license:

- You may use the SOFTWARE only on the DEVICE.
- NOT FAULT TOLERANT. THE SOFTWARE IS NOT FAULT TOLERANT. DOMINO UK LTD HAS INDEPENDENTLY DETERMINED HOW TO USE THE SOFTWARE IN THE DEVICE, AND MS HAS RELIED UPON DOMINO UK LTD TO CONDUCT SUFFICIENT TESTING TO DETERMIN THAT THE SOFTWARE IS SUITABLE FOR SUCH USE.
- NO WARRANTIES FOR THE SOFTWARE. THE SOFTWARE is provided "AS IS" and with all faults. THE ENTIRE RISK AS TO SATISFACTORY QUALITY, PERFORMANCE, ACCURACY, AND EFFORT (INCLUDING LACK OF NEGLIGENCE) IS WITH YOU. ALSO, THERE IS NO WARRANTY AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE SOFTWARE OR AGAINST INFRINGEMENT. IF YOU HAVE RECEIVED ANY WARRANTIES REGARDING THE DEVICE OR THE SOFTWARE, THOSE WARRANTIES DO NOT ORIGINATE FROM, AND ARE NOT BINDING ON, MS.
- Note on Java Support. The SOFTWARE may contain support for programs written in Java. Java technology is not fault tolerant and is not designed, manufactured, or intended for use or resale as online control equipment in hazardous environments requiring fail-safe performance, such as in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation or communication systems, air traffic control, direct life support machines, or weapons systems, in which the failure of Java technology could lead directly to death, personal injury, or severe physical or environmental damage. Sun Microsystems, Inc. has contractually obligated MS to make this disclaimer.
- No Liability for Certain Damages. EXCEPT AS PROHIBITED BY LAW, MS SHALL HAVE NO LIABILITY FOR ANY INDIRECT, SPECIAL, CONSEQUENTIAL OR INCIDENTAL DAMAGES ARISING FROM OR IN CONNECTION WITH THE USE OR PERFORMANCE OF THE SOFTWARE. THIS LIMITATION SHALL APPLY EVEN IF ANY REMEDY FAILS OF ITS ESSENTIAL PURPOSE. IN NO EVENT SHALL MS BE LIABLE FOR ANY AMOUNT IN EXCESS OF U.S. TWO HUNDRED FIFTY DOLLARS (U.S.\$250.00).
- Limitations on Reverse Engineering, Decompilation, and Disassembly. You may not reverse engineer, decompile, or disassemble the SOFTWARE, except and only to the extent that such activity is expressly permitted by applicable law notwithstanding this limitation.
- SOFTWARE TRANSFER ALLOWED BUT WITH RESTRICTIONS. You may permanently transfer rights under this EULA only as part of a permanent sale or transfer of the Device, and only if the recipient agrees to this EULA. If the SOFTWARE is an upgrade, any transfer must also include all prior versions of the SOFTWARE.

EXPORT RESTRICTIONS. You acknowledge that SOFTWARE is of US-origin. You agree to comply with all applicable international and national laws that apply to the SOFTWARE, including the U.S. Export Administration Regulations, as well as end-user, end-use and country destination restrictions issued by U.S. and other governments. For additional information on exporting the SOFTWARE, see http://www.microsoft.com/exporting/.

NJOFTIMI I FCC

Shënim Kjo pajisje është testuar dhe është konstatuar se është në përputhje me kufizimet për pajisjet dixhitale të Kategorisë A, në pajtim me pjesën 15 të Rregullores së FCC. Këto kufizime janë projektuar për të ofruar mbrojtje të arsyeshme kundër interferencave të dëmshme kur pajisja përdoret në një mjedis komercial. Kjo pajisje krijon, përdorë dhe mund të emetojë energji radiofrekuence dhe, nëse nuk instalohet dhe përdoret në përputhje me manualin e përdorimit, mund të shkaktojë interferencë të dëmshme ndaj komunikimeve radio. Përdorimi i kësaj pajisjeje në një zonë të banuar ka të ngjarë të shkaktojë interferenca të dëmshme, rast në të cilin përdoruesit i kërkohet të korrigjojë interferencën me shpenzimet e veta.

Çdo ndryshim apo modifikim që nuk miratohet shprehimisht nga prodhuesi, mund të dëmtojë autoritetin e përdoruesit për të përdorur pajisjen.

DEKLARATA EVROPIANE E EMC

Ky produkt mund të shkaktojë interferencë nëse përdoret në zona të banuara. Një përdorim i tillë duhet të shmanget përveçse kur përdoruesi merr masa të veçanta për të reduktuar emetimet elektromagnetike për të parandaluar interferencën ndaj transmetimeve radio-televizive.

LICENCIMI I PROGRAMIT

Ky produkt përmban përbërës të softuerit me burim të hapur që i nënshtrohen termave dhe kushteve të licencave të zbatueshme të burimit të hapur. Këta përbërës të softuerit me burim të hapur, licencat me burim të hapur të zbatueshëm për ta dhe kur kërkohet, kopjet e kodit të tyre burimor, mund të gjenden në: https://www.domino-printing.com/en-gb/legal-and-ip/open-source-licensing.aspx

REFERENCAT PËR SOFTUERIN

Shënim Lista e referencave të softuerit më poshtë kanë lidhje me Ax130i.

Barcode Engine nga TEC-IT - www.tec-it.com

RSA Data Security, Inc. MD5 Message Digest Algorithm

Përmban kodin paintlib. paintlib është i mbrojtur nga të drejtat e autorit për (c) 1996-2002 Ulrich von Zadow dhe kontribues të tjerë

Përmban kodin paintlib. paintlib është i mbrojtur nga të drejtat e autorit për (c) 1996-2002 Ulrich von Zadow dhe kontribues të tjerë.

Pjesë të këtij softueri janë të mbrojtura nga të drejta e autorit c 2017 The FreeType Project (www.freetype.org). Të gjitha të drejtat të rezervuara.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Brian R. Gaeke.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Bruce M. Simpson.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Computing Services në universitetin Carnegie Mellon (http://www.cmu.edu/computing/).

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Eric Young (eay@cryptsoft.com)

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Jason L. Wright

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Michael Shalayeff.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Paolo Abeni.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Paul Mackerras paulus@samba.org

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Computer Systems Engineering Group në Lawrence Berkeley Laboratory.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Kungliga Tekniska Hogskolan dhe kontribuesit e saj.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga NetBSD Foundation, Inc dhe kontribuesit e saj.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga OpenSSL Project për përdorim në OpenSSL Toolkit (http://www.openssl.org/)

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Universiteti i Kalifornisë, Berkeley dhe kontribuesit e tij.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Universiteti i Kalifornisë, Berkeley.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Universiteti i Kalifornisë, Lawrence Berkeley Laboratory dhe kontribuesit e tij.

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Tommi Komulainen Tommi.Komulainen@iki.fi

Ky produkt përfshin softuer të zhvilluar nga Yen Yen Lim dhe Universiteti Shtetëror i Dakotës së Veriut

Ky produkt përfshin softuer të shkruar nga Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)

Ky softuer bazohet pjesërisht në punën e Independent JPEG Group

Ky softuer përdor bibliotekën e imazheve me burim të hapur Freelmage. Shikoni http:// freeimage.sourceforge.net për detajet. Freelmage përdoret nën licencën publike të Free Image, versioni 1.0.

PËRBËRËSIT E LICENCËS SË PËRGJITHSHME PUBLIKE GNU

Shënim Përbërësit e listuar më poshtë kanë lidhje me Ax130i.

Përbërësit e listuar më poshtë janë të licencuar sipas një Licence të përgjithshme publike GNU (GPL):

acl	kbd	powertop
audit	kmod	procps-ng
base-files	latencytop	psmisc
base-passwd	libaio	psplash
bash	libatomic	qt
bash-completion	libattr	readline
bc	libbfd	rsync
binutils	libcap-ng	sed
blktrace	libcomps	shadow
btrfs-tools	libcpu	shared-mime-info
busybox	libdnf	slang
ca-certificates	libevdev	socat
cairo	libgcc	spidev
chkconfig	libgcrypt	spi-tools
coreutils	libgomp	squashfs-tools
cryptodev-linux	libidn	stress-ng
dbus	libstdc++	sysfsutils
dbus-glib	libvncserver	sysprof
device-tree	libxkbcommon	sysstat
devmem2	linux-mvista	systemd
diffutils	linux-pam	tcpdump
dnf	lttng-modules	tigervnc
e2fsprogs	Ittng-tools	trace-cmd
elfutils	lttng-ust	tree
FreeRTOS	Iz4	u-boot-fw-utils
fuse	Izo	u-boot-xnlx
fuse-exfat	m4	update-rc
gawk	make	usbutils
gcc	matchbox-terminal	util-linux
gdb	matchbox-window-manager	valgrind
gdbm	mini-x-session	vim
glibc	netbase	vpnc
gnupg	novnc	wget
gnutls	ntfs-3g-ntfsprogs	which
gobject-introspection	openconnect	x11vnc

Parathënie e Manuali i Produktit

grep hdparm hicolor-icon-theme initscripts opkg-utils pciutils perl pinentry xf86-input-keyboard XilinxVirtualCable xserver-nodm-init

PËRBËRËSIT E LICENCËS SË PËRGJITHSHME PUBLIKE MË TË DOBËT GNU

Shënim Përbërësit e listuar më poshtë kanë lidhje me Ax130i.

Përbërësit e listuar më poshtë janë të licencuar sipas një Licence të përgjithshme publike më të dobët GNU (LGPL):

acl	libaio	mpc
adwaita-icon-theme-symbolic	libasm	mpfr
atk	libassuan	nettle
at-spi2-atk	libattr	npth
at-spi2-core	libcap-ng	ntfs-3g-ntfsprogs
audit	libcgroup	openconnect
bc	libcpu	pango
binutils	libdw	powertop
btrfs-tools	libelf	procps-ng
busybox	libgcrypt	ps_mem
cairo	libgpg-error	python3-gpg
chardet	libgpiod	python3-rpm
cracklib	libidn	python3-systemd
dbus	libkmod	qt
e2fsprogs	libksba	rauc
fuse	libmatchbox	rpm
gawk	libnewt	startup-notification
gcc	libnl	sysprof
gconf	libproxy	systemd
gdb	librawlite	tigervnc
gdk-pixbuf	librepo	trace-cmd
glib	libsemanage	tree
glibc	libsepol	tslib
glib-utils	libsysfs	u-boot-xnlx
gmp	libunistring	userspace-rcu
gnome-desktop-testing	libusb	util-linux
gnome-themes-standard	libvncserver	util-linux-blkid
gnupg	libvte	util-linux-fdisk
gnutls	linuxfd	util-linux-libmount
gobject-introspection	linux-mvista	util-linux-smartcols
gpgme	linux-pam	valgrind
gtk+	lttng-modules	vim
json-glib	Ittng-tools	which
kmod	lttng-ust	
libacl	make	

CONTENTS

faqe	е
- Domino	2
Amendment Record	2
Parathënie e Manuali i Produktit	3
End User License Agreement.	4
Njoftimi i FCC.	5
Deklarata evropiane e EMC	5
Licencimi i programit	5
Referencat për softuerin.	6
Përbërësit e licencës së përgjithshme publike GNU	7
Përbërësit e licencës së përgjithshme publike më të dobët GNU	9
PJESA 1 - SHËNDETI DHE SIGURIA	7
Paralajmërime, masa parandaluese dhe shënime. 17 Simbole. 17	7 7
Përfundimi i jetëgjatësisë së produktit/baterisë19	9
Deklarata për Bateritë e Shtetit Amerikan të Kalifornisë	9
Informacion mbi bojërat dhe lëngjet.20Kriteret bazë.20Magazinimi.21Rreziku i zjarrit.22Derdhjet dhe asgjësimi.23)) 1 2 3
Shkarkimet elektrostatike	4
Funksionimi	4
PJESA 2 - PËRSHKRIMI I SISTEMIT 25	5
Të përgjithshme	5
Përshkrimi. 25 Printeri Ax130i. 26 Printeri Ax150i. 27 Printeri Ax350i. 28	5 3 7 8

Printeri Ax550i	30
Etiketat e konfigurimit të printerit	31
Etiketa e jashtme e konfigurimit.	31
Etiketa e brendshme e konfigurimit	. 32
Specifikimet e Ax130i	. 34
Kabineti i Ax130i	34
Furnizimi elektrik për Av130i	34
Lidhiet e iashtme të Av130i	3/
Sistemi i bojës i Av130i	35
Miedici pör Av130i	35
Transmetuos i göllimit pör Ax130i (OMM)	. 35
Koka o printimit i-Pulso2 pör Av130i	36
Specifikimet e Ax150i	. 37
Kabineti i Ax150i.	37
Furnizimi elektrik për Ax150i	37
Lidhjet e jashtme standarde të Ax150i	37
Lidhjet e jashtme opsionale të Ax150i	. 38
Sistemi i bojës i Ax150i.	38
Mjedisi i Ax150i.	38
Transmetues i qëllimit për Ax150i (QMM)	39
Koka e printimit i-Pulse për Ax150i	. 39
Specifikimet e Av350i/Av550i	40
Kabineti Ax350i/Ax550i	. 40 40
Furnizimi elektrik për Δx 350i/ Δx 550i	40 70
Lidhiet e jashtme standarde të Ax350i/Ax550i	40
Lidhjet e jashtme opsionale të $Ax350i/Ax550i$	41
Sistemi i bojës i Ax350i/Ax550i	41
Miedisi i Ax350i/Ax550i	42
Transmetues i dellimit (OMM) për Ax350i/Ax550i	42
Koka e printimit i-Pulse për Ax350i/Ax550i	43
Koka e printimit i Pulse V90 për Ax350i/Ax550i	44
Koka e printimit i Pulse H90 për Ax350i/Ax550i	45
Koka e printimit i Pulse Duo për Ax350i/Ax550i	46
Koka e printimit i Pulse BS për Ax350i/Ax550i	47
Specifikimet e ndërfaqes së përdoruesit:	. 48
Ekran 10" me prekje në distancë" (Vetëm Ax350i/Ax550i)	48
Ekran 7" me prekje në distancë" (Vetëm Ax350i/Ax550i)	49
Kontrolli i printerit	50
Butonat e kabinetit.	50
Butonat e kabinetit Dritat e statusit të kabinetit	50 51
Butonat e kabinetit	50 51 53
Butonat e kabinetit. Dritat e statusit të kabinetit. Dritat e statusit të QMM (Moduli i Menaxhimit të Cilësisë). QuickStep.	50 51 53 54

PJESA 3 - INSTALIMI	5	55
HYRJA	5	55
Instalimi i printerit		57
Pozicionimi i kabinetit	ξ	57
Përciellia dhe pozicionin	ni i kokës së printimit	59
Airosia	····· .	61
Furnizimi elektrik		62
Kërkesat për vendosien	e kabinetit të printerit.	63
Llojet e mbajtëseve të p	rinterit	37
Përmasat e instalimit	F	68
Ax130i/Ax150i	f	68
Ax350i/Ax550i	F	88
Koka e printimit i-Pulse	F	20
Koka e printimit i-Pulse	V/qn 7	70
Koka o printimit i Pulso		71
Koka o printimit i Pulso)	70
Koka e printimit i Pulse	Duo	72
Koka e printimit i Pulse		74
Koka e printimit i-Pulse	$RS (injektori 00 \mu). \dots $	75
Koka e printimit i-Puise	RS (INJEKTON 75 μ) 7	()
Lidhjet e jashtme	7	76
Ax130i, pjesa anësore		76
Ax130i, pjesa E pasme.		77
Ax150i, pjesa anësore		78
Ax150i, pjesa e pasme.	7	79
Ax350i/Ax550i, pjesa e p	basme	30
Përshkrimi i folesë së se	nsorit të produktit/enkoderit të boshtit 8	32
Zgjedhja e PNP dhe NP	N për zbulimin e produktit/enkoduesin e boshtit 8	34
INSTALIMI I SENSORIT	٤	35
Pozicionimi i sensorit		35
Instalimi i ekranit me prekje (Ax	350i/Ax550i)	36
Ekran 10" me prekje në	distancë	36
Ekran 7" me prekje në d	istancë	37
Montimi i ekranit me pre	kje me Ax350i	38
Montimi i ekranit me pre	kje në Ax550i	39
Lidhshmëria me ekranin	me prekje S	90
Përgatitja e sistemit të bojës	ç	91
Ndezia	ç	91
Përgatit kokën e printimi	it	92
Instalimi i ITM-së.		93
Instalimi i rimbushësit të	bojës dhe holluesit	96
Furnizo sistemin e boiës	,	39
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-

	Modaliteti Zgjimit	100 100 101
	AKTIVIZONI RIVENDOSJEN E NUMËRUESIT NË EKRANIN KRYESOR	102
	AKTIVIZONI VETËM PËRDITËSIMET E NUMËRUESIT GPI	102
	Caktoni datën/orën e sistemit dhe gjuhën	103
	Konfigurimi i linjës së prodhimit. Lëvizja e linjës. Aktivizuesi i printimit.	104 104 120
	Konfigurimi i distancës së hedhjes së bojës (i-Pulse/i-Pulse2/i-Pulse RS)	126
	Konfigurimi i distancës së hedhjes së bojës (i-Pulse Duo)	127
	Konfigurimi i shpejtësisë së injektorit të bojës	128
	Monitor i produktit.	129
	Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit.	131
	Konfigurimi i modalitetit të modulimit	132
	Konfigurimi i rrjetit. Diagramat e lidhjes në rrjet. QuickStep në kompjuter me konfigurimin e printerit në rrjet. Shfletuesi i uebit në kompjuter për konfigurimin e printerit në rrjet. Ekrani me prekje me konfigurimin e printerit në rrjet.	133 133 138 140 141
PJ	ESA 4 - FUNKSIONIMI	144
	Ndërfaqja QuickStep. EKRANI KRYESOR. Ekrani i konfigurimit. Ekrani i konfigurimit të linjës së prodhimit. Ekrani i optimizimit të printimit. Ekrani i krijuesit të etiketës.	144 144 147 148 149 151
	EKRANET E INFORMACIONIT TË PRINTERIT. Ekrani i lidhjes dhe pjesëve të konsumueshme. Ekrani i Numërimit të Printimit. Ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes. Ekrani i statusit të drejtpërdrejt.	153 154 156 160 161
	Ndezja. Ndezja dhe kalimi në gjendjen e gatishmërisë. Ndezja dhe kalimi në gjendjen joaktive. Kaloni nga gjendja e gatishmërisë në atë joaktive. Fikja.	162 162 162 163 164

REKOMANDIMET PËR FIKJE TË GJATË	165
Më pak se 14 ditë	165
Më qjatë se 14 ditë	166
MODALITETI I SIGURISË BAZË.	167
Aktivizoni/çaktivizoni sigurinë bazë	167
Identifikohu	168
Ç'identifikimi	168
Aktivizo identifikimin automatik	169
Ç'aktivizo identifikimin automatik	169
Ndrysho fjalëkalimin.	170
Krijimi dhe redaktimi i një etikete.	171
Krijo një etiketë të re	171
Redaktoni strukturën e një etikete	172
Cilësimet e etiketës	173
Elementet e etiketës	180
Elemente të ndryshueshme të etiketës	188
Bllokoni/zhbllokoni elementet e etiketës	201
Paraafishimi i etiketës	202
Hapni dhe redaktoni nië etiketë	202
Buai etiketën	208
IMAZHE	209
Krijo një imazh	209
Redakto një imazh	210
Importoni një imazh.	211
Ruajtja e etiketës dhe menaxhimi i skedarëve.	212
Zgjidhni një etiketë ekzistuese	212
Menaxheri i skedarëve	213
Krijoni një dosje të re etiketash	216
Caktoni dosjen e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave	217
Importo një etiketë	218
Importoni etiketa me injektor të njëfishtë te printerat Duo	218
Eksporto një etiketë	219
Fshi një etiketë	220
RREZERVO PRINTERIN.	221
Krijoni një rezervim	221
Rivendosni etiketat ose linjën e prodhimit nga një kopje rezervë	222
Deveraging thirt a variable transit	000
	223
	223
	224
Madhesia e fontit të paracaktuar.	227
Parandalimi i kërkesave të dyfishta.	227
Orët/datat.	227

Cilësi	met rajonale	228 228 228
Cilësi	met globale të printimit Pozicioni / Orientimi Përmbajtja	229 229 231
Statu	set, sinjalizimet dhe gjetja e defekteve. Statuset. Sinjalizimet. Kodet e identifikimit të sinjalizimit. Gjetja e defekteve.	232 232 233 234 245
PJESA 5	- MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE	246
Mirën	nbajtja e përgjithshme. Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit. Ndërrimi i filtrit të modulit të holluesit. Ndërrimi i ITM-së. Ndërrimi i filtrit të ajrit. Pastrimi i një injektori të bllokuar. Rregullimi i rrjedhjes së ajrit të guterit.	246 247 251 253 258 260 261
Mirën	nbajtja e kokës së printimit i-Pulse. Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse. Pastrimi i kanalit të i-Pulse. Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse. Pastrimi i jashtëm i i-Pulse (kapaku IP65).	262 262 264 266 267
Mirën	nbajtja e kokës së printimit i-Pulse2. Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2. Pastrimi i kanalit të i-Pulse2. Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2.	269 269 274 275
Mirën	nbajtja i kokës së printimit i-Pulse Duo. Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo. Pastrimi i kanalit të i-Pulse Duo. Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo.	276 276 278 280
Mirën	nbajtja i kokës së printimit i-Pulse RS. Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS. Pastrimi i kanalit të i-Pulse RS. Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS.	281 281 284 286

Softueri	288
Përmirëso me njësi USB	288
PJESA 6 - PAKETAT	290
Përmbledhja e Performance Pack	290
Instalimi dhe migrimi	291
Detajet e Performance Pack	293
Paketa e zgjeruar e rasterit	293
Paketa profesionale e printimit	294
Operator Assistance Pack	300
Advanced Security Pack	306
Paketa jeshile	316
Përmbledhja e Connectivity Pack	321
Detajet e Connectivity Pack	322
Extended Comms Pack	322
Status Pack	326
RS232 Pack:	329
Comms Pack	332
Paketa IO	333
Përdorimi i IO Pack	340

PJESA 1 SHËNDETI DHE SIGURIA

PARALAJMËRIME, MASA PARANDALUESE DHE SHËNIME

Paralajmërimet, masat parandaluese dhe shënimet e përdorura në këtë Manuali i Produktit theksohen nga përdorimi i simboleve ndërkombëtare të rrezikut. Përkufizimet e mëposhtme për të tri këto njoftime përshkruhen më poshtë në formatin në të cilin paraqiten në këtë Manuali i Produktit.

PARALAJMËRIM	Cili është rreziku. Rrezik lëndimi personal.
	Një paralajmërim përdoret për të vënë në dijeni lexuesin për rreziqet që mund të shkaktojnë humbje të jetës, dëmtime fizike apo të shëndetit.
KUJDES	Rrezik i mundshëm. Rrezik për dëmtimin e pajisjeve.
	Masa parandaluese përdoret për të vënë në dijeni lexuesin për rreziqet e mundshme, të cilat mund të shkaktojnë dëmtime të pajisjeve apo mjedisit.
Shënim Shënimi p	përdoret për të vënë në dijeni lexuesin për një informacion të

rëndësishëm.

Simbole

Simbolet e mëposhtme përdoren në manualin e produktit për të theksuar paralajmërimet dhe masat parandaluese të përdorura në procedurën poshtë simboleve.



Për paralajmërimet ose masat parandaluese, lexoni dhe respektoni tekstin paralajmërues ose të kujdesit për të shmangur lëndimin fizik, dëmtimin e pajisjeve ose dëmtimin e mjedisit.



Rrezik zjarri nga marrja flakë e materialeve lehtësisht të djegshme.



Rrezik rënieje në kontakt me energjinë elektrike.



Kujdes nga shkarkimi elektrostatik (ESD). Duhet të merren masat parandaluese kundër elektrostatikës:

- Fikni pajisjen.
- Mbaj një rrip dore të lidhur me tokën.
- Shmangni veshjen e rrobave që mund të krijojnë tension elektrostatik.
- Përdor qese mbrojtëse nga ESD-ja për të transportuar PCB-të.
- Vendosini PCB-të vetëm në një pllakë mbrojtëse të përbërë nga një material i cili shpërhapë tensionin elektrostatik dhe që është tokëzuar.



Duhet të përdoren syze mbrojtëse.



Duhet të vishen veshje mbrojtëse. Përdorni doreza mbrojtëse të përshtatshme. Konsultohuni me «Fletën e të dhënave të sigurisë» (SDS).



Shkëputeni nga energjia elektrike përpara se të kryeni mirëmbajtje apo riparime.



Lidhni një terminal tokëzimi nga produkti me një burim tokëzimi të përshtatshëm.



Lexoni manualin para se të bëni këtë procedurë.

PËRFUNDIMI I JETËGJATËSISË SË PRODUKTIT/ BATERISË

PARALAJMË	RIM Materiale të djegshme. Rrezik zjarri ose shpërthimi.
	Mos e hidhni baterinë në zjarr, në një furrë të nxehtë ose duke e shtypur ose prerë mekanikisht.
	Zbato rregulloret lokale të mbetjeve kur asgjëson bateritë.
	Mos e ruaj ose mos e vendos baterinë në temperatura ekstremisht të larta ose të ulëta.
	Mos e ruaj ose mos e vendos baterinë në një vend që i nënshtrohet presionit të ulët të ajrit në lartësi të mëdha.
KUJDES	Material i rrezikshëm. Rrezik dëmtimi ndaj pajisjeve dhe mjedisit.
	Bateria nuk mund të hiqet. Nëse bateria ka nevojë për zëvendësim, zëvendësoni qarkun PCB në të cilën është instaluar bateria. Zbatoni rregulloret lokale për mbetjet kur hidhni baterinë dhe qarkun PCB pas përdorimit.

Informacioni i riciklimit në përputhje me Direktivat WEEE dhe Bateritë



X

Product Mark

Battery Mark

Vetëm Bashkimi Evropian

Produkti/bateria shënohet me një nga simbolet e mësipërme të riciklimit. Kjo tregon që në fund të jetës së produktit/baterisë, duhet ta flakni atë veçmas në një pikë të përshtatshme grumbullimi dhe mos ta hidhni në mbeturinat e zakonshme shtëpiake.

DEKLARATA PËR BATERITË E SHTETIT AMERIKAN TË KALIFORNISË

Materiali i perkloratit - mund të zbatohet një trajtim i veçantë.

Shikoni www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate

INFORMACION MBI BOJËRAT DHE LËNGJET

Domino jep për secilën nga bojërat, holluesit dhe solventët pastrues, «Fletët e të dhënave të sigurisë» (SDS) ku jepet informacion specifik për sigurinë. «Fletët e të dhënave të sigurisë» mund të gjenden në seksionin MSDS të faqes së internetit të Domino. Ka gjithashtu paralajmërime në çdo enë. Në vijim jepen kriteret e përgjithshme bazë:

PARALAJMËRIM	Materiale të djegshme. Rrezik zjarri.
	Mos instaloni apo vendosni në funksionim printerin në dhoma ose kabinete të mbyllura ose të izoluara.
	Instaloni dhe vendoseni printerin në përdorim në një ambient me ajrosje të mirë. Ventilimi i pamjaftueshëm mund të shkaktojë akumulim të avujve të ndezshëm.

Kriteret bazë

Kur përdoren siç duhet, bojërat e printimit nuk shkaktojnë probleme. Megjithatë, kushdo që i përdor ato duhet të njihet me standardet e duhura të sigurisë dhe të jetë në dijeni të masave parandaluese që duhen ndërmarrë. Në vijim jepen kriteret e përgjithshme bazë:

- Duhen ruajtur standardet e duhura për praktikën industriale lidhur me pastërtinë dhe rregullin.
- Bojërat dhe enët e tyre duhet të ruhen dhe përdoren me kujdes.
- Mos pini duhan ose mos lejoni flakë të pambrojtura (ose burime të tjera ndezjeje) në afërsi të bojërave ose holluesve, sepse është tepër e rrezikshme.
- Të gjithë që bien në kontakt me bojërat duhet të udhëzohen siç duhet për përdorimin e tyre.

Udhëzimet për praktikat e punës pa rrezik ndryshojnë sipas mjedisit. Në vijim jepen parimet e përgjithshme, me qëllim që të mund të merren masat e nevojshme parandaluese:

- Duhet të shmanget kontakti me gojën. Prandaj duhet të shmangni ngrënien, konsumin e lëngjeve apo pirjen e duhanit ose çdo zakon apo veprim personal që mund të transferojë bojën në gojë.
- Duhet të shmanget kontakti me sytë. Sa herë që ka rrezik spërkatjeje ose avullimi, duhet të vendosni gjithmonë syze mbrojtëse për sytë. Nëse boja ju bie në kontakt me sytë, trajtimi i ndihmës së parë bëhet duke shpëlarë me bollëk syrin e prekur për 15 minuta me solucion kripor fiziologjik, (ose me ujë të pastër nëse nuk disponohet uji fiziologjik) duke u kujdesur që uji të mos kalojë te syri i paprekur. Duhet të merret menjëherë ndihmë mjekësore.
- Shumica e bojërave përmbajnë tretës, të cilët mund të dëmtojnë lëkurën. Duhet të përdoret gjithmonë praktika e mirë e punës dhe të kryhen vlerësime të rreziqeve. Janë të disponueshme «Fletët e të dhënave të sigurisë» të cilat japin këshilla mbi pajisjet vetjake mbrojtëse. Shumica e dorezave ofrojnë mbrojtje të kufizuar dhe për një kohë të shkurtër ndaj ekspozimit dhe duhet të ndërrohen rregullisht dhe pas çdo spërkatjeje.
- Shumë bojëra përmbajnë materiale që avullojnë lehtë dhe që mund të thithen me anë të frymëmarrjes. Është e nevojshme ajrosja e mirë.
- Çdo material i përdorur për pastrimin, p.sh. leckat, letrat për fshirje, është një rrezik i mundshëm zjarri. Pas përdorimit, ato duhet të mblidhen për t'u asgjësuar pa rrezik. Pas ekspozimit ndaj bojës, të gjitha gjurmët e mundshme duhet të lahen sa më shpejt të jetë e mundur pranë pikës më të afërt të larjes.

• Printeri mund të kontrollohet në distancë. Nëse do të vihet në funksionim në këtë mënyrë, është e rëndësishme që ndërfaqja e përdoruesit (UI) të shkëputet përpara se të kryhet pastrimi apo mirëmbajtja e printerit.

Magazinimi

Bojërat e printimit duhet të ruhen në ndërtesa të ajrosura mirë, në zona të veçuara për këtë qëllim dhe të zgjedhura për të ofruar siguri në raste zjarri. Të gjitha lëngjet duhet të ruhen në përputhje me rregulloret vendore.

Rreziku i zjarrit

Zbatoni të gjitha paralajmërimet e dhëna në pajisje dhe udhëzimet në vijim për sigurinë.

Për një zjarr të shkaktuar nga elektriciteti mos përdorni ujë.

Nëse boja e tharë është grumbulluar në një vend, mos përdorni gërryes metalikë për ta hequr, sepse mund të prodhojnë shkëndija.

Është me rëndësi të merret parasysh që rreziku i zjarrit është më i madh aty ku ruhen dhe përdoren bojërat për printim. Shkalla e rrezikut të zjarrit mund të ndryshojë në mënyrë të konsiderueshme nga një lloj boje ose larësi në një tjetër.

Bojërat me bazë uji nuk digjen, megjithëse bojërat me bazë përzierje uji me alkool mund të digjen nëse ka një sasi të mjaftueshme alkooli.

Ekspozimi i tejzgjatur në temperatura të larta i sistemeve me bazë uji, mund të avullojë ujin dhe të rezultojë në mbeturina të djegshme.

Bojërat me bazë tretësi kanë një shkallë më të madhe rreziku, në varësi të një tretësi të caktuar ose të një kombinimi të caktuar tretësish. Kur ekziston një rrezik i veçantë, në SDS jepet informacioni i duhur.

Printerët shkarkojnë ngarkesa të vogla elektrostatike në pikat e bojës së përdorur për printim. Në shumicën e rrethanave, si p.sh. kur arrijnë në sipërfaqen e printimit, këto ngarkesa elektrostatike ose përcillen jashtë ose nuk mund të grumbullohen. Sidoqoftë, nëse printeri operohet ndonjëherë në një mënyrë që e lejon atë që të printojë një gotë ose enë është thelbësore që ky kontejner të përbëhet nga material përcjellës dhe të jetë i lidhur në mënyrë të sigurt me tokën/tokëzohet. Atëherë, ngarkesat elektrostatike do të transmetohen pa rrezik në tokë.

Nëse bie zjarr, ka të ngjarë që nga bojërat e printimit të dalin avuj të rrezikshëm. Për këtë arsye boja duhet të ruhet aty ku mund të arrihet shpejt nga zjarrfikësit dhe ku nuk mund të shpërndahet jashtë vendit të ruajtjes.

Derdhjet dhe asgjësimi

PARALAJMËRIM	Materiale të djegshme. Rrezik zjarri.
	Mos e lejo bojën të thahet ose mos lejo grumbullim të derdhjeve të bojës së thatë.
	Pastroni menjëherë të gjitha derdhjet e bojës. Disa bojëra të thara janë tepër të djegshme.
PARALA IMËRIM Konteiner i pambyllur. Brezik nga derdhia e lëngjeve.	
	Mos i mbushni deri në fund ose më shumë kontejnerët e pambyllur të lëngjeve.
	Stacionet e shpëlarjes dhe gotat janë kontejnerë të pa vulosur. Një

Derdhjet duhet të pastrohen sa më shpejt të jetë e mundur me materialet e përshtatshme tretëse dhe duke u kujdesur për sigurinë e personelit. Duhet të tregohet kujdes për të penguar që derdhjet ose mbeturinat nga pastrimi të hyjnë në sistemet e kullimit ose të ujërave të zeza.

Bojërat dhe lëngjet shoqëruese janë materiale që e përcjellin elektricitetin. Për këtë arsye, duhet ta ndërprisni energjinë elektrike te kontrolluesi gjatë kohës që jeni duke pastruar lëngjet e derdhura.

Bojërat e printimit dhe lëngjet shoqëruese nuk duhet të trajtohen si mbeturina të zakonshme. Ato duhet të asgjësohen duke përdorur metoda të miratuara sipas rregullave vendore.

SHKARKIMET ELEKTROSTATIKE

Për të shmangur shkarkimet statike nga pajisja e linjës së prodhimit, pajisja dhe çdo gjë në të duhet të jetë e tokëzuar siç duhet. Meqenëse nuk është përgjegjësia e Domino për të mirëmbajtur pajisjet e klientit, klienti duhet të jetë i ndërgjegjshëm për rëndësinë e tokëzimit. Në momentin e instalimit të printerit, tekniku i Domino (ose i distributorit të Domino) duhet të sigurohet që linja në të cilën është instaluar printeri të jetë e tokëzuar siç duhet. Kjo do të thotë se të gjithë artikujt metalikë brenda një distance prej 12 inç (300 mm) nga vendndodhja e kokës së printimit duhet të tokëzohen në mënyrë të sigurt. Kjo duhet të kontrollohet për sa i përket lidhjes me shasinë e kokës së printimit duke përdorur një matës për volt/amper, DVM ose një pajisje tjetër të përshtatshme. Është e rëndësishme që tokëzimi të kontrollohet rregullisht që nëse printeri zhvendoset në një linjë të re prodhimi, atëherë linja e re e prodhimit të jetë e tokëzuar siç duhet. Rekomandohet të mbahen pajisje shtesë të shpërhapjes së ngarkesave statike në linjë, të tilla si furçat statike, etj.

FUNKSIONIMI

Për funksionimin e sigurt të printerit, ndiqni të gjitha udhëzimet e dhëna në këtë manual produkti.

Siguria mund të dëmtohet nëse produkti përdoret në një mënyrë që nuk është specifikuar nga prodhuesi.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.
	Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.
	Gjatë përdorimit normal, sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse ITM-ja hiqet përpara se të largohet trysnia nga sistemi i bojës, boja mund të spërkatet nga sistemi i bojës dhe të dëmtojë personelin.
PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.

PJESA 2 PËRSHKRIMI I SISTEMIT

TË PËRGJITHSHME

Ky Manuali i Produktit siguron:

- Një prezantim bazë të Domino Ax-Series
- Detaje për ndërfaqen e përdoruesit
- Udhëzime për krijimin e etiketave
- Procedurat parandaluese të mirëmbajtjes
- Gjetjen dhe diagnostikimin e defekteve
- Detaje për përditësimin e softuerit.

Vetëm inxhinierët e trajnuar dhe certifikuar nga Domino duhet të kryejnë riparimet. Duhet të përdoren gjithmonë pjesë origjinale nga Domino për të siguruar cilësinë dhe performancën.

PËRSHKRIMI

DominoAx-Series është një gamë printerësh Injektor boje i vazhdueshëm të planifikuar për printimin e të dhënave fikse dhe të ndryshueshme mbi produkte në linjat e prodhimit. Për detaje specifike, kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.

Printerët Domino Ax-Series dhe TouchPanels janë të planifikuar vetëm për përdorim në ambiente të brendshme.

Çdo printer Ax-Series përmban:

- Një kokë printimi dhe një përcjellës që e lidhë atë me kabinetin.
- Një kabinet që përmban rimbushësit me bojë dhe sistemet e kontrollit elektronik.
- Një ndërfaqe përdoruesi për ndërveprimin e personit që e vë në funksionim.

Printeri Ax130i



Shënim Ax130i nuk disponohet në të gjitha rajonet.

Ax130i përmban një kabinet IP54 me ekran të integruar TouchScreen. Ax130i ka sistem të bojës Domino Design, sistem të përparuar elektronik i-Techx dhe ndërfaqen e përdoruesit.

Disponohet me një kokë printimi i-Pulse2, injektor boje 60 mikronë dhe një përcjellës kokë printimi 3 metra.

Për të ruajtur performancë optimale, Ax130i kërkon vetëm ndërrimin e pjesëve të identifikueshme me ngjyra. Pjesët e konsumueshme, të tilla si filtri i ajrit dhe filtri i holluesit, rimbushësit e bojës dhe holluesit dhe ITM-ja janë të koduara me ngjyrë të verdhë për një identifikim më të lehtë dhe për të ndihmuar përdoruesin.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.
	Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.
	Gjatë përdorimit normal, sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse ITM-ja hiqet përpara se të largohet trysnia nga sistemi i bojës, boja mund të spërkatet nga sistemi i bojës dhe të dëmtojë personelin.

Sistemi i-Techx monitoron konsumin e bojës dhe holluesit për të përllogaritur se kur duhen ndërruar pjesët e konsumit. Kërkesat e përdoruesit për zëvendësimin e pjesëve të konsumit shfaqen në ndërfaqen e përdoruesit të ekranit me prekje.

Shënim Intervalet e zëvendësimit të pjesëve të konsumit ndryshojnë në varësi të përdorimit, mjedisit të instalimit dhe llojit të bojës. Kontaktoni me Domino për detajet.

Printeri Ax150i



Ax150i përmban një kabinet IP55 me ekran me prekje të integruar, sistemin e bojës Domino Design, sistemin elektronik të avancuar i-Techx dhe ndërfaqen e përdoruesit.

Ax150i disponohet me një kokë printimi i-Pulse, injektor boje 60 mikronë dhe një përcjellës kokë printimi 3 metra.

Për të ruajtur performancë optimale, Ax150i kërkon vetëm ndërrimin e pjesëve të identifikueshme me ngjyra. Pjesët e konsumueshme, të tilla si filtri i ajrit dhe filtri i holluesit, rimbushësit e bojës dhe holluesit dhe ITM-ja janë të koduara me ngjyrë të verdhë për një identifikim më të lehtë dhe për të ndihmuar përdoruesin.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.
	Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.
	Gjatë përdorimit normal, sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse ITM-ja hiqet përpara se të largohet trysnia nga sistemi i bojës, boja mund të spërkatet nga sistemi i bojës dhe të dëmtojë personelin.

Sistemi i-Techx monitoron konsumin e bojës dhe holluesit për të përllogaritur se kur duhen ndërruar pjesët e konsumit. Kërkesat e përdoruesit për zëvendësimin e pjesëve të konsumit shfaqen në ndërfaqen e përdoruesit të ekranit me prekje dhe në dritat LED në pjesën e përparme të kabinetit.

Shënim Intervalet e zëvendësimit të pjesëve të konsumit ndryshojnë në varësi të përdorimit, mjedisit të instalimit dhe llojit të bojës. Kontaktoni me Domino për detajet.





Ax350i është printer tepër i konfigurueshëm që paraqet një dizajn kabineti IP55 në model rafti me mbyllje elektronike IP66, një gamë opsionesh nga Ekrani me prekje, sistem boje Domino Design, elektronikë i-Techx e ndërfaqe përdoruesi të përparuar dhe një kokë printimi i-Pulse, i-Pulse Duo ose i-Pulse RS.

Ax350i mund të kontrollohet duke përdorur një Ekran 7" me prekje ose Ekran 10" me prekje. Ekrani me prekje mund të montohet mbi kabinetin me çelik të paoksidueshëm. Ekrani me prekje mund të montohet edhe në një mbajtëse standarde VESA 75 për montim në mur, kudo që të jetë, mjafton që të jetë deri në largësinë ku arrin kablloja lidhëse.

Mund të vendosen kabinete printeri shtesë dhe të kontrollohen përmes një Ekrani me prekje.

Printeri Ax350i mund të përdorë një gamë të gjerë bojërash. Kjo i jep Ax350i fleksibilitetin për të printuar mbi një gamë të gjerësipërfaqesh printimi. Kur është e nevojshme, vendoset një sistem boje me materiale që u rezistojnë bojërave me veti gërryese, gjë që lejon funksionimin e përshtatshëm dhe kohë minimale jashtë funksioni.

Për të ruajtur performancë optimale, Ax350i kërkon vetëm ndërrimin e pjesëve të identifikueshme me ngjyra. Pjesët e konsumueshme, të tilla si filtri i ajrit dhe filtri i holluesit, rimbushësit e bojës dhe holluesit dhe ITM-ja janë të koduara me ngjyrë të verdhë për një identifikim më të lehtë dhe për të ndihmuar përdoruesin.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.
	Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.
	Gjatë përdorimit normal, sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse ITM-ja hiqet përpara se të largohet trysnia nga sistemi i bojës, boja mund të spërkatet nga sistemi i bojës dhe të dëmtojë personelin.

Sistemi i-Techx monitoron konsumin e bojës dhe holluesit për të përllogaritur se kur duhen ndërruar pjesët e konsumit. Kërkesat e përdoruesit për zëvendësimin e pjesëve të konsumit shfaqen në ndërfaqen e përdoruesit të ekranit me prekje dhe në dritat LED në pjesën e përparme të kabinetit.

Shënim Intervalet e zëvendësimit të pjesëve të konsumit ndryshojnë në varësi të përdorimit, mjedisit të instalimit dhe llojit të bojës. Kontaktoni me Domino për detajet.

Printeri Ax550i



Ax550i është i ngjashëm nga pamja me Ax350i. Megjithatë, kabibneti i Ax550i është i ndërtuar nga çelik i paoksidueshëm i një cilësie të lartë (Cilësia 316) për përdorim në mjedise me shkallë të lartë gërryerje.

Shënim Intervalet e zëvendësimit të pjesëve të konsumit ndryshojnë në varësi të përdorimit, mjedisit të instalimit dhe llojit të bojës. Kontaktoni me Domino për detajet.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.
	Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.
	Gjatë përdorimit normal, sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse ITM-ja hiqet përpara se të largohet trysnia nga sistemi i bojës, boja mund të spërkatet nga sistemi i bojës dhe të dëmtojë personelin.

ETIKETAT E KONFIGURIMIT TË PRINTERIT

Etiketa e jashtme e konfigurimit

Etiketa e ilustruar më poshtë është një shembull i etiketës së konfigurimit që ndodhet në pjesën e pasme të të gjithë printerëve Ax-Series.



Etiketa e konfigurimit të jashtëm përmban informacionin e mëposhtëm:

- Emri i modelit të produktit
- Numri serial i produktit
- Emri, adresa dhe të dhënat e kontaktit të prodhuesit
- Vlerësimi IP i produktit
- Vlerësimi IP i hapësirës së lidhjeve elektronike
- Kriteret e furnizimit me energji elektrike
- Njoftimi i FCC
- Informacion mbi përputhshmërinë lokale
- Informacion paralajmërues.

Etiketa e brendshme e konfigurimit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.		
PARALAJMËRIM Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.		
PARALAJMËRI	A Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.	
	MSistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
	A Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi. Lexoni procedurën për zëvendësimin e ITM-së përpara se të hiqni ITM-në. Shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253. Mos e hiqni ITM-në nëse nuk e keni lexuar dhe kuptuar procedurën.	

Etiketa e ilustruar më poshtë është një shembull i etiketës së brendshme të konfigurimit që ndodhet në brendësi të kapakut të përparmë të të gjithë printerëve Ax-Series.



Etiketa e konfigurimit të brendshëm përmban informacionin e mëposhtëm:

- Emri i modelit të produktit
- Numri serial i produktit
- Lloji i bojës për të cilën printeri është konfiguruar të përdori
- Lloji i holluesit për të cilën printeri është konfiguruar të përdori
- Lloji i solucionit pastrues që duhet përdorur për pastrimin.
- Adresa e faqes së internetit BuyDomino

- Udhëzimet e heqjes së rimbushësit të bojës dhe holluesit
- Informacion paralajmërues.

SPECIFIKIMET E AX130I

Shënim Ax130i nuk disponohet në të gjitha rajonet.

Kabineti i Ax130i

Rifinitura Standarde:	Dera e përparme najloni, kabinet çeliku inoks, grada 304.
Vlerësimi IP:	IP54
Përmasat:	Gjerësia: 400 mm (15,75")
	Gjatësia: 393mm (15,50")
	Lartësia: 373 mm (14,70")
Pesha (në të thatë):	16 kg (35,3 lb)
Paneli i kontrollit:	Ekran 7 inç me prekje dhe buton me cipë poliestri.

Furnizimi elektrik për Ax130i

Furnizimi elektrik:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominal), 4 A, gama automatike me një fazë
Konsumi i energjisë:	40 Watt (jo në gjendje pune)
	80 Watt (kur printon)
Kategoria e mbitensionit:	CAT II

Lidhjet e jashtme të Ax130i

Lidhës me energjinë:	Spinë 3-she, me kordon
Zbulimi i produktit/lidhësi i koduesit të boshtit:	Prizë 8-she x2 Maksimumi 0,36 A (i ndarë midis të dy prizave)
Lidhësi i sinjalizuesit:	Prizë 5-she
Lidhësi i alarmit:	Prizë 7-she, 1 A, maksimumi 30 V
Lidhësi USB:	USB lloji A (ndodhet brenda kapakut të përparmë)

Sistemi i bojës i Ax130i

Kapaciteti ITM Lloji 2 :	1222 ml maksimumi
Kapaciteti i modulit të holluesit:	888 ml maksimumi
Kapaciteti i rimbushësit të bojës:	825 ml
Kapaciteti i rimbushësit të holluesit:	1200 ml
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Matësi automatik i viskozitetit
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Ndezje/Fikje automatike

Mjedisi për Ax130i

Diapazoni i temperaturës (në gjendje pune):	-5 °C deri në +45 °C (-42 °F deri në +112 °F)
Gama e temperaturës (në gjendje ruajtjeje):	-20 °C deri në +60 °C (-4 °F deri në +140 °F) (kur makineria është e thatë - ruajtje, kur është e mbushur me lëngje varet nga lëngjet)
Lagështira:	0-90% RH (pa kondensim)
Niveli i ndotjes akustike:	Jo më shumë se 70 dBA
Shkalla e ndotjes së mjedisit të synuar:	Shkalla 2
Lartësia maksimale e operimit:	< 2000 m
Mjedisi i synuar:	Vetëm për përdorim të brendshëm

Transmetues i qëllimit për Ax130i (QMM)

Frekuenca RF (QMM):	13,56MHz
Fuqia RF (QMM):	62 μW

Koka e printimit i-Pulse2 për Ax130i

	-
Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Çelik i paoksidueshëm
	Këllëfi: Çelik i paoksidueshëm
Përmasat:	Gjerësia: 46 mm (1,8")
	Gjatësia: 49 mm (1,9")
	Lartësia përfshi bulonin shtrëngues të përcjellësit: 287mm (11,29")
	Lartësia në gjendje pune me përcjellësin në 90 gradë: 364mm (14,33")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,5 kg (2,2 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Madhësia e injektorit:	60 μ
Distanca e rekomanduar për sipërfaqen e printimit:	8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative me bazën e kabinetit:	±1 m
SPECIFIKIMET E AX150I

Kabineti i Ax150i

Rifinitura Standarde:	Dera e përparme najloni, kabinet çeliku inoks, grada 304.
Vlerësimi IP:	Projektuar për IP55
Përmasat:	Gjerësia: 400 mm (15,75")
	Gjatësia: 393mm (15,50")
	Lartësia: 373 mm (14,70")
Pesha (në të thatë):	16 kg (35,3 lb)
Paneli i kontrollit:	Ekran 7 inç me prekje dhe buton me cipë poliestri.

Furnizimi elektrik për Ax150i

Furnizimi elektrik:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominal), 4 A, gama automatike me një fazë
Konsumi i energjisë:	40 Watt (jo në gjendje pune)
	80 Watt (kur printon)
Kategoria e mbitensionit:	CAT II

Lidhjet e jashtme standarde të Ax150i

Shënim Në varësi të rajonit tuaj, lidhjet standarde mund të jenë të ndryshme.

Zbulimi i produktit/lidhësi i	Prizë 8-she x2
koduesit të boshtit:	Maksimumi 0.36 A (i ndarë midis të dy prizave)
Lidhës me energjinë	Spinë 3-she, me kordon
Ndërfaqja e statusit:	Lidhësi i sinjalizuesit: Prizë 5-she Lidhësi i alarmit: Prizë 7-she, 1 A, maksimumi 30 V
Portat e ndërfaqes së	Portë eterneti
komunikimit:	Porta USB: Lloji A

Lidhjet e jashtme opsionale te Ax

Shënim	ënim Në varësi të rajonit tuaj, lidhjet opsionale mund të jenë të ndryshme.	
Paketa RS	232:	Lidhës në seri (RS232): Spina 8-she
GPIO Pack	<	Porta bazë GPIO Prizë 14-she
Mbrojtëse	:	Porta DCI: Prizë 7-she

Sistemi i bojës i Ax150i

Kapaciteti ITM Lloji 2 :	1222 ml maksimumi
Kapaciteti ITM Lloji 3 (për sistem boje kundër gërryerjes):	1118 ml maksimumi
Kapaciteti i modulit të holluesit:	888 ml maksimumi
Kapaciteti i rimbushësit të bojës:	825 ml
Kapaciteti i rimbushësit të bojës (për sistem boje kundër gërryerjes):	555 ml
Kapaciteti i rimbushësit të holluesit:	1200 ml
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Matësi automatik i viskozitetit
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Ndezje/Fikje automatike

Mjedisi i Ax150i

Diapazoni i temperaturës (në gjendje pune):	-5 °C deri në +45 °C (-42 °F deri në +112 °F)
Gama e temperaturës (në gjendje ruajtjeje):	-20 °C deri në +60 °C (-4 °F deri në +140 °F) (kur makineria është e thatë - ruajtje, kur është e mbushur me lëngje varet nga lëngjet)
Lagështira:	0-90% RH (pa kondensim)
Niveli i ndotjes akustike:	Jo më shumë se 70 dBA
Shkalla e ndotjes së mjedisit të synuar:	Shkalla 2
Lartësia maksimale e operimit:	< 2000 m
Mjedisi i synuar:	Vetëm për përdorim të brendshëm

Transmetues i qëllimit për Ax150i (QMM)

Frekuenca RF (QMM):	13,56MHz
Fuqia RF (QMM):	62 μW

Koka e printimit i-Pulse për Ax150i

Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Acetal
	Këllëfi: Alumin i veshur me polimer (PTFE)
Përmasat:	Gjerësia: 50.3 mm (1,98")
	Gjatësia: 50.3 mm (1,98")
	Lartësia përfshi bulonin shtrëngues të përcjellësit: 243 mm (9,57")
	Lartësia në gjendje pune me përcjellësin në 90 gradë: 320 mm (12,6")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Madhësia e injektorit:	60 µ
Distanca e rekomanduar për sipërfaqen e printimit:	8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative me bazën e kabinetit:	±1 m

SPECIFIKIMET E AX350I/AX550I

Kabineti Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Ax350i: Çelik i paoksidueshëm i cilësisë 304
	Ax550i: Çelik i paoksidueshëm i cilësisë 316
Vlerësimi IP:	l përgjithshëm: IP55
	(Strukturë elektronike e dizajnuar në IP66)
Përmasat:	Gjerësia: 430 mm (16,9")
	Gjatësia: 381 mm (15,0")
	Lartësia: 311 mm (16,2")
Komandat e kabinetit:	Butona për Gatishmëri, Fillim/Ndalim, Printim tek dhe Sinjale lajmëruese
Pesha (në të thatë):	22 kg (48,5 lb)

Furnizimi elektrik për Ax350i/Ax550i

Furnizimi elektrik:	100-240 V, AC, 50-60 Hz (nominal), 4 A, gama automatike me një fazë
Konsumi i energjisë:	40 Watt (jo në gjendje pune) 80 Watt (kur printon)
Kategoria e mbitensionit:	CAT II

Lidhjet e jashtme standarde të Ax350i/Ax550i

Shënim Në varësi të rajonit tuaj, lidhjet standarde mund të jenë të ndryshme.

Komunikimi me ndërfaqen:	1 x lidhje DVI jostandarde që jep 24 V DC, 500 mA
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Zbulimi i produktit/lidhësi i	Prizë 8-she x2
koduesit të boshtit:	Maksimumi 0,36 A (i ndarë midis të dy prizave)
Lidhës me energjinë	Spinë 3-she, me kordon
Ndërfaqja e statusit:	Lidhësi i sinjalizuesit: Prizë 5-she
	Lidhësi i alarmit: Prizë 7-she, 1 A, maksimumi 30 V
Portat e ndërfaqes së	Portë eterneti
komunikimit:	Porta USB: Lloji A

Lidhjet e jashtme opsionale të Ax350i/Ax550i

Shënim	Në varësi të rajonit tuaj	, lidhjet opsionale mund të jenë të ndryshme.		
Portat e ndërfaqes së komunikimit:		Portë HMI e fuqizuar: Prizë 7-she Porta USB: Lloji A		
Ndërfaqja e zgjeruar IO:		Porta e përdoruesit: Spinë 25-she D-Sub Porta e përdoruesit: Spinë 37-she D-Sub		
Paketa RS232:		Lidhës në seri (RS232): Spina 8-she		
GPIO Pack		Porta bazë GPIO Prizë 14-she		
Mbrojtëse:		Porta DCI: Prizë 7-she		

Sistemi i bojës i Ax350i/Ax550i

Kapaciteti ITM Lloji 2 :	1222 ml maksimumi
Kapaciteti ITM Lloji 3 (për sistem boje kundër gërryerjes):	1118 ml maksimumi
Kapaciteti i modulit të holluesit:	888 ml maksimumi
Kapaciteti i rimbushësit të bojës:	825 ml
Kapaciteti i rimbushësit të bojës (për sistem boje kundër gërryerjes):	555 ml
Kapaciteti i rimbushësit të holluesit:	1200 ml
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Matësi automatik i viskozitetit
Kontrolli i viskozitetit të bojës:	Ndezje/Fikje automatike

Mjedisi i Ax350i/Ax550i

Diapazoni i temperaturës (në gjendje pune):	-5 °C deri në +45 °C (-42 °F deri në +112 °F)
Gama e temperaturës (në gjendje ruajtjeje):	-20 °C deri në +60 °C (-4 °F deri në +140 °F) (kur makineria është e thatë - ruajtje, kur është e mbushur me lëngje varet nga lëngjet)
Lagështira:	0-90% RH (pa kondensim)
Niveli i ndotjes akustike:	Jo më shumë se 70 dBA
Shkalla e ndotjes së mjedisit të synuar:	Shkalla 2
Lartësia maksimale e operimit:	< 2000 m
Mjedisi i synuar:	Vetëm për përdorim të brendshëm

Transmetues i qëllimit (QMM) për Ax350i/Ax550i

Frekuenca RF (QMM):	13,56MHz
Fuqia RF (QMM):	62 μW

Koka e printimit i-Pulse për Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Acetal
	Këllëfi: Alumin i veshur me polimer (PTFE)
Përmasat:	Gjerësia: 50.3 mm (1,98")
	Gjatësia: 50.3 mm (1,98")
	Lartësia përfshi bulonin shtrëngues të përcjellësit: 243 mm (9,57")
	Lartësia në gjendje pune me përcjellësin në 90 gradë: 320 mm (12,6")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Gjatësia e përcjellësit dhe	Përcjellës 3 m (10 ft) me injektor 40, 50, 60 ose 75 μ
përmasat e injektorit:	Përcjellës 4 m (13 ft) me injektor 40 ose 50 μ
	Përcjellës 6 m (20 ft) me injektor 60 ose 75 μ
Distanca e rekomanduar për	Injektori 75 μ: 14mm (0,55")
sipërfaqen e printimit:	Injektori 60 μ: 8 mm (0,31")
	Injektori 50 μ: 6mm (0,23")
	Injektori 40 μ: 4mm (0,15")
Lartësia e funksionimit relative	Përçuesi 3 m: ±1 m
me bazën e kabinetit:	Përçuesi 4 m: ±1 m
	Përçuesi 6 m: ±3 m

Koka e printimit i-Pulse V90 për Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Acetal
	Këllëfi: Alumin i veshur me polimer (PTFE)
Përmasat:	Gjerësia: 185 mm (3,34 ")
	Trashësia (Maksimale): 50mm (1,96")
	Lartësia përfshi bulonin shtrëngues të përcjellësit: 160,5 mm (6,31 ")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft) ose 6 m (20 ft)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Madhësia e injektorit:	60 ose 75 μ
Distanca e rekomanduar për	Injektori 75 μ: 14mm (0,55")
sipërfaqen e printimit:	Injektori 60 μ: 8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative	Përçuesi 3 m: ±1 m
me bazën e kabinetit:	Përçuesi 6 m: ±3 m

Koka e printimit i-Pulse H90 për Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Acetal
	Këllëfi: Alumin i veshur me polimer (PTFE)
Përmasat:	Gjerësia: 148,7mm (5,85")
	Trashësia (Maksimale): 50mm (1,96")
	Lartësia përfshi bulonin shtrëngues të përcjellësit: 159,4mm (6,27")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft) ose 6 m (20 ft)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Madhësia e injektorit:	60 ose 75 μ
Distanca e rekomanduar për	Injektori 75 μ: 14mm (0,55")
sipërfaqen e printimit:	Injektori 60 μ: 8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative	Përçuesi 3 m: ±1 m
me bazën e kabinetit:	Përçuesi 6 m: ±3 m

Koka e printimit i-Pulse Duo për Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Shasia: Çelik i paoksidueshëm
	Kutia e telave: Najlon në kallëp
	Këllëfi: Alumin i larë
Përmasat:	Gjerësia: 57 mm (2,24")
	Gjatësia: 53 mm (2,01")
	Lartësia: 255 mm (10")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 2,8 kg (6,17 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft) ose 6 m (20 ft)
Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:	65mm (2,55")
Madhësia e injektorit:	60 ose 75 μ
Distanca e rekomanduar për	Injektori 75 μ: 14mm (0,55")
sipërfaqen e printimit:	Injektori 60 μ: 8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative	Përçuesi 3 m: ±1 m
me bazën e kabinetit:	Përçuesi 6 m: ±3 m

Koka e printimit i-Pulse RS për Ax350i/Ax550i

Rifinitura Standarde:	Çelik i paoksidueshëm
Përmasat:	Gjerësia: 40mm (1,57")
	Gjatësia: 40mm (1,57")
	Lartësia (injektori 60 µ): 243mm (9,56")
	Lartësia (injektori 75 µ): 252mm (9,92")
	Pesha duke përfshirë përçuesin 3 m: 1,8 kg (4 lbs)
Gjatësia e përcjellësit:	3 m (10 ft) ose 6 m (20 ft)
Rrezja minimale e brendshme e	Instalim fiks: 70mm (2,75")
përcjellësit:	Instalimi i përkulshëm i vazhdueshëm: 150mm (5,90")
Madhësia e injektorit:	60 ose 75 μ
Distanca e rekomanduar për	Injektori 75 μ: 14mm (0,55")
sipërfaqen e printimit:	Injektori 60 μ: 8 mm (0,31")
Lartësia e funksionimit relative	Përçuesi 3 m: ±1 m
me bazën e kabinetit:	Përçuesi 6 m: ±3 m

SPECIFIKIMET E NDËRFAQES SË PËRDORUESIT:

Ekran 10" me prekje në distancë" (Vetëm Ax350i/Ax550i)

Alumin i derdhur (mbrapa), plastikë najloni (përpara)
Përmes një kllape me kënd në pjesën e sipërme të kabinetit
Mbajtëse standarde montimi VESA 75
Ekran me prekje SVGA 10,4 inç, me ngjyra të plota
Gjerësia: 307 mm (12,1")
Lartësia: 232 mm (9,1")
Gjatësia: 75 mm (3")
2,5 kg (5,5 lb)
IP65
Përdoret në vende me lagështi (rezistent ndaj lagies)
5 - 45° C
10 - 90% pa u kondesuar
24 V, DC, 15 W, 500 mA, me DVI jo standarde
Shënim Furnizimi me rrymë elektrike përmban izolim "të përforcuar".
-10% to +6%
CAT II
Kabllo DVI jo standard në pjesën e pasme të printerit
2 x USB Lloji A
Shkalla 2
< 2000 m
Vetëm për përdorim të brendshëm

Ekran 7" me prekje në distancë" (Vetëm Ax350i/Ax550i)

Rifinitura Standarde:	Plastikë najloni
Montimi:	Përmes një kllape me kënd në pjesën e sipërme të kabinetit
	Mbajtëse standarde montimi VESA 75
Ekrani:	Ekran me prekje WVGA 7 inç, me ngjyra të plota
Përmasat:	Gjerësia: 245 mm (9,6")
	Lartësia: 160 mm (6,3")
	Gjatësia: 50 mm (2")
Pesha:	0,75 kg (1,65 lb)
Vlerësimi IP:	IP55
	Përdoret në vende me lagështi (rezistent ndaj lagies)
Temperatura:	5 - 45° C
Lagështira:	10 - 90% pa u kondesuar
Furnizimi me energji:	24 V, DC, 12 W, 500 mA, me DVI jo standarde
	Shënim Furnizimi me rrymë elektrike përmban izolim "të përforcuar".
Devijimi i tensionit kryesor:	-10% to +6%
Kategoria e mbitensionit:	CAT II
Lidhja:	Kabllo DVI jo standard në pjesën e pasme të printerit
Transferimi i të dhënave:	2 x USB Lloji A
Shkalla e ndotjes së mjedisit të synuar:	Shkalla 2
Lartësia maksimale e operimit:	< 2000 m
Mjedisi i synuar:	Vetëm për përdorim të brendshëm

KONTROLLI I PRINTERIT

Butonat e kabinetit

Në kabinetin e printerit ka butona të ilustruar mbi kabinetin e printerit si më poshtë. Është e nevojshme që butonat të mbahen shtypur për të paktën 2-3 sekonda si masë parandaluese ndaj shtypjes së tyre padashje. Butonat e kabinetit kanë gjithashtu një dritë sinjalizuese.

Të gjitha funksionet e tjera janë të vlefshme duke përdorur ndërfaqen QuickStep në Ekranin me prekje).

Butoni i kabinetit	Shpjegimi	
Butoni i gatishmërisë	Shënim Ky buton nuk e shkëput printerin nga burimi i energjisë elektrike.	
	Butoni i gatishmërisë shtypet për të ndezur printerin dhe për ta kaluar atë në gjendje joaktive. Në gjendje joaktive, injektimi i bojës së printerit është i fikur dhe printeri nuk printon. Megjithatë, ndërfaqja e përdoruesit mund të përdoret ende. Butoni i gatishmërisë mund të shtypet për dy deri në tre sekonda për të fikur printerin. Shikoni Ndezja on page 162.	
Butoni Nis/Ndalo	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.	
	Butoni nis/ndalo shtypet për të ndezur printerin dhe për ta kaluar atë në gjendje gatishmërie. Në gjendje gatishmërie, injektimi i bojës së printerit është aktiv dhe printeri është gati të printojë. Nëse një etiketë është në linjë, ai do të printojë sapo të merret një sinjal se është diktuar një produkt.	
	Nëse butoni shtypet kur është në gjendje Gatishmërie, printeri do të kalojë në gjendje joaktive. Në gjendje joaktive, injektimi i bojës së printerit është i fikur dhe printeri nuk printon. Megjithatë, ndërfaqja e përdoruesit mund të përdoret ende.	
	Shikoni Ndezja on page 162.	
Butoni i printimit	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.	
	Butoni i printimit tek shtypet për të bërë një printim të vetëm provë të etiketës aktuale. Zakonisht përdoret për të identifikuar se çfarë etikete po printohet kur nuk është e pranishme një ndërfaqe përdoruesi.	
Butoni i sinjalizimit	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.	
	Butoni i lajmërimit është shtypur për të shfaqur listën aktuale të lajmërimeve në Ekranin me prekje. Butoni i sinjalizimit përmban gjithashtu edhe dy drita statusi, shikoni Dritat e statusit të kabinetit on page 51.	

Dritat e statusit të kabinetit

Në kabinetin e printerit ka disa drita statusi të ilustruara si më poshtë.

Butoni i kabinetit	Shpjegimi			
Printeri i fikur, energjia e lidhur	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. Drita e kuqe në butonin e gatishmërisë do të ndriçojë për të treguar që printeri është i lidhur me një burim energjie elektrike, por printeri nuk është i ndezur.			
Ndezja	Shënim Drita e kuqe nuk është e disponueshme për Ax130i.			
	Drita e kuqe në butonin e gatishmërisë do të ndriçojë, ndërsa drita jeshile në butonin e gatishmërisë do të pulsojë për të treguar që printeri po ndizet.			
Printeri ndezur	Drita jeshile në butonin e gatishmërisë do të ndriçojë për të treguar që printeri është i ndezur.			
Sinjali i kuq	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.			
	Drita e kuqe e sinjalizimit do të ndriçojë për të treguar një sinjal të kuq. Sinjali i kuq ndodhë atëherë kur printeri ka një defekt që shkakton ndalimin e printimit. Nëse me printerin ështe lidhur një Ekran me prekje, një përshkrim i sinjalit do të shfaqet skedën e statusit të Ekranit me prekje.			
Sinjali portokalli	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.			
	Drita e sinjalit portokalli do të ndriçojë për të treguar një sinjal portokalli. Sinjali portokalli ndodhë atëherë kur printeri ka një defekt që kërkon vëmendje. Nëse me printerin është lidhur një Ekran me prekje, një përshkrim i sinjalit do të shfaqet skedën e statusit të Ekranit me prekje.			
Sinjali i alarmit për	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.			
	Nëse niveli i holluesit është në rregull, drita do të jetë e fikur. Drita e holluesit do të ndriçojë për të treguar kur niveli i holluesit është i ulët dhe duhet ndërruar rimbushësi.			

Butoni i kabinetit	Shpjegimi	
Alarmi i nivelit të bojës	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. Nëse niveli i bojës është në rregull, drita do të jetë e fikur.	
	Drita e bojës do të ndriçojë për të treguar që niveli i bojës është i ulët dhe duhet ndërruar rimbushësi.	

Dritat e statusit të QMM (Moduli i Menaxhimit të Cilësisë)

Printerat e serisë Ax-Series përmbajnë një QMM (Quality Management Module) për të lexuar dhe shkruar të dhëna në etiketa RFID (Identifikim me Radio Frekuencë) në rimbushësin e holluesit, bojës dhe ITM. Kjo e mundëson printerin të njoftojë përdoruesin kur ITM-ja, rimbushësi i bojës apo holluesit duhen ndërruar për të ruajtur funksionimin e besueshëm dhe sa më efikas të printerit. Printeri do të shfaqë gjithashtu një sinjalizim nëse vendoset boja e gabuar, përzierja e gabuar apo lloji i gabuar i ITM-së.

Përpos këtyre, ka 3 drita statusi në QMM brenda kabinetit të printerit. Ngjyra e secilës prej dritave tregon nëse etikatet RFID në pjesët e konsumit janë lexuar dhe identifikuar me saktësi.



Dritat e statusit të QMM tregohen më poshtë.

Identifikimi i dritës së statusit të QMM:

#	Përshkrimi
1	Statusi i lidhjes së QMM-së për kutinë e përbërësit:
2	Statusi i lidhjes së QMM-së për kutinë e bojës:
3	Statusi i lidhjes së QMM-së për ITM-në

Kuptimi i ngjyrës së dritës së statusit të QMM:

Ngjyra	Përshkrimi
E kuqe	Etiketa RFID u lexua dhe është zbuluar një defekt. Një lajmërim do të shfaqet në skedën e statusit të QuickStep për të shpjeguar defektin.
Portokalli	Etiketa RFID nuk u lexua, ose sepse nuk ka të pranishme një etiketë RFID ose sepse etiketa RFID ka probleme. Një lajmërim do të shfaqet gjithashtu në skedën e statusit të QuickStep për të shpjeguar defektin.
Portokalli pulsuese	QMM është në procesin e leximit të etiketës RFID.
Jeshile	Etiketa RFID u lexua saktë dhe u identifikua.

QuickStep

Ndërfaqja QuickStep siç shfaqet në Ekranin me prekje tregohet më poshtë:



Domino e ka zhvilluar QuickStep në mënyrë që të jetë i lehtë dhe i natyrshëm në përdorim. Koha e trajnimit, e konfigurimit dhe e kodimit të gabimeve pakësohet me QuickStep.

Funksionimi i printerit duke përdorur QuickStep përshkruhet në FUNKSIONIMI on page 144.

PJESA 3 INSTALIMI

HYRJA

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.		
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.		
PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.		
	Sigurohuni që lidhja elektrike e tokës (tokëzimi) me rrjetin elektrik të printerit (kabllo elastike e rrymës) është e zakonshme (e përbashkët) me çdo lidhje elektrike të tokëzimit që bëhet në kapësen e montimit të kokës së printimit ose në ndonjë kapëse tjetër të montimit të printerit. Nëse rryma elektrike dhe kapëset e montimit nuk janë të lidhura me një tokëzim të përbashkët, ndryshimi në potencialin elektrik midis tyre mund të shkaktojë keqfunksionim dhe lëndim të personelit.		
PARALAJMËRIM	Rrezik pengimi. Rrezik lëndimi.		
	Mos i instaloni pajisjet, kabllot, përcjellësit ose aksesorët në një vend kalimi ose në një vend ku ato mund të shkaktojnë rrezik për pengesë. Nëse pajisjet, kabllot, përcjellësit ose aksesorët janë instaluar në një vendkalim ose në një vend ku ato mund të shkaktojnë një rrezik pengese, mund të ndodhë një lëndim i personelit.		
PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.		
	Përdorni një burim të rrjetit elektrik me tokëzim. Printeri është pajisje e "Klasës I" siç përcaktohet në IEC 61140. Nëse printeri nuk është i lidhur me një burim energjie elektrike me tokëzim dhe ndodh një defekt, personeli mund të lëndohet.		
PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.		
	Rilidhni lidhjet e tokëzimit (tokës) përpara se ta ktheni printerin në punë, nëse lidhjet e tokëzimit (tokës) shkëputen në ndonjë moment. Të gjithë artikujt në printer që kërkojnë lidhje me tokëzim (me tokën) kanë kabllo për këtë qëllim. Nëse printeri përdoret me ndonjë prej këtyre kabllove të tokëzimit (tokës) të shkëputur, mund të ndodhë lëndimi i personelit.		

PARALAJMËRIM



Elektriciteti. Rrezik lëndimi.

Përdorni një kabllo të rrjetit elektrik të miratuar H05 RR-F.

Kabllot e rrjetit elektrik H05 RR-F plotësojnë kërkesat e specifikuara për këtë printer. Nëse përdoret një kabllo furnizimi elektrik që nuk përmbush specifikimin H05 RR-F, personeli mund të lëndohet nëse ndodh një defekt.

Instalimi i printerit përbëhet nga:

- Kontrollimi që të gjitha artikujt të jenë dorëzuar.
- Instalimi i printerit dhe pajisjeve të lidhura me të.
- Përgatitja e printerit për përdorim.

Ekziston një gamë e gjerë fushash të mundshme të punës dhe nuk është e mundur të jepen udhëzime specifike për çdo fushë. Informacioni i dhënë në këtë dokument përbëhet nga kërkesat bazë dhe informatat e përgjithshme. Sigurohuni që kërkesat bazë të mund të plotësohen para instalimit të printerit.

INSTALIMI I PRINTERIT

Në vijim jepet informacion i përgjithshëm për instalimin e printerit në një gamë të gjerë fushash pune.

Pozicionimi i kabinetit

PARALAJMËRIM	Rrezik nga ngritja. Rrezik lëndimi.		
	Përdorni teknikat e mira të manovrimit manual për të ngritur dhe lëvizur kabinetin e printerit. Përdorni ndihmë për të lëvizur ose ngritur objekte të rënda.		
	Kabineti i printerit është i rëndë. Referojuni specifikimeve në këtë manual për peshat specifike. Teknikat e papërshtatshme të manovrimit manual mund të shkaktojnë lëndime personale.		
PARALAJMËRIM	Rrezik nga ngritja. Rrezik lëndimi.		
	Ngrijeni kabinetin e printerit vetëm nga baza metalike. Mos përdorni derën e kabinetit të printerit për të ngritur printerin.		
	Dera e kabinetit të printerit nuk është një pikë për ngritje. Dera mund të hapet dhe të shkaktojë lëndime personale.		
PARALAJMËRIM	Materiale të djegshme. Rrezik zjarri.		
	Mos instaloni apo vendosni në funksionim printerin në dhoma ose kabinete të mbyllura ose të izoluara. Instaloni dhe vendoseni printerin në përdorim në një ambient me ajrosje		
	të mirë. Ventilimi i pamjaftueshëm mund të shkaktojë akumulim të avujve të ndezshëm.		
PARALAJMËRIM	Avuj që ndizen lehtësisht. Rrezik zjarri.		
	Sigurohuni që asnjë pajisje statike ose gjeneruese e shkëndijave të mos ndodhet afër gypit të kabinetit të printerit. Pajisjet statike ose gjeneruese të shkëndijave mund të ndezin avujt e		
	ndezshem nga gryka e kabinetit të printerit.		

Kjo pajisje nuk është e përshtatshme për t'u përdorur në vend ku ka gjasa të ketë të pranishëm fëmijë.

Kabineti duhet pozicionuar në një vendndodhje ku ka mjaftueshëm hapësirë për të hapur kapakët dhe ku mund të ketë qasje në pjesën e përparme dhe të pasme të kabinetit. Sigurohuni që printeri të jetë i izoluar elektrikisht nga pajisjet e tjera, përveç një ndërfaqeje normale të të dhënave.

Për të siguruar që sistemet e menaxhimit të lëngjeve të printerit janë në gjendje të funksionojnë si duhet dhe për të zvogëluar rrezikun e derdhjes së lëngjeve, instaloni kabinetin mbi një sipërfaqe të niveluar.

Printeri duhet të vendoset në një zonë ku temperaturat të mbeten brenda gamës +5° C deri në +45° C (42 °F deri në 112 °F) dhe lagështia relative të mbetet brenda gamës 10% deri në 90% (pa kondensim). Printeri tërheq dhe nxjerr ajër të ftohtë përmes vrimave të ajrosjes që ndodhen poshtë kabinetit. Vrimat e ajroses nuk duhen bllokuar.

Për të siguruar stabilitet dhe minimizuar dridhjet, montojeni printerin në një mbajtëse printeri Domino me Kompletin Radhitës Domino. Nëse nuk përdoret një mbajtëse printeri Domino, atëherë bazamenti i printerit duhet të mbërthehet me vida montimi M6. Përdor pyka për t'u siguruar që bronzinat e montimit të jenë rrafsh me sipërfaqen e montimit.

Kabinetet e printerit mund të radhiten, shihni Kërkesat për vendosjen e kabinetit të printerit on page 63 për më shumë detaje.

Përcjellja dhe pozicionimi i kokës së printimit

PARALAJMËRIM	Rrezik pengimi. Rrezik lëndimi.		
	Mos i instaloni pajisjet, kabllot, përcjellësit ose aksesorët në një vend kalimi ose në një vend ku ato mund të shkaktojnë rrezik për pengesë. Nëse pajisjet, kabllot, përcjellësit ose aksesorët janë instaluar në një		
	vendkalim ose në një vend ku ato mund të shkaktojnë një rrezik pengese, mund të ndodhë një lëndim i personelit.		
PARALAJMËRIM	JMËRIM Avuj që ndizen lehtësisht. Rrezik zjarri.		
	Sigurohuni që asnjë pajisje statike ose gjeneruese e shkëndijave të mos ndodhet afër kokës së printimit.		
	Pajisjet statike ose gjeneruese të shkëndijave mund të ndezin avujt e ndezshëm nga koka e printimit.		
PARALAJMËRIM	Rrezik stresi mekanik. Rrezik lëndimi.		
	Sigurohuni që koka e printimit dhe përcjellësi të jenë mbështetur siç duhet. Sigurohuni që përcjellësi të mos jetë i stresuar mekanikisht. Nëse përcjellësi stresohet mekanikisht, ai mund të dëmtohet duke shkaktuar tela dhe tuba të ekspozuar. Telat dhe tubat e ekspozuar mund të lëndojnë personelin.		
PARALAJMËRIM	Ndezja. automatike. Rrezik lëndimi.		
	Nëse koka e printimit nuk është në pozicionin e duhur për printim, çaktivizoni çdo hyrje e jashtme që mund të fillojë injektorin e bojës ose printimin. Nëse koka e printimit nuk është në pozicionin e duhur për printim kur një komandë për të nisur injektorin e bojës ose për të krijuar një printim dërgohet në printer, mund të ndodhë lëndim i personelit.		
KUJDES	Rrezik nga forca G. Rrezik për defekte.		
	Nëse koka e printimit është instaluar në një traversë, mos aplikoni një forcë g më shumë se 3 g në kokën e printimit. Nëse zbatohet më shumë se 3 g në kokën e printimit, pikat e bojës së pa printuar nuk do të hyjnë në gypin e kokës së printimit siç duhet.		

Mbajeni përcjellësin dhe kokën e printimit larg nga kabllot e furnizimit me rrymë elektrike dhe instalimet elektrike të tjera që mund të prodhojnë zhurmë elektrike. Përdorni kapëset e montimit të kokës së printimit të furnizuar me printerin për të zvogëluar zhurmën elektrike. Mbajeni përcjellësin dhe kokën e printimit të lirë nga dridhjet. Montoni kokën e printimit pingul në sipërfaqen e printimit.

Nëse është e mundur, poziciononi kokën e printimit larg sipërfaqes së printimit në distancën e rekomanduar siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.

Diametri i	i-Pulse/i-Pulse RS	i-Pulse2	i-Pulse Duo	i-Pulse Duo
injektorit			(Etiketat standarde)	(Etiketat e qepura)
75 µ	14 mm	N/A	14 mm	20 mm
60 µ	8 mm	8 mm	6 mm	12 mm
50 µ	6 mm	N/A	N/A	N/A
40 µ	4 mm	N/A	N/A	N/A

Ajrosja

PARALAJMËRIM Avuj që ndizen lehtësisht. Rrezik zjarri.



Sigurohuni që asnjë pajisje statike ose gjeneruese e shkëndijave të mos ndodhet afër gypit të kabinetit të printerit.

Pajisjet statike ose gjeneruese të shkëndijave mund të ndezin avujt e ndezshëm nga gryka e kabinetit të printerit.

Bojëra printimi me bazë holluesish dhe avujt e tyre janë lehtësisht të djegshme. Përveçse duhet të siguroheni që e gjithë pajisja të jetë tokëzuar dhe të jenë ndjekur të gjitha masat parandaluese, duhet të ofrohet edhe një sistem daljeje për të larguar të gjithë tymin dhe avujt nga linja e prodhimit, si dhe kudo tjetër ku mund të përdoret printeri.

Sistemi i ajrimit duhet të kryejë të paktën 10 qarkullime ajri në një orë (rekomandohen 20 qarkullime ajri në orë).

Furnizimi elektrik

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.			
	Përdorni vetëm rrjetin elektrik të furnizuar me Domino të saktë (kabllo furnizimi me energji elektrike).			
	Rrjeti elektrik furnizon një tokëzim elektrik (me tokën) në kabinetin e printerit dhe kokën e printimit. Nëse nuk përdoret kablloja e saktë i rrymës elektrike, kabineti i printerit ose koka e printimit mund të ndizen elektrikisht nëse ndodh një mosfunksionim.			
PARALAJMËRIM	ARALAJMËRIM Elektriciteti. Rrezik lëndimi.			
	Sigurohuni që lidhja elektrike e tokës (tokëzimi) me rrjetin elektrik të printerit (kabllo elastike e rrymës) është e zakonshme (e përbashkët) me çdo lidhje elektrike të tokëzimit që bëhet në kapësen e montimit të kokës së printimit ose në ndonjë kapëse tjetër të montimit të printerit.			
	Nëse rryma elektrike dhe kapëset e montimit nuk janë të lidhura me një tokëzim të përbashkët, ndryshimi në potencialin elektrik midis tyre mund të shkaktojë keqfunksionim dhe lëndim të personelit.			
PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.			
	Përdorni një kaçavidë për të shtrënguar të dy vidat në prizën e furnizimit me energji elektrike.			
	Nëse vidat nuk janë të shtrënguara, lagështia mund të hyjë në prizën e furnizimit me energji elektrike. Nëse lagështia hyn në prizën e furnizimit me energji elektrike, mund të ndodhë një qark i shkurtër elektrik, dëmtim i pajisjeve dhe lëndim i personelit.			

Printeri duhet të lidhet duke përdorur një spinë dhe prizë të përshtatshme, e cila duhet të jetë lehtësisht e aksesueshme dhe pranë pajisjes, në mënyrë që të mund të shkëputet me shpejtësi nga energjia elektrike. Nëse përdoret një lidhës me siguresë me energjinë, duhet të jetë i pajisur me një siguresë 5 A. Nëse nuk përdoret një lidhës me siguresë me energjinë, atëherë qarku i furnizimit duhet të ketë një ndërprerës qarku ose siguresë me vlerë 5 A.

Rrjeti i furnizimit nuk duhet të ketë zhurmë elektrike. Domino mund të ofrojë këshilla mbi pajisje të përshtatshme për të siguruar funksionimi pa probleme.

Kërkesat për vendosjen e kabinetit të printerit

PARALAJMËRIM	Rrezik rrëzimi. Rrezik lëndimi.		
	Mos radhitni dy kabinete printeri në raftin e sipërm të një mbajtëseje printeri të tipit 1. Mbështetësja e printerit e "tipit 1" nuk mund të mbështesë 2 kabinete printeri në raftin e sipërm. Nëse 2 kabinete printeri vendosen mbi një mbështetëse printeri të "tipit 1", printerët dhe mbështetësja mund të rrëzohen dhe të lëndojnë personelin.		
PARALAJMËRIM	Rrezik rrëzimi. Rrezik lëndimi.		
	Mos radhitni dy kabinete printeri në raftin e sipërm të një "tipi 2" të mbajtëses së printerit nëse rafti i poshtëm është bosh. Mbështetësja e printerit e "tipit 2" nuk mund të mbështesë 2 kabinete printeri në raftin e sipërm, nëse një kabinet printeri ose njësi dollapi NUK është montuar në raftin e poshtëm. Nëse 2 kabinete printeri vendosen në majë të një mbajtëse printeri të "tipit 2" dhe rafti i poshtëm është bosh, printerët dhe mbështetësja mund të rrëzohen dhe të lëndojnë personelin.		
PARALAJMËRIM Rrezik rrëzimi. Rrezik lëndimi.			
	Përdorni një komplet radhitjeje për të siguruar dy kabinetet e sipërme nëse dy printerë janë radhitur në raftin e sipërm të një mbajtësje printeri të llojit 2 (me një printer të tretë ose montim dollapi në raftin e poshtëm). Nëse një komplet radhitës nuk përdoret për të siguruar dy kabinetet e sipërme të printerit, printerët dhe mbështetësja mund të rrëzohen dhe të lëndojnë personelin.		

Konfigurimet e radhitjes së kabinetit të printerit varen nga lloji i stendës së printerit dhe nëse përdoret një komplet radhitjeje.

Konfigurimet e mundshme të radhitjes së printerit renditen më poshtë:

1 x Ax130i/Ax150i				
Mbajtëse printeri e tipit 1 Mbajtëse printeri e tipit 2		Nevojitet komplet radhitjeje?		
		Jo		

1 x Ax130i/Ax150i dhe montimi i dollapit				
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?		
		oL		

2 x Ax130i/Ax150i		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
		Jo

1 x Ax350i/Ax550i		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
		Jo

1 x Ax350i/Ax550i dhe njësia e dollapit		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
		Jo

2 x Ax350i/Ax550i		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
		Jo

3 x Ax350i/Ax550i		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
Mbështetësja e printerit e tipit 1 nuk është vlerësuar për këtë konfigurim.		Duhet të përdoret kompleti i radhitjes. Referojuni udhëzimeve të kompletit të radhitjes (EPT029265).

2 x Ax350i/Ax550i dhe njësia e dollapit		
Mbajtëse printeri e tipit 1	Mbajtëse printeri e tipit 2	Nevojitet komplet radhitjeje?
Mbështetësja e printerit e tipit 1 nuk është vlerësuar për këtë konfigurim.		Duhet të përdoret kompleti i radhitjes. Referojuni udhëzimeve të kompletit të radhitjes (EPT029265).

Llojet e mbajtëseve të printerit



PËRMASAT E INSTALIMIT

Ax130i/Ax150i





Ax350i/Ax550i



Koka e printimit i-Pulse

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit: 65mm (2,55")





Koka e printimit i-Pulse V90

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit: 65mm (2,55")



Koka e printimit i-Pulse H90

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit: 65mm (2,55")



Koka e printimit i-Pulse2

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit: 65 mm (2,56 ")




INSTALIMI

Koka e printimit i-Pulse Duo

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit: 65 mm (2,56 ")



Koka e printimit i-Pulse RS (injektori 60 µ)

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:

- Instalim fiks: 70mm (2,75")
- Instalimi i përkulshëm i vazhdueshëm: 150 mm (5,90 ").



Koka e printimit i-Pulse RS (injektori 75 µ)

Rrezja minimale e brendshme e përcjellësit:

- Instalim fiks: 70mm (2,75")
- Instalimi i përkulshëm i vazhdueshëm: 150 mm (5,90 ").



LIDHJET E JASHTME

Ax130i, pjesa anësore

Shënim Për transferimin e të dhënave, ka një portë USB që ndodhet brenda derës së përparme.



#	Shpjegimi
1	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit
2	Çelësat e zgjedhjes PNP/NPN
3	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit
4	Alarmi
5	Sinjalizuesi

Ax130i, pjesa E pasme



#	Shpjegimi
1	Energjia



Ax150i, pjesa anësore

Shënim N	ë varësi të rajonit tuaj, lidhjet standarde mund të jenë të ndryshme.
#	Shpjegimi
1	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit (instaluar si standard)
2	Çelësat e zgjedhjes PNP/NPN (instaluar si standard)
3	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit (instaluar si standard)
4	Ethernet (instaluar si standard)
5	RS232 (Opsion)
6	USB lloji A (i instaluar si standard)
7	GPIO (opsion)
8	Alarmi (instaluar si standard)
9	Sinjalizuesi (instaluar si standard)

Ax150i, pjesa e pasme



#	Shpjegimi
1	Energjia



Ax350i/Ax550i, pjesa e pasme

Shënim Në varësi të rajonit tuaj, lidhjet standarde mund të jenë të ndryshme.

#	Shpjegimi
1	Ekrani me prekje (instaluar si standard)
2	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit (instaluar si standard)

#	Shpjegimi
3	Çelësat e zgjedhjes PNP/NPN (instaluar si standard)
4	Sensori i produktit/enkoderi i boshtit (instaluar si standard)
5	GPIO e zgjeruar (opsion)
6	GPIO (opsion)
7	RS232 (Opsion)
8	Sinjalizuesi (instaluar si standard)
9	Alarmi (instaluar si standard)
10	Ethernet (instaluar si standard)
11	USB lloji A (i instaluar si standard)
12	HMI me energji (opsion) ose porta DCI (opsion)
13	USB Iloji A (opsion)
14	Porta e kontrollit (opsion)
15	Energjia (instaluar si standard)

Përshkrimi i folesë së sensorit të produktit/enkoderit të boshtit

KUJDES	Rrezik nga lidhja e gabuar. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.
	Fikni printerin dhe stakoni kabllon e rrymës nga pjesa e pasme e printerit para lidhjes së një sensori zbulimi të produktit ose enkoder me prizën PD/SE.
	Sensori i zbulimit të produktit ose enkoderi mund të dëmtohet nëse kunjat e prizës së sensorit të zbulimit të produktit ose enkoderit bëjnë kontakt me kunjat e gabuara të prizës PD/SE.

Normalisht, printerët Ax-Series janë të pajisur me dy fole për sensorët e produktit dhe enkoderin e boshtit. Vendndodhjet e prizave ilustrohen në:

- Ax130i, pjesa anësore on page 76
- Ax150i, pjesa anësore on page 78
- Ax350i/Ax550i, pjesa e pasme on page 80.

Printeri ofron një furnizim 24V DC për përdorim nga një sensor produkti dhe 24V NPN (e paracaktuar) ose hyrëse PNP për sinjale nga një enkoder. NPN ose PNP mund të zgjidhen duke ndryshuar mikro-çelësat te PCB siç përshkruhet te Zgjedhja e PNP dhe NPN për zbulimin e produktit/enkoduesin e boshtit on page 84.

Furnizimi maksimal i rrymës elektrike është 0,36 A. Rryma ndahet ndërmjet të dy prizave të kodifikuesit të boshtit/zbulimit të produktit. Pajisjet e lidhura me prizat e kodifikuesit të boshtit/zbulimit të produktit nuk duhet të marrin më shumë se një rrymë elektrike të kombinuar prej 0,36 A.

Diagrami dhe tabela më poshtë ilustrojnë kunjin dalës për prizat e zbulimit të produktit/ kodifikuesit të boshtit.

Shënim Nëse foletë nuk janë në përdorim, sigurohuni që kapakët të jenë vendosur për të ruajtur vlerësimin IP të kabinetit të printerit.



Prizë 8-she PD/SE (Pamja e jashtme e kabinetit)

Kunji	Përshkrimi
1	Furnizimi me energji 24 V DC
2	Toka
3	Sensori i produktit (+)
4	Sensori i produktit (-)

Kunji	Përshkrimi
5	Kanali A (+) i enkoderit
6	Kanali A (-) i enkoderit
7	Kanali B (+) i enkoderit
8	Kanali B (-) i enkoderit
Koracë	EMC_GND nëpërmjet montimit të panelit

Zgjedhja e PNP dhe NPN për zbulimin e produktit/enkoduesin e boshtit

Imazhet më poshtë ilustrojnë çelësat e përzgjedhjes PNP dhe NPN në PCB e Sensorit të produktit/enkoderit. Konfigurimi i këtyre çelësave do të përcaktojë inputin e sensorit të produktit dhe enkoderit ose në PNP ose në NPN. Në PCB ka drita LED që tregojnë se sinjali është i saktë.

Qasja te çelësat mund të arrihet duke hequr tapën prej gome shfaqet në:

- Ax130i, pjesa anësore on page 76
- Ax150i, pjesa anësore on page 78
- Ax350i/Ax550i, pjesa e pasme on page 80.

Shënim Rivendosni gominën për të ruajtur vlerësimin IP të kabinetit të printerit.

Kur përdoret një enkoder me kanal tek (jo me kuadraturë), mund të përdoret vetëm kanali SE_A. Për informacione për cilësimet:

PD = Diktimi i produktit

SE_A = Enkoderi 1 > Enkoderi Faza A

SE_B = Enkoderi 1 > Enkoderi Faza B



Çelësat të vendosur te PNP



Çelësat të vendosur te PNP

Përzgjedhja = Konfigurimi NPN Përzgjedhja = Konfigurimi PNP

INSTALIMI I SENSORIT

KUJDES	Rrezik nga lidhja e gabuar. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.
	Fikni printerin dhe stakoni kabllon e rrymës nga pjesa e pasme e printerit para lidhjes së një sensori zbulimi të produktit ose enkoder me prizën PD/SE.
	Sensori i zbulimit të produktit ose enkoderi mund të dëmtohet nëse kunjat e prizës së sensorit të zbulimit të produktit ose enkoderit bëjnë kontakt me kunjat e gabuara të prizës PD/SE.

Detajet e sensorëve të zbulimit të produktit mund të gjenden në Katalogun e Aksesorëve në myDomino.

Sensorët e zbulimit të produktit janë të lidhur me printerin nëpërmjet njërës prej prizave të zbuluesit të produktit/enkoderit. Vendndodhjet e prizave ilustrohen në:

- Ax130i, pjesa anësore on page 76
- Ax150i, pjesa anësore on page 78
- Ax350i/Ax550i, pjesa e pasme on page 80.

Pozicionimi i sensorit

Poziciononi zbuluesin e produktit në një vend ku do të zbulojë produktit para se produkti të arrijë kokën e printimit. Ose skaji kryesor ose mbrapa i sinjalit të zbulimit të produktit mund të përdoret për të shkaktuar një printim.

Sensori i zbulimit të produktit duhet të pozicionohet sa më afër kokës së printimit për të shmangur zbulimin e produktit tjetër para se të jetë përfunduar printimi aktual.

Në një linjë prodhimi me shpejtësi shumë të lartë, përpiquni të siguroni që koka e printimit dhe sensori i zbulimit të produktit të jenë vetëm një produkt larg. Për të lejuar një vonesë të mirë, rekomandohet një distancë minimale midis kokës së printimit dhe sensorit të zbulimit të produktit prej 30mm.

Nëse nuk është e mundur të pozicionohet sensori i produktit afër kokës së printimit; cilësimi *Thellësia e radhës së produktit* (nuk është i disponueshëm për Ax130i) (shikoni Thellësia e radhës së produktit on page 124) mund të vendoset për të përcaktuar numrin e produkteve që vijnë në mes të kokës së printimit dhe sensorit të zbulimit të produktit.

INSTALIMI I EKRANIT ME PREKJE (AX350I/AX550I)

Printerët Ax350i dhe Ax550i mund të vihen në punë përmes një Ekrani me prekje ose përmes një kompjuteri.

Ekran 10" me prekje në distancë

Ekran 10" me prekje 10 në distancë është një ndërfaqe përdoruesi me një ekran me prekje 10,4 inç. Ka dy porta USB për transferim të dhënash dhe një bashkues për të siguruar kontrollin e printerëve Ax350i/Ax550i.



#	Shpjegimi
1	Lidhja e ekranit me prekje me printerin
2	USB Lloji A

Ekran 7" me prekje në distancë

Ekran 7" me prekje është një ndërfaqe përdoruesi me një ekran me prekje 7 inç. Ka dy porta USB për transferim të dhënash dhe një bashkues për të siguruar kontrollin e printerëve Ax350i/Ax550i.



#	Shpjegimi
1	Lidhja e ekranit me prekje me printerin
2	USB Lloji A

Montimi i ekranit me prekje me Ax350i

Një ekran me prekje mund të montohet sipër kabinetit duke përdorur kapëset këndore dhe 8 vidat e dhëna.

Ekranet me prekje mund të montohen edhe diku tjetër në linjën e prodhimit duke përdorur mbajtëse VESA 75.

Veglat e kërkuara: Çelës hekzagon 5mm dhe 4mm.



Montimi i ekranit me prekje në Ax550i

Një ekran me prekje mund të montohet sipër kabinetit Ax550i duke përdorur kapëset dhe tetë vidat e dhëna.

Ekranet me prekje mund të montohen edhe diku tjetër në linjën e prodhimit duke përdorur mbajtëse VESA 75.

Veglat e kërkuara: Çelës hekzagon 5mm dhe 4mm.



Lidhshmëria me ekranin me prekje

Ekranet me prekje janë lidhur me bashkuesin e ekranit me prekje në pjesën e pasme të printerit Ax350i/Ax550i. Ekrani me prekje do të shfaqë ndërfaqen e përdoruesit të lidhur me atë printer, kur printeri të ndizet.

KUJDES	UJDES Drejtimi i papërshtatshëm i kabllove. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.	
	Drejtoni kabllot dhe telat larg pjesëve lëvizëse dhe makinerive. Sigurohuni që kabllot dhe telat të jenë të siguruara siç duhet, në mënyrë që të mos rrezikohet të kapen në pjesë të lëvizshme ose makineri.	
	Nëse kabllot dhe telat kapen te pjesët lëvizëse ose makineria, mund të shkaktohet dëmtim i pajisjeve.	



INSTALIMI

PËRGATITJA E SISTEMIT TË BOJËS



Procedurat e përshkruara në këtë seksion duhet të ndiqen kur ITM-ja, rimbushësit e bojës dhe holluesit instalohen për herë të parë ose pas një periudhe të gjatë fikjeje pas heqjes së ITM-së.

Ndezja

Për të ndezur printerin:

- 1. Lidheni kabllon e rrymës elektrike me prizën e rrymës në pjesën e pasme të printerit dhe futni spinën në prizën e murit.
- 2. Mbani shtypur 🙋 në kabinetin e printerit për 2 sekonda.
- 3. Prisni që printeri të ndizet.

Përgatit kokën e printimit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.	
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për të përgatitur kokën e printimit:

- 1. Hiq kapakun e kokës së printimit.
- 2. Hiq kapakun e tubit të silikonit mbi guter (nëse ka). Kontrollo që koka e printimit të jetë e pastër dhe e thatë.

Shënim Imazhi tregon një kokë të vetme printimi i-Pulse me bojë me injektim.



- 3. Zëvendësoni kapakun e kokës së printimit.
- 4. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.

Instalimi i ITM-së

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.	
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi nga boja.
	Kur instaloni ITM-në, sigurohuni që kapëset mbajtëse të jenë të fiksuara plotësisht.
	Nëse kapëset mbajtëse nuk janë fiksuar plotësisht, boja mund të dalë nga sistemi i bojës dhe të shkaktojë lëndim të personelit.
KUJDES	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për mjedisin.
	Zbatoni rregulloret lokale për hedhjen e letrave të përdorura.
	Peshqirët e letrës që janë përdorur do të kontaminohen me kimikate që janë të rrezikshme për ambientin.

Kjo procedurë duhet të ndiqet kur instalohet ITM-ja për herë të parë ose pas një periudhe të gjatë fikjeje pas heqjes së ITM-së. Nëse zëvendësohet një ITM e skaduar, ndiqni procedurën e përshkruar në Ndërrimi i ITM-së on page 253.

Pajisja e kërkuar: Peshqir letre pa fije dhe solucion larjeje që është në përputhje me sistemin e bojës së printerit.

Shënim Lloji i duhur i lëngut pastrues renditet në etiketën e konfigurimit të brendshëm të printerit.

Për të instaluar ITM-në:

- 1. Hap kabinetin e bojës te printeri.
- 2. Vendosni pecetë letre sipër moduleve të sensorëve të nivelit për të thithur lëngun e tepërt.
- 3. Përdorni solucionin e larjes për të hequr mbetjet e thara të bojës nga valvula e bllokut të bojës.



- 4. Shpaketoni ITM-në dhe hiqni shiritin vulosës që mbron tubat e kolektorit të ITM-së.
- 5. Vendosni pecetë letre nën tubat e kolektorit të ITM-së dhe lubrifikoni tubat me lëng larës.

KUJDES	Rrezik nga lëngjet. Rrezik nga rrjedhja e lëngjeve.
	Lubrifikoni tubat e ITM-së me solucion larjeje.
	Nëse tubat nuk lubrifikohen, mund të mos jetë e mundur të bëhet një mbyllje e mirë midis bllokut të bojës dhe ITM-së. Një mbyllje e keqe mund të shkaktojë rrjedhje të lëngjeve.



6. Futeni ITM midis kapëseve fiksuese dhe shtyni tubat e kolektorit të ITM-së në bllokun e bojës.

INSTALIMI



7. Vazhdoni shtyrjen e ITM-së derisa kapëset fiksuese të zënë vend duke kërcitur.

PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi nga boja.	
	Kur instaloni ITM-në, sigurohuni që kapëset mbajtëse të jenë të fiksuara plotësisht.	
	Nëse kapëset mbajtëse nuk janë fiksuar plotësisht, boja mund të dalë nga sistemi i bojës dhe të shkaktojë lëndim të personelit.	





- 8. Mbyllni kabinetin e printerit.
- 9. Hidhini pecetat e përdorura të letrës duke zbatuar rregullat lokale të hedhjes së mbetjeve.

Instalimi i rimbushësit të bojës dhe holluesit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
PARALAJMËRIM Konteinerët nën trysni. Rrezik lëndimi.		

PARALAJMERIM	Kontejnerët nën trysni. Rrezik lëndimi.
	Mos prekni valvulat te rimbushësit e bojës dhe holluesit.
	Rimbushësit e bojës dhe holluesit mund të vendosen nën presion duke ndryshuar kushtet atmosferike. Nëse valvula e rimbushësit ngacmohet, boja ose holluesit nën presion mund të lëndojë personelin.

Tundi rimbushësit e bojës profesionale për së paku 2 minuta përpara vendosjes.

Kjo procedurë duhet të ndiqet kur rimbushësi i bojës dhe holluesit instalohen për herë të parë.

Nëse zëvendësoni një kuti e vjetër ose boshe, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.

Veglat e kërkuara: Çelës hekzagon 6 mm.

Instalimi i rimbushësit të bojës dhe holluesit:

 Përpara se të futim rimbushësit në printer, mbajini rimbushësit afër Modulit të Menaxhimit të Cilësisë (QMM) për të kontrolluar që lloji i bojës dhe i holluesit është i duhuri. Dritat në QMM do të pulsojnë me dritë portokalli për të treguar që etiketat RFID po lexohen. Kur etiketat RFID janë dhe lexuar dhe vërtetuar me sukses, dritat do të kthehen në ngjyrë jeshile. Shikoni Dritat e statusit të QMM (Moduli i Menaxhimit të Cilësisë) on page 53.



2. Futni një çelës hekzagon 6 mm në majën e rimbushësit të ri të bojës dhe rrotullojeni për të thyer gjuhëzën e vulosjes dhe hiqeni atë. Hiqni gjuhëzën e vulosjes.

INSTALIMI



3. Futni duke shtyrë rimbushësin e holluesit në kolektorin e modulit të holluesit dhe futni duke shtyrë edhe rimbushësin e bojës në ITM.





4. Rrotulloni rimbushësin e bojës në drejtim të akrepave të orës dhe rimbushësin e holluesit në drejtim të kundërt të akrepave të orës, duke u siguruar që etiketa të jetë e drejtuar përkundrejt jush.

INSTALIMI



#	Përshkrimi
1	Rimbushësi i përzierësit
2	Rimbushësi i bojës

- 5. Kontrolloni për rrjedhje brenda printerit.
- 6. Mbyllni kapakun në hapësirën ku vendoset boja.
- 7. Tani, sistemi i bojës duhet përgatitur, ndiqni procedurën në Furnizo sistemin e bojës on page 99.

Furnizo sistemin e bojës

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	

Sistemi i bojës duhet furnizuar përpara se printeri të përdoret për herë të parë.

Përpara se të nisësh këtë procedurë, sigurohu që niveli i bojës dhe holluesit të jenë të paktën gjysmë plot. Kjo do të tregohet nga ikonat e verdha ose jeshile të nivelit të përzierësit ose të bojës në shiritin e informacionit në Ekranin me prekje, shikoni EKRANI KRYESOR on page 144.

Për të vënë në funksionim asistentin e furnizimit të bojës:

- 1. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.
- 2. Tek TouchScreen, zgjidh Ekrani kryesor > Konfigurimi > Asistentët > Mbushja me bojë.
- 3. Zgjidh Fillo përgatitjen e bojës.

Shënim Shënim: Asistentit të furnizimit me bojë i duhen 12 minuta për të përfunduar.

- 4. Zgjidhni *E plotë* kur procesi i përgatitjes së bojës të ketë përfunduar.
- 5. Kontrollo pozicionimin e injektorit të bojës:
- Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266
- Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2 on page 275
- Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280
- Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286.

MODALITETI ZGJIMIT

Shënime 1. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

- 2. Modaliteti i zgjimit kërkohet zakonisht vetëm për llojet e bojës për punë të rënda.
- 3. Modaliteti i zgjimit kërkon që printeri të ndizet dhe të jetë në gjendje gatishmërie/në pritje/rryma e bojës joaktive në mënyrë që të funksionojë.
- Modaliteti i zgjimit nuk do të funksionojë nëse printeri është në modalitetin e "Fjetjes" ose nëse printeri është "I fikur".

Modaliteti i zgjimit garanton që boja të mbetet me viskozitet të mirë gjatë periudhave kohore të gjata pa punuar. Kur aktivizohet, rutina e zgjimit do të drejtojë pompën kryesore të printerit për 2-3 minuta çdo 20 minuta për të përzier bojën. Intervali i kohës së modalitetit të zgjimit mund të personalizohet gjithashtu.

Aktivizoni/çaktivizoni modalitetin e zgjimit

Për të aktivizuar ose çaktivizuar modalitetin e zgjimit:

- 1. Në ekranin me prekje, zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi> Avancuar> Hardueri.
- 2. Shkoni poshtë te parametrat e listës zbritëse *Modaliteti i zgjimit* dhe zgjidhni një nga opsionet e përshkruara më poshtë:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Të paracaktuara nga fabrika	Vendosni modalitetin e zgjimit në paracaktimin e fabrikës.
Ndezur	Aktivizoni modalitetin e zgjimit. Rekomandohet për printera të pajisur me një sistem bojë për punë të rënda.
Joaktiv	Çaktivizoni modalitetin e zgjimit. Rekomandohet për printerë të pajisur me sistem standard boje.

Caktoni një interval të personalizuar të modalitetit të zgjimit

Për të caktuar një interval kohor të modalitetit të zgjimit të personalizuar:

- 1. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor > Konfigurimi > I përparuar > Hardueri*.
- 2. Shkoni poshtë në cilësimet e Modalitetit të zgjimit dhe shënoni kutinë *Personalizimi i zgjimit*.
- 3. Rregulloni vlerën *Koha e zgjimit (min)* për të vendosur numrin e minutave midis cikleve të modalitetit të zgjimit.

AKTIVIZONI RIVENDOSJEN E NUMËRUESIT NË EKRANIN KRYESOR

Një buton mund të shfaqet ose të fshihet në ekranin kryesor, për t'i lejuar përdoruesit të rivendosë me lehtësi elementët e numëruesit në etiketën e printimit aktuale.

Për të aktivizuar butonin e numëruesve të rivendossjes në ekranin kryesor:

- 1. Përzgjidh Ekrani kryesor > Statusi i printerit > Numëruesit.
- 2. Zgjidh kutinë Aktivizo rivendosjen e numëruesit në ekranin bazë.

AKTIVIZONI VETËM PËRDITËSIMET E NUMËRUESIT GPI

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Printeri mund të konfigurohet në mënyrë që elementët e numëruesit në etiketa të aktualizohen vetëm kur aktivizohet një komandë e konfiguruar me qëllimit të përgjithshëm.

Deri në 4 numërues në secilën etiketë mund të aktualizohen duke përdorur 4 komanda të ndryshme. Për të konfiguruar komandat hyrëse, shihni Hyrjet on page 342.

Kur ky cilësim të jetë i aktivizuar, të gjithë nxitësit e tjerë të përditësimit të numëruesit do të injorohen. Sidoqoftë, ka 1 ndryshim në këtë rregull. Numëruesit që nxiten nga numërues të tjerë që janë konfiguruar për t'u aktivizuar nga një komandë hyrëse do të vazhdojnë të aktualizohen.

Për shembull:

Nëse "Numëruesi 1" është konfiguruar për të azhurnuar kur aktivizohet një hyrje dhe "Numëruesi 2" është konfiguruar për t'u aktivizuar nga "Numëruesi 1", "Numëruesi 2" do të vazhdojë të aktualizohet.

Për të aktivizuar vetëm përditësimet e numëruesit GPI:

- 1. Përzgjidh Ekrani kryesor > Statusi i printerit > Numëruesit.
- 2. Zgjidh kutinë Vetëm aktualizimet e numëruesit GPI.

CAKTONI DATËN/ORËN E SISTEMIT DHE GJUHËN

Shënim Duhet të vendosen vlerat e sakta të datës dhe orës në sistem për të printuar me saktësi elementet e datës ose orës brenda etiketave.

Për të ndezur printerin dhe për të caktuar datën/orën dhe gjuhën:

- 1. Nëse printeri nuk është ndezur tashmë, mbani shtypur butonin e gatishmërisë 🔮 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të ndizet.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rajonale.
- 3. Përdorni cilësimet në menynë e listuar për të zgjedhur sipas kërkesës Gjuha, struktura e tastierës, metoda e hyrjes dhe Valuta kryesore.
- 4. Zgjidh Datën dhe orën.
- 5. Zgjidhni Data e sistemit dhe shkruani datën aktuale.
- 6. Zgjidhni Ruaj.
- 7. Zgjidhni Ora e sistemit dhe shkruani orën aktuale.
- 8. Zgjidhni Ruaj.

KONFIGURIMI I LINJËS SË PRODHIMIT

Cilësimet e mëposhtme duhet të konfigurohen për të lidhur printerin me një linjë prodhimi.

Lëvizja e linjës

Ekrani kryesor> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës

Cilësimet e treguara në ekranin Lëvizja e linjës kofigurojnë se si përcaktohet shpejtësia e printimit apo si matet ajo. Ka 2 metoda të ndryshme për hyrjen e enkoderit, të cilat përshkruhen në tabelën e mëposhtme.

- Shënime **1.** Rekomandohet të përdoret një enkoder i jashtëm nëse shpejtësia e linjës së prodhimit varion ose nëse ka një kërkesë për të prodhuar barkode apo imazhe.
 - 2. Lidhni një enkoder me kuadraturë në vend të një enkoderi me një fund të vetëm nëse ka një kërkesë për të zbuluar ndryshime në drejtimin e linjës së prodhimit. Një enkoder me kuadraturë do të garantojë gjithashtu që printeri të mos marrë sinjale fallco për lëvizjen e linjës së prodhimit kur linja e prodhimit nuk lëvizë.
 - Ax130i mbështet vetëm kodifikues të jashtëm me një bosht të vetëm ose kodues të brendshëm. Ax130i nuk mbështet kodifikuesit të boshtit të jashtëm të kuadraturës.
 - 4. Grafiku i enkoduesit shfaq nivelin aktual të sinjalit hyrës të enkoduesit, pavarësisht nëse është i lartë apo i ulët.

Metoda e hyrjes së enkoderit	Shpjegimi
I brendshëm	Nëse një enkoder nuk është i lidhur me printerin, një sinjal i simuluar enkoder do të gjenerohet nga brenda për të caktuar një shpejtësi të fiksuar printimi. Shikoni Konfigurimi i enkoderit të brendshëm (Shpejtësi e fiksuar printimi) on page 105.
I jashtëm	Përdorni një enkoder të jashtëm për të matur shpejtësinë e linjës së prodhimit në kohë reale. Për të konfiguruar një enkoder të jashtëm të boshtit, shikoni Konfigurimi i enkoderit të jashtëm me një fund të vetëm on page 107.
	Nëse një enkoder me kuadraturë është i lidhur me printerin, modaliteti i enkoderit mund të përcaktohet gjithashtu për të zbuluar ndryshimet në drejtimin e linjës së prodhimit. Për të konfiguruar një enkoder me kuadraturë, shikoni Konfigurimi i enkoderit të jashtëm me kuadraturë on page 111.

Konfigurimi i enkoderit të brendshëm (Shpejtësi e fiksuar printimi)

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.



Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

Për të konfiguruar një enkoder të brendshëm me shpejtësi të fiksuar printimi:

- 1. Krijoni një etiketë provë që përfshin një element teksti në dizajnin e saj, referojuni Krijo një etiketë të re on page 171.
- 2. Te krijuesi i etiketave, zgjidhni skedën Paraafisho në krye të ekranit.
- 3. Mbani shënim vlerën e Gjerësisë së etiketës.
- 4. Zgjidhni ikonën Printo, zgjidhni Thjesht printo dhe zgjidhni OK.
- 5. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës.
- 6. Zgjidhni ikonën FILLO dhe zgjidhni Sekuenca aktive.
- 7. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Hyrja e enkoderit dhe përzgjidhni I brendshëm.
- 8. Zgjidhni cilësimin *Shpejtësia (mm/s)* dhe shkruani shpejtësinë e printimit në milimetra për sekondë.
- 9. Vini në funksionim linjën e prodhimit për të bërë një printim provë.
- 10. Matni gjerësinë e printimit provë.
- 11. Nëse gjerësia e printimit provë nuk është e barabartë me gjerësinë e mbajtur shënim te hapi (3), përshtatni cilësimin e *Shpejtësisë (mm/s)* dhe përsëritni hapin (9) dhe hapin (10). Ekuacioni i mëposhtëm mund të përdoret edhe për të përllogaritur vlerën e saktë të *Shpejtësisë (mm/s)*.

 $\mathsf{N} = \mathsf{O} \mathsf{x} (\mathsf{P} \div \mathsf{E})$

#	Shpjegimi
Ν	Vlera e re e shpejtësisë (mm/s)
0	Vlera e vjetër e shpejtësisë (mm/s)
Р	Gjerësia e etiketës së printuar
E	Vlera e gjerësisë së etiketës

- 12. Nëse gjerësia e etikës duhet përshtatur pasi është caktuar cilësimi *Shpejtësia (mm/s)*, përshtatni *Objektivin e nivelit global të shkrimit (mm/shkrim)* për të ndryshuar distancën ndërmjet nivelit të printimit (vlera e parazgjedhur: 0.43 mm).
- Shënim Një nivel shkrimi ështe viza e pikave të bojës, të cilat përbëjnë secilin prej karaktereve të printuar siç shihen në ilustrimin e mëposhtëm.



#	Shpjegimi
1	Pikë boje
2	Niveli i shkrimit
3	Pozicion i papërdorur

- 13. Nëse jepet alarmi Zbulohet Shtrirje Printimi, pikat më poshtë paraqesin disa zgjidhje të mundshme për të korrigjuar alarmin:
- Reduktoni shpejtësinë e linjës së prodhimit.
- Rritni vlerën e etiketës *Niveli i shkrimit (mm/shkrim)*, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Ndryshoni parametrin e etiketës *Lloji* për të mundësuar që etiketa të printohet më shpejt, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, rregulloni cilësimin *Pragu i shtrirjes së* printimit (mm) (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Ky parametër do të rregullojë sasinë e shtrirjes së printimit të lejuar përpara se të aktivizohet alarmi.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, sinjalizimi mund të çaktivizohet (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Përzgjidh *Kreu > Konfigurimi > Konfigurimi i alarmit > Konfiguro alarmet* dhe anulo zgjidhjet *U zbulua shtrirje printimi*.

Konfigurimi i enkoderit të jashtëm me një fund të vetëm

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.				
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.			
KUJDES	Rrezik nga lidhja e gabuar. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.			
	Fikni printerin dhe stakoni kabllon e rrymës nga pjesa e pasme e printerit para lidhjes së një sensori zbulimi të produktit ose enkoder me prizën PD/SE.			
	Sensori i zbulimit të produktit ose enkoderi mund të dëmtohet nëse kunjat e prizës së sensorit të zbulimit të produktit ose enkoderit bëjnë kontakt me kunjat e gabuara të prizës PD/SE.			

Kur është e mundur, rekomandohet të përdorni një kodifikues të boshtit të kuadraturës si alternativë ndaj kodifikuesit të vetëm.

Shënim Ax130i mbështet vetëm kodifikues të jashtëm me një bosht të vetëm ose kodues të brendshëm. Ax130i nuk mbështet kodifikuesit të boshtit të jashtëm të kuadraturës.

Nëse linja e prodhimit ndalet në pikën e saktë që një kodifikues i vetëm zbulon lëvizjen, kodifikuesi mund të dërgojë sinjale false të lëvizjes në printer. Nëse ky dështim ndodh dhe printeri po printon të dhëna nga një transmetim të dhënash, transmetuesi i të dhënave mund të bëhet i zbrazët.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

Për të konfiguruar një enkoder të jashtëm me një fund të vetëm për të matur lëvizjen e linjës së prodhimit:

- 1. Krijoni një etiketë provë që përfshin një element teksti në dizajnin e saj, referojuni Krijo një etiketë të re on page 171.
- 2. Te krijuesi i etiketave, zgjidhni skedën Paraafisho në krye të ekranit.
- 3. Mbani shënim vlerën e Gjerësisë së etiketës.
- 4. Zgjidhni ikonën Printo, zgjidhni Thjesht printo dhe zgjidhni OK.
- 5. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës.
- 6. Zgjidhni ikonën FILLO dhe zgjidhni Sekuenca aktive.
- 7. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Hyrja e enkoderit dhe përzgjidhni l jashtëm.
- 8. Zgjidhni cilësimin listues Optimizimi i printimit dhe zgjidhni Gjerësia e mesazhit.
- 9. Rrshqitni në fund të menysë së *Lëvizjes së linjës*, zgjidhni cilësimin e *Shumëfishuesit të shkrimit* dhe zgjidhni *x1*.
- 10. Zgjidhni cilësimin e Modalitetit të enkoderit dhe zgjidhni Modaliteti tek.
- 11. Zgjidhni Cakto cilësimet e kalibrimit.

- 12. Për të kalibruar enkoderin e boshtit, linja e prodhimit do të duhet të jetë në funksionim për një distancë të caktuar. Shkruani distancën për të cilën do të funksionojë linja e prodhimit në cilësimin *Distanca e kalibrimit (mm)*.
- 13. Zgjidhni Nis.
- 14. Vendosni linjën e prodhimit në funksionim për distancën që u përcaktua në hapin (12).
- 15. Rrëshqitni në fund të dritares së *Cilësimeve të kalibrimit* dhe mbani shënim vlerën e *Shpejtësisë së numrit të pulsimeve të enkoderit*.
- 16. Shkruani vlerën e Shpejtësisë së numrit të pulsimeve të enkoderit në cilësimin e Pulsimeve të kalibrimit (pulsimet) setting.
- 17. Rregulloni parametrat *Shumëzuesi i shpejtësisë dixhitale* dhe *Ndarësi i kutisë dixhitale* për të vendosur *Rezolucioni i shkrimit të enkoderit* në një vlerë që është afër me vlerat e përshkruara në tabelën më poshtë.
- Shënime 1. Përdorni vlerën më të vogël të mundshme të shumëfishuesit të *kutisë dixhitale* të shpejtësisë për të arritur një vlerë të *mirë rezolucioni* të shkrimit të enkoderit.
 - 2. Butoni *Ruaj* nuk do të jetë i disponueshëm për ta zgjedhur nëse vlera e rezolucionit të shkrimit të enkoderit është shumë i lartë. *Gama e rezolucionit të shkrimit të enkoderit (pulsime/shkrim)* është 1 - 100.

Aplikimi i printimit	Vlera e Rezolucionit të shkrimit të enkoderit
Printim me shpejtësi të lartë.	10 ose afër 10.
Printim me shpejtësi të mesme dhe të ulët.	Ndërmjet 10 dhe 20.

- 18. Zgjidhni Ruaj.
- 19. Vini në funksionim linjën e prodhimit për të bërë një tjetër printim provë.
- 20. Matni gjerësinë e printimit provë dhe inspektoni distancën ndërmjet çdo shkrimi printimi. Nëse gjerësia e printimit provë nuk përkon me vlerën e mbajtur shënim në hapin (3), apo nëse hapësirat ndërmjet shkrimit ndryshojnë, referojuni tabelës së mëposhtme për të diagnostikuar dhe zgjidhur problemin.
- Shënim Një nivel shkrimi ështe viza e pikave të bojës, të cilat përbëjnë secilin prej karaktereve të printuar siç shihen në ilustrimin e mëposhtëm.



#	Shpjegimi	
1	Pikë boje	
2	Niveli i shkrimit	
3	Pozicion i papërdorur	
Përshkrimi i problemit	Arsyeja	Zgjidhja
--	--	--
Gjerësia e printimit provë nuk përkon me vlerën e <i>Gjerësisë së</i> <i>etiketës</i> .	Vlera e <i>Distancës së kalibrimit</i> <i>(mm</i>) është e pasaktë.	Përsëritni hapin (12) deri në hapin (20).
	Enkoderi ka ndaluar pikërisht në pozicionin ku është prodhuar një pulsim. Kjo do të shkaktojë që enkoderi të prodhojë disa pulsime kur nuk	Përsëritni hapin (12) deri në hapin (20).
		Përdorni ekuacionin e mëposhtëm për të përllogaritur vlerën e saktë të <i>Pulsimeve të kalibrimit (pulsime</i>).
	pasaktë të Shpeitësisë së	$N = O \times (E \div P)$
	numrit të pulsimeve të enkoderit.	N = Vlera e re e numrit të pulseve (pulse)
		O = Vlera e vjetër e numrit të pulseve (pulse)
		E = Vlera e gjerësisë së etiketës
		P = Gjerësia e etiketës së printuar
	Ka zhurmë në sinjalin hyrës të enkoderit që shkakton pulsime fallco.	Mbyllni dritaren e <i>Cilësimeve të kalibrimit</i> dhe përshtatni vlerën e <i>Ngulmimit të enkoderit (ms)</i> .
		Kjo vlerë përcakton harkun kohor gjatë të cilit sinjali duhet të jetë aktiv përpara se printeri ta njohë sinjalin si të vlefshëm (Vlera e parazgjedhur: 0.001).
		Përcaktoni vlerën e qëndrueshmërisë sa më të ulët që të jetë e mundur. Nëse caktohet një vlerë e lartë, sinjali i enkoderit mund të mos zbulohet në frekuenca të larta.
Hapësira ndërmjet shkrimeve ndryshon në të gjithë printimin provë.	Rezolucioni i enkoderit nuk është mjaftueshëm i saktë për të matur një pulsim shkrimi të njëtrajtshëm.	Ndryshoni cilësimin e <i>Shumëfishuesit të shkrimit</i> në x2 dhe përsëritni hapin (11) deri te hapi (19).
		x1 = Një pulsim shkrimi është zbuluar në skajin ngritës vetëm të kanalit SE_A.
		x2 = Një pulsim shkrimi është zbuluar në skajin ngritës dhe rënës të kanalit SE_A.

21. Nëse gjerësia e etiketës ka nevojë të përshtatet për t'u përputhur me sipërfaqen e printimit pasi enkoderi është kalibruar, përshtatni cilësimin e *Objektivit global të nivelit të shkrimit (mm/shkrim)* për të ndryshuar distancën ndërmjet shkrimit. Vlera e paracaktuar e *Objektivit global të nivelit të shkrimit (mm/shkrim)* është 0,43 mm.

- 22. Nëse jepet alarmi *Zbulohet Shtrirje Printimi*, pikat më poshtë paraqesin disa zgjidhje të mundshme për të korrigjuar alarmin:
- Reduktoni shpejtësinë e linjës së prodhimit.
- Rritni vlerën e etiketës *Niveli i shkrimit (mm/shkrim)*, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Ulni parametrin e etiketës *Lloji* për të lejuar që etiketa të printohet më shpejt, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, rregulloni cilësimin *Pragu i shtrirjes së* printimit (mm) (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Ky parametër do të rregullojë sasinë e shtrirjes së printimit të lejuar përpara se të aktivizohet alarmi.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, sinjalizimi mund të çaktivizohet (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Përzgjidh *Kreu > Konfigurimi > Konfigurimi i alarmit > Konfiguro alarmet* dhe anulo zgjidhjet *U zbulua shtrirje printimi*.

Konfigurimi i enkoderit të jashtëm me kuadraturë

PARALAJMËRI	M Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.
KUJDES	Rrezik nga lidhja e gabuar. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.
	Fikni printerin dhe stakoni kabllon e rrymës nga pjesa e pasme e printerit para lidhjes së një sensori zbulimi të produktit ose enkoder me prizën PD/SE.
	Sensori i zbulimit të produktit ose enkoderi mund të dëmtohet nëse kunjat e prizës së sensorit të zbulimit të produktit ose enkoderit bëjnë kontakt me kunjat e gabuara të prizës PD/SE.
Shënim Ax130 kodue	Di mbështet vetëm kodifikues të jashtëm me një bosht të vetëm ose es të brendshëm. Ax130i nuk mbështet kodifikuesit të boshtit të jashtëm të

Nëse linja e prodhimit mund të ndryshojë drejtim, një enkoder me kuadraturë mund të përdoret për të matur shpejtësinë e linjës së prodhimit dhe të zbulojë drejtimin e lëvizjes. Janë të disponueshme katër regjime të ndryshme enkoderi për të përcaktuar sjelljen e printerit kur ndryshon drejtimi.

Një enkoder me kuadraturë do të garantojë gjithashtu që printeri të mos marrë sinjale fallco për lëvizjen e linjës së prodhimit kur linja e prodhimit nuk lëvizë.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

kuadraturës.

Për të konfiguruar një enkoder të jashtëm me një fund të vetëm për të matur lëvizjen e linjës së prodhimit:

- 1. Krijoni një etiketë provë që përfshin një element teksti në dizajnin e saj, referojuni Krijo një etiketë të re on page 171.
- 2. Te krijuesi i etiketave, zgjidhni skedën Paraafisho në krye të ekranit.
- 3. Mbani shënim vlerën e Gjerësisë së etiketës.
- 4. Zgjidhni ikonën Printo, zgjidhni Thjesht printo dhe zgjidhni OK.
- 5. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës.
- 6. Zgjidhni ikonën FILLO dhe zgjidhni Sekuenca aktive.
- 7. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Hyrja e enkoderit dhe përzgjidhni l jashtëm.
- 8. Zgjidhni cilësimin listues Optimizimi i printimit dhe zgjidhni Gjerësia e mesazhit.
- 9. Rrshqitni në fund të menysë së *Lëvizjes së linjës*, zgjidhni cilësimin e *Shumëfishuesit të shkrimit* dhe zgjidhni *x1*.
- 10. Zgjidhni Cakto cilësimet e kalibrimit.

- 11. Për të kalibruar enkoderin e boshtit, linja e prodhimit do të duhet të jetë në funksionim për një distancë të caktuar. Shkruani distancën për të cilën do të funksionojë linja e prodhimit në cilësimin *Distanca e kalibrimit (mm)*.
- 12. Zgjidhni Nis.
- 13. Vendosni linjën e prodhimit në funksionim për distancën që u përcaktua në hapin (11).
- 14. Rrëshqitni në fund të dritares së *Cilësimeve të kalibrimit* dhe mbani shënim vlerën e *Shpejtësisë së numrit të pulsimeve të enkoderit*.
- 15. Rrëshqitni në pjesën e sipërme të dritares së *Cilësimeve të kalibrimit* dhe shkruani vlerën e *Shpejtësisë së numrit të pulsimeve* në cilësimin e *Pulsimeve të kalibrimit (pulsimet)*.
- 16. Rregulloni parametrat *Shumëzuesi i shpejtësisë dixhitale* dhe *Ndarësi i kutisë dixhitale* për të vendosur *Rezolucioni i shkrimit të enkoderit* në një vlerë që është afër me vlerat e përshkruara në tabelën më poshtë.
- Shënime **1.** Përdorni vlerën më të vogël të mundshme të shumëfishuesit të *kutisë dixhitale* të shpejtësisë për të arritur një vlerë të *mirë rezolucioni* të shkrimit të enkoderit.
 - 2. Butoni *Ruaj* nuk do të jetë i disponueshëm për ta zgjedhur nëse vlera e rezolucionit të shkrimit të enkoderit është shumë i lartë. *Gama e rezolucionit* të shkrimit të enkoderit (pulsime/shkrim) është 1 - 100.

Aplikimi i printimit	Vlera e Rezolucionit të shkrimit të enkoderit
Printim me shpejtësi të lartë.	10 ose afër 10.
Printim me shpejtësi të mesme dhe të ulët.	Ndërmjet 10 dhe 20.

- 17. Zgjidhni Ruaj.
- 18. Vini në funksionim linjën e prodhimit për të bërë një tjetër printim provë.
- 19. Matni gjerësinë e printimit provë dhe inspektoni distancën ndërmjet çdo shkrimi printimi. Nëse gjerësia e printimit provë nuk përkon me vlerën e mbajtur shënim në hapin (3), apo nëse hapësirat ndërmjet shkrimit ndryshojnë, referojuni tabelës së mëposhtme për të diagnostikuar dhe zgjidhur problemin.
- Shënim Një nivel shkrimi ështe viza e pikave të bojës, të cilat përbëjnë secilin prej karaktereve të printuar siç shihen në ilustrimin e mëposhtëm.



#	Shpjegimi
1	Pikë boje
2	Niveli i shkrimit
3	Pozicion i papërdorur

Përshkrimi i problemit	Arsyeja	Zgjidhja
Gjerësia e printimit provë nuk përkon me vlerën e <i>Gjerësisë së</i> etiketës.	Vlera e <i>Distancës së kalibrimit</i> <i>(mm)</i> është e pasaktë.	Vendosni një modalitet enkoderi që përdor të dy kanalet e enkoderit, shihni Konfigurimi i modalitetit të enkoderit on page 115.
		Përsëritni hapin (11) deri në hapin (19).
		Përdorni ekuacionin e mëposhtëm për të përllogaritur vlerën e saktë të <i>Pulsimeve të kalibrimit (pulsime</i>).
		$N = O \times (E \div P)$
		N = Vlera e re e numrit të pulseve (pulse)
		O = Vlera e vjetër e numrit të pulseve (pulse)
		E = Vlera e gjerësisë së etiketës
		P = Gjerësia e etiketës së printuar
	Ka zhurmë në sinjalin hyrës të enkoderit që shkakton pulsime fallco.	Mbyllni dritaren e <i>Cilësimeve të</i> <i>kalibrimit</i> dhe përshtatni vlerën e <i>Ngulmimit të enkoderit (ms)</i> .
		Kjo vlerë përcakton harkun kohor gjatë të cilit sinjali duhet të jetë aktiv përpara se printeri ta njohë sinjalin si të vlefshëm (Vlera e parazgjedhur: 0.001).
		Shënim Përcaktoni vlerën e qëndrueshmërisë sa më të ulët që të jetë e mundur. Nëse caktohet një vlerë e lartë, sinjali i enkoderit mund të mos zbulohet në frekuenca të larta.
Hapësira ndërmjet shkrimeve ndryshon në të gjithë printimin provë.	Rezolucioni i enkoderit nuk është mjaftueshëm i saktë për të matur një pulsim shkrimi të njëtrajtshëm.	Ndryshoni cilësimin e <i>Shumëfishuesit të shkrimit</i> në x2 dhe përsëritni hapin (11) deri te hapi (19).
		x1 = Një pulsim shkrimi është zbuluar në skajin ngritës vetëm të kanalit SE_A.
		x2 = Një pulsim shkrimi është zbuluar në skajin ngritës dhe rënës të kanalit SE_A.

INSTALIMI

- 20. Nëse gjerësia e etiketës ka nevojë të përshtatet për t'u përputhur me sipërfaqen e printimit pasi enkoderi është kalibruar, përshtatni cilësimin e *Objektivit global të nivelit të shkrimit (mm/shkrim)* për të ndryshuar distancën ndërmjet shkrimit. Vlera e paracaktuar e *Objektivit global të nivelit të shkrimit (mm/shkrim)* është 0,43 mm.
- 21. Nëse jepet alarmi *Zbulohet Shtrirje Printimi*, pikat më poshtë paraqesin disa zgjidhje të mundshme për të korrigjuar alarmin:
- Reduktoni shpejtësinë e linjës së prodhimit.
- Rritni vlerën e etiketës *Niveli i shkrimit (mm/shkrim)*, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Ulni parametrin e etiketës *Lloji* për të lejuar që etiketa të printohet më shpejt, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, rregulloni cilësimin *Pragu i shtrirjes së* printimit (mm) (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Ky parametër do të rregullojë sasinë e shtrirjes së printimit të lejuar përpara se të aktivizohet alarmi.
- Nëse shtrirja e printimit është e pranueshme, sinjalizimi mund të çaktivizohet (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Përzgjidh Kreu > Konfigurimi > Konfigurimi i alarmit > Konfiguro alarmet dhe anulo zgjidhjet U zbulua shtrirje printimi.

Konfigurimi i modalitetit të enkoderit

PARALAJMËRI	PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.		

Cilësimi i modalitetit të enkoderit përcakton sjelljen e printerit kur ndryshon drejtimi i linjës së prodhimit.

Shënime 1. Nevojitet një enkoder me kuadraturë për të zbuluar drejtimin e linjës së prodhimit. Enkoderat me një fund të vetëm nuk mund të zbulojnë drejtimin e linjës së prodhimit.

2. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të përcaktuar modalitetin e enkoderit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizjet e linjës.
- 2. Zgjidhni cilësimin Modaliteti i enkoderit në menynë listuese.
- 3. Zgjidhni një nga cilësimet e përshkrur më poshtë:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Regjimi i njëfishtë	Zgjidhni <i>Modalitetin e njëfishtë</i> kur me printerin është lidhur një enkoder i boshtit me një kanal të vetëm.
	Printeri nuk do të jetë në gjendje të zbulojë drejtimin e linjës së prodhimit dhe printimi do të ndodhë në të dyja drejtimet. Nëse lidhet një enkoder me kuadraturë, sinjali i dytë hyrës do të shpërfillet.
	Simbole:
	= Drejtimi i linjës së prodhimit
	= Duke printuar
	← − ← − → = Nuk është duke printuar
	Diagrami:





4. Zgjidhni cilësimin në menynë listuese Drejtimi i shtypjeve dhe zgjidhni se cilin drejtim enkoderi do të zbulojë si drejtimi përpara:

Drejtimi i shtypjeve	Shpjegimi
A para B	Lëvizja përpara do të zbulohet kur enkoderi të kthehet në drejtim orar.
B para A	Lëvizja përpara do të zbulohet kur enkoderi të kthehet në drejtim antiorar.

Modaliteti i lëshimit të shkrimit

Ky parametër përcakton lëshimin e shkrimit ose kohën e modalitetit të kompensimit të fluturimit. Mos e rregulloni këtë parametër nëse nuk ka ndonjë problem me cilësinë e printimit.

Për qëllimin e këtij parametr, koha e fluturimit përcaktohet si periudha kohore midis rënies së bojës që shkëputet nga injektori dhe një pike boje që bën kontakt me një pikë specifike mbi sipërfaqen e printimit. Vlera e korrelacionit për kohën e fluturimit të sinjalit të sensorit ndryshon ndërsa linja e prodhimit përshpejtohet dhe ngadalësohet. Parametri i modalitetit të lëshimit të shkrimit mund të aktivizohet për të llogaritur kohën e fluturimit, kështu që printeri mund të vendosë me saktësi çdo goditje printimi.

Konfigurimi i modalitetit të lëshimit të shkrimit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.	
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për të vendosur modalitetin e lëshimit të shkrimit:

 \bigcirc /

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizjet e linjës.
- 2. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i lëshimit të shkrimit.
- 3. Zgjidhni një nga cilësimet e përshkrur më poshtë:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Joaktiv	Mos korrigjoni lëshimin e shkrimit për kohën e fluturimit.
l vazhdueshëm	Vazhdimisht korrigjoni çdo lëshim të shkrimit (parametri i paracaktuar)
Vetëm shkrimi i parë	Bëni një korrigjim për shkrimin e parë të secilës etiketë të shtypur, por mos bëni asnjë korrigjim gjatë printimit.

Shënime të konfigurimit

Printeri nuk do të mund të llogarisë saktë kohën e fluturimit në qoftë se enkoderi është i pasaktë. Prandaj, vendosni *Modaliteti* i lëshimit të shkrimit në *Vetëm shkrimi i parë*. Nëse cilësia e printimit nuk përmirësohet, vendosni *Modaliteti i lëshimit të shkrimit* në *Joaktiv*.

Shënime të tjera të konfigurimit janë listuar në tabelën më poshtë:

Shembuj printimi	Rekomandime
	Nuk kërkohet asnjë veprim.
I I EE L I ()	Vendosni <i>Modaliteti i lëshimit të shkrimit</i> në Vetëm shkrimi i parë.
	Caktoni <i>Modalitetin e optimizimit të printimit</i> (nuk ofrohet për Ax130i) tek <i>Intervali i impulseve</i> .
	Rritni vlerën e <i>Rezolucionit të shkrimit të</i> enkoderit.
	Vendosni <i>Modaliteti i lëshimit të shkrimit</i> në <i>I vazhdueshëm</i> .

Aktivizuesi i printimit

Printimi mund të aktivizohet me një nga dy mënyrat e ndryshme, të cilat përshkruhen në tabelën e mëposhtme.

Shënim	Rekomandohet të përdoret aktivizuesi i jashtëm i printimit nëse hapësira
	ndërmjet produkteve varion në linjën e prodhimit.

Metoda e aktivizimit të printimit	Shpjegimi
I brendshëm	Gjeneroni një sinjal të brendshëm të simuluar të aktivizimit të printimit në intervale me distancë fikse. Për të konfiguruar një aktivizim të jashtëm të printimit, shikoni Konfigurimi i brendshëm i aktivizuesit të printimit on page 120.
l jashtëm	Përdorni një sensor të jashtëm produkti për të gjeneruar një sinjal aktivizimi të printimit. Për të konfiguruar një aktivizim të jashtëm të printimit, shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.

Konfigurimi i brendshëm i aktivizuesit të printimit

PARALAJMËRIN	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për të konfiguruar një sinjal të brendshëm të simuluar të aktivizimit të printimit në intervale me distancë fikse:

- 1. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Aktivizuesi i printimit*.
- 2. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Aktivizo sipas dhe përzgjidhni I brendshëm.
- 3. Zgjidhni cilësimin *Vonesa e printimit (mm)* dhe caktoni vonesën për etiketën e parë pasi fillon prodhimi.
- 4. Zgjidhni cilësimin Intervali i distancës (mm) dhe caktoni distancën ndërmjet çdo etikete të printuar.

Shënim Intervali i distancës matet nga fillimi i një etikete deri në fillimin e etiketës tjetër.



5. Nëse shfaqet njoftimi "Aktivizimi i printimit ndodhi gjatë printimit", rrisni vlerën e *Intervalit të distancës (mm)* në mënyrë që të jetë më e madhe se gjerësia e etiketës.

Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
KUJDES	Rrezik nga lidhja e gabuar. Rrezik dëmtimi i pajisjeve.	
	Fikni printerin dhe stakoni kabllon e rrymës nga pjesa e pasme e printerit para lidhjes së një sensori zbulimi të produktit ose enkoder me prizën PD/SE.	
	Sensori i zbulimit të produktit ose enkoderi mund të dëmtohet nëse kunjat e prizës së sensorit të zbulimit të produktit ose enkoderit bëjnë kontakt me kunjat e gabuara të prizës PD/SE.	

Për të konfiguruar një aktivizim të jashtëm të printimit:

- 1. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Aktivizuesi i printimit*.
- 2. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Aktivizo sipas dhe përzgjidhni I jashtëm.
- 3. Kontrolloni se si gjenerohet sinjali i aktivizimit të printimit. Vendosni njësinë e matjes për vlerën e saktë *Produkti zbulon qëndrueshmërinë*, siç përshkruhet në tabelën më poshtë:

Shënim Njësia matëse mund të ndryshohet vetëm nga një inxhinier i certifikuar me një çelës USB.

Burimi i hyrjes për konfigurimin e aktivizimit të printimit	Njësia e matjes
Gjeneruar nga një Sensor i Zbulimit të Produktit: Për shembull, një sensor fotografie në linjën e prodhimit që zbulon produktet fizike.	Sipas distancës
Gjeneruar nga një makineri e jashtme: Për shembull, një linjë nxjerrjeje e konfiguruar për të gjeneruar një aktivizues printimi pas çdo metri materiali të nxjerrë.	Sipas kohës

- 4. Zgjidhni cilësimin nga menyja listuese *Niveli aktiv* dhe zgjidhni nëse një sinjal hyrës *I lartë* ose *I ulët* do të aktivizojë një printim.
- Shënim *Niveli aktual* shfaqë nivelin aktual të sinjalit hyrës të aktivizuesit të printimit, qoftë ky i lartë apo i ulët.

- 5. Zgjidhni cilësimin *Vonesa e printimit (mm)* dhe caktoni distancën në të cilën produkti do të kalojë pranë sensorit të zbulimit të produktit përpara se të printohet etiketa.
- Shënime 1. Përdorni parametrat Ofset të përshkruara në Ofseti i printimit on page 223 për të vendosur me saktësi etiketën në produkt.
 - 2. Gama e Vonesës së Printimit (mm) varet nga konfigurimi i printerit.
 - 3. Nëse shfaqet njoftimi i gabimit «Vonesa e printimit shumë e shkurtër», rrisni vlerën e *Vonesës së printimit (mm)*. Ose zhvendoseni më larg kokës së printimit sensorin e produktit.
 - 4. Në një linjë prodhimi me shpejtësi shumë të lartë, sigurohuni që koka e printimit dhe sensori i produktit të jenë një produkt larg për të lejuar një vonesë të mirë. Rekomandohet një vonesë printimi prej 30mm.



#	Shpjegimi
1	Koka e printimit
2	Sensori i zbulimit të produktit
3	Vonesa e printimit (mm)
4	Ofseti i printimit (shikoni Ofseti i printimit on page 223)
5	Drejtimi i lëvizjes

- 6. Nëse ka më shumë se 1 produkt ndërmjet sensorit të zbulimit të produktit dhe kokës së printimit, parametri *Thellësia e radhës së produktit* duhet të caktohet me një vlerë të paktën tre më shumë se numri maksimal i produkteve ndërmjet kokës së printimit dhe sensorit të zbulimit të produktit për të siguruar funksionimin e besueshëm.
- 7. Nëse kërkohet, cilësimi *Qëndrueshmëria e diktimit të produktit (mm)* mund të caktohet për të siguruar që çdo zhurmë në sinjalin hyrës të diktimit të produktit të mos krijojë aktivizime të rreme të diktimit të produktit. Sinjali i diktimit të produktit duhet të jetë aktiv më gjatë se

vlera *Qëndrueshmëria e diktimit të produktit* përpara se sinjali të njihet si i vlefshëm (Vlera e parazgjedhur: 1 mm).

- Shënime 1. Përcaktoni vlerën e *Qëndrueshmëria e diktimit të produktit* sa më të ulët që të jetë e mundur. Nëse përcaktohet një vlerë e lartë, atëherë do të ndikojë te saktësia e cilësimit të *Vonesës së printimit*.
 - 2. Vlera për Produkti zbulon qëndrueshmërinë zbatohet për të dyja anët e sinjalit të zbulimit të produktit/aktivizimit të printimit (ana e lartë dhe e ulët). Sigurohuni që vlera për Produkti zbulon qëndrueshmëri është gjithmonë më e vogël se gjatësia e sinjalit të zbulimit të produktit/aktivizimit të printimit si në gjendje të lartë, ashtu edhe në atë të ulët.

Thellësia e radhës së produktit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Cilësimi i thellësisë së radhës së *produktit mundëson* që printeri të reagojë ndaj më shumë se 1 sinjali për aktivizim printimi. Kjo do të mundësojë që të ketë më shumë se një produkt midis kokës së printimit dhe sensorit të zbulimit të produktit.

Çdo sinjal aktivizimi printimi shkaktohet nga vetë numëruesi i tij i pavarur që numëron mbrapsht distancën ndërmjet produktit dhe kokës së printimit.

Rekomandohet të përdorni një kodifikues të boshtit të kuadraturës kur përdorni thellësinë e radhës së produktit. Nëse përdoret një kodifikues i një boshti të vetëm dhe linja e prodhimit ndalet në pikën e saktë që gjenerohet një sinjal i kodifikuesit të boshtit, informacioni i rremë i lëvizjes do t'i dërgohet printerit. Kjo do të bëjë që çdo etiketë në radhë printimi të printohet pa dashje.

Sigurohuni që vetëm një sinjal aktivizimi printimi të jetë marrë për secilin produkt.

Sigurohuni që vlera e *Thellësisë së radhës së produktit* të jetë e vendosur të paktën 3 më shumë se numri maksimal i produkteve që mund të ndodhen ndërmjet sensorit të zbulimit të produktit dhe kokës së printimit.

Vendosja e Thellësisë së radhës së produktit mund të gjendet duke përzgjedhur Ekrani kryesor> Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit> Aktivizuesi i printimit.

Në shembullin më poshtë, vlera *Vonesa e printimit (mm)* është vendosur në 750 mm. Ekzistojnë katër produkte ndërmjet kokës së printimit dhe sensorit të zbulimit të produktit, kështu që vlera e rekomanduar te *Thellësia e radhës së produktit* është shtatë.



#	Shpjegimi
1	Koka e printimit
2	Sensori i zbulimit të produktit

#	Shpjegimi
3	Vonesa e printimit (mm)
4	Produkti 1
5	Produkti 2
6	Produkti 3
7	Produkti 4
8	Numëruesi 1
9	Numëruesi 2
10	Numëruesi 3
11	Numëruesi 4
12	Drejtimi i lëvizjes

KONFIGURIMI I DISTANCËS SË HEDHJES SË BOJËS (I-PULSE/I-PULSE2/I-PULSE RS)

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.



Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Cilësimi i distancës së hedhjes përdoret për të përcaktuar distancën ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

Për të konfiguruar distancën e hedhjes:

- 1. Matni distancën e hedhjes ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit.
- 2. Nëse është e mundur, poziciononi kokën e printimit larg sipërfaqes së printimit në distancën e rekomanduar siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.
- Shënim Për Ax150i, Ax350i dhe Ax550, diametri i pipëzës së printerit mund të gjendet në ekranin me prekje duke zgjedhur *Ekrani kryesor > Konfigurimi > Informacioni i sistemit* dhe duke parë vlerën e *Diametrit të pipëzës (µm*).

Diametri i injektorit	Distanca e rekomanduar e hedhjes
75 mikron	14 mm
60 mikron	8 mm
50 mikron	6 mm
40 mikron	4 mm

- 3. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Aktivizuesi i printimit*.
- 4. Lëvizni poshtë te cilësimi Distanca e hedhjes (mm) dhe përzgjidheni.
- 5. Shkruani distancën ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit.
- 6. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.

KONFIGURIMI I DISTANCËS SË HEDHJES SË BOJËS (I-PULSE DUO)

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.



Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Cilësimi i distancës së hedhjes përdoret për të përcaktuar distancën ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit. Dy distanca të ndryshme rekomandohen për kokat e printimit i-Pulse Duo në varësi të aplikacionit:

Lloji i aplikacionit	Përshkrimi
l qepur	Dy injektorët do të ngjiten së bashku për të krijuar një etiketë të madhe.
Standard	Dy injektorë printojnë veçmas.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

Për të konfiguruar distancën e hedhjes:

- 1. Matni distancën e hedhjes ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit.
- 2. Nëse është e mundur, poziciononi kokën e printimit larg sipërfaqes së printimit në distancën e rekomanduar siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.
- Shënim Diametri i pipëzës së printerit mund të gjendet në ekranin me prekje duke zgjedhur *Ekrani kryesor > Konfigurimi > Informacioni i sistemit* dhe mund të shihni vlerën e *Diametrit të pipëzës (µm)*.

Diametri i injektorit	Largësia e rekomanduar e hedhjes për etiketa standarde	Largësia e rekomanduar e hedhjes për etiketa me qepje
75 mikron	14 mm	20 mm
60 mikron	8 mm	12 mm

- 3. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Aktivizuesi i printimit*.
- 4. Lëvizni poshtë te cilësimi Distanca e hedhjes (mm) dhe përzgjidheni.
- 5. Shkruani distancën ndërmjet fundit të kokës së printimit dhe sipërfaqes së printimit.
- 6. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.

KONFIGURIMI I SHPEJTËSISË SË INJEKTORIT TË BOJËS

PARALAJMËRIM

Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.



Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Cilësimi i shpejtësisë së injektorit (mm/s) përdoret për të përcaktuar shpejtësinë e pikave të bojës ndërmjet injektorit dhe sipërfaqes së printimit. Megjithatë, rekomandohet që kjo vlerë të lihet në cilësimin e parazgjedhur.

Për të konfiguruar shpejtësinë e injektorit të bojës:

- 1. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor Konfigurimi> Konfigurimi i linjës së prodhimit > Aktivizuesi i printimit*.
- 2. Lëvizni poshtë te cilësimi Shpejtësia e injektorit (mm/s) dhe përzgjidheni.
- 3. Shkruani një vlerë për shpejtësinë e injektorit (Gama: 15000 25000).
- 4. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.

MONITOR I PRODUKTIT

Shënime 1. Kjo veçori u shtua në versionin 01.41.0623

2. Kjo veçori nuk disponohet në Ax130i.

Monitoruesi i produktit është një veçori që shikon sinjalet e zbulimit të produktit dhe enkoduesit. Kjo është projektuar për të aktivizuar një sinjalizim për operatorin dhe për të krijuar sinjale dalëse për një PLC nëse mungon një printim.

Ngjarjet specifike që do të shkaktojnë një dalje ose sinjalizim janë renditur më poshtë:

- Nuk ka aktivizues produkti në distancën e specifikuar
- Disa aktivizues produkti brenda distancës së specifikuar
- Aktivizuesit e produktit pa lëvizje të enkoduesit.

Për të ndryshuar nivelin e rëndësisë së këtyre sinjalizimeve (e kuqe ose portokalli), zgjidhni *Faqja kryesore > Konfigurimi > Konfigurimi i sinjalizimit > Konfiguro sinjalizimet.*

Për të aktivizuar dhe konfiguruar monitorin e produktit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Monitori i produktit.
- 2. Zgjidhni kutinë Aktivizo monitorimin e produktit.
- Zgjidhni OK për ta ndryshuar matjen e qëndrueshmërisë së zbulimit të produktit nga matja "sipas distancës" në matjen "sipas kohës". Nëse zgjidhet Anulo, monitori i produktit nuk do të aktivizohet.
- Shënim Kontrolloni cilësimet për *Produkti zbulon qëndrueshmërinë* në skedën *Aktivizimi i printimit*. Shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.
- 4. Konfiguroni cilësimet e listuara në tabelën e mëposhtme:

Emri i cilësimit	Shpjegimi	
Distanca e përsëritjes së produktit (mm)	Nëse ndonjë ndonjë nga ngjarjet e renditura më poshtë gjatë distancës së specifikuar, do të aktivizohet një sinjalizim dhe sinjali i daljes mund të aktivizohet:	
	Nuk ka aktivizues produkti në distancën e specifikuar.	
	Disa aktivizues produkti brenda distancës së specifikuar.	
Toleranca e produktit (mm +/-)	Caktoni një tolerancë për vendosjen e distancës së përsëritjes së produktit.	

5. Ikonat e listuara më poshtë mund të përdoren për të kontrolluar vizualisht lëvizjen e produktit (enkoderi i boshtit) dhe sinjalet e zbulimit të produktit/aktivizimit të printimit:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Enkoderi aktiv -	Ikona "SE" do të kthehet në jeshile për të treguar se lëvizja e produktit po
SE	zbulohet aktualisht nga enkoderi i boshtit.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Aktivizuesi i produktit aktiv - PT	Ikona "PT" do të kthehet në jeshile për të treguar se një sinjal i aktivizimit të printimit/zbulimit të produktit është marrë nga sensori i zbulimit të produktit.

6. Për të caktuar sinjalet e daljes, shikoni Daljet on page 346.

ASISTENTI I KALIBRIMIT TË LARTËSISË SË PRINTIMIT

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.



Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit është një vegël e cila përdoret për të përcaktuar lartësinë optimale të parazgjedhur të printimit.

Veglat e kërkuara: Vizore metrike.

Për të vendosur lartësia funksionim asistentin e kalibrimit të lartësisë së printimit:

 Kontrolloni që koka e printimit ështe vendosur në distancën e duhur nga sipërfaqja e printimit. Distanca e kokës së printimit mund të vendoset duke ndjekur procedurën e Distancës së hedhjes së bojës:

Lloji i kokës së printimit	Procedura e distancës së hedhjes së injektorit të bojës	
i-Pulse, i-Pulse2 dhe i-Pulse RS	Konfigurimi i distancës së hedhjes së bojës (i-Pulse/i-Pulse2/i- Pulse RS) on page 126.	
i-Pulse Duo	Konfigurimi i distancës së hedhjes së bojës (i-Pulse Duo) on page 127.	

- 2. Nëse injektori nuk po funksionon, shtypni butonin *Nis/Ndalo* në kabinetin e printerit dhe prisni që injektori të vazhdojë.
- 3. Në ekranin me prekje, zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi> Kalibrimi i lartësisë së printimit.
- 4. Kontrolloni që të dhënat e cilësisë së printimit të listuara në ekranin me prekje të kenë të gjitha nga një shenjues jeshil. Nëse ndonjë prej artikujve është shënuar me kryq të kuq, prisni pak minuta për të parë nëse sistemi i bojës stabilizohet dhe shfaqet shenjuesi jeshil. Nëse vazhdon të mbetet kryqi i kuq, defektin mund ta hetojë një inxhinier i certifikuar nga Domino.
- 5. Zgjidhni ikonën Ekrani tjetër.
- 6. Zgjidhni Testimi i rasterit dhe zgjidhni një raster të përshtatshëm për ta testuar.
- 7. Zgjidhni Test printimi dhe vini në funksionim linjën e prodhimit për të bërë një printim provë.
- 8. Printeri do të printojë germën H. Matni lartësinë e germës H të printuar në milimetra.
- 9. Shkruani lartësinë e germës H të printuar në cilësimin Lartësia e matur e printimit (mm).
- 10. Nëse lartësia e matur e printimit është e ndryshme nga lartësia e pritur, printeri do të rekomandojë vlerë të ndryshme shkallëzimi mbushjeje (%). Zgjidhni *Apliko* për të aplikuar vlerat e rekomanduara dhe kontrolloni lartësinë e printimit duke përsëritur hapin (7) deri te hapi (10).
- 11. Zgjidhni Përfundo.

KONFIGURIMI I MODALITETIT TË MODULIMIT

Pika në të cilën rrjedha e bojës ndahet në pika individuale boje brenda elektrodës së ngarkimit të kokës së printimit kontrollohet nga voltazhi elektrik që aplikohet në kristalet e gjeneratorit të rënies. Ky tension quhet "tensioni i modulimit".

Tensioni i modulimit mund të vendoset manualisht dhe të kontrollohet automatikisht me mënyra të ndryshme modulimi në softuerin e printerit.

Për të caktuar modalitetin e modulimit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rregullimi > Modulimi.
- 2. Zgjidhni një Modalitet modulimi nga cilësimi listues:

Modaliteti i modulimit	Përshkrimi	
Fikse	Shënim Përdorni këtë cilësim për të gjetur manualisht pikën më të mirë të caktimit të modulimit për kushtet aktuale të mjedisit. Mos e lini modaliteitn e modulimit të caktuar përgjithmonë si "Fiks".	
	Për të gjetur dhe vendosur manualisht pikën e caktuar të modulimit:	
	1. Printoni një etiketë provë.	
	 Rritni <i>Pikën e caktimit të modulimit</i> me hapa prej 10 V derisa cilësia e printimit të përkeqësohet. 	
	3. Mbani shënim vlerën e Pikës së caktuar të modulimit.	
	 Zvogëloni <i>Pikën e vendosjes së modulimit</i> me 10 V, pastaj vazhdoni të zvogëloni pikën e caktuar me hapa prej 1 V derisa cilësia e printimit të përkeqësohet. 	
	5. Mbani shënim vlerën e Pikës së caktuar të modulimit.	
	 Caktojeni Pikën e caktimit të modulimit në vlerën e mesme mes dy vlerave që keni vënë re. 	
	7. Ndryshoni Modalitetin e modulimit në Automatik ose Dinamik.	
	Pika e caktuar e modulimit tani duhet të jetë vendosur saktë.	
Automatike	Në modalitetin <i>Automatik</i> , kur printeri është i ndezur, printeri do të gjejë automatikisht pikën e caktuar të modulimit për kushtet aktuale të mjedisit. Printeri do ta ruajë këtë pikë të caktuar derisa të rindizet ose mund të rivendoset manualisht duke përdorur modalitetin <i>E fiksuar</i> .	
Dinamike	Shënim Ky cilësim nuk është i disponueshëm në Ax130i.	
Në modalitetin <i>Dinamik</i> , printeri do të gjejë dhe rregullojë auton pikën e caktuar të modulimit kur ndryshojnë kushtet e mjedisit. Rekomandohet ta përdorni këtë cilësim në mjedise të nxehta (n ose në mjedise ku temperatura ndryshon.		

KONFIGURIMI I RRJETIT

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Printeri mund të kontrollohet plotësisht përmes një lidhjeje rrjeti duke përdorur:

- Një kompjuter që ka të instaluar softuerin QuickStep të Domino
- Shfletuesi i uebit i një kompjuteri
- Ekrani me prekje i printerit.

Ekranet 10" me prekje mund të përdoret edhe për të kontrolluar printera të tjerë në të njëjtin rrjet. Mund të kontrollohet vetëm 1 printer në të njëjtën kohë.

Diagramat e lidhjes në rrjet

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Printerat mund të lidhen në një rrjet siç ilustrohet në diagramet e mëposhtme.

Një printer i vetëm me një kompjuter të vetëm që nuk është i lidhur në rrjet



#	Shpjegimi
1	Kompjuter standard Adresa IP Fikse (192.168.1.a)
2	Kablloja Cat.5 UTP RJ45
3	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.b)



Një printer me një kompjuter të lidhur në rrjet

#	Shpjegimi	
1	Kablloja Cat.5 UTP RJ45	
2	Rrjeti	
3	Kompjuter standard i pajisur me 2 karta rrjeti:	
	Kartë rrjeti 1, adresa IP fikse (192.168.1.a)	
	Kartë rrjeti 2, adresa IP fikse ose dinamike.	
4	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.b)	



Disa printera të	lidhur me	kompjuterin	përmes	çelësit.	Kompjuteri	nuk
është i lidhur në	e rrjet					

#	Shpjegimi
1	Kompjuter standard Adresa IP Fikse (192.168.1.a)
2	Kompjuter standard PC IP Fikse (192.168.1.b)
3	Kablloja Cat.5 UTP RJ45
4	Çelës rrjeti eternet 10/100
5	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.c)
6	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.d)
7	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.e)



Disa printera të lidhur me kompjuterin përmes çelësit. Kompjuteri i lidhur në rrjet

#	Shpjegimi
1	Kompjuter standard, adresa IP fikse ose dinamike (192.168.1.a)
2	Server i rrjetit DHCP
3	Rrjeti
4	Kablloja Cat.5 UTP RJ45
5	Çelës rrjeti eternet 10/100
6	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.b)
7	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.c)
8	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.d)



Disa printera të lidhur me kompjuterin përmes rrjetit

#	Shpjegimi
1	Kompjuter standard, adresa IP fikse ose dinamike (192.168.1.a)
2	Kompjuter standard, adresa IP fikse ose dinamike (192.168.1.b)
3	Server i rrjetit DHCP
4	Kablloja Cat.5 UTP RJ45
5	Rrjeti
6	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.c)
7	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.d)
8	Printeri, adresa IP fikse (192.168.1.e)

QuickStep në kompjuter me konfigurimin e printerit në rrjet

Shënime 1. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

2. Rindizni printerin pasi të keni ndryshuar ndonjë cilësim rrjeti për t'u siguruar që cilësimet e reja të ruhen.

Për të konfiguruar cilësimet e një kompjuteri të lidhur me një printer në rrjet:

- 1. Instaloni softuerin QuickStep në kompjuter, i cili do të përdoret për të kontrolluar printerin.
- 2. Sigurohuni që printeri të jetë lidhur si duhet në rrjet.
- 3. Në ekranin me prekje të printerit, zgjidhni *Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rrjeti i printerit*.
- 4. Zgjidh Redakto ...
- 5. Dy veprime të ndryshme janë të disponueshme për këtë hap në varësi të faktit nëse rrjeti ka ose jo të aktivizuar një server DHCP:

Serveri DHCP i rrjetit	Veprimi që kërkohet
Aktivizuar	Sigurohuni që kutia Aktivizo DHCP të jetë zgjedhur.
l paaktivizuar	Sigurohuni që kutia <i>Aktivizo DHCP</i> të mos jetë zgjedhur. Ndryshoni adresën IP të printerit që të jetë në të njëjtin nënrrjet si kompjuteri.
	Për shembull, nëse adresa IP e kompjuterit është 192.168.1.5, ndryshoni adresën IP të printerit në 192.168.1.55.

- 6. Mbaj shënim Emri i strehuesit dhe Adresa IP.
- 7. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.
- 8. Fillo softuerin QuickStep në PC.
- 9. Zgjidh ikonën Kyç.
- 10. Zgjidhni Shkyçni cilësimet e ndërfaqes së përdorimit.
- 11. Shkruaj fjalëkalimin e ndërfaqes së përdoruesit(Fjalëkalimi i parazgjedhur: QS).
- 12. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.
- 13. Zgjidh OK.
- 14. Zgjidh ikonën Cilësimet e ndërfaqes së përdoruesit.
- 15. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese *Metoda e lidhjes* dhe përzgjidh një nga opsionet e përshkruara më poshtë:

Metoda e lidhjes	Shpjegimi
Transmeto	Kërkoni dhe shfaqni automatikisht një listë printerash të disponueshëm në rrjet.
l preferuar	Krijoni një listë me printera të preferuar nëse ka disa printera të disponueshëm në rrjet.
l drejtpërdrejtë	Lidhuni me një printer të vetëm në rrjet.

- 16. Nëse përdoret metoda e lidhjes me transmetim, vazhdoni te hapi (20). Nëse përdoret metoda e lidhjes së preferuar, zgjidhni *Shto të preferuar...* Nëse përdoret metoda e lidhjes direkte, zgjidhni *Shto direkt...*
- 17. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Metoda e lidhjes	Shpjegimi	
Emri i preferuar	Shkruani emrin e printerit. Ky emër do të përdoret për të identifikuar printerin në listën e preferencave.	
Lloji	Zgjidhni llojin e printerit me të cilin po lidhet programi QuickStep. Për një printer Ax-Series, zgjidhni CIJ.	
Fut IP	Zgjidhni ose:	
	Manualisht - Për të futur manualisht adresën IP të printerit	
	 Përmes transmetimit - Për të kërkuar në rrjet adresën IP të printerit. 	
Strehuesi	Shkruani emrin e strehuesit.	

- 18. Zgjidhni Ruaj.
- 19. Tani në ekran do të shfaqen detaje të printerit.
- 20. Zgjidhni ikonën e *Rrjetit* që ndodhet poshtë, në cepin e majtë të programit QuickStep të PC.
- 21. Zgjidhni Lidhu për t'u lidhur me një printer.

Shfletuesi i uebit në kompjuter për konfigurimin e printerit në rrjet

Shënime 1. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

2. Rindizni printerin pasi të keni ndryshuar ndonjë cilësim rrjeti për t'u siguruar që cilësimet e reja të ruhen.

Nëse në cilësimet e printerit është aktivizuar webserver-i, printeri mund të kontrollohet nga kompjuter PC apo laptop duke përdorur një shfletues interneti standard.

Aktivizo Webserver

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të aktivizuar webserver-in në cilësimet e printerit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rrjeti i printerit.
- 2. Zgjidhni Aktivizo WebServer.
- 3. Mbani shënim adresën IP të printerit.
- 4. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.

Kontrolloni printerin nga një kompjuter

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të kontrolluar printerin duke përdorur një shfletues uebi të bazuar në kompjuter:

- Lidhni PC direkt me printerin përmes portës së eternetit në pjesën e pasme të kabinetit të printerit. Ose, sigurohuni që PC dhe printerit të jenë të dy të konfiguruar dhe të lidhur në të njëjtin rrjet.
- 2. Ndizni printerin dhe PC.
- 3. Hapni një shfletues interneti në PC.
- 4. Shkruani "http://[Adresën IP të printerit]" në shiritin e adresave të shfletuesit.

Ekrani me prekje me konfigurimin e printerit në rrjet

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Një ekran me prekje mund të kontrollojë disa printera në të njëjtin rrjet nëse është e nevojshme. Megjithatë, ekrani me prekje mund të lidhet vetëm me 1 printer në një kohë të caktuar.

Krijoni një listë me printerat e preferuar

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Rekomandohet të krijohet një listë me printerat e preferuar në Ekran 10" me prekje nëse në të njëjtin rrjet ka më shumë se 1 printer me të cilin mund të lidhet Ekrani 10" me prekje.

Për të krijuar një listë me printera të preferuar:

- 1. Përzgjidhni Kyç në këndin e poshtëm të djathtë të ekranit me prekje.
- 2. Zgjidhni Shkëput nga printeri.
- 3. Përzgjidhni Kyç në këndin e poshtëm të djathtë të ekranit me prekje.
- 4. Zgjidh Shkyç cilësimet e ndërfaqes së përdorimit.
- 5. Shkruaj fjalëkalimin e ndërfaqes së përdoruesit(Fjalëkalimi i parazgjedhur: QS).
- 6. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.
- 7. Zgjidh OK.
- 8. Zgjidhni Cilësimet e ndërfaqes së përdoruesit.
- 9. Zgjidhni cilësimin e menysë listuese Metoda e lidhjes dhe përzgjidhni l preferuar.
- 10. Zgjidhni Shto të preferuar ...
- 11. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri i preferuar	Shkruani emrin e printerit. Ky emër do të përdoret për të identifikuar printerin në listën e preferencave.
Lloji	Zgjidhni llojin e printerit me të cilin do të lidhet Ekrani 10" me prekje. Për një printer Ax-Series, zgjidhni <i>ClJ</i> .
Fut IP	Zgjidhni ose:
	• Manualisht - Për të futur manualisht adresën IP të printerit
	 Përmes transmetimit - Për të kërkuar në rrjet adresën IP të printerit.
Adresa IP	Shkruani adresën IP të printerit.

12. Zgjidhni Ruaj.

13. Në ndërfaqen e përdoruesit tani do të shfaqet emri i printerit. Tabela më poshtë shpjegon tre opsionet vijuese:

Opsioni tjetër	Shpjegimi
Fshini printerin	Zgjidhni 🔟 për të fshirë një printer nga një listë preferencash.

Opsioni tjetër	Shpjegimi
Shtoni një printer tjetër	Zgjidhni <i>Shto të preferuarin</i> për të shtuar një printer tjetër në listën e preferencave.
Lidhni me një printer	Zgjidhni 🛱 në pjesën e poshtme majtas të ekranit me prekje për të parë listën e preferencave dhe për t'u lidhur me një printer.

Lidhuni me një printer tjetër në rrjet

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Detaje në lidhje me printerin që po kontrollohet mund të shihen duke zgjedhur *Ekrani kryesor* > *Konfigurimi* > *Informacioni i sistemit*.

Nëse është hartuar një listë printerash, ndiqni procedurën e mëposhtme për të lidhur Ekranin 10" me prekje me një printer tjetër në rrjet.

- 1. Zgjidhni butonin *Kyç*.
- 2. Zgjidhni Shkëput nga printeri.
- 3. Zgjidhni printerin e kërkuar.

PJESA 4 FUNKSIONIMI

NDËRFAQJA QUICKSTEP

EKRANI KRYESOR

Kur ndez printerin, shfaqet Ekrani kryesor më poshtë.



page 153.

Shikoni EKRANET E INFORMACIONIT TË PRINTERIT on
#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
2	Ndezja	Zgjidhni <i>Ndezja</i> për të vendosur injektorin në gjendje aktive dhe në gjendje të <i>gatishmërisë</i> . Kur printeri ndodhet në gjendjen e <i>gatishmërisë</i> , injektori i bojës do të vihet në veprim dhe printeri do të printojë kur të marrë sinjalet e duhura të aktivizimit të printimit dhe kodifikuesit.
3	Skeda e statusit	Shfaq statusin e printerit dhe sinjalizimet. Nëse është i pranishëm më shumë se një sinjalizim, shfaqet sinjalizimi me prioritetin më të lartë.
		Nëse shfaqet një sinjalizim, zgjidhni Skedën e statusit për të shfaqur më shumë informacion dhe për të spastruar sinjalizimin.
		Shikoni Statuset, sinjalizimet dhe gjetja e defekteve on page 232.
4	Ndal	Përzgjidhni <i>Ndal</i> për të vendosur printerin në një nga gjendjet e mëposhtme:
		 Sekuencimi joaktiv - Injektori ndalon së funksionuari. Koka e printimit do të shpëlahet për të mos lejuar që boja të thahet dhe të bllokojë injektorin ose guterin. Printeri do të fiket
		 Pusho printimin - Injektori do të vazhdojë të funksionojë. Printimi do të ndalet. Rryma te pllakat e deflektorit do të ndalet.
		 Injektori aktiv - Injektori do të vazhdojë të funksionojë. Printimi do të ndalet. Nuk do të ketë fazim ose rrymë te pllakat e deflektorit
		 Fazë e kyçur - Injektori do të vazhdojë të funksionojë. Printimi do të ndalet. Modulimi dhe karikimi do të jenë të pranishme, por jo rrymë te pllakat e deflektorit.
5	Gjetësi i etiketave	Gjeni një etiketë të ruajtur në ruajtjen e etiketave për ta parashfaqur, printuar apo redaktuar.
		Gjithashtu, për të krijuar dhe ruajtur etiketa të reja në çdo dosje etiketash, hapni një dosje etiketash dhe zgjidhni ikonën e krijimit të etiketës së re:
		Aftësia për të krijuar dhe ruajtur etiketat duke përdorur gjetësin e etiketave është shtuar në versionin e softuerit 01.41.0505.
		Shënim Në momentin e përgatitjes së tekstit, për Ax130i, nuk është e mundur të krijohen etiketa të reja duke përdorur gjetësin e etiketave.
6	Krijuesi i etiketave	Hapni <i>Krijuesin e etiketave</i> për të krijuar dhe ruajtur një etiketë të re te vendi i parazgjedhur i ruajtjes së etiketave.
7	Konfigurimi i linjës së prodhimit	Hapni ekranin e konfigurimit të linjës së prodhimit. Shikoni Konfigurimi i linjës së prodhimit on page 104.

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
8	Куç	 Kyçni ekranin për të parandaluar ndryshime aksidentale.
		 Kryeni daljen e përdoruesit aktual nga ndërfaqja e përdoruesit (nuk ofrohet për Ax130i)
		 Shkëputni ekranin me prekje nga printeri (nuk ofrohet për Ax130i).
		 Ndryshoni fjalëkalimin e përdoruesit aktual (nuk ofrohet për Ax130i).
9	Kreu	Shtypni <i>Kreu</i> në çdo moment që të riktheheni tek <i>ekrani</i> kryesor.
10	Emri i printerit	Shfaq emrin e printerit me të cilin lidhet ndërfaqja e përdoruesit.
		Emri mund të ndryshohet duk zgjedhur <i>Ekrani kryesor ></i> <i>Konfigurimi > Informacioni i sistemit</i> dhe ndryshoni cilësimin <i>Emri i printerit.</i>
11	Optimizimi i printimit	Hap ekranin e optimizimit të printimit.
		Shikoni Ekrani i optimizimit të printimit on page 149.
12	Emri i etiketës	Shfaq emrin e etiketës, e cila është aktualisht e ngarkuar.
13	Konfigurimi	Hapni ekranin e <i>konfigurimit</i> .
		Shikoni Ekrani i konfigurimit on page 147.
14	Data/ora	Shfaq datën/orën aktuale të sistemit.

Ekrani i konfigurimit

Ekrani i konfigurimit përmban cilësime të përparuara konfigurimi, mjete diagnostikimi dhe asistentë.

Ky ekran aksesohet duke zgjedhur Konfigurimi në ekranin kryesor.

Ilustrimi në vijim tregon ekranin e konfigurimit.



Ekrani i konfigurimit të linjës së prodhimit

Ekrani i konfigurimit të linjës së prodhimit përmban cilësimet e aktivizuesit të printimit, enkoderit dhe energjisë, të cilat duhen konfiguruar gjatë instalimit të printerit. Shikoni Konfigurimi i linjës së prodhimit on page 104.

Ky ekran aksesohet duke zgjedhur Konfigurimi i linjës së prodhimit në ekranin kryesor.

Ilustrimi në vijim tregon ekranin e konfigurimit të linjës së printimit.

×		STATUS	STOP	۰ د	
		Idle			
		0.111			
Line movement	Encoder	U KHZ	Product detec	:t	High
Drint trigger					
Product monitor		Low			Low
	2 ms 1	Now	2 s	1	Now
Power options	Timeframe 1	- -	Timeframe	1	•
	Encoder input			External	▼
	Encodor pulso count				
	Encoder pulse count			0	
A	Production line setup				0717A
idle 🗖	Ax-Series	No label selected	1		06:38 18 Apr 2017

Ekrani i optimizimit të printimit

Ekrani i optimizimit të printimit përmban cilësimet që përdoren për të bërë përshtatje të përditshme te paraqitja e etiketës.

Ky ekran arrihet duke përzgjedhur Optimizimi i printimit te Ekrani kryesor.

Ilustrimi në vijim tregon ekranin e optimizimit të printimit.



#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
1	Përmbys	Shënim Nuk disponohet nëse është instaluar Paketa e Printimit të Vazhdueshëm. Ktheni etiketën përmbys.
2	Vonesa e printimit (mm)	Shënim Nuk disponohet nëse është instaluar Paketa e Printimit të Vazhdueshëm. Caktoni vonesën ndërmjet një sensori produkti që zbulon produktin dhe një etikete që printohet.
3	Niveli i shkrimit (mm/ shkrim)	Shënim Nuk disponohet për Ax130i. Përshtatni gjerësinë e etiketës duke rritur apo ulur distancën ndërmjet secilës vijë me pika boje që formon çdo karakter të printuar. Vlera e parazgjedhur është 0,43.

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
4	Kthe në të kundërt	Shënim Nuk disponohet nëse është instaluar Paketa e Printimit të Vazhdueshëm. Ktheni etiketën në të kundërt.
5	Lartësia e printimit (%)	Përshtatni përqindjen e lartësisë së printimit.
		Shënime 1. Parametrat Jet 1 dhe Jet 2 disponohen vetëm për kokën e printimit Duo.
		 Rregullimi i këtij cilësimi në një printer të pajisur me një kokë printimi Duo ndryshon saktësinë e parametrit Hapësira e injektorit (mm).
6	Hapësira e injektorit (mm)	Rregulloni hapësirën vertikale midis dy zonave të printimit të injektorit.
		Shënime 1. Vetëm për kokë printimi Duo.
		 Nëse Lartësia e printimit (%) është rregulluar gjithashtu, saktësia e vlerës Hapësira e injektorit do të kryhet.

Ekrani i krijuesit të etiketës

Ekrani i krijuesit të etiketës përdoret për krijimin dhe redaktimin e etiketës.

Referojuni te Krijimi dhe redaktimi i një etikete on page 171.



#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
1	Pamja e etiketës	Krijuesi i etiketave përmban tre opsione të ndryshme pamjeje:
		 Standarde - Shikoni, shtoni dhe redaktoni elementet e etiketës.
		 Segmentet - Shiko, shto dhe redakto segmentet e etiketave (të dukshme vetëm kur instalohet Paketa profesionale e printimit)
		 Paraafisho - Paraafishoni se si do të duket etiketa kur të printohet.
2	Shpejtësia maksimale e printimit	Shfaqë shpejtësinë maksimale të dizajnit të etiketës aktuale.
3	Opsionet e zmadhimit të etiketës	Zmadhoni dhe zvogëloni dizajnin e etiketës, ose përshtatni dizajnin e etiketës me zonën e kanavacës.
4	Ruaj/ Ruaje si/ Printo	Ruani dizajnin e etiketës ose dërgojeni për printim.

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi	
5	Opsionet e zhvendosjes së elementit	Zgjidhni të zhvendosni elemente në zonën e dizenjimit duke i tërhequr. Ose, zgjidhni të shfaqni butonat e shigjetave për të zhvendosur elemente me saktësi më të madhe.	
6	Zhbëj/Ribëj	Zhbëj or ribëj veprimin e mëparshëm.	
7	Zona e kanavacës së etiketës	Zona ku dizajnohet etiketa.	
8	Menyja anësore	Menyja anësore përmban dy skeda:	
		• <i>Elementi</i> - Shtoni dhe redaktoni elemente etikete, të tilla si: tekst, barkod dhe imazhe.	
		 Etiketa - Redaktoni strukturën e etiketës. Redaktoni cilësimet e printimit të etiketës të tilla si ofsetin e etiketës dhe përsëritjen e etiketës. Menaxhoni elementet e etiketës duke i kyçur. 	

EKRANET E INFORMACIONIT TË PRINTERIT

Ekranet e informacionit shfaqin informacione të detajuara të drejtpërdrejta në lidhje me performancën e printerit.

Për të hapur ekranet e informacionit:

- 1. Shtypni 🎽 në shiritin e informacionit.
- 2. Rrëshqit ekranin majtas, ose djathtas, për të shkuar në ekranin pasardhës ose atë paraardhës.
- 3. Shtypni 🗖 për të mbyllur ekranin e informacionit.
- Shënim Shiriti i informacionit në ekranin kryesor do të shfaqë informacion të përmbledhur nga ekrani i informacionit që u mbyllë.

Janë të disponueshëm ekranet e informacionit më poshtë:

- Ekrani i lidhjes dhe pjesëve të konsumueshme on page 154
- Ekrani i Numërimit të Printimit on page 156 (nuk është e disponueshme për Ax130i)
- Ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes on page 160
- Ekrani i statusit të drejtpërdrejt on page 161.

Ekrani i lidhjes dhe pjesëve të konsumueshme

Ilustrimi i mëposhtëm tregon ekranin e lidhjes dhe pjesëve të konsumueshme.



#	Emri i cilësimit	Shpjegimi	
1	Informacioni mbi lidhjen dhe injektorin e bojës	Shfaq informacion mbi lidhjen dhe injektorin e bojës të printerit:	
		 Injektori i bojës në punë/i ndalur. 	
		Pajisja USB e lidhur	
		Është futur çelësi i shërbimit.	
		Rrjeti i shumëfishtë i lidhur.	
2	Ekrani tjetër	Vazhdoni te ekranin Numërimet e printimit.	

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
3	Detajet e pjesëve të konsumueshme	Shikoni detajet rreth artikujve të konsumit të printerit:
		 Lloji i bojës për të cilin është konfiguruar printeri dhe data e skadimit të kutisë së bojës
		 Lloji i përbërjes për të cilin është konfiguruar printeri dhe data e skadimit të kutisë së përbërjes.
		 Lloji i ITM-së për të cilin është konfiguruar printeri dhe data e skadimit të ITM-së. Për një ITM të tipit 6, skadimi është numri i orëve të mbetura të kohës së funksionimit, ose një datë (në varësi të gjendjes së ITM-së).
4	Niveli i bojës	Shfaq nivelin e lëngut në rimbushësin e bojës dhe ITM.
		Kur treguesi është në zonën jeshile, nuk kërkohet asnjë veprim i përdoruesit.
		Indikatori kthehet në ngjyrë portokalli kur rimbushësi i bojës është i boshatisur dhe printeri po përdorë vetëm lëngun në ITM.
5	Niveli i holluesit	Shfaq nivelin e lëngut në rimbushësin e holluesit dhe MUM.
		Kur treguesi është në zonën jeshile, nuk kërkohet asnjë veprim i përdoruesit.
		Indikatori kthehet në ngjyrë portokalli kur rimbushësi i holluesit është i boshatisur dhe printeri po përdorë vetëm lëngun në MUM.
6	Shiriti i informacionit	Shfaq informacioni e statusit të cilat do të shfaqen në ekranin kryesor kur mbyllet ekrani i lidhjeve dhe pjesëve të konsumueshme.

Ekrani i Numërimit të Printimit

Shënime 1. Ky ekran dhe këto cilësime janë shtuar në versionin softuer 01.40.0629.

2. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Ekrani i numërimit të printimeve lejon përdoruesin të shikojë shpejt një numër të printimeve të bëra dhe një numërim të numrit të produkteve të zbuluara. Numëruesit dhe opsionet e vendosjes/rivendosjes gjithashtu mund të shfaqen/fshihen në ekranin kryesor.

Ilustrimi më poshtë tregon ekranin e numërimit të printimeve.



#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
1	Ekrani i mëparshëm	Kthehuni te ekrani i lidhjes dhe i pjesëve të konsumueshme.
2	Progresi i printimit objektiv	Shfaq numrin e printimeve të bëra përkundrejt numrit të synuar të printimeve.
3	Ekrani tjetër	Vazhdoni te ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes.
4	Printimet totale objektive	Vendosni numrin e synuar të printimeve.

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
5	Parametrat e numrit të printimit	Shënim Këto cilësime janë përshkruar më hollësisht në Parametrat e numrit të printimit on page 158. Hapni cilësimet e numërimit të printimeve:
		• Vendosni mënyrën e rivendosjes për numërimet.
		Sinkronizoni numëruesit
		 Aktivizoni numërimin e printimit/rivendosjen në ekranin kryesor.
		 Aktivizo vendosjen/rivendosjen e numrit të zbulimit në ekranin kryesor.
6	Shiriti i informacionit	Shfaq informacionin e statusit që do të shfaqet në ekranin kryesor kur mbyllet ekrani i <i>numërimit të printimeve</i> .
7	Numri i printimit	Shfaq një numërim të numrit të printimeve të bëra. Sa herë që printeri bën një printim, numërimi rritet me 1.
		Vlera e numërimit të printimit mund të zgjidhet gjithashtu për të ndryshuar numërimin në çdo vlerë manualisht.
8	Rivendos Numrin e Printimit	Përzgjidhni, për të rivendosur vlerën e numërimit të printimit në 0.
9	Fshi numëruesin	Shfaq një numërim të numrit të printimeve të zbuluara. Sa herë që sensori i zbulimit të produktit zbulon një produkt, numërimi do të rritet me 1.
		Ky numërues do të aktualizohet vetëm kur printeri është në gjendje gati dhe një etiketë është ngarkuar.
		Për ta ndryshuar manualisht numëruesin në një vlerë tjetër, zgjidhni numëruesin dhe vendosni një vlerë të re.
10	Rivendos Numrin e Zbulimit	Përzgjidhni, për të rivendosur vlerën e numërimit të zbulimit në 0.

Parametrat e numrit të printimit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të vendosur cilësimet e numërimit të printimit:

- 1. Shtypni 🚩 në shiritin e informacionit.
- 2. Rrëshqitni ekranin për të naviguar te Numërimi i printimit.
- 3. Zgjidhni Cilësimet.
- 4. Cilësimet e mëposhtme tani mund të ndryshohen.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Rivendos regjimin	Zgjidhni kur rivendosen numëruesit:
	Gjithë jetës - Mos rivendos
	• Aktivizimi - Rivendos kur printeri është i ndezur.
	 Ndryshimi i etiketës - Rivendos kur një etiketë e re ngarkohet për printim
	Ndryshimi i turnit - Rivendos kur ndryshon turni.
	Ditore - Rivendos në fillim të çdo dite të re.
	 Ndryshimi i rimbushësit - Rivendos kur ndryshohet një rimbushës boje ose holluesi.
	 Kurrë - Numëruesit nuk do të rivendosen kurrë automatikisht. Sidoqoftë, përdoruesi do të jetë në gjendje të rivendosë numëruesit manualisht.
Sinkronizo vendosjen/ rivendosjen e numrit të printimit dhe zbulimit	Përzgjidh për të hequr opsionin për të vendosur/rivendosur veçmas numrin e zbuluar të produktit. Numërimi i zbulimit të produktit do të sinkronizohet me numërimin e printimit. Kur vendoset ose rivendoset numërimi i printimit, numërimi i zbulimit të produktit do të aktualizohet në të njëjtën vlerë. Anulo përzgjedhjen për të lejuar që numërimi i printimit dhe numërimi i zbulimit të produktit të vendosen/rivendosen
	individualisht.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Aktivizo vendosjen/rivendosjen e numrit të printimit në ekranin	Trego ose fsheh opsionet e vendosura/rivendosjes së numërimit të printimit në <i>ekranin kryesor</i> .
kryesor	START START STATUS 1 STOP ●.) 62586 Idle Idle ● Storp ● Storp ●
	abc123ABC
	Inde Image: Security Image: Security Ide Image: Security Image: Security Ide Image: Security Image: Security
Aktivizo vendosjen/rivendosjen e numrit të zbulimit në ekranin	Trego ose fsheh opsionet e vendosjes/rivendosjes së numërimit të zbulimit të produktit në <i>ekranin kryesor</i> .
kryesor	START STATUS 1 STOP Idle Idle Idle Idle Idle Idle
	abc123ABC
	Print optimisation Production Setup Ide Image: Setup Image: Setup Ide Image: Setup Image: Setup

Ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes

Ilustrimi i mëposhtëm tregon ekranin OEE.





#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
1	Ekrani i mëparshëm	Kthehu mbrapa te ekranin Numërimet e printimit.
2	Të dhënat e efikasitetit	Të dhënat e efikasitetit përfshijnë kohën e kaluar, kohën e përllogaritur deri në kryrjen e punës, etj.
3	Norma e printimit	Shfaq numrin e synuar të printimeve për minutë krahasuar me numrin aktual të printimeve për minutë.
4	Ekrani tjetër	Vazhdoni në ekranin e statusit të drejtpërdrejtë.
5	Ndërveprimi tjetër i operatorit	Tregon kohën e përllogaritur të ndërveprimeve të ardhshme të operatorit.
6	Shiriti i informacionit	Shfaq informacionet e statusit të cilat do të shfaqen në ekranin kryesor kur mbyllet ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes.
7	Vendosni normën objektiv të printimit (printime/min)	Vendosni normën e synuar të printimit. Përcaktohet si numri i printimeve në minutë.

Ekrani i statusit të drejtpërdrejt

Ilustrimi në vijim tregon ekranin e statusit të drejtpërdrejt.



Overall equipment efficiency	START	STATUS		STOP		
		Idle				
Viscosity upper limit (cP)	5.33	Pump speed (rpm)	0	Ink level	ок	
Actual viscosity (cP)	0.00	Pressure (mBar)	3000	Ink sensor level value	0	
Target viscosity (cP)	3.83	Gutter pump speed (rpm)	0	Make-up level	ок	
Viscosity lower limit (cP)	2.33	Vacuum pressure (mBar)	-310	Make-up sensor level value	0	
Ink temperature (°C)	20.0				ļ.	
		Modulation level (V)	0			
Feed valve	closed	Modulation mode	Auto			
Bleed valve	closed	Head temperature (°C)	42.0			
Wash valve	closed	Heater state	Enabled			
Viscometer valve	closed	Nozzle valve	closed			
Make-up valve	closed	BUP time	0			
hk level ∧Vacuum pressure (mBar)	Ok -310	Live status 0 0 _0 0		Jet 1-Head temperature (°(c) 42.0 🙈	

#	Emri i cilësimit	Shpjegimi
1	Ekrani i mëparshëm	Kthehu te ekrani i efikasitetit të përgjithshëm të pajisjes.
2	Informacioni i statusit të drejtpërdrejt	Shfaq informacion e statusit të drejtpërdrejt të printerit.
3	Shiriti i informacionit	Shfaq informacionet e statusit të cilat do të shfaqen në ekranin <i>kryesor</i> kur mbyllet ekrani i s <i>tatusit të drejtpërdrejt</i> ë.

NDEZJA

Ndezja dhe kalimi në gjendjen e gatishmërisë

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Kur printeri ndodhet në gjendjen e gatishmërisë, injektori i bojës do të vihet në veprim dhe printeri do të printojë kur të marrë sinjalet e duhura të aktivizimit të printimit dhe kodifikuesit.

Për të ndezur printerin dhe për të kaluar në gjendje gatishmërie:

- 1. Sigurohuni që lidhësi me energjinë në pjesën e pasme të printerit të jetë i lidhur me burimin e energjisë.
- 2. Mbani shtypur 💟 në kabinetin e printerit për 2 sekonda.
- 3. Printeri tani do fillojë ndezjen sipas sekuencës së mëposhtme:
- Dritat treguese jeshile në butonin Odhe Me do të fillojë të pulsojë për të treguar që printeri po ndizet
- Ekrani me prekje do të shfaqë regjistrin e ecurisë së ndezjes së QuickStep
- Skeda e statusit do të shfaqë statusin e printerit dhe çdo defekt që ka nevojë për vëmendjen tuaj
- Printeri tani është gati për të printuar etiketa.

Ndezja dhe kalimi në gjendjen joaktive

Kur printeri është në gjendje joaktive, rrjedha e bojës nuk do të jetë në funksionim dhe printeri nuk do të printojë. Mund të bëhen ndryshime në cilësimet e printerit dhe etiketat mund të krijohen ose modifikohen në krijuesin e etiketave.

Për të ndezur printerin dhe për të kaluar në gjendje joaktive:

- 1. Sigurohuni që lidhësi me energjinë në pjesën e pasme të printerit të jetë i lidhur me burimin e energjisë.
- 2. Mbani shtypur 🙋 në kabinetin e printerit për 2 sekonda.
- 3. Printeri tani do fillojë ndezjen sipas sekuencës së mëposhtme:
- Drita treguese jeshile në butonin O do të fillojë të pulsojë për të treguar që printeri po ndizet
- Ekrani me prekje do të shfaqë regjistrin e ecurisë së ndezjes së QuickStep
- Skeda e statusit do të shfaqë statusin e printerit dhe çdo defekt që ka nevojë për vëmendjen tuaj
- Printeri tani është gati të kryejë funksione jo-printuese, të tilla si krijimi i një mesazhi.

Kaloni nga gjendja e gatishmërisë në atë joaktive

Për të kaluar nga gjendja e gatishmërisë në atë joaktive:

- 1. Shtypni 💟 (nuk është i disponueshëm për Ax130i). Ose zgjidhni ikonën Fillo/Ndal në ndërfaqen e përdoruesit.
- 2. Në varësi të statusit aktual të printerit, printeri do të hyjë në një prej dy gjendjeve të mëposhtme:
- Nga gjendja e gatishmërisë, printeri do të kalojë në gjendje joaktive.
- Nga gjendja joaktive, printeri do të kalojë në gjendje gatishmërie.

FIKJA

KUJDES	Rrezik nga sedimenti i bojës. Rrezik degradimi të bojës.
	Mos stakoni furnizimin e rrymës elektrike nëse modaliteti i zgjimit është aktivizuar.
	Gjendja Wake-up e trazon bojën gjatë periudhave të gjata të qëndrimit pezull. Modaliteti zgjimit do të çaktivizohet nëse shkëputet energjia nga printeri shikoni Modaliteti Zgjimit on page 100.

Për të fikur një printer:

- 1. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda.
- 2. Printeri tani do fillojë fikjen sipas sekuencës së mëposhtme:
- Një shirit për ecurinë do të shfaqet në ekranin me prekje.
- Drita treguese jeshile në butonin 🙋 do të fillojë të pulsojë
- Koka e printimit do të kryejë një cikël automatik larjeje për të mos lejuar bojën të thahet dhe të bllokojë injektorin e bojës dhe guterin e kokës së printimit.
- Printeri do të fiket.

REKOMANDIMET PËR FIKJE TË GJATË

Më pak se 14 ditë

PARALAJMËRIN	PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.		
KUJDES	Rrezik nga sedimenti i bojës. Rrezik degradimi të bojës.		
	Mos stakoni furnizimin e rrymës elektrike nëse modaliteti i zgjimit është aktivizuar.		
	Gjendja Wake-up e trazon bojën gjatë periudhave të gjata të qëndrimit pezull. Modaliteti zgjimit do të çaktivizohet nëse shkëputet energjia nga		

Në varësi të llojit të bojës dhe mjedisit ku do të vendoset printeri, në përgjithësi nuk ka asnjë problem që printeri të fiket dhe të ruhet deri në 14 ditë sipas procedurës së mëposhtme.

printeri shikoni Modaliteti Zgjimit on page 100.

Megjithatë, disa lloje bojërash më të rënda mund të kenë nevojë të shplahen nga printeri më shpejtë se 14 ditë nga një inxhinier i certifikuar nga Domino. Gjithashtu, nëse printeri do të ruhet në një mjedis të jashtëm dhe të ndryshëm nga ai i rekomanduar për llojin e bojës, boja mund të nevojitet të shplahet nga një inxhinier i certifikuar nga Domino. Kjo parandalon prishjen e bojës në sistemin e bojës së printerit dhe shkaktimin e defekteve kur printeri rindizet. Kontakto me zyrën e ndihmës lokale për më shumë informacione.

Për të fikur dhe ruajtur printerin për më pak se 14 ditë:

- 1. Pastroni kokën e printimit:
- Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262
- Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269
- Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
- Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.
- 1. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda.
- 2. Shpëlajeni gypin me lëngun e duhur shpëlarës gjatë ciklit të pastrimit të gypit për t'u siguruar që gypi të jetë krejtësisht i pastër.
- 3. Hiq çdo element furnizimi me ajër të vendosur nga fabrika.

Më gjatë se 14 ditë

Nëse printeri do të fiket për më shumë se 14 ditë apo do të ruhet në një mjedis që mund të prishë bojën, boja duhet shpëlarë nga printeri nga një inxhinier i certifikuar nga Domino. Kjo parandalon prishjen e bojës në sistemin e bojës së printerit dhe parandalon defektet kur printeri rindizet. Disa lloje bojërash më të rënda mund të kenë nevojë të shplahen nga printeri më shpejtë se 14 ditë pas fikjes. Kontakto me zyrën e ndihmës lokale për më shumë informacione.

MODALITETI I SIGURISË BAZË

Modaliteti i sigurisë bazë është një tipar sigurie që disponohet në të gjithë printerët e serisë Ax.

Paketa e përparuar e sigurisë disponohet veçmas për Ax350i dhe Ax550i, për aplikime që kërkojnë veçori më të përparuara dhe të personalizueshme të sigurisë, shihni Advanced Security Pack on page 306.

Aktivizoni/çaktivizoni sigurinë bazë

Kur modaliteti i sigurisë bazë është i aktivizuar, vetëm përdoruesit me një fjalëkalim të vlefshëm do të mund ta përdorin printerin përmes ndërfaqes së përdoruesit.

- Shënime 1. Kur modaliteti i sigurisë është aktivizuar, do të ç'identifikoheni menjëherë nga printeri. Sigurohuni që të keni një fjalëkalim të vlefshëm për tu identifikuar në printer përpara se të aktivizoni mënyrën bazë të sigurisë.
 - Pasi të jetë aktivizuar modaliteti thelbësor i sigurisë, vetëm një përdorues i regjistruar i nivelit të administratorit mund ta çaktivizojë modalitetin thelbësor të sigurisë.
 - 3. Nëse humbni ose harroni fjalëkalimin e administratorit, kontaktoni me zyrën tuaj lokale të mbështetjes për ndihmë.

Për të aktivizuar/çaktivizuar modalitetin e sigurisë bazë:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 2. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 3. Përzgjidhni Bazë ose Joaktiv.

Identifikohu

Për t'u identifikuar:

- 1. Përzgjidhni ikonën Padlock në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Identifikohu.
- 3. Fusni fjalëkalimin për grupin e kërkuar të përdoruesit. Fjalëkalimi i paracaktuar për secilin grup përdoruesi është i përcaktuar në tabelën e mëposhtme:

Shënim Fjalëkalimet janë të ndjeshme ndaj kapitaleve.

Grupi i përdoruesit	Fjalëkalimi	Shpjegimi
operator	ор	Qasja e operatorit në cilësimet bazë e domosdoshme për funksionimin normal të printerit.
administratori	administratori	Qasja e administratorit në të gjitha parametrat e printerit.

Ç'identifikimi

Për t'u ç'identifikuar:

- 1. Zgjidhni ikonën e Kyçit/kyçjes në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Ç'identifikohu.

Aktivizo identifikimin automatik

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Shënoni kutinë Aktivizo identifikimin automatik.
- 4. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i lëshimit të shkrimit.
- 5. Zgjidhni përdoruesin që do të identifikohet automatikisht kur të ndizet kontrolluesi.

Ç'aktivizo identifikimin automatik

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të ç'aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Anuloni shënimin e kutisë Aktivizo identifikimin automatik.

Ndrysho fjalëkalimin

Shënim Nëse humbni ose harroni fjalëkalimin e administratorit, kontaktoni me zyrën tuaj lokale të mbështetjes për ndihmë.

Për të ndryshuar një fjalëkalim:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni një përdorues..
- 4. Zgjidhni Ndrysho fjalëkalimin.
- 5. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjalëkalimi aktual	Shënim Kërkohet për të ndryshuar vetëm fjalëkalimin e administratorit.
	Shkruaj fjalëkalimin aktual të përdoruesit.
Fjalëkalimi i ri	Shkruaj fjalëkalimin e ri.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e ri.

6. Zgjidhni Ruaj.

KRIJIMI DHE REDAKTIMI I NJË ETIKETE

Krijo një etiketë të re

Për të krijuar një etiketë të re:

- 1. Nga ekrani me prekje i Ekranit kryesor përzgjidhni Krijuesi i etiketave.
- 2. Zgjidhni Bosh.
- 3. Zgjidhni kutinë e tekstit Emri i etiketës.
- 4. Përdorni tastierën në ekran për të shkruar një emërtim sipas të cilit do të ruhet dizajni i etiketës.
- 5. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit.
- 6. Zgjidhni ikonën *Cilësimet e strukturës* për të konfiguruar strukturën e etiketës siç përshkruhet në tabelën më poshtë.

Shënim Printerët e pajisur me një kokë printimi i-Pulse Duo shfaqin cilësimet e paraqitjes së etiketës për të dy injektorët.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Numri i rreshtave	Zgjidhni numrin e rreshtave të kërkuar.
Lartësia e rreshtit (pika)	Zgjidhni lartësinë e kërkuar për çdo rresht të shprehur në pika boje.
Lloji	Zgjidhni cilësinë e kërkuar të etiketës.
Lartësia e përgjithshme (mm)	Zgjidhni lartësinë e etiketës.
Përdorni lartësinë e parazgjedhur (%)	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e parazgjedhur të lartësisë së printimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutia e shenjuesit për të shfaqur cilësimin <i>Lartësia (%)</i> .
Lartësia (%)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni lartësinë</i> e parazgjedhur (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni përqindjen e lartësisë së printimit.
Përdorni nivelin e parazgjedhur të shkrimit	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e nivelit të parazgjedhur të shkrimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutija për të shfaqur cilësimin <i>niveli i shkrimit (mm/shkrim</i>).
Niveli i shkrimit (mm/shkrim)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni nivelin</i> e parazgjedhur të shkrimit (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni distancën ndërmjet nivelit të shkrimit. Një shkrim është viza e pikave të bojës, që përdoret për të përbërë çdo karakter të printuar.

7. Zgjidhni Krijo etiketë.

Redaktoni strukturën e një etikete

Për të redaktuar një strukturë etikete:

- 1. Hapni etiketën që ka nevojë për redaktim.
- 2. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Etiketa.
- 3. Zgjidhni menynë Redakto.
- 4. Cilësimet e strukturës të përshkruara në tabelën e mëposhtme tani mund të redaktohen.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Numri i rreshtave	Zgjidhni numrin e rreshtave të kërkuar.
Lartësia e rreshtit (pika)	Zgjidhni lartësinë e kërkuar për çdo rresht të shprehur në pika boje.
Lloji	Zgjidhni cilësinë e kërkuar të etiketës.
Lartësia e përgjithshme (mm)	Zgjidhni lartësinë e etiketës.
Përdorni lartësinë e parazgjedhur (%)	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e parazgjedhur të lartësisë së printimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutia e shenjuesit për të shfaqur cilësimin <i>Lartësia (%)</i> .
Lartësia (%)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni lartësinë</i> e parazgjedhur (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni përqindjen e lartësisë së printimit.
Përdorni nivelin e parazgjedhur të shkrimit	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e nivelit të parazgjedhur të shkrimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutija për të shfaqur cilësimin <i>niveli i shkrimit (mm/shkrim</i>).
Niveli i shkrimit (mm/shkrim)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni nivelin</i> e parazgjedhur të shkrimit (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni distancën ndërmjet nivelit të shkrimit. Një shkrim është viza e pikave të bojës, që përdoret për të përbërë çdo karakter të printuar.

5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur strukturën e etiketës.

Cilësimet e etiketës

Çdo dizajn individual etikete mund të krijohet dhe ruhet me cilësimet përkatëse të personalizuara të printimit.

Për të ndryshuar cilësimet e etiketës:

- 1. Hapni etiketën që ka nevojë për redaktim.
- 2. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Etiketa.
- 3. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 4. Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme tani mund të redaktohen.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Ofseti për përpara dhe për në të kundërt	Përshtatni pozicionin e etiketës në sipërfaqen e prinitimit në milimetra, shikoni Forward and Reverse Offset.
Modaliteti i përmbysjes	Ktheni dizajnin e etiketës përmbys, shikoni Invert Mode.
Regjimi i kthimit në të kundërt	Ktheni në të kundërt dizajnin e etiketës, shikoni Regjimi i kthimit në të kundërt on page 176.
Regjimi i përsëritjes	Caktoni printimin e përsëritur të dizajnit të etiketës, shikoni Regjimi i përsëritjes on page 177.
Shpejtësia maksimale e printimit	Caktoni njësinë e matjes në të cilën do të shfaqet shpejtësia maksimale e printimit.
Emri	Shfaqni emrin siç është ruajtur etiketa. Kjo vlerë nuk mund të ndryshohet.
Tabelat e kodi të turnit	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.
	Krijoni një tabelë të ndryshimit të kodit që mund të futet në dizajnin e etiketës, shihni Tabelat e kodi të turnit on page 179.
Ndryshoret e skriptit	Ndrysho variablat në elementet e shkrimit të LUA që janë futur në etiketë.
	Shënime 1. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.
	 Skriptet LUA mund të përdoren vetëm nëse është instaluar Paketa profesionale e printimit.

5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur cilësimet.

Ofseti për përpara dhe për në të kundërt

Ofseti për përpara përdoret për të përshtatur pozicionin e etiketës në sipërfaqen e printimit. Nëse koka e printimit ndodhet në një linjë kalimi mund të caktohet edhe ofseti në të kundërt.

Shënim Një cilësim global ofseti është gjithashtu i disponueshëm për të përshtatur ofsetin për të gjitha dizajnet e etiketave, shikoni Ofseti i printimit on page 223.



#	Shpjegimi
1	Aktivizuesi i printimit
2	Ofseti në të kundërt
3	Ofseti për përpara
4	Vonesa e printimit
5	Drejtimi i printimit (nga e majta në të djathtë)
6	Drejtimi i printimit (nga e djathta në të majtë)

Për të përshtatur ofsetin për një dizajn të veçantë etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Etiketa.
- 2. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 3. Përshtatni cilësimin Ofseti për përpara (mm) oseOfseti në të kundërt (mm).
- 4. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur cilësimin.

Modaliteti i përmbysjes

Regjimi i përmbysjes përdoret për të kthyer përmbys një dizajn etikete siç tregohet në ilustrimin e mëposhtëm.

•	٠	****	***	****	*****	•
•	٠	• •	• •		•	•
****	۰	• •	÷ ·	÷ ÷	ě.	÷.
•	٠	****	•	• •		
٠	٠	• •	•	• •	•	•
		• •	• •			
٠		****	•••	****	*****	

Ky cilësim mund të përdoret në një linjë kalimi për të kthyer përmbys dizajnin e etiketës për një numër të caktuar herësh përpara se të kthej në gjendjen e mëparshme etiketën. Nëse printeri është i pajisur me një GPIO Pack apo Extended IO Pack, ky cilësim mund të konfigurohet për të kthyer përmbys etiketën kur është aktivizuar kunja hyrëse e caktuar.

- Shënime 1. Një cilësim global i kthimit përmbys ofrohet për të kthyer përmbys të gjithë dizajnet e etiketave. Megjithatë, cilësimi global nuk lejon numërimin e printimeve të përmbysura. Gjithashtu, cilësimi global nuk lejon që printimet e kthyera përmbys të aktivizohen nga një port përdoruesi, shikoni Pozicioni / Orientimi on page 229.
 - 2. Nëse kërkohet, etiketa mund të kthehet përmbys edhe në ekranin e optimizimit të printimit, shikoni Ekrani i optimizimit të printimit on page 149.

Për të konfiguruar regjimin e Përmbys për një dizajn të veçantë etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Etiketa.
- 2. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i përmbysjes.
- 4. Zgjidhni dhe konfiguroni një nga opsionet e përshkrura në tabelën e mëposhtme:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Aktiv - Gjithmonë	Etiketa e printuar do të kthehet gjithmonë përmbys.
Aktiv - Numëruar	Etiketa e printuar do të kthehet përmbys për një numër të caktuar printimesh.
	Kur ky opsion përzgjidhet, do të shfaqen gjithashtu edhe cilësimet e përshkruara më poshtë:
	 Përmbys: Orientimi fillestar - Zgjidhni orientimin të printimit të etiketës së parë
	 Përmbys numërimin e përsëritjes - Zgjidhni numrin e herëve që etiketa do të printohet në orientimin e kthimit përmbys.
Aktiv - GPI / Porta e përdoruesit	Shënim Vlen vetëm nëse është instaluar Paketa GPIO ose Paketa GPIO e zgjeruar.
	Etiketa e printuar do të kthehet përmbys kur është aktivizuar kunja hyrëse e caktuar.
Joaktiv	Etiketa e printuar nuk do të kthehet në të kundërt.

5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur cilësimin.

Regjimi i kthimit në të kundërt

Regjimi i kthimit në të kundërt përdoret për të kthyer në të kundërt një dizajn etikete siç tregohet në ilustrimin e mëposhtëm.



Ky cilësim mund të përdoret në një linjë kalimi për të kthyer në të kundërt dizajnin e etiketës për një numër të caktuar herësh përpara se të kthej në gjendjen e mëparshme po aq herë. Nëse printeri është i pajisur me një GPIO Pack apo Extended IO Pack, ky cilësim mund të konfigurohet për të kthyer në të kundërt etiketën kur është aktivizuar kunja hyrëse e caktuar.

- Shënime 1. Një cilësim global i kthimit në të kundërt ofrohet për të kthyer në të kundërt të gjithë dizajnet e etiketave. Megjithatë, cilësimi global nuk lejon numërimin e printimeve të kthyera në të kundërt. Gjithashtu, cilësimi global nuk lejon që printimet e kthyera në të kundërt të aktivizohen nga një port përdoruesi, shikoni Pozicioni / Orientimi on page 229.
 - 2. Nëse kërkohet, etiketa mund të kthehet përmbys edhe në ekranin e optimizimit të printimit, shikoni Ekrani i optimizimit të printimit on page 149.

Për të konfiguruar regjimin në të kundërt për një dizajn të veçantë etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Etiketa.
- 2. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 3. Zgjidhni cilësimin Regjimi në të kundërt në menynë listuese.
- 4. Zgjidhni dhe konfiguroni një nga opsionet e përshkrura në tabelën e mëposhtme:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Aktiv - Gjithmonë	Etiketa e printuar do të kthehet gjithmonë përmbys.
Aktiv - Numëruar	Etiketa e printuar do të kthehet në të kundërt për një numër të caktuar printimesh.
	Kur ky opsion përzgjidhet, do të shfaqen gjithashtu edhe cilësimet e përshkruara më poshtë:
	 Kthimi në të kundërt: Orientimi fillestar - Zgjidhni orientimin të printimit të etiketës së parë
	 Përmbys numërimin e përsëritjes - Zgjidhni numrin e herëve që etiketa do të printohet në orientimin e kthimit përmbys.
Aktiv - GPI / Porta e përdoruesit	Shënim Vlen vetëm nëse është instaluar Paketa GPIO ose Paketa GPIO e zgjeruar.
	Etiketa e printuar do të kthehet në të kundërt kur aktivizohet një kunj hyrës i caktuar.
Joaktiv	Etiketa e printuar nuk do të kthehet në të kundërt.

5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur cilësimin.

Regjimi i përsëritjes

Regjimi i përsëritjes mund të konfigurohet për të printuar në mënyrë të përsëritur një dizajn të veçantë etikete për një numër të caktuar herësh pasi të jetë marr një sinjal i vetëm për aktivizim printimi. Regjimi i përsëritjes mund të konfigurohet për të printuar në mënyrë të përsëritur dizajnin e etiketës kur merret një sinjal i vazhdueshëm nga aktvizuesi i printimit.

Shënim Një cilësim global i përsëritjes ofrohet për të përsëritur printimin e të gjithë dizajneve të etiketave, shikoni Përsëritja e printimit on page 224.

Për të konfiguruar regjimin e përsëritjes për një dizajn të veçantë etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën *Etiketa*.
- 2. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 3. Zgjidhni cilësimin Regjimi i përsëritjes në menynë listuese.
- 4. Zgjidhni dhe konfiguroni një nga opsionet e përshkrura në tabelën e mëposhtme:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Joaktiv	Etiketa e printuar nuk do të përsëritet.
Numëruar	Etiketa e printuar do të përsëritet për një numër të caktuar printimesh shtesë. Kur ky opsion përzgjidhet, do të shfaqen gjithashtu edhe cilësimet e përshkruara më poshtë:
	 Numri i përsëritjes - Shkruani numrin e herëve për të përsëritur etiketën aktuale. Numri i përsëritjes është shtesë nga printimi fillestar, p.sh. Nëse shkruani numrin 6, do të printohen 6 të tjera shtesë (7 në total).
	 Regjimi i hapësirës së përsëritjes - Zgjidhni se si përkufizohet distanca ndërmjet çdo printimi. Zgjidhni Hapësira me shkrim për të përkufizuar në mm distancën ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër. Ose, zgjidhni, Hapësira me boshllëk për të përkufizuar në mm distancën ndërmjet fundit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër
	 Përsërit hapësirat (mm) - Përkufizo distancën ndërmjet printimeve.
	 Përsëritja: Përditëso secilin printim - Zgjidhni duke vendosur shenjuesin për të përditësuar informacionin e orës dhe numëruesit për çdo printim. Ose, anuloni shenjuesin për të mbajtur të njëjtin informacion në çdo printim.
	 Përsëritja: Fundi i produktit - Përcaktoni kur dhe si të ndalet përsëritja e printimit. Zgjidhni Shpërfill për të shpërfillur sinjalin e aktivizuesit të printimit dhe të vazhdoni printimin. Zgjidhni Përfundo për të përfunduar printimin e radhës. Zgjidhni Anulo për të ndaluar përpara printimit të radhës.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
I vazhdueshëm	Përsërit printimin e një etikete në mënyrë të vazhdueshme kur merret nga printeri një sinjal i vazhdueshëm për aktivizim printimi. Printeri do të ndalojë së printuari kur sinjali i aktivizuesit të printimit të ndalojë. Kur ky opsion përzgjidhet, do të shfaqen gjithashtu edhe cilësimet e përshkruara më poshtë:
	 Regjimi i hapësirës së përsëritjes - Zgjidhni se si përkufizohet distanca ndërmjet çdo printimi. Zgjidhni Hapësira me shkrim për të përkufizuar në mm distancën ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër. Ose, zgjidhni, Hapësira me boshllëk për të përkufizuar në mm distancën ndërmjet fundit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër
	 Përsërit hapësirat (mm) - Përkufizo distancën ndërmjet printimeve.
	 Përsëritja: Përditëso secilin printim - Zgjidhni duke vendosur shenjuesin për të përditësuar informacionin e orës dhe numëruesit në çdo printim. Ose, anuloni shenjuesin për të mbajtur të njëjtin informacion në çdo printim.
	 Përsëritja: Fundi i produktit - Përcaktoni kur dhe si të ndalet printimi i vazhdueshëm. Zgjidhni Përfundo për të përfunduar printimin e radhës. Zgjidhni Anulo për të ndaluar përpara printimit të radhës.

5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur cilësimin.

Tabelat e kodi të turnit

Shënim Shënim: Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Cilësimi i tabelave të kodit të zhvendosjes përcakton kodin që do të printohet, kur në etiketë përdoret një element i kodit të zhvendosjes. Mund të caktohen kode të ndryshme të përcaktuara nga përdoruesi për të printuar, gjatë periudhave të ndryshme të ditës.

Për të konfiguruar tabelat e kodit të turnit:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Etiketa.
- 2. Zgjidhni menynë Cilësimet.
- 3. Zgjidhni tabelat e kodeve të turnit.
- 4. Zgjidhni Shto të re.
- 5. Përzgjidhni parametrin *Emri* dhe shkruani emrin e tabelës së kodit të turnit.
- 6. Zgjidhni Shiko...
- 7. Zgjidhni +Shto radhë...
- 8. Shkruani njëKohë nisjeje dhe një Kod për turnin e parë.
- 9. Për të shtuar më shumë ndërrime zgjidhni +Shto rradhë...
- 10. Zgjidhni Ruaj për të konfirmuar kodet e turnit.
- 11. Zgjidhni Ruaj për të ruajtur karakteristikat e tabelës së kodit të turnit.
- 12. Për të shtuar një elementin e kodit të turnit në dizajnin e etiketës, shikoni Shtoni elementin Kodi i turnit on page 200.

Elementet e etiketës

Teksti, barkodi dhe artikujt grafikë të cilët përbëjnë dizajnet e etiketave njihen si elemente. Faqet në vijim shpjegojnë si të shtohen dhe redaktohen elemente të ndryshme etikete.

Shtoni një element teksti

Për të shtuar një element teksti në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën *Elementi*.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Shkruani tekstin e kërkuar duke përdorur tastierën në ekran.
- Shënim Lloji i tastierës dhe gjuhës mund të ndryshohet duke zgjedhur ikonën përkatëse në fund të ekranit ku shkruhet teksti.
- 5. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar elementin e tekstit në një dizajn etikete.
- 6. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur dizajnin e një etikete.
Redaktoni një element teksti

Për të redaktuar një element teksti në dizajnin e etiketës:

- 1. Zgjidhni elementin e tekstit që ka nevojë për redaktim.
- 2. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Elementi.
- 3. Zgjidhni menynë Redakto.
- 4. Cilësimet në vijim tani mund të përdoren për të redaktuar elementin e tekstit:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Redaktoni emrin e elementit.
Lloji i fontit	 <i>Kulla</i> - Çdo karakter do të rrotullohet me 90° në drejtim të kundërt të akrepave të orës. <i>Fikse</i> - Çdo karakter do të zërë një sasi të barabartë hapësire horizontale
	 Proporcionale - Çdo karakter do të zërë sasinë e hapësirës që nevojitet vetëm për atë karakter.
Fonti	Ndryshoni lartësinë e tekstit në pika boje.
I theksuar	Printoni tekst të theksuar. Gama: 0-3 Caktuar në 1 në shembullin e mëposhtëm.
Hapësira mes karaktereve (nivel shkrimi)	Ndryshoni hapësirën ndërmjet karaktereve të tekstit. Gama: 1-50
Përmbys të zezë/të bardhë	Përmbysni pjesët e printuara dhe të pa printuara të elementit të tekstit.
Përmbys	Përmbys elementin e tekstit.

FUNKSIONIMI

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Kthe në të kundërt	Kthe në të kundërt elementin e tekstit.
X (mm)	Shënim E dukshme vetëm nëse është instaluar Paketa e printimit të vazhdueshëm.
	Shikoni pozicionin horizontal të elementit. Vlera <i>X (mm)</i> matet nga ana e majtë e etiketës deri në anën e majtë të elementit.
	Hapni tastierën për të redaktuar tekstin.
	Lloji i tastierës dhe gjuhës mund të ndryshohet duke zgjedhur ikonën përkatëse në fund të ekranit ku shkruhet teksti.
	Kopjo elementin e tekstit.
	Fshi elementin e tekstit.

Unicode

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të shtuar një karakter Unicode në një element teksti:

1. Kur redaktoni ose krijoni një element të ri teksti, zgjidhni ikonën *Unicode* në ekranin e shkrimit të tekstit.



2. Shkruani vlerën Unicode:

Karaktere Unicode të zakonshme				
00A3	Paund (Sterlina)		20AA	Shekel (Izrael)
0024	Dollar (Amerikan)		20AB	Dong (Vietnam)
00A2	Cent (Amerikan)		20A2	Cruzeiro (Brazil)
00A5	Jen (Japoni)		20A6	Naira (Nigeri)
20AC	Euro		20A8	Rupi
20A1	Kolon (Kosta Rika)		20A9	Uon (Korea e Jugut)

- 3. Zgjidhni ikonën e *Shenjës* në këndin lart djathtas në ekran për të futur karakterin unicode në elementin e tekstit.
- 4. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar elementin e tekstit në një dizajn etikete.
- 5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur dizajnin e një etikete.

Redaktuesi i metodës së hyrjes (IME)

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

E futur në një mënyrë të ngjashme me futjen e karaktereve Unicode.

1. Kur redaktoni apo krijoni një element të ri teksti, zgjidhni ikonën *IME* në ekranin e shkrimit të tekstit.



- 2. Shkruani karakteret e kërkuara.
- 3. Zgjidhni ikonën e *Shenjës* në këndin lart djathtas në ekran për të futur karakterin IME në elementin e tekstit.
- 4. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar elementin e tekstit në një dizajn etikete.
- 5. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur dizajnin e një etikete.

Shtoni një element barkodi

 Shënime
 Printeri aktualisht mund të printojë simbole të matricave të të dhënave 8x18 -8x144, 10x10, 12x12 - 12x88, 14x14, 16x16 - 16x64, 18x18, 20x20 - 20x64, 22x22, - 22x48, 24x24 - 24x64, 26x26 - 26x64 dhe 32x32. Sasia e të dhënave që mund të përmbahen brenda një simboli së të dhënave të matricës varet nga përmasat e matricës së të dhënave.

2. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130.

Për të shtuar një element barkodi në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën *Elementi*.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Barkodi.
- 4. Zgjidhni cilësimin listues *Lloji i barkodit* dhe zgjidhni një lloj barkodi.
- 5. Përcaktoni ndonjë parametër tjetër specifik të llojit të barkodit.
- 6. Zgjidhni Shto.
- 7. Shkruani të dhënat e kërkuara të barkodit duke përdorur tastierën.

Shënim Lloji i tastierës mund të ndryshohet duke zgjedhur ikonën përkatëse në fund të ekranit ku shkruhet teksti.

- 8. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar të dhënat e barkodit në një dizajn etikete.
- 9. Në zonën e dizenjimit të etiketës, zgjidhni barkodin.
- 10. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 11. Zgjidhni menynë Redakto.
- 12. Cilësimet e mëposhtme të barkodit tani mund të përcaktohen:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Shkruani emrin e elementit të barkodit.
Lloji	Zgjidhni llojin e barkodit.
Lartësia (pika)	Specifikoni lartësinë e barkodit në pika boje.
Gjerësia e modulit	Specifikoni gjerësinë e modulit të barkodit.
	Gama: 1-10
Shfaq kodin e lexueshëm nga njeriu	Zgjidhni kutinë e shenjuesit <i>Shfaq kodin e lexueshëm nga njeriu</i> për të shfaqur të dhënat e barkodit në një tekst të lexueshëm nga njeriu poshtë barkodit.
Shiritat e mbajtësit	Zgjidhnin kutinë e shenjuesit <i>Shiritat e mbajtësit</i> për të shtuar shirita mbajtësi sipër dhe poshtë barkodit.
Kutia e mbajtësit	Zgjidhni kutinë e shenjuesit <i>Kutia e mbajtësit</i> për të shtuar një kuti mbajtësi rreth barkodit.
Raportet e gjerësisë së shiritave	Specifikoni raportin e gjerësisë ndërmjet shiritit më të gjerë dhe atij më të hollë në barkod.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Raportet e gjerësisë së hapësirës	Specifikoni raportin e gjerësisë ndërmjet hapësirës më të gjerë dhe asaj më të hollë në barkod.
Përmbys të zezë/të bardhë	Përmbysni pjesët e printuara dhe të pa printuara të elementit të barkodit.
Përmbys	Kthe barkodin kokëposhtë.
Kthe në të kundërt	Kthe barkodin në të kundërt.
X (mm)	Shënim E dukshme vetëm nëse është instaluar Paketa e printimit të vazhdueshëm.
	Shikoni pozicionin horizontal të elementit. Vlera X (mm) matet nga ana e majtë e etiketës deri në anën e majtë të elementit.
Rrotullimi	Rrotullo barkodin me 0° 90° 180° ose 270°.
Kontrolloni algoritmin e numrave	Nëse kërkohet, zgjidhni një kontroll të algoritmit të numrave.
	Cilësimi i parazgjedhur: Asnjë
Zona e qetë: Majtas	Shtoni një zonë boshe në të majtë të barkodit.
Zona e qetë: Djathtas	Shtoni një zonë boshe në të djathtë të barkodit.
X (mm)	Shënim E dukshme vetëm nëse është instaluar Paketa e printimit të vazhdueshëm.
	Shikoni pozicionin horizontal të elementit. Vlera X (mm) matet nga ana e majtë e etiketës deri në anën e majtë të elementit.

Shtoni një element grafik

Shënime 1. Për të krijuar dhe ruajtur një skedar imazhi në printer, shihni Krijo një imazh on page 209.

- 2. Për të importuar dhe ruajtur një skedar imazhi në printer nga një njësi USB, shikoni Importoni një imazh on page 211.
- 3. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të futur një element grafik në etiketë:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën *Elementi*.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidh Grafikët.
- 4. Zgjidhni grafikun e kërkuar nga dosja.
- 5. Në zonën e dizenjimit të etiketës, zgjidhni grafikën.
- 6. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 7. Zgjidhni menynë Redakto.
- 8. Cilësimet e mëposhtme të grafikës mund të përcaktohen tani:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Shkruani emrin e elementit grafik.
Burim	Zgjidhni skedarin burimor të imazhit.
Përmbys të zezë/të bardhë	Ktheni në të kundërt pjesët e printuara dhe të paprintuara të elementit grafik.
Përmbys	Kthejeni grafikën përmbys.
Kthe në të kundërt	Kthejeni grafikën në të kundërt.
X (mm)	Shënim E dukshme vetëm nëse është instaluar Paketa e printimit të vazhdueshëm.
	Shikoni pozicionin horizontal të elementit. Vlera <i>X (mm)</i> matet nga ana e majtë e etiketës deri në anën e majtë të elementit.
Rrotullimi	Rrotullo grafikën me 0°, 90°, 180° ose 270°.
Madhësia X piksel	Zgjidhni madhësinë horizontale në piksel.

Elemente të ndryshueshme të etiketës

Elemente të ndryshueshme të etiketës janë elementet që përmbajnë të dhëna të ndryshueshme, të tilla si: orët, numëruesit ose kodet e turnit.

Faqet në vijim shpjegojnë si shtohen dhe redaktohen elementet e ndryshme të etiketës.

Shtoni elementin Ora

Për të shtuar një element Ora në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Elementi.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Ora.
- 7. Cilësimet e mëposhtme të orës tani mund të përcaktohen:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Shkruani emrin e elementit të orës.
Formati	Vendosni formatin e kërkuar të datës:
	HH - Orë me zero pararendëse, orë 24 orëshe (00-23)
	hh - Orë me zero pararendëse. Orë 12 orëshe (01-12)
	H - Kodi i orës
	QQ - Kodi i çerek orës (00-95)
	mm - Minuta me zero pararendëse (00-59)
	ss - (Sekonda me zero pararendëse (00-59)
	AMPM - Paradite ose Pasdite
	AP - Paradite ose Pasdite
	DD - Dita e muajit me zero pararendëse (01-31)
	_D - Dita e muajit me hapësirë pararendëse (1-31)
	JJJ - Dita e vitit sipas kalendarit Julian (001-366)
	V - Viti Julian i dekadës (0-9)
	VV - Vit 2-shifror (00-99)
	VVVV - Vit 4-shifror (0000-9999)
	MM - Numri i muajit me zero pararendëse (01-12)
	_M - Numri i muajit me hapësirë pararendëse (1-12)
	PGMM - Emri i muajit (Janar-Dhjetor)
	M - Kodi i muajit
	Q - Kodi i tremujorit të vitit (cikël pesëvjeçar)
	QD - Një ditë në tremujor
	PGDDD - Emri i ditës (E hënë-E diel)
	WW - Numri i javës kalendarike (01-53)
	D - Dita e javës (1-7)

Emri i cilësimit	Shpjegimi
	A7 - Kodi i ditës së javës
	A31 - Kodi i ditës së muajit
Kalendari	Zgjidhni Ilojin e kalendarit:
	Gregorian
	• Hijri
	• Jalali
Gjuha	Zgjidhni gjuhën:
	Perëndimore
	Arabisht
	• Farsi
Skema ditore juliane	 Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "JJJ - Dita e kalendarit julian për vitin (001-366)". Zgjidhni skemën e ditëve sipas kalendarit julian: EU (29 shkurt = 60) SHBA (29 shkurt = 366)
Emrat e muajve.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "PGMM - Emri i muajit (janar-dhjetor)". Zgjidh emrat e muajve:
	Përdor Gregorian
	Përdor Hijri
	Përdor Jalali
	Përdor të personalizuar.
Personalizo emrat e muajve	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "PGMM - Emri i muajit (janar-dhjetor)" dhe "Emrat e muajve" janë vendosur në "Të personalizuar". Krijoni një vlerë të personalizuar për emrin për çdo muaj.
Emrat e ditëve.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "PGDDD - Emri i ditës (e hënë-e diel)".
	Zgjidhni emrat e ditëve:
	Përdor Gregorian
	Përdor Hijri
	Përdor Jalali
	Përdor të personalizuar.
Personalizo emrat e ditëve	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "PGDDD - Emri i ditës (e hënë-e diel)" dhe "Emrat e ditëve" janë caktuar si "Të personalizuar". Krijoni një vlerë të personalizuar për emrin për çdo ditë.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Nis muajin me kodin e muajit	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "M - Karakteri alfa i detyrueshëm (vetëm shkronja kapitale) A-Z".
	Zgjidhni se në cilin muaj do të fillojë viti.
Kodet e muajve.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "M - Karakteri alfa i detyrueshëm (vetëm shkronja kapitale) A-Z".
	Ndryshoni vlerën e kodit alfa për çdo muaj.
Kodet e orëve.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "H - Kodi i orës".
	Ndryshoni vlerën e kodit alfa për çdo orë.
Modaliteti i llogaritjes së javës kalendarike	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "WW - Numri i javës kalendarike (01-53)".
	Zgjidhni si do të llogaritet java e vitit:
	• DIN 1355
	I personalizuar.
Dita e parë e javës	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "WW - Numri i javës kalendarike (01-53)" dhe "Modaliteti i llogaritjes së javës kalendarike" është vendosur në "I personalizuar". Ose, nëse përdoren formatet "D - Dita e javës (1-7)" ose "A7 - Kodi i ditës së javës".
	Zgjidhni në cilën ditë do të fillojë java.
Kodet e ditëve të javës.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "A7 - Kodi i ditës së javës".
	Ndryshoni vlerën e kodit alfa për çdo ditë.
Kodet e ditëve të muajit.	Shënim I dukshëm vetëm kur përdoret formati "A31 - Kodi i ditës së muajit".
	Ndryshoni vlerën e kodit alfa për çdo muaj.
Ofseti	Ky cilësim do të shtojë një zhvendosje në vlerën e orës për vitet, muajt, javët, ditët, orët ose minutat.
Koha e kaluar	Ky parametër është një vonesë që rregullon kohën kur data e kalendarit kalon në ditën tjetër. Mund të vendoset vetëm një vlerë pozitive. Për shembull, vlerë 03:30:00 do të mbajë datën e mëparshme kalendarike pas mesnatës deri në 03:30.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Kthimi i ofsetit të muajit	Shënim I dukshëm vetëm kur futet një vlerë zhvendosjeje për muajin.
	Ky cilësim përcakton sjelljen e orës së zhvendosur, nëse muaji aktual është më i gjatë se ai në të cilin do të zhvendoset ora. Në ditën e fundit të një muaji më të gjatë, ora e zhvendosur mund të tregojë muajin tjetër ose të mëparshëm.
	 Përpara - Shfaq muajin tjetër në ditën e fundit të një muaji të gjatë
	 Prapa - Shfaq muajin e mëparshëm në ditën e fundit të një muaji të gjatë.

8. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të konfirmuar cilësimet e orës.

9. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar elementin e orës në dizajnin e etiketës.

Shtoni elementin Numëruesi

Për të shtuar elementin Numëruesi në dizajnin e etiketës:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën Elementi.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidh Numëruesi.
- 7. Cilësimet e mëposhtme të numëruesit tani mund të përcaktohen:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Shkruani emrin e elementit të orës.
Formati	Vendosni formatin e kërkuar të numëruesit, për shembull: 0000 - Katër karaktere numerike të detyrueshme (0-9) LLLL - Katër karaktere alfa të detyrueshme (A-Z ose a-z)
Vlera e fillimit	Shkruani vlerën e fillimit të numëruesit.
Numërimi i përsëritjes	Shkruani numrin e herëve që do të përsëritet e njëjta vlerë numëruesi.
Shfaq veti shtesë	Zgjidhni kutinë e shenjuesit Shfaq veti shtesë për të shfaqur më shumë cilësime numëruesi.
Нарі	Shkruani numrin e hapave dhe drejtimin sipas të cilit do të numërohet, për shembull:
	 Nëse Vlera e nisjes është caktuar 00 dhe Hapi është caktuar 5, numëruesi do to numërojë në rend ngjitës nga 00 si në sekuncën vijuese: 00, 05, 10, 15, etj. Numëruesi do të rivendoset kur të arrijë vlerën e Limitit të sipërm.
	 Nëse Vlera e nisjes është caktuar 20 dhe Hapi është caktuar -5, numëruesi do to numërojë në rend zbritës nga 20-a në hapa me nga 5 si në sekuncën vijuese: 20, 15, 10, 05, etj. Numëruesi do të rivendoset kur të arrijë vlerën e Limitit të poshtëm.
Limiti i poshtëm	Shkruani vlerën minimale të numëruesit. Kur numëruesi të arrijë këtë vlerë, ai do të rivendoset.
Limiti i sipërm	Shkruani vlerën maksimale të numëruesit. Kur numëruesi të arrijë këtë vlerë, ai do të rivendoset.

FUNKSIONIMI

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Sjellja e kthimit përmbys	 Kthim përmbys - Kur numëruesi të arrijë kufirin e sipërm, ai do të rivendoset në kufirin e poshtëm. Një numërues me një kufi të poshtëm 0 dhe një kufi të sipërm 5 do të printohet: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 0, 1, 2, 3, 4, 5
	 Kthe në të kundërt përfshirë kufirin - Ky cilësim është krijuar për përshkimin e aplikimeve. Një numërues me një kufi të poshtëm 0 dhe një kufi të sipërm 5 do të printohet: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 5, 4, 3, 2, 1, 0, 0, 1, 2, 3, 4, 5
	 Kthe në të kundërt përjashtuar kufirin - Ky cilësim është krijuar për përshkimin e aplikimeve. Një numërues me një kufi të poshtëm 0 dhe një kufi të sipërm 5 do të printohet: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 4, 3, 2, 1, 0, 1, 2, 3, 4, 5
Përdor vargun e kontrollit alfa	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse formati i numëruesit përfshin karaktere alfa. Zgjidheni për të aktivizuar cilësimin <i>Vargu i kontrollit alfa</i> .
Vargu i kontrollit alfa	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse është aktivizuar "Përdorni vargun e kontrollit alfa". Zgjidhni cilat karaktere alfa do të lejohen në numërues.
Karakteri i poshtëm alfa	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse formati i numëruesit përfshin karaktere alfa dhe "Përdor vargun e kontrollit alfa" nuk është aktivizuar.
	Zgjidhni vlerën më të ulët të karakterit alfa. Numëruesi do të përditësohet duke përdorur sekuencën në alfabetin latin. Kjo vlerë do të përdoret si vlera më e lartë e mundshme alfa.
Karakteri i sipërm alfa	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse formati i numëruesit përfshin karaktere alfa dhe "Përdor vargun e kontrollit alfa" nuk është aktivizuar.
	përditësohet duke përdorur sekuencën në alfabetin latin. Kjo vlerë do të përdoret si vlera më e lartë e mundshme alfa.
Zerot pararendëse	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse formati i numëruesit përfshin karaktere numerike.
	Zgjidhni kutinë e shenjuesit <i>Zerot pararendëse</i> për të shtuar karaktere mbushëse te numëruesi.
Karakteri mbushës	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse është aktivizuar "Zerot pararendëse". Ky cilësim përdoret për të përkufizuar karakterin mbushës që
	do te printohet.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Aktivizo	Specifikoni se cila metodë do të aktivizonte përditësimin e vlerës së numëruesit:
	 Zbulimi i produktit - Vlera e numëruesit do të përditësohet sa herë që merret një sinjal i zbulimit të produktit.
	 Një tjetër numërues - Vlera e numëruesit do të përditësohet kur një tjetër element i zgjedhur numëruesi të arrijë vlerën e Limitit të sipërm ose tëLimitit të poshtëm.
Gjuha	Shënim Ky cilësim është i dukshëm vetëm nëse formati i numëruesit përfshin karaktere numerike.
	Zgjidhni gjuhen:
	Perëndimore
	Arabisht
	• Farsi
Ruaj vlerën e vazhdueshme të numëruesit	Shënim Qëndrueshmëria e numëruesit mund të mos funksionojë nëse ka një ndërprerje të energjisë elektrike.
	Zgjidhni kur do të ruhet vlera e numëruesit për të vazhduar numërimin nga e njëjta vlerë kur të rifillojë printimi:
	• asnjëherë
	kur niset printimi
	kur përfundon printimi

8. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të konfirmuar cilësimet e numëruesit.

- 9. Zgjidhni ikonën jeshile të *Shenjuesit* për të shtuar elementin e numëruesit në dizajnin e etiketës.
- 10. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Shtoni elementin Fusha e kërkesës

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Kur një etiketë që përmban një element fusha e kërkesës dërgohet për printim, operatorit do t'i kërkohet të përditësojë të dhënat në elementin fusha e kërkesës përpara se të nisë printimi.

Lloji i të dhënave që mund të futen te një element fushe kërkese mund të jenë: ora, data, ose tekst.

Për të shtuar një element Fusha e kërkesës në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë Anësore zgjidhni skedën Element.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Fusha e kërkesës.
- 7. Tani mund të përcaktohen cilësimet e mëposhtme të fushës së kërkesës:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri	Shkruani emrin e elementit të fushës së kërkesës.
Lloji	Zgjidhni llojin e fushës së kërkesës:
	 Asnjë - Përdoruesit do t'i kërkohet të shkruajë tekst standard
	 Ora - Përdoruesit do t'i kërkohet të shkruajë një datë ose orën.
Kërkesa	Shkruani një mesazh kërkesë, i cili do t'i shfaqet operatorit për ta kërkuar kur etiketa do të dërgohet për printim.
Futni maskën	<i>Nëse</i> lloji përcaktohet si <i>Asnjë</i> , shkruani numrin dhe karakteret të cilat duhet t'i futi operatori.
	Nëse lloji përcaktohet si Ora apo Me kusht kohor, futni formatin që operatori duhet të përdorë për të futur datën dhe orën.
Formati i daljes	Shkruani formatin në të cilin ora dhe koha do të printohen.
	Shënim Ky cilësim është i <i>vlefshëm</i> nëse lloji përcaktohet si <i>Ora</i> .
Gjuha	Zgjidhni gjuhën e orës ose datës.
	Shënim Ky cilësim është i <i>vlefshëm</i> nëse lloji përcaktohet si <i>Ora</i> .

- 8. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të konfirmuar cilësimet e fushës së kërkesës.
- 9. Zgjidhni ikonën jeshile të *Shenjuesit* për të shtuar elementin e fushës së kërkesës në dizajnin e etiketës.
- 10. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Shto një element referencë

- Shënime **1.** Elementi referencë mund të lidhet vetëm me të dhënat nga elementët e barkodit.
 - 2. Elementet e referencës nuk mund të vendosen para ose në të majtë të elementit të barkodit me të cilin ai lidhet. Elementet e referencës mund të vendosen vetëm poshtë/sipër ose në të djathtë të elementit të barkodit me të cilin lidhet.
 - 3. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Një element referencë mund të përdoret për të printuar të dhëna që gjenden brenda një barkodi si tekst i lexueshëm gjetkë në të njëjtën dizajn etikete.

Për të shtuar një element referencë në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë Anësore zgjidhni skedën Element.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Referenca.
- 7. Cilësimet e mëposhtme tani mund të përcaktohen:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
ID-ja burimore	Zgjidhni emrin e elementit barkod që do të lidhet.
Gjatësia e burimit	Caktoni gjatësinë maksimale të të dhënave të lidhura.
Ofseti i burimit	Shtoni një ofset te të dhënat e lidhura.

- 8. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të konfirmuar cilësimet.
- 9. Zgjidhni ikonën jeshile të Shenjuesit për të shtuar elementin në një dizajn etikete.
- 10. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Shtoni një element skripti

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Elementet e skriptit të shkruara në gjuhën e programimit Lua mund të importohen në printer duke përdorur menaxherin e skedarëve, shikoni Importo skedarët e skriptit LUA on page 298. Pasi të importohet, elementi i skriptit mund të shtohet në dizajnin e etiketës.

Për të shtuar elementin e skriptit në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë Anësore zgjidhni skedën Element.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni +Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Skripti.
- 7. Zgjidhni Burim.
- 8. Shkoni te vendndodhja e skedarit të skriptit dhe përzgjidheni.
- 9. Zgjidhni ikonën jeshile *Shënjuesi* për të konfirmuar përzgjedhjen e skedarit të saktë të skriptit.
- 10. Zgjidhni parametrin Vendmbajtës.
- 11. Shkruani tekstin që do të veprojë si vendmbajtës për elementin e skriptit në zonën e dizajnimit të etiketës dhe zgjidhni ikonën jeshile *Shënjuesi*.
- 12. Zgjidhni ikonën jeshile Shënjuesi për të shtuar elementin e shkrimit në dizajnin e etiketës.
- 13. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Shtoni elementin e të dhënave të jashtme

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Një element i të dhënave të jashtme është një fushë që lejon të dhënat të shtypen nga një burim i jashtëm. Të dhënat mund të transmetohen në printer nëpërmjet lidhjes Ethernet TCP ose Serial.

Për të shtuar elementin e të dhënave të jashtme në një dizajn etikete:

- 1. Në menynë Anësore zgjidhni skedën Element.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Të dhëna të jashtme.
- 7. Tani mund të përcaktohen cilësimet e të dhënave të jashtme:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Burim	Zgjidhni burimin e komunikimit të të dhënave të jashtme.
Gjatësia	Caktoni gjatësinë maksimale të të dhënave të printuara. Për shembull, nëse të dhënat e marra nga printeri janë 01234 dhe gjatësia është caktuar në 3, të dhënat e printuara do të jenë 012.
Ofseti	Vlera e <i>ofsetit</i> përcakton se cila pjesë e të dhënave do të printohet. Për shembull, nëse të dhënat e marra nga printeri janë 01234, gjatësia është caktuar në 3 dhe <i>ofseti</i> është caktuar në 2, të dhënat e printuara do të jenë 234.
Përkufizuar	<i>Shënoni</i> kutinë e përkufizimit për të shfaqur <i>Përkufizuesin</i> dhe parametrin <i>Treguesi</i> .
Përkufizuesi	Nëse të dhënat e dërguara në printer përbëhen nga shumë blloqe të dhënash, përkufizuesi është karakteri që ndan secilin bllok të dhënash. Cilësimi <i>Kufizuesi</i> përcakton karakterin e kufizuesit të përdorur në transmetimin e të dhënave që i dërgohet printerit. Përkufizuesi mund të jetë cdo karakter.
Treguesi	Vlera e <i>treguesit</i> zgjedh një bllok specifik në transmetimin e të dhënave për të printuar.
	Për shembull, nëse të dhënat janë 123,456,789,132,425 dhe <i>indeksi</i> është caktuar në 4, do të printohet blloku i katërt i të dhënave që është 132.
Shembull i të dhënave	Shfaq një ilustrim të formatit në të cilin do të printohen të dhënat.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Vlera e parazgjedhur	Vendosni një parazgjedhje që mund të përdoret në vend të të dhënave të EDC që mungojnë.
	Për të aktivizuar këtë veçori, zgjidhni Faqja kryesore > Konfigurimi > Cilësimet e rrjetit të printerit > Cilësimet e protokollit. Caktoni Sjelljen e mbushjes bosh tek Elementi EDC i parazgjedhur.

8. Zgjidhni ikonën jeshile Shenjuesi për të konfirmuar parametrat e jashtme të të dhënave.

- 9. Zgjidhni ikonën jeshile *Shënjuesi* për të shtuar elementin e të dhënave të jashtme në dizajnin e etiketës.
- 10. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Shtoni elementin Kodi i turnit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Elementi i kodit të turnit mund të përdoret për të printuar të dhëna nga një tabelë kodi ndërrimi.

Shënim Duhet të krijohet një tabelë kodi turni përpara se një element kodi turni të shtohet në dizajnin e etiketës. Për të krijuar tabelën e kodit të turnit shikoni Tabelat e kodi të turnit on page 179.

Për të shtuar një elementin e kodit të turnit në dizajnin e etiketës:

- 1. Në menynë Anësore zgjidhni skedën Element.
- 2. Zgjidhni menynë Shto.
- 3. Zgjidhni Teksti.
- 4. Zgjidhni + Ndryshorja në pjesën e sipërme të ekranit.
- 5. Zgjidhni Vendos të re...
- 6. Zgjidhni Kodin e turnit.
- 7. Zgjidhni menynë listuese Tabela e kodit të turnit.
- 8. Zgjidhni tabelën e kërkuar të kodit të turnit.
- 9. Zgjidhni ikonën jeshile të *Shenjuesit* për të konfirmuar përzgjedhjen e tabelës së kodit të turnit.
- 10. Zgjidhni ikonën jeshile të *Shenjuesit* për të shtuar elementin e kodit të turnit në dizajnin e etiketës.
- 11. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.

Bllokoni/zhbllokoni elementet e etiketës

Elementet e etiketës mund të kyçen që të mos redaktohen aksidentalisht apo të zhvendosen brenda dizajnit të etiketës.

Për të kyçur një element etikete:

- 1. Në menynë anësore të krijuesit të etiketave, zgjidhni skedën *Elementi*.
- 2. Zgjidh the Menaxho menu.
- 3. Në listën e elementeve, përdorni ikonat për bllokimin ose zhbllokimin e elementit:

Elementi është bllokuar.
Elementi është zhbllokuar.



Paraafishimi i etiketës

Zgjidhni *Paraafisho* në krye të Krijuesit të Etiketës për të parë një imazh të pamjes së dizajnit të etiketës.

Hapni dhe redaktoni një etiketë

Për të redaktuar një etiketë ekzistuese:

- 1. Nga Ekrani kryesor, zgjidhni Menaxheri i etiketave.
- 2. Hap dyqanin e etiketave.
- 3. Zgjidhni ikonën *Modifiko* pranë etiketës që duhet të modifikohet.



Etiketa do të hapet te Krijuesi i etiketave. Për të redaktuar përmbajtjen brenda Krijuesit të etiketave:

- 1. Zgjidhni një element për të redaktuar brenda dizajnit të etiketës.
- 2. Redaktoni artikullin duke përdorur cilësimet e disponueshme në menynë anësore.
- 3. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.



Kopjoni një element etikete

Për të kopjuar një element brenda dizajnit të etiketës:

- 1. Zgjidhni elementin për të kopjuar.
- 2. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 3. Zgjidhni menynë Redakto.
- 4. Zgjidhni ikonën Kopjo.



- 5. Tërhiqni elementin e ri në një pozicion të përshtatshëm në zonën e dizenjimit të etiketës.
- 6. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.



Kopjoni disa elemente etikete

Për të kopjuar disa elemente brenda dizajnit të etiketës:

- 1. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 2. Zgjidh the Menaxho menu.
- 3. Shënoni kutinë e shenjuesit në krah të emrit të çdo elementi që do të kopjohet.
- Shënim Një katror do të shfaqet rreth secilit prej elementeve të përzgjedhura në zonën e dizajnit të etiketave.
- 4. Zgjidhni skedën Elementi.
- 5. Zgjidhni menynë Redakto.
- 6. Zgjidhni ikonën Kopjo.



- 7. Tërhiqni elementet e reja në pozicione të përshtatshme në zonën e dizajnit të etiketës.
- 8. Zgjidhni ikonën Ruaj për të ruajtur ndryshimin.



Fshini një element etikete

Për të fshirë një element brenda dizajnit të etiketës:

- 1. Zgjidhni elementin për të fshirë.
- 2. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 3. Zgjidhni menynë Redakto.
- 4. Zgjidhni ikonën Të fshihet.





Fshini disa elemente etikete

Për të fshirë disa elemente etikete brenda dizajnit të etiketës:

- 1. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Elementi .
- 2. Zgjidh the Menaxho menu.
- 3. Shënoni kutinë e shenjuesit në krah të emrit të çdo elementi që do të fshihet.
- Shënim Një katror i kuq do të shfaqet rreth secilit prej elementeve të përzgjedhura në zonën e dizajnit të etiketave.
- 4. Zgjidhni skedën Elementi.
- 5. Zgjidhni menynë Redakto.
- 6. Zgjidhni ikonën Të fshihet.





Zhvendosni një element etikete

Për të zhvendosur një element brenda një dizajni etikete:

- 1. Zgjidhni elementin për të zhvendosur.
- 2. Ose:
 - a. Zgjidhni ikonën Tërhiq dhe tërhiqeni elementin për ta zhvendosur.



b. Zgjidhni ikonën *Shigjetat* dhe përdorni shigjetat për ta zhvendosur me saktësi elementin e përzgjedhur.





Zmadho

Zgjidhni *Me përmasa ekrani, Zmadho* ose *Zvogëlo* për të ndryshuar përmasat e zonës së etiketës.





Me permasa ekrani



Zvogëlo

Ruaj etiketën

Kur etiketa është krijuar:

1. Zgjidhni ikonën Ruaje si.



- 2. Emërtoni një mesazh dhe zgjidhni një vendndodhje.
- 3. Zgjidhni butonin Ruaj.



IMAZHE

Krijo një imazh

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të krijuar një imazh:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Veglat.
- 2. Përdorni parametrat *Gjerësia* dhe *Lartësia* për të përcaktuar gjerësinë dhe lartësinë e zonës së dizajnit.
- Shënim Kjo do të përcaktojë përmasat e zëna nga imazhi edhe sikur përmbajtja të jetë më e vogël se kjo madhësi.
- 3. Përdorni ikonën Shigjeta për të vendosur kursorin në pozicionin e kërkuar.



4. Klikoni te ikona e *Furçës* dhe vizatoni logon duke e lëvizur furçën duke përdorur ikonat e *Shigjetës*.



5. Klikoni te ikona e Gomës fshirëse për të hequr pikselët atëher kur kjo kërkohet.



6. Zgjidhni ikonën Ruaje si për të ruajtur imazhin në dosjen Imazhet.



- 7. Shkruani një emër skedari për logon në kutinë e tekstit Emri.
- 8. Zgjidhni Ruaj.

Redakto një imazh

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të redaktuar një imazh:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Veglat.
- 2. Zgjidhni ikonën e Dosjes.



- 3. Gjeni skedarin e imazhit që kërkon modifikim dhe zgjidheni atë.
- 4. Modifikoni imazhin sipas kërkesës.
- 5. Ruajeni imazhin duke përdorur ikonat Ruaj ose Ruaje si.



Importoni një imazh

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të importuar një imazh te Ax-Series nga një pajisje memorieje USB:

- 1. Vendosni pajisjen e memories USB që përmban skedarin e imazheve në një portë USB në Ax-Series.
- 2. Prisni derisa ikona e USB-së në shiritin e informacionit të kthehet në jeshile.



- 3. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 4. Hapni dosjen e USB-së.
- 5. Hapni dosjen që përmban skedarin imazh.
- 6. Zgjidhni kutinë e shënjimit pranë imazhit që do të importohet.

ExampleImage.png

7. Zgjidhni ikonën Kopjo ose Prit.



- 8. Lundro dhe hap dosjen Etiketa.
- 9. Hapni dosjen IMAZHE.
- 10. Përzgjidhni ikonën Ngjit.



11. Hiqni pajisjen e memories USB nga Ax-Series.

RUAJTJA E ETIKETËS DHE MENAXHIMI I SKEDARËVE

Zgjidhni një etiketë ekzistuese

Shënim Kur nuk është përzgjedhur asnjë etiketë, në ekranin kryesor do të shfaqet "Nuk u zgjodh asnjë etiketë".

Për të hapur një etiketë ekzistuese:

- 1. Në ekranin kryesor, zgjidhni Gjetësi i etiketave.
- 2. Hapni dosjen Etiketat.
- 3. Nëse emri i etiketës ose një pjesë e tij njihet, zgjidhni *Filtro etiketat...* dhe shkruani emrin e etiketës. Nëse emri i etiketës nuk njihet, rrëshqitni vertikalisht në ekran për të përzgjedhur mes etiketave të disponueshme.

Shënim Etiketat e ruajtura mund të shihen duke i renditur sipas emrit, ose sipas emrit dhe një imazhi të paraafishuar:

	Shikoni etiketat sipas emrit.
H	Shikoni etiketat sipas emrit dhe paraafishoni imazhin.
ર	Rifreskoni listën e etiketave.

4. Kur është gjetur etiketa e kërkuar, zgjidhni një nga opsionet e listuara më poshtë:

-5	Printo
	Redakto
	Shikim Paraprak

Menaxheri i skedarëve

Kjo temë përshkruan se si të përdorni menaxherin e skedarëve.

Menaxheri i skedarëve është një vegël e dobishme për të rishikuar, organizuar dhe redaktuar etiketat, imazhet, fontet, rasterat dhe lloje dosjesh të tjera.

Menaxheri i skedarëve mund të kopjojë edhe skedarë nga pajisjet e memories USB.

Për organizimin e skedarëve të etiketave, dosjet e etiketave mund të krijohen, modifikohen dhe fshihen gjithashtu brenda dosjes kryesore "Etiketat" dhe vetëm brenda nëndosjeve të dosjes "Etiketat". Dosjet nuk mund të krijohen, modifikohen ose fshihen në asnjë vend tjetër.

Aftësia për të krijuar, modifikuar dhe fshirë dosjet e etiketave është shtuar në versionin e softuerit 01.41.0505.

Shënim Në momentin e përgatitjes së tekstit, nuk është e mundur të krijohen dosje të reja në Ax130i.

Për të përdorur menaxherin e skedarëve:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 2. Për të parë skedarët që janë ruajtur në një dosje, zgjidhni ikonën Hap dosjen për atë dosje.
- Shënim Dosja kryesore në listën "\\[DefaultStore]\\..." është një shkurtore për te dosja që është caktuar si ruajtja e parazgjedhur e etiketave. Për të ndryshuar dosjen e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave, shikoni Caktoni dosjen e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave on page 217.

×		START	STATUS	STOP	ا 📃 ک	
			ldle		~~~ () ~~	~
	\[DefaultStore]\Labels	;				Ĩ₹
	\Network					Ĩ₹
	Fonts					P7
	Labels					P7
	Rasters					Ĩ₹
	Scripts					N
Â		File manager				0710 A
Idle		3	User defined		09:15	19 Apr 2021

FUNKSIONIMI

3. Për t'u kthyer pas me një nivel ose për të shkuar në nivelin më të lartë të menaxherit të skedarëve, përdorni ikonat e theksuara më poshtë:



4. Për të parë informacionin rreth një skedari/dosjeje ose për të bërë një ndryshim në një skedar/dosje, zgjidhni kutinë e shënimit për skedarin/dosjen që dëshironi të inspektoni ose ndryshoni:

	/
ABCDE EXAMPLE LABEL.IDI	ľ

5. Përdorni ikonat e përshkruara në tabelën e mëposhtme:

Ê	Ngjitni një skedar/dosje që është prerë ose kopjuar nga një vendndodhje tjetër.		
ð	Kopjoni një skedar/dosje.		
	Pritni një skedar/dosje		
<u>ж</u>	Shënim Në kohën e përgatitjes së tekstit, kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.		
	Krijo një dosje të re.		
-4	Shënime 1. Në dispozicion vetëm në dosjen "Etiketat" për të krijuar nëndosje të reja etiketash.		
	 Krijon po ashtu një dosje "Imazhet" brenda nëndosjes së re të etiketave. 		
	 Nuk mund të përdoret nëse një skedar ose dosje është zgjedhur tashmë. 		
	 Në kohën e përgatitjes së tekstit, kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. 		
-	Riemërtoni një skedar/dosje.		
ED.	Shënim Në kohën e përgatitjes së tekstit, kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.		
	Shikoni informacionet për skedarin/dosjen:		
Ĩ	• Emri		
	• Lloji		
	Data e krijimit		
	Data e modifikimit.		
	Shënim Në kohën e përgatitjes së tekstit, kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.		

m



Fshini skedarin/dosjen.

Krijoni një dosje të re etiketash

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Kjo procedurë shpjegon se si të krijohen dosje të reja etiketash brenda dosjes kryesore "Etiketat".

Dosjet e reja mund të krijohen vetëm brenda dosjes kryesore "Etiketat" dhe brenda nëndosjeve të tjera të dosjes "Etiketat".

Kur krijohet një dosje e re etiketash, do të krijohet edhe një dosje "Imazhet" brenda dosjes së re.

Nuk ka asnjë kufi për numrin e dosjeve që mund të krijohen brenda dosjeve, përveç kufijve të vendosur nga sistemi operativ.

Vetëm 64 dosjet e para (të renditura sipas alfabetit) do të jenë të dukshme në gjetësin e etiketave ose do të mund të zgjidhen si ruajtja e parazgjedhur e etiketave.

Për të krijuar një nëndosje të re të etiketave:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 2. Hapni dosjen Etiketat.
- 3. Zgjidhni ikonën e dosjes së re:
- 4. Zgjidhni një emër për dosjen e re.
- 5. Zgjidhni Krijo vendin e ruajtjes.

Për ta caktuar dosjen e re si vendin e parazgjedhur për ruajtjen e etiketave, shikoni Caktoni dosjen e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave on page 217.
Caktoni dosjen e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Kjo procedurë shpjegon se si të caktoni një dosje tjetër si vendin e parazgjedhur për ruajtjen e etiketave.

Ky funksion është shtuar në versionin e softuerit 01.41.0505.

Për të përmirësuar navigimin, dosja e parë/e sipërme e shfaqur në "Gjetësin e etiketave" dhe "Menaxherin e skedarëve" është një rrugë e shkurtër për te ruajtja e parazgjedhur e etiketave.

Etiketat e reja të krijuara duke përdorur "Krijuesin e etiketave" do të ruhen gjithmonë në vendin e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave.

Sidoqoftë, etiketat e reja mund të krijohen dhe ruhen në dosje të tjera të etiketave duke përdorur "Gjetësin e etiketave", shikoni EKRANI KRYESOR on page 144.

Për të caktuar vendin e parazgjedhur të ruajtjes së etiketave:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë.
- 2. Zgjidhni kutinë e tekstit Zgjidhni shtegun e parazgjedhur për ruajtjen e etiketës.
- 3. Navigoni dhe hapni dosjen që dëshironi të caktoni si vendin e ri të parazgjedhur për ruajtjen e etiketave.

Shënim Mos zgjidhni një dosje "IMAZH". Dosjet "IMAZHI" janë vetëm për skedarët burim të imazheve/elementeve grafike.

4. Zgjidhni Zgjidhni dhe zgjidhni OK.

Tani keni caktuar një dosje tjetër si vendin e parazgjedhur të ruajtjes. Të gjitha etiketat e krijuara te "Krijuesi i etiketave" do të ruhen në këtë dosje.

Importo një etiketë

Për të importuar një etiketë te Ax-Series nga një pajisje memorieje USB:

- 1. Vendosni pajisjen e kujtesës USB që përmban skedarin e etiketave në një portë USB në Ax-Series.
- 2. Prisni derisa ikona e USB-së në shiritin e informacionit të kthehet në jeshile.



- 3. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 4. Hapni dosjen e USB-së.
- 5. Hapni dosjen që përmban skedarin e etiketave.
- 6. Zgjidhni kutinë shënjuese krahas etiketës që do të importohet.

BCDE EXAMPLE LABEL.IbI

7. Zgjidhni ikonën Kopjo ose Prit.



- 8. Lundro dhe hap dosjen Etiketa.
- 9. Përzgjidhni ikonën Ngjit.



10. Hiqni pajisjen e memories USB nga Ax-Series.

Importoni etiketa me injektor të njëfishtë te printerat Duo

Etiketa të printerave me injektor të njëfishtë mund të importohen te printerat Duo në mënyrë normale siç përshkruhet më sipër.

Megjithatë, kur etiketa hapet te redaktuesi, do të shfaqet një kërkesë për të specifikuar për ta mbushur në pjesën e sipërme, të poshtme ose në të dyja.

Eksporto një etiketë

Për të eksportuar një etiketë nga Ax-Series te një pajisje memorieje USB:

- 1. Futni pajisjen e memories USB në një portë USB te Ax-Series.
- 2. Prisni derisa ikona e USB-së në shiritin e informacionit të kthehet në jeshile.



- 3. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 4. Hapni dosjen Etiketat.
- 5. Zgjidhni kutinë shënjuese pranë etiketës për t'u eksportuar.

EXAMPLE LABEL.Ibl

6. Zgjidhni ikonën Kopjo ose Prit.



- 7. Lundroni dhe hapni dosjen USB.
- 8. Përzgjidhni ikonën Ngjit.



9. Hiqni pajisjen e memories USB nga Ax-Series.

Fshi një etiketë

Për të fshirë një etiketë nga dosja Etiketa:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxheri i skedarëve.
- 2. Hapni dosjen Etiketat.
- 3. Zgjidhni kutinë shënjuese pranë etiketës për t'u fshirë.





4. Zgjidhni ikonën Të fshihet.



RREZERVO PRINTERIN

Ekzistojnë 3 lloje të informacionit mbi skedarin që mund të rezervohen në një pajisje USB:

Lloji i rezervës	Detaje.
Etiketa	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. Krijoni kopje rezervë të etiketave te vendi i ruajtjes së etiketave në
	printer. Një rezervim i etiketës mund të rivendosen në printera të tjerë ose të ruhet për të rivendosur etiketat origjinale të printerit.
Shërbimi	Informacionet e rezervës që janë të dobishme për një inxhinier shërbimi, si skedarët e regjistrit, etiketat, pamjet e ekranit, të dhënat diagnostikuese dhe informacioni i profilit të injektorit. Një kopje shërbimi nuk mund të kopjohen sërish te printeri pasi janë vetëm për informacion.
Linja e prodhimit	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. Rezerva për lëvizjen e linjës së printerit, aktivizimin e printimit dhe cilësimet e portës I/O. Këto cilësime mund të transferohen dhe rivendosen në printerë të tjerë ose të përdoren për të rivendosur cilësimet fillestare të printerit. Kjo veçori është krijuar për të bërë më të lehtë dhe më të shpejtë printerët lëvizës midis linjave të prodhimit ose ndërrimin e printerëve në një linjë prodhimi.

Krijoni një rezervim

Për të krijuar një rezervim:

- 1. Vendosni pajisjen e memories USB në një portë USB te Ax-Series.
- 2. Prisni derisa ikona e USB-së në shiritin e informacionit të kthehet në jeshile.



- 3. Zgjidhni, Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rezervo dhe rivendos > Rivendos.
- Shënime 1. Cilësimi "Zgjidh dosjen për kopje rezervë" mund të përdoret për të përzgjedhur një dosje specifike në pajisjen USB për të ruajtur skedarin e kopjes rezervë.
 - Cilësimi "Varg reference opsional" mund të përdoret për të futur informacione që do të ndihmojnë në identifikimin e kopjes rezervë pasi të jetë ruajtur në pajisjen USB.
 - 4. Zgjidhni cilësimin listues Zgjidhni llojin e rezervës dhe zgjidhni Etiketa, Shërbimi ose Linja e prodhimit.
 - 5. Zgjidhni Rezervo.
 - 6. Kur rezervimi të ketë përfunduar do të shfaqet një kërkesë. zgjidhni *OK* për të spastruar kërkesën.
 - 7. Hiqni pajisjen e memories USB nga Ax-Series.

Rivendosni etiketat ose linjën e prodhimit nga një kopje rezervë

Në një printer mund të rivendosen vetëm skedarët e kopjeve rezervë.

- Shënime 1. Është e nevojshme të riniset printerit si pjesë e procedurës së restaurimit.
 - 2. Rekomandohet të bëni kopje rezervë të dosjeve Etiketa dhe Skripte të printerit përpara se të rivendosni cilësimet e etiketës ose linjës së prodhimit. Kur bëhet një rivendosje, të gjithë skedarët në dosjet Etiketa dhe Skripte do të mbishkruhen.
 - 3. Nëse cilësimet e linjës së prodhimit rivendosen në një printer tjetër, të dy printerët duhet të kenë të njëjtin version të softuerit.

Për të rivendosur etiketat ose cilësimet e linjës së prodhimit nga një skedar rezervë:

1. Vendosni pajisjen e memories USB në një portë USB te Ax-Series.

Shënim Për Ax130i, porta USB ndodhet brenda kapakut të përparmë.

2. Prisni derisa ikona e USB-së në shiritin e informacionit të kthehet në jeshile.



- 3. Zgjidhni, Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rezervo dhe restauro > Restauro.
- 4. Zgjidhni parametrin Zgjidh skedarin rezervë.
- 5. Zgjidh dokumentin rezervë.
- 6. Zgjidhni Restauro.
- 7. Do të shfaqet një kërkesë kur restaurimi të ketë përfunduar, zgjidhni *OK* për të larguar kërkesën.
- 8. Hiq pajisjen USB.
- 9. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.

PARAZGJEDHJET E REDAKTUESIT

Caktoni cilësimet e parazgjedhurave të etiketave. Etiketat e reja do të përdorin këto si të parazgjedhura.

Ofseti i printimit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Ekrani kryesor > Konfigurimi>Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë

Ofseti për përpara përdoret për të përshtatur pozicionin e etiketës në sipërfaqen e printimit. Nëse koka e printimit ndodhet në një linjë kalimi mund të *caktohet edhe ofseti* në të kundërt.

Shënim Ky është një cilësim global printimi, dizajnet e etiketave mund të ruhen edhe me ofsetin e tyre individual të printimit, shikoni Cilësimet e etiketës on page 173.



#	Shpjegimi
1	Aktivizuesi i printimit
2	Ofseti në të kundërt
3	Ofseti për përpara
4	Vonesa e printimit
5	Drejtimi i printimit (nga e majta në të djathtë)
6	Drejtimi i printimit (nga e djathta në të majtë)

Përsëritja e printimit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë

Etiketat mund të printohen në mënyrë të përsëritur duke përdorur një nga dy metodat e ndryshme. Ose, përsëritja e printimit mund të çaktivizohet siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.

Shënim Ky është një parametër global i cili do të ndikojë të gjitha etiketat që dërgohen për printim. Për të konfiguruar një etikete individuale që të printohet në mënyrë të përsëritur, shikoni Regjimi i përsëritjes on page 177.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Joaktiv	Etiketa e printuar nuk do të përsëritet.
Numëruar	Printon në mënyrë të përsëritur për një numër të caktuar herësh të njëjtën etiketë pasi të jetë marr një sinjal me një pulsim të vetëm për aktivizim printimi.
	Shikoni Numëruar on page 225.
	Aplikimi tipik: Printim i nxjerrjeve të gjata me specifikime të ndryshme, ku secila kërkon një etiketë të ndryshme.
I vazhdueshëm	Printo një etikete në mënyrë të vazhdueshme kur merret nga printeri një sinjal i vazhdueshëm për aktivizim printimi. Printeri do të ndalojë së printuari kur sinjali i aktivizuesit të printimit të ndalojë.
	Shikoni I vazhdueshëm on page 226.
	Aplikimi tipik: Printim me kabull.

Numëruar

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të vendosur printim të përsëritur të numëruar:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë.
- 2. Konfiguroni parametrat e përshkruara në tabelën e mëposhtme.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Përsërit	Zgjidhni <i>Numëruar</i> .
Numërimi i përsëritjes	Shkruani numrin e herëve për të përsëritur etiketën aktuale.
	Shënim Numri i përsëritjes është shtesë nga printimi fillestar, p.sh. Nëse shkruani numrin 6, do të printohen 6 të tjera shtesë (7 në total).
Lloji i hapësirës së përsëritjes	Zgjidhni se si do të përkufizohet distanca ndërmjet çdo printimi:
	 Hapësira me shkrim - Distanca në mm ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër.
	 Hapësira me boshllëk - Distanca në mm ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër e shprehur duke përdorur boshllëkun ndërmjet karaktereve në mm.
Hapësira e përsëritjes (mm)	Caktoni distancën nga fillimi i një printimi te fillimi i tjetrit.
Përsërit: Përditëso secilin printim	Zgjidhni kutinë e shenjuesit <i>Përditëso secilin printim</i> për të përditësuar informacionin e orës dhe numëruesit në etiketë në çdo printim.
	Ose, hiqni shenjuesin në kutinë <i>Përditëso çdo printim</i> për të mbajtur të njëjtin informacion në çdo printim.
Përsëritja: Fundi i produktit	Përdorni sinjalin e aktivizuesit të sinjalit për të përcaktuar sjelljen e përsëritjes së printimit:
	 Shpërfill - Fundi i produktit të diktuar nuk do të ketë asnjë ndikimi te përsëritja e printimit
	• <i>Përfundo</i> - Nëse fundi i produktit diktohet ndërmjet printimeve, do të printohet edhe një etiketë tjetër e përsëritur. Nëse fundi i produktit diktohet ndërkohë që printohet një përsëritje, printimi do të përfundojë dhe nuk do të printohen më përsëritje të tjera.
	 Anulo - Nëse fundi i produktit diktohet ndërmjet printimeve, nuk do të printohen më përsëritje të tjera (dhe printimi i lënë pezull do të anulohet). Nëse fundi i produktit diktohet ndërkohë që printohet një përsëritje, printimi do të përfundojë.

I vazhdueshëm

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të vendosur vazhdimësinë e përsëritjes së printimit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë.
- 2. Konfiguroni parametrat e përshkruara në tabelën e mëposhtme.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Përsërit	Zgjidhni <i>I vazhdueshëm</i> .
Lloji i hapësirës së përsëritjes	Zgjidhni se si do të përkufizohet distanca ndërmjet çdo printimi:
	 Hapësira me shkrim - Distanca në mm ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër.
	 Hapësira me boshllëk - Distanca në mm ndërmjet fillimit të një printimi dhe fillimit të printimit tjetër e shprehur duke përdorur boshllëkun ndërmjet karaktereve në mm.
Hapësira e përsëritjes (mm)	Caktoni distancën nga fillimi i një printimi te fillimi i tjetrit.
Përsërit: Përditëso secilin printim	Zgjidhni kutinë e shenjuesit <i>Përditëso secilin printim</i> për të përditësuar informacionin e orës dhe numëruesit në etiketë në çdo printim.
	Ose, hiqni shenjuesin në kutinë <i>Përditëso çdo printim</i> për të mbajtur të njëjtin informacion në çdo printim.
Përsëritja: Fundi i produktit	Përdorni sinjalin e aktivizuesit të sinjalit për të përcaktuar sjelljen e përsëritjes së printimit:
	 Shpërfill - Fundi i produktit të diktuar nuk do të ketë asnjë ndikimi te përsëritja e printimit
	 Përfundo - Nëse fundi i produktit diktohet ndërmjet printimeve, do të printohet edhe një etiketë tjetër e përsëritur. Nëse fundi i produktit diktohet ndërkohë që printohet një përsëritje, printimi do të përfundojë dhe nuk do të printohen më përsëritje të tjera.
	 Anulo - Nëse fundi i produktit diktohet ndërmjet printimeve, nuk do të printohen më përsëritje të tjera (dhe printimi i lënë pezull do të anulohet). Nëse fundi i produktit diktohet ndërkohë që printohet një përsëritje, printimi do të përfundojë.

Madhësia e fontit të paracaktuar

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të vendosur madhësinë e fontit të parazgjedhur për elementët e tekstit të etiketës:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë.
- 2. Zgjidhni parametrin zbritës Fonti i paracaktuar për elementet e tekstit (pika).
- 3. Zgjidhni një opsion të ri të madhësisë së fontit të parazgjedhur.

Parandalimi i kërkesave të dyfishta

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Nëse një etiketë që përmban një fushë të kërkuar dërgohet për tu printuar në një printer të pajisur me një kokë printimi të dyfishtë, kërkesa do të afishohet menjëherë për çdo injektor. Ky parametër do të ndalojë shfaqjen dy herë të kërkesës kur parametri është aktivizuar.

Për të aktivizuar ose çaktivizuar kërkesat e dyfishta:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Vetitë.
- 2. Zgjidhni ose anuloni zgjedhjen e kutisë Parandalo kërkesat dyfishe për fushat e kërkuara.

Orët/datat

Ekrani kryesor > Konfigurimi > Parazgjedhjet e redaktuesit > Ora/Data

Shiko dhe ndrysho:

- Kodet e orëve (nuk janë të disponueshme për Ax130i)
- Kodet e ditëve të javës (nuk janë të disponueshme për Ax130i)
- Kodet e ditëve të muajve (nuk janë të disponueshme për Ax130i)
- Kodet e muajve (nuk janë të disponueshme për Ax130i)
- Emrat e ditëve.
- Emrat e muajve.

CILËSIMET RAJONALE

Caktoni gjuhën dhe tastierën

Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rajonal > Gjuha dhe tastiera

Caktoni:

- Gjuha
- Struktura e tastierës (nuk është e disponueshme për Ax130i)
- Skema IME (nuk është e disponueshme për Ax130i)
- Monedha kryesore (nuk është e disponueshme për Ax130i).

Caktoni Orën kryesore

Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rajonal > Data dhe ora

Shënim Duhet të vendosen vlerat e sakta të datës së sistemit dhe orës sistemit për të printuar me saktësi elementet e datës ose orës brenda etiketave.

Caktoni:

- Data e sistemit
- Ora e sistemit (Orë 24 orëshe).

CILËSIMET GLOBALE TË PRINTIMIT

Pozicioni / Orientimi

- Shënime **1.** Përshtatjet e përditshme të lartësisë së printimit, vonesa e printimit, kthimi përmbys dhe në të kundërt duhet të bëhen në ekranin e optimizimit të printimit, shikoni Ekrani i optimizimit të printimit on page 149.
 - Këto janë cilësime globale që do të prekin të gjitha dizajnet e etiketave kur printohen. Cilësimi i kthimit përmbys dhe në të kundërt mund të konfigurohet dhe ruhet me dizajne individuale etiketash, shikoni Cilësimet e etiketës on page 173.

Për të rregulluar pozicionin dhe orientimin e printimit të etiketës:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Cilësimet globale të printimit > Pozicioni / Orientimi
- 2. Shikoni dhe ndryshoni parametrat e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi	
Kalibro	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.	
	Përdorni asistentin e kalibrimit të lartësisë së printimit për të përcaktuar lartësinë e printimit, shikoni Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit on page 131.	
Vonesa e printimit (mm)	Caktoni vonesën, të matur me viza, ndërmjet një sensori produkti që dikton produktin dhe një etikete që printohet.	
Norma e printimit të brendshëm (mm/s)	 Shënim Ky cilësim është i disponueshëm vetëm nëse <i>Hyrja e enkoderit</i> është vendosur si e brendshme, shikoni faqen Konfigurimi i enkoderit të brendshëm (Shpejtësi e fiksuar printimi) on page 105. Nëse një enkoder i brendshëm përdoret për të vendosur shpejtësinë e printimit, ky cilësim do të përcaktojë shpejtësinë e printimit në milimetra për sekondë. Ky parametër është i njëjtë me cilësimin e <i>shpejtësisë (mm/s)</i> në ekranin e lëvizjes Rreshti, shihni Konfigurimi i enkoderit të brendshëm (Shpejtësi e fiksuar printimi) on page 105. 	
Lartësia e printimit (%)	Përshtatni përqindjen e lartësisë së printimit.	
	Shënime 1. Parametrat Jet 1 dhe Jet 2 disponohen vetëm për kokën e printimit Duo.	
	 Rregullimi i këtij parametri në një printer të pajisur me një kokë printimi Duo ndryshon saktësinë e parametrit Hapësira e injektorit (mm). 	

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Përmbys	Ktheni etiketën përmbys.
Kthe në të kundërt	Ktheni etiketën në të kundërt.
I trashë	Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i. Printoni tekst të trashë.
Hapësira e injektorit (mm)	Rregulloni hapësirën vertikale midis dy zonave të printimit të injektorit. Shënime 1. Vetëm për kokë printimi Duo. 2. Nëse Lartësia e printimit (%) është rregulluar gjithashtu, saktësia e vlerës Hapësira e injektorit do të kryhet.
Ofset rajoni	Shënim Vetëm për kokë printimi i-Pulse Duo. Rregulloni ofsetin horizontal midis dy zonave të printimit të injektorit.

Përmbajtja

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Cilësimet globale të printimit > Përmbajtja.
- 2. Shikoni dhe ndryshoni parametrat e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Printimet aktive maksimale	Shënim Rekomandohet që kjo të lihet e caktuar si 2.
	Ky cilësim përcakton numrin e etiketave aktive të printimit me mbushje.
	2 = Cilësimi i parazgjedhur për shumicën e aplikimeve të Domino.
	1 = Nuk rekomandohet për përdorim, por mund të përdoret në të ardhmen për aplikime me shpejtësi të lartë.
Ndryshoret e qëndrueshme të skriptit	Zgjidhni <i>Rivendos të gjitha</i> për të rivendosur ndryshoret e vazhdueshme të skriptit.
Shto printim të mirë kur e anulon	Kur aktivizohet ky cilësim, një sinjal i mirë printimi do të dërgohet nga një GPIO e caktuar ose kunji i daljes së portës së përdoruesit nëse printimi ndërpritet.
Përfshi skriptin e etiketës në pamjen paraprake	Kur aktivizohet ky cilësim, një pamje paraprake e përmbajtjes së elementit të skriptit do të shfaqet në pamjen paraprake të etiketës së ekranit bazë.
	Kur ky cilësim është i çaktivizuar, në vend të kësaj do të shfaqet një vendmbajtës për elementet e skriptit.

STATUSET, SINJALIZIMET DHE GJETJA E DEFEKTEVE

Statuset

Më poshtë tregohen disa statuse të printerit dhe shpjegimet e tyre. Statuset e printerit shfaqen në skedën e statusit në krye të ndërfaqes së QuickStep.

Emri i statusit	Shpjegimi
Pa punë	Injektimi i bojës së printerit është i fikur dhe printeri nuk printon, por ndërfaqja e përdoruesit mund të përdoret ende.
Sekuencimi aktiv	Printeri është duke u përgatitur për printimin. Pasi të ketë përfunduar, printeri do të jetë në gjendje gatishmërie.
Koka e printimit po ngrohet	Printeri është duke nxehur kokën e printimit në temperaturën optimale për bojën.
Gati	Printeri është gati për printim. Nëse një etiketë është në linjë, ai do të printojë sapo të merret një sinjal se është diktuar një produkt.
Sekuencimi joaktiv	Printeri po kalon nga gjendja e gatishmërisë në gjendje joaktive.
Pastrimi i guterit në proces	Guteri i kokës së printimit po pastrohet për të mos lejuar bojën të thahet dhe të bllokojë guterin.

Sinjalizimet

Sinjalizimet shfaqen në skedën e statusit në krye të ndërfaqes së QuickStep. Kur shfaqen disa sinjalizime vetëm sinjali më i rëndësishëm do të shfaqet. Nëse ka disa sinjalizime, lista e plotë e sinjalizimeve mund të shikohet duke zgjedhur skedën e statusit.

Ka dy nivele të ndryshme alarmi:

Niveli i sinjalizimit	Ngjyra e skedës së statusit	Shpjegimi
Gabim	E kuqe	Ka një problem serioz me printerin. Printimi mund të ndërpritet derisa të hiqet sinjalizimi.
Paralajmërim	Portokalli	Ka një problem me printerin, por printimi do të vazhdojë.

Për të spastruar një sinjalizim, apo për të parë informacion rreth zgjidhjes së sinjalit:

- 1. Zgjidhni skedën Statusi.
- 2. Do të mundësohet zgjedhja e ikonave të mëposhtme.

Ikona	Shpjegimi	
	Zgjidhni ikonën Detajet për të shfaqur informacionin e mëposhtëm:	
. Details	Data dhe ora kur ndodhi sinjalizimi.	
	Numri i ID-së së sinjalizimit.	
	Niveli i sinjalizimit.	
	Informacioni i detajuar rreth sinjalizimit.	
	 Një ikonë zgjidhjeje që mund të shtypet për të shfaqur rekomandime për të zgjidhur problemin. 	
	 Një kod QR i cili mund të skanohet nga një telefon celular apo tablet për të shfaqur një video apo detaje të mëtejshme në lidhje me zgjidhjen e sinjalizimit. 	
	Një buton spastrimi për të pranuar dhe hequr sinjalizimin.	
	 Zgjidhni këtë ikonë për të pranuar dhe spastruar sinjalizimin. Nëse kjo ikonë është e kthyer në gri, atëherë duhet të kryhet një veprim përpara se të spastrohet sinjalizimi. 	

Kodet e identifikimit të sinjalizimit

Tabela mëposhtë përshkruan disa sinjalizime të cilat mund ti hasi printeri. Gjithashtu tabela liston shkaqet e mundshme dhe zgjidhjet.

Nëse ndodh një sinjalizim që nuk ndodhet në tabelë:

- Zgjidhni ikonën Zgjidh për të parë opsionet për të zgjidhur sinjalizimin.
- Skanoni kodin QR nga një telefon celular apo tablet për të shfaqur një video apo detaje të mëtejshme në lidhje me zgjidhjen e sinjalizimit.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
10 Shpejtësia e printimit tepër e lartë - Limiti i shpejtësisë maksimale të printimit në fuqi	Shpejtësia e printimit tepër e	Konfigurim i pasaktë printimi për shpejtësinë e linjës së printimit. Ka tre zgjidhje të disponueshme:
	lartë - Limiti i shpejtësisë maksimale të printimit në fuqi	Reduktoni shpejtësinë e linjës së prodhimit.
		 Rrisni vlerën e Nivelit të shkrimit (mm/shkrim), shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172
		 Ulni cilësinë e printimit për të lejuar që etiketa të printohet më shpejt, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.

Kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes për ndihmë të mëtejshme.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
15 De ëst	Deflektimi EHT është stakuar.	Shkëndijë nëpër pllakat EHT. Vendosni në funksionim asistentin e kalibrimit të lartësisë së printimit dhe zvogëloni disi vlerën <i>EHT (%)</i> , shikoni Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit on page 131.
		Shënim Vlera EHT (%) duhet të përshtatet në hapa të vegjël.
		Grumbullim boje në elektrodën e ngarkesës. Pastroni kokën e printimit:
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
		• Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.
		Injektor pjesërisht e bllokuar.
		Vendosni në funksionim asistentin e zhbllokimit të injektorit, shikoni Pastrimi i një injektori të bllokuar on page 260.
		Injektori i bojës prek guterin.
		Kontrolloni kalibrimin e lartësisë së printimit, shikoni Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit on page 131.
		Gjithashtu, kontrollo pozicionimin e injektorit të bojës:
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286.
		Lartësia e printimit e tejkaluar.
		Vendosni në funksionim asistentin e kalibrimit të lartësisë së printimit, shikoni Asistenti i kalibrimit të lartësisë së printimit on page 131.
		Rrjedhje boje në injektor.
		Kontrolloni për pika boje rreth injektorit dhe lajmëroni një inxhinier të certifkuar nga Domino për të riparuar dhe zëvendësuar injektorin.
20	Niveli i bojës	Niveli i bojës është i ulët.
	është poshtë minimumit	Vendosni një rimbushës boje të ri, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi iit	Shpjegimi
24 Guteri thatë r	Guteri është i	Printeri nuk ishte fikur si duhet.
	thatë në nisje	Pastroni kokën e printimit dhe rindizni printerin:
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
		• Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.
		Injektori i bllokuar.
		Vendosni në funksionim asistentin e zhbllokimit të injektorit, shikoni Pastrimi i një injektori të bllokuar on page 260.
		Bojë e tharë në guter.
		Pastroni kokën e printimit dhe rindizni printerin:
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
		• Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.
		Injektori i bojës nuk është pozicionuar si duhet.
		Kontrollo pozicionimin e injektorit të bojës:
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2 on page 275
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286.
25	Shtoni	Vendosni rimbushës të ri holluesi.
	rimbushësin e holluesit	Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
41 Niveli i b tepër i la	Niveli i bojës tepër i lartë	Viskoziteti i bojës është rritur dhe i është shtuar hollues duke shkaktuar rritjen e nivelit.
		Ndërroni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253. Ose,
		Hiqni ITM-në, zbrazni një pjesë të bojës në një enë të përshtatshme dhe zëvendësoni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM- së on page 253. Zbatoni legjislacionin lokal për hedhjen e bojës së përdorur.
		Ka ndodhur shpëlarje e shpeshtë, ose për shkak të fillimeve/ ndalimeve të përsëritura, shpëlarjeve të përsëritura ose pastrimit të kokës së printimit.
		Shmangni fillim/ndalimet e shpeshta dhe fikeni printerin përpara se të pastroni kokën e printimit.
		Printeri është zhvendosur në një vend tjetër me rimbushësit e bojës dhe holluesit të vendosura.
		Fikni printerin dhe hiqni rimbushësit e bojës dhe holluesit parpara se të zhvendosni printerin.
53	Niveli i holluesit	Niveli i holluesit është i ulët.
	është poshtë minimumit	Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
134	Fikje e papritur	Printeri nuk është fikur duke përdorur metodën e duhur.
		Ndiqni procedurën e duhur të fikjes, shikoni Fikja on page 164.
139	Aktivizuesi i printimit u ndesh	Printeri mori një sinjal të rremë aktivizimi përpara se etiketa të përfundohej së printuari.
	gjatë printimit	Rrisni nivelin e qëndrueshmërisë për aktivizuesin e prinitimit, shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.
		Sensori i produktit është me difekt.
		Ndërroni sensorin e produktit.
		Etiketa është shumë e gjatë për produktin.
		Kontrolloni etiketën e printuar dhe zvogëloni gjatësinë e etiketës.
213	Nevojitet	Nevojitet një inspektim nga një inxhinier i certifikuar nga Domino.
	inspektim	Kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes për të organizuar një inspektim.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
234	Ngecje e guterit	Operatori ka pastruar kokën e printimit ndërkohë që printeri është në gjendje pune. Kjo ka shkaktuar që në guter të hyjë sasi e tepërt holluesi duke shkaktuar bllokimin.
		Printeri do të marrë vetë veten nga ky defekt. Ndiqni procedurën e duhur të pastrimit të kokës së printimit:
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
		• Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.
		Guteri ka ngecur.
		Rindizni printerin duke ndjekur procedurën e duhur, shikoni Fikja on page 164 dhe Ndezja on page 162. Nëse defekti përsëritet, fikni printerin dhe kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.
235	Pompa e guterit	Pompa e guterit ka ndaluar.
	nuk rrotullohet	Rindizni printerin duke ndjekur procedurën e duhur, shikoni Fikja on page 164 dhe Ndezja on page 162. Nëse defekti përsëritet, fikni printerin dhe kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.
236	Përpjekje për të pastruar bllokimin e guterit	Printeri po përpiqet të pastrojë një pengesë në guter.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi iit	Shpjegimi	
237	Guteri është bllokuar	Bojë e tharë në guter. Pastroni kokën e printimit dhe rindizni printerin:	
		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262 	
		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269 	
		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276 	
		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281. 	
		Është ndjekur procedura e gabuar e mbylljes.	
		Pastroni kokën e printimit dhe rindizni printerin:	
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262	
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269	
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276	
		Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281.	
		Injektori i bllokuar.	
		Vendosni në funksionim asistentin e zhbllokimit të injektorit, shikoni Pastrimi i një injektori të bllokuar on page 260.	
		Injektori i bojës nuk është pozicionuar si duhet.	
		Kontrollo pozicionimin e injektorit të bojës:	
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266 	
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2 on page 275 	
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280 	
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286. 	
238	Vakum i pamjaftueshëm i ullukut - Po riprovon	Printeri po përpiqet të shtojë vakumin brenda ullukut. Ndiqni udhëzimet e dhëna në ekranin me prekje.	
517	Jetëgjatësia e përdorimit të ITM-it ka skaduar (momentalisht në periudhën shtesë)	 ITM-ja ka arritur fundin e jetëgjatësisë së përdorimit. Printeri do të vazhdojë të funksionojë për një periudhë shtesë prej 72 orësh. Nëse injektori është caktuar të fiket gjatë periudhës shtesë, kërkohet një fjalëkalim për të vazhduar funksionimin. Fjalëkalimi duhet të përdoret vetëm në rrethana emergjente, sepse ITM do të funksionojë më gjatë se jetëgjatësia e rekomanduar. Me kalimin e kohës, kjo mund të ndikojë negativisht në besueshmërinë e printerit, jetëgjatësinë e pompës dhe jetën e përbërësit të sistemit të bojës. Ndërroni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253 	
		Shkruani fjalëkalimin: itmgrace	

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi iit	Shpjegimi	
520	Ndërro ITM-në - Lloji i bojës ITM i pasaktë	ITM-ja e vendosur është lloji i gabuar. Mbyllni printerin, hiqni ITM-në dhe ndërrojeni me llojin e saktë, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
521	Ndërro ITM-në - Skeda ITM ka mbaruar	ITM-ja ka arritur fundin e jetëgjatësisë së saj dhe nuk mund të përdoret më. Ndërroni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
523	Ndërro ITM-në - Skaduar	ITM-ja ka arritur fundin e jetëgjatësisë së saj dhe nuk mund të përdoret më. Ndërroni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
524	Fut ITM - Nuk ka ITM të vlefshme të pranishme	Nuk është vendosur ITM. Vendosni një ITM, shikoni Instalimi i ITM-së on page 93. ITM-ia nuk është vendosur si duhet	
		Kontrolloni që ITM-ja të jetë vendosur si duhet në kabinetin e printerit, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
		Etiketa RFID në ITM nuk po punon si duhet. Ndërroni ITM-në, shikoni Ndërrimi i ITM-së on page 253.	
528	Shtoni rimbushësin e bojës	Nevojitet një rimbushës i ri boje. Vendosni një rimbushës boje të ri, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.	
530	Ndërro rimbushësin e bojës - Lloji i bojës i pasaktë	Printeri ka diktuar që rimbushësi i bojës i vendosur (apo i ofruar në QMM) nuk i përket llojit të saktë. Nëse rimbushësi është vendosur, fikni menjëherë printerin dhe kontaktoni me zyrën lokale mbështetëse.	
531	Ndërroni rimbushësin e bojës - Rimbushësi i bojës ka skaduar	Rimbushësi i bojës ka skaduar dhe nevojitet një rimbushës i ri. Vendosni një rimbushës boje të ri, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.	
532	Ndërroni rimbushësin e bojës - Bosh	Rimbushësi i bojës është bosh. Vendosni një rimbushës të ri boje, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.	
534 Futni rimbushësin e bojës - Nuk ka rimbushës boje të vlefshëm të pranishëm	Futni rimbushësin e bojës - Nuk ka rimbushës boje të vlefshëm të pranishëm	Nuk është vendosur rimbushësu i bojës. Vendosni një rimbushës boje, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.	
		Kutia e bojës nuk është vendosur si duhet. Kontrolloni që rimbushësi i bojës të jetë vendosur si duhet në kabinetin e printerit, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.	
	Etiketa RFID në rimbushësin e bojës nuk po punon si duhet. Ndërroni rimbushësin e bojës, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.		

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
539	Futni rimbushësin e holluesit	Vendosni rimbushës të ri holluesi.
		Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
540	Niveli i holluesit	Niveli i holluesit në modulin e holluesit (MUM) është i ulët.
	është i ulët	Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
542	Ndërroni	Vendosni rimbushës të ri holluesi.
	rimbushësin e holluesit - Rimbushësi bosh	Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
543	Ndërroni rimbushësin e holluesit - Rimbushësi mbaroi	Rimbushësi i holluesit ka arritur fundin e jetëgjatësisë së tij dhe nuk mund të përdoret më.
		Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
544	Futni rimbushësin e holluesit - Nuk ka rimbushës të vlefshëm të pranishëm	Rimbushësi i holluesit nuk është vendosur.
		Vendosni rimbushës të ri holluesi, shikoni Instalimi i rimbushësit të bojës dhe holluesit on page 96.
		Rimbushësi i holluesit nuk është vendosur si duhet
		Kontrolloni që rimbushësi i holluesit të jetë vendosur si duhet në kabinetin e printerit, shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
		Etiketa RFID në rimbushësin e holluesit nuk po punon si duhet.
		Ndërroni rimbushësin e holluesit,shikoni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
556	Koka e printimit	Koka e printimit po ngrohet.
	po ngrohet	Nëse ky status vazhdon ende, kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi iit	Shpjegimi
557	Injektori i keqdrejtuar në nisje	Guteri është bllokuar. Pastroni kokën e printimit: Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page 262 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2 on page 269 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS on page 281. Injektori është bllokuar.
		shikoni Pastrimi i një injektori të bllokuar on page 260.
		Injektori i bojës është keqdrejtuar. Kontrolloni injektorin e bojës:
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2 on page 275
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286.
561	Lartësia e printimit të etiketës është jashtë game	Cilësimi i <i>Lartësisë(%)</i> në etiketë është caktuar si tepër i lartë. Printeri nuk do të printojë në vlerën që është përcaktuar por do të printojë në vlerën më të lartë të mundshme. Zvogëloni <i>Lartësinë(%)</i> për të hequr lajmërimin, shikoni Redaktoni strukturën e një etikete on page 172.
572	Etiketa e printuar është tepër e gjatë, shpejtësia tepër e lartë ose enkoderi ka ndaluar në mes të etiketës.	Etiketat po printohen shumë afër njëra-tjetrës, ç'ka do të thotë që nuk ka shumë kohë të mjaftueshme nga njra tek tjetra. Ka dy zgjidhje: • Rrisni boshllëkun ndërmjet etiketave të printuara. • Ulni shpejtësinë e linjës së prodhimit.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
1017	Vonesa e printimit tepër e shkurtër	Qëndrueshmëria e zbulimit të produktit është caktuar si tepër e gjatë. Reduktoni qëndrueshmërinë e zbulimit të produktit, shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.
		Sensori i produktit dhe i kokës së printimit janë shumë pranë. Rrisni fizikisht distancën ndërmjet sensorit të produktit dhe kokës së printimit, më pas rivendosni cilësimet e aktivizimit të printimit, shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.
		Cilësimi i vonesës së printimit është shumë i shkurtër. Rrisni cilësimin e vonesës së printimit, shikoni Konfigurimi i aktivizimit të jashtëm të printimit on page 121.
1312	Gabim në diktimin e ngarkesës	Printeri nuk mund të diktojë pika boje brenda elektrodës së ngarkesës për shkak të grumbullimit të bojës nga elektroda e ngarkesës.
		Pastroni koken e printimit dhe rindizhi printerin.
		Pastrimi i kokės se printimit i Pulse on page 262
		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
		 Pastrimi i kokës së printimit i Pulse BS on page 281
		Injektori i bojës nuk modulon si dubet
		Kontrolloni modulimin e injektorit të bojës dhe shkëputjen brenda elektrodës së ngarkesës. Nëse nuk është e dukshme, kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.
		Injektori i bojës nuk është pozicionuar si duhet. Kontrollo pozicionimin e injektorit të bojës:
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse on page 266
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2 on page 275
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo on page 280
		 Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS on page 286.
1313	U rikuperua me sukses	Printeri është rikuperuar nga një defekt apo sinjalizim i mëparshëm, nuk kërkohet asnjë veprim nga ana e përdoruesit. Nëse ky sinjalizim përsëritet dhe cilësia e printimit bie, kontaktoni me zyrën lokale të mbështetjes.
1370	Kapaku i kokës së printimit u	Koka e printimit të i-Pulse RS përmban një sensor për të zbuluar kur hiqet kapaku i kokës së printimit.
	hoq	Zëvendësoni kapakun e kokës së printimit për të pastruar alarmin dhe për të rifilluar printimin.

ID-ja e sinjalizim	Përshkrimi it	Shpjegimi
1833	Defekt i viskometrit	Viskometri ose valvula janë prishur. Zëvendësoje viskometrin ose valvulën nëse është e nevojshme. Sekuenca e printerit është çaktivizuar për të parandaluar viskozitetin tepër të lartë.

Gjetja e defekteve

Problemi	Shkaku i mundshëm	Zgjidhja
Nuk printon, shfaqet mesazhi i gabimit Guteri i tharë	Injektori i bllokuar.	Ekrani kryesor > Konfigurimi > Asistenti > Zhbllokimi i injektorit.
Bojë në pllakata e deflektorit	Injektor i bllokuar ose	Pastroni kokën e printimit:
defekti i mundshëm mund të jetë:	papastër.	 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse on page
 Është diktuar bojë në elektrodën e ngarkesës. 		262
 Ka dështuar diktimi i ngarkesës. 		 Pastinin'i kokes se printimit i-Pulse2 on page 269
 Modulimi i injektorit në përdorim. 		 Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo on page 276
Deflektimi EHT është stakuar.		 Pastrimi i kokës së
		printimit i-Pulse RS on page 281.
Nuk kryhet printim, por mesazhi është dërguar.	Sensori me defekt.	Kontrolloni sensorin dhe pozicionin e tij.
	Enkoderi me defekt.	Kontrolloni që enkoderi nxjerr sinjale (mund të shihen përmes ekranit Ext I/F).
	Cilësim i pasaktë i sensorit.	Kontrolloni që niveli aktiv të jetë vendosur saktë.
	Vonesa e printimit dhe/ose ofseti i printimit nuk janë caktuar si duhet.	Kontrolloni që vonesa dhe ofseti për këtë mesazh janë të përshtatshme, përshtatini siç kërkohet.
	Butoni Aktivizo/ Çaktivizo (Dërgo për printim) është shtypur gjatë kohës që keni qenë në ekranin kryesor	Ky buton do të ndryshojë printimet në ekranin kryesor, kështu që veprimi i vetëm i nevojshëm është shtypja sërish e butonit.

PJESA 5 MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE

MIRËMBAJTJA E PËRGJITHSHME

PARALAJMËRIN	M Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.
PARALAJMËRIN	M Materiale të djegshme. Rrezik zjarri.
	Mos e lini printerin të printojë në një kontejner, nëse kontejneri NUK është bërë nga një material përçues dhe kontejneri NUK është i lidhur me tokëzimin (tokën).
	Nëse printeri vihet në funksionim në mënyrë të atillë që lejon të printojë në një kontejner, kontejneri duhet të jetë e bërë me material përcjellës dhe të lidhet në mënyrë të sigurt me tokën (të tokëzohet). Ngarkesat elektrostatike në pikat e bojës që përdoren për printim mund të ndezin bojën në kontejner.
PARALAJMËRI	M Materiale të djegshme. Rrezik zjarri.
	Mos pi duhan dhe mos lejo flakë të pambrojtura (ose burime të tjera ndezjeje) pranë bojërave ose tretësve. Bojërat dhe holluesit janë të ndezshëm dhe mund të krijojnë avuj të ndezshëm. Pirja e duhanit, flakët e pambrojtura ose burime të tjera të ndezjes mund t'i ndezin bojërat ose holluesit.
PARALAJMËRIN	M Ndezja. automatike. Rrezik lëndimi.
	Nëse koka e printimit nuk është në pozicionin e duhur për printim, çaktivizoni çdo hyrje e jashtme që mund të fillojë injektorin e bojës ose printimin. Nëse koka e printimit nuk është në pozicionin e duhur për printim kur një komandë për të nisur injektorin e bojës ose për të krijuar një printim dërgohet në printer, mund të ndodhë lëndim i personelit.
PARALAJMËRI	M Kontejner i pambyllur. Rrezik nga derdhja e lëngjeve.
	Mos i mbushni deri në fund ose më shumë kontejnerët e pambyllur të lëngjeve. Stacionet e shpëlarjes dhe gotat janë kontejnerë të pa vulosur. Një stacion shpëlarës ose një gotë do të derdhë lëng ose bojë nëse anohet ose nëse teimbushet.

Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit

PARALAJMËRIN	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.			
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.			
PARALAJMËRIN	M Kontejnerët nën trysni. Rrezik lëndimi.			
	Mos prekni valvulat te rimbushësit e bojës dhe holluesit. Rimbushësit e bojës dhe holluesit mund të vendosen nën presion duke ndryshuar kushtet atmosferike. Nëse valvula e rimbushësit ngacmohet, boja ose holluesit nën presion mund të lëndojë personelin.			
KUJDES	Rrezik nga niveli i ulët i përbërësit. Rrezik për dëmtimin e sistemit të bojës.			
	Ndërroni kutinë e përbërësit kur të kërkohet. Nëse rimbushësi i përzierësit nuk ndërrohet atëherë kur duhet, viskoziteti i bojës do të tejkalojë kufijtë e funksionimit të printerit. Shpëlarja e kokës së printimit nuk do të kryhet kur fiket printeri. Në përbërësit e kokës së printimit mund të depozitohet bojë, e cila mund të thahet duke shkaktuar bllokim.			
KUJDES	Rrezik nga mbushja e tepërt. Rrezik nga rrjedhja e lëngjeve.			
	Mos e ndërro rimbushësin pa t'u kërkuar. Ndërroni rimbushësin vetëm pasi të të kërkohet nga ndërfaqja e përdoruesit ose nga dritat e statusit. Nëse rimbushësi i holluesit ose bojës zëvendësohet kur nuk është i nevojshëm, niveli i bojës në ITM mund të tejmbushet. Kjo do të shkaktojë rrjedhjen e bojës jashtë kasës së printerit.			
KUJDES	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për mjedisin.			
	Zbatoni legjislacionin lokal për hedhjen e rimbushësve të përdorur. Rimbushësit e përdorur të bojës dhe holluesit përmbajnë mbetje kimike të cilat janë të rrezikshme për ambientin.			

Tundi rimbushësit e bojës profesionale për së paku dy minuta përpara vendosjes.

Kur rimbushësit e bojës apo holluesit kanë nevojë të ndërrohen, mesazhet "Shto rimbushësin e bojës" ose "Shto rimbushësin e holluesit" do të shfaqen në skedën e statusit të ekranit me prekje. Nëse këto mesazhe shpërfillen, do të shfaqen mesazhet «Boja nën nivelin minimal» dhe «Holluesi nën nivelin minimal». Gjithashtu, drita e sinjalit portokalli dhe drita e nivelit të bojës apo holluesit në kabinetin e printerit do të ndriçohen.

Kur rimbushësit e bojës apo holluesit duhen ndërruar menjëherë, mesazhet «Ndërro rimbushësin e bojës - Bosh» ose «Ndrysho rimbushësin e holluesit - Rimbushësi bosh» do të shfaqen në skendën e statusit të ekranit me prekje. Gjithashtu, drita e sinjalit të kuq do të ndriçojë dhe drita e

nivelit të bojës apo holluesit në kabinetin e printerit do të fillojë të pulsojë. Nëse në këtë pikë rimbushësi i bojës apo holluesit nuk është ndërruar, printeri do të rresht së funksionuari dhe nuk do të printojë derisa të vendoset një rimbushës i ri.

Veglat e kërkuara: Çelës hekzagon 6 mm.

Për të ndërruar rimbushësin e bojës apo holluesit:

- 1. Hapni kapakun e hapësirës ku vendoset boja e printerit.
- 2. Hiqni rimbushësin e vjetër duke rrotulluar rimbushësin e bojës në drejtim të kundërt të akrepave të orës dhe rimbushësin e holluesit në drejtim të akrepave të orës për ta liruar para se të hiqet.



#	Përshkrimi
1	Rimbushësi i përzierësit
2	Rimbushësi i bojës

3. Përpara se të thyeni gjuhëzën e rimbushësit të ri dhe ta vendosni, mbajeni rimbushësin afër Modulit të Menaxhimit të Cilësisë (QMM) për të kontrolluar që lloji i bojës apo holluesit është i duhuri. Dritat në QMM do të pulsojnë me dritë portokalli për të treguar që etiketat RFID po lexohen. Kur etiketat RFID janë dhe lexuar dhe vërtetuar me sukses, dritat do të kthehen në ngjyrë jeshile. Shikoni Dritat e statusit të QMM (Moduli i Menaxhimit të Cilësisë) on page 53.

Shënime **1.** Nëse zbulohet një defekt, dritat e QMM do të kthehen në të kuqe dhe një sinjal alarmi do të shfaqet në skedën e Statusit.

- 2. Nëse etiketa RFID nuk mund të lexohet, apo nëse një e tillë nuk është e pranishme, dritat e QMM do të kenë ngjyrë portokalli të ndezur.
- 4. Futni një çelës hekzagon 6 mm në majën e rimbushësit të ri të bojës dhe rrotullojeni për të thyer gjuhëzën e vulosjes dhe hiqeni atë.

MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE



5. Futni duke e shtyrë rimbushësin e bojës në ITM, ose futni duke e shtyrë rimbushësin e holluesit në modulin e holluesit.





6. Rrotulloni rimbushësin e bojës në drejtim të akrepave të orës dhe rimbushësin e holluesit në drejtim të kundërt akrepave të orës. Sigurohuni që etiketa të jetë e kthyer nga ju.

MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE



#	Përshkrimi
1	Rimbushësi i përzierësit
2	Rimbushësi i bojës

- 7. Kontrolloni për rrjedhje brenda printerit.
- 8. Mbyllni kapakun e hapësirës ku vendoset boja e printerit.
- 9. Hidhini rimbushësit e boshatisur duke zbatuar rregullat lokale të hedhjes së mbetjeve.

Ndërrimi i filtrit të modulit të holluesit

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.				
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.			
KUJDES	Rrezik kontaminimi. Rrezik i dëmtimit të printerit.			
	Mos lejoni që mbeturinat të hyjnë në modulin e përbërësit ose në bllokun e bojës.			
	Sigurohuni gjatë gjithë kohës të zbatoni procedurat e pastërtisë maksimale. Nëse në modulin e përbërësit ose bllokun e bojës hyjnë mbeturina, printeri mund të dëmtohet.			
KUJDES	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për mjedisin.			
	Zbatoni legjislacionin lokal për hedhjen e filtrave të përdorur. Filtrat e përdorur përmbajnë mbetje kimikatesh që janë të rrezikshme për ambientin.			

Veglat e kërkuara: Çelës hekzagon 6 mm.

Filtri i holluesit ndodhet në modulin e holluesit. Si pjesë që ndërrohet nga përdoruesi ka ngjyrë të verdhë.

Për të ndërruar filtrin e holluesit:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Hapni kapakun e hapësirës ku vendoset boja e printerit.
- 3. Nëse në modulin e holluesit ka një rimbushës përzierje, hiqeni duke e rrotulluar rimbushësun në drejtim të akrepave të orës dhe ngrijeni për ta nxjerrë nga printeri (referojuni Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247).
- 4. Hiqni filtrin e vjetër të holluesit nga moduli duke futur një çelës hekzagon 6 mm në pjesën e sipërme të verdhë të filtrit dhe duke e zhvidhosur filtrin nga moduli.

1				OULING C		
2-			COMPACT AND A CO	CONTRACTOR OF A CONTRACTOR OF	And an	
	h	41/1				

#	Shpjegimi
1	Filtri i holluesit
2	Moduli i holluesit

- 5. Përdorni çelësin hekzagon 6 mm për të vidhosur filtrin e ri të holluesit në modulin e holluesit.
- 6. Ndërroni rimbushësun e holluesit (nëse ka).
- 7. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të ndizet.
- 8. Kontrolloni për rrjedhje brenda kabinetit të printerit.
- 9. Mbyllni kapakun në hapësirën ku vendoset boja.
- 10. Tek TouchScreen, zgjidh Ekrani kryesor > Konfigurimi > Asistentët > Mbushja me bojë.
- 11. Zgjidhni Fillo dhe ndiqni udhëzimet në ekran për të furnizuar sistemin e bojës.
- 12. Hidheni filtrin e vjetër të holluesit duke zbatuar rregullat lokale të hedhjes së mbetjeve.
Ndërrimi i ITM-së

PARALAJMËRIN	М	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi.
		Fikni printerin dhe shkëputni kabllon e energjisë elektrike përpara se të hiqni ITM-në. Sistemi i bojës është i vendosur nën trysni. Nëse printeri nuk fiket, atëherë boja do të dalë jashtë nga kolektori i ITM-së. Kjo mund të shkaktojë dëmtim të personelit.
PARALAJMËRIN	М	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish Konta Refere	pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. akti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. ojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.
PARALAJMËRIN	И	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi nga boja.
		Kur instaloni ITM-në, sigurohuni që kapëset mbajtëse të jenë të fiksuara plotësisht. Nëse kapëset mbajtëse nuk janë fiksuar plotësisht, boja mund të dalë nga sistemi i bojës dhe të shkaktojë lëndim të personelit.
KUJDES		Rrezik kontaminimi. Rrezik i dëmtimit të printerit.
		Mos lejoni që mbeturinat të hyjnë në ITM ose në bllokun e bojës. Sigurohuni gjatë gjithë kohës të zbatoni procedurat e pastërtisë maksimale. Nëse në ITM ose bllokun e bojës hyjnë mbeturina, printeri mund të dëmtohet.
KUJDES		Kimikate të rrezikshme. Rrezik për mjedisin.
		Zbatoni legjislacionin lokal për hedhjen e ITM-ve të përdorur dhe pecetave prej letre. ITM-ja e përdorur dhe peshqirët e letrës do të kontaminohen me kimikate që janë të rrezikshme për ambientin.

ITM-të zëvendësuese dorëzohen bosh (pa bojë). Rekomandohet të mbani të paktën 2 fishekë boje në vend për zëvendësimin e ITM.

Filtrat kryesorë të bojës dhe guterit ndodhen në ITM dhe janë pjesë e integruar e sistemit të bojës së printerit. Si rrjedhojë ndërrimi i këtyre filtrave ndodh automatikisht gjatë zëvendësimit të programuar të ITM-së.

Mesazhet, «Jetëgjatësia e ITM-së do të skadojë së shpejti. Sigurohuni që të dispononi një ITM zëvendësuese» dhe «Sistemi inteligjent i bojës është në gjendjen e zbrazjes për t'u përgatitur për ndryshimin e ITM-së» do të shfaqen në fund të jetëgjatësisë së ITM-së. Printimi nuk do të vazhdojë pas mbarimit të jetëgjatësisë së ITM-së.

Sistemi i bojës do të ulë në mënyrë automatike nivelin e bojës në rimbushësin e bojës në nivel minmal, kështu që është e zakonshme që ky rimbushës të ndërrohet në të njëjtën kohë.

MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE

Peceta letre (ose të ngjashme me to) dhe shpëlarës janë të nevojshme për këtë procedurë.

Për të ndërruar ITM-në:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Shkëput kabllon e energjisë elektrike në pjesën e pasme të printerit.
- 3. Hapni kapakun e hapësirës ku vendoset boja e printerit.
- 4. Nëse në ITM ka një rimbushës boje, hiqeni duke e rrotulluar rimbushësin në drejtim të kundërt të akrepave të orës dhe ngrijeni për ta nxjerrë nga printeri.
- 5. Tërhiqni dy kapëset fiksuese të ITM-së duke i ngritur sipër dhe në drejtim të kundërt me ITM-në.



- 6. Tërhiqeni ITM-në mbrapa, duke e tërhequr kolektorin lidhës nga blloku i bojës dhe hiqeni ITM-në e vjetër.
- Shënime **1.** Nëse ITM-ja nuk tërhiqet me trysni mesatare, shtyjeni ITM-në plotësisht përpara (veprim që do të thyejë çdo bllokim të shkaktuar nga boja e tharë) dhe provojeni përsëri.
 - 2. Tubat e kolektorit do të përmbajnë mbetje boje. Kujdes kur të hiqni ITM-në që të shmangni derdhjet.
 - 7. Shpaketoni ITM-në e re dhe hiqni shiritin vulosës që mbron kolektorin e ITM-së.

MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE



8. Ripërdoreni shiritin e guarnicionit që të izoloni lidhjen e kolektorit dhe kutinë e bojës në ITM-n e vjetër.

PARALAJMËRIM	Kontejner i pambyllur. Rrezik nga derdhja e lëngjeve.	
	Përdorni shiritin e izolimit për të mbyllur lidhjen e kolektorit dhe të rimbushësit të bojës në ITM-në e vjetër.	
	Nëse shiriti vulosës nuk përdoret për të vulosur ITM-në e vjetër, boja mund të rrjedhë nga ITM dhe të shkaktojë lëndim të personelit.	

9. Vendosni pecetë letre ose diçka të ngjashme sipër moduleve të sensorëve të nivelit, për të thithur lëngun e tepërt dhe largoni çdo mbetje të tharë boje nga sipërfaqja e valvulës së bllokut të bojës duke përdorur lëngun larës.



10. Vendosni pecetë letre (ose diçka të ngjashme) nën tubat e kolektorit të ITM-së dhe lubrifikoni tubat me lëng larës.

KUJDES	Rrezik nga lëngjet. Rrezik nga rrjedhja e lëngjeve.
	Lubrifikoni tubat e ITM-së me solucion larjeje.
	Nëse tubat nuk lubrifikohen, mund të mos jetë e mundur të bëhet një mbyllje e mirë midis bllokut të bojës dhe ITM-së. Një mbyllje e keqe
	mund të shkaktojë rrjedhje të lëngjeve.



11. Futeni ITM midis kapëseve fiksuese dhe shtyni tubat e kolektorit në bllokun e bojës.



PARALAJMËRIM	Sistem boje nën trysni. Rrezik lëndimi nga boja.
	Kur instaloni ITM-në, sigurohuni që kapëset mbajtëse të jenë të fiksuara plotësisht.
	Nëse kapëset mbajtëse nuk janë fiksuar plotësisht, boja mund të dalë nga sistemi i bojës dhe të shkaktojë lëndim të personelit.





- 12. Vazhdoni shtyrjen derisa kapëset fiksuese të zënë vend duke kërcitur.
- 13. Rilidhni kabllin e energjisë elektrike në pjesën e pasme të printerit.
- 14. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të ndizet.
- 15. Vendosni një rimbushës të ri boje në ITM ose ripërdorni ekzistuesin. Shikoni, Zëvendësimi i rimbushësve të bojës dhe të holluesit on page 247.
- 16. Kontrolloni hapësirën ku vendoset boja për rrjedhje.
- 17. Dritat e statusit në Modulin e Menaxhimit të Cilësisë (QMM) do të pulsojnë me ngjyrë portokalli për të treguar që etiketat RFID në ITM, në rimbushësin e bojës dhe holluesit po lexohen. Kur etiketat RFID janë dhe lexuar dhe vërtetuar me sukses, dritat do të kthehen në ngjyrë jeshile.
- Shënime **1.** Nëse zbulohet një defekt, dritat e statusit të QMM-së do të kthehen në të kuqe dhe një sinjal alarmi do të shfaqet në skedën e Statusit .
 - Nëse etiketa RFID nuk mund të lexohet, apo nëse një e tillë nuk është e pranishme, dritat e statusit të QMM do të kthehen në ngjyrë portokalli të ndezur.
 - 18. Mbyllni kapakun në hapësirën ku vendoset boja.
 - 19. Hidhini pecetat e ndotura të letrës dhe ITM-në e vjetër duke zbatuar rregullat lokale të hedhjes së mbetjeve.

Ndërrimi i filtrit të ajrit

PARALAJMËRIM	Materiale të rrezikshme. Rrezik lëndimi.
	Mbani pajisje mbrojtëse, si dorezat dhe syzet, kur kryhet kjo procedurë.
	Filtri i ajrit mund të jetë i kontaminuar me grimca të rrezikshme.

Ndërrim i filtrave të ajrit rekomandohet çdo 2000 orë pune, por mund të jetë e nevojshme që të ndërrohen edhe më herët në varësi të mjedisit të punës.

Shënim Filtri i ajrit nuk është projektuar që të pastrohet. Ai duhet ndërruar.

Një filtër i ri ajri mund të porositet nëpërmjet WWW.BUYDOMINO.COM

Filtri i ajrit ndodhet në një hapësirë në pjesën e pasme të printerit. Si pjesë që ndërrohet nga përdoruesi ka ngjyrë të verdhë.



Për të ndërruar filtrin e ajrit:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Hiqni filtrin e ajrit duke e mbajtur pjesën e verdhë të ekspozuar të filtrit dhe duke e nxjerrë atë lehtë nga foleja e filtrit.
- 3. Ndërroni filtrin e ajrit me një njësi të re.
- Shënim Sigurohuni që filtri i ri i ajrit të jetë i orientuar si duhet duke konfirmuar që simbolet e shigjetave në kallëpin e verdhë të filtrit të jenë të drejtuara sipër. Nëse filtri vendoset kokëposhtë do të ngecë në kabinetin e printerit.



- 4. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda për të ndezur printerin.
- 5. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Përshtatja > Inspektimi > Shto...
- 6. Zgjidhni menynë listuese të pjesës së ndërruar dhe zgjidhni Filtrin e ajrit.
- 7. Zgjidhni Emrin e operatorit dhe shkruani emrin tuaj.
- 8. Zgjidhni Shënime dhe shkruani shënime që mund të jenë të dobishme.
- 9. Zgjidhni Ruaj.

Pastrimi i një injektori të bllokuar

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.	
	Mos e përdor më shumë se 2 herë asistentin elektronik të zhbllokimit të injektorit. Sa herë që përdoret asistenti elektronik, printeri i shton përzierës bojës. Nëse asistenti elektronik përdoret më tepër seç duhet, boja do të hollohet dhe do të kapërcejë kufijtë e funksionimit të printerit. Nëse injektori nuk është zhbllokuar pas 2 përpjekjesh, kontaktoni me zyrën e shërbimit lokal të ndihmës për të planifikuar një vizitë të një inxhinieri të certifikuar nga Domino.	
KUJDES	Rrezik kontaminimi. Rrezik i dëmtimit të printerit.	
	Mos e hiqni montimin e injektorit nga koka e printimit. Heqja e grupit të injektorit mund të sjellë ndotje në sistemin e bojës. Grupi i injektorit është gjithashtu i akorduar me kokën e printimit. Nëse montimi i injektorit hiqet, ai do të duhet të riakordohet.	

Pastroni një injektor të bllokuar si më poshtë:

- 1. Sigurohuni që printeri të jetë në gjendje joaktive, shikoni Kaloni nga gjendja e gatishmërisë në atë joaktive on page 163.
- 2. Në ekranin me prekje, përzgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Zhbllokimi i injektorit.
- 3. Zgjidhni Nis zhbllokimin e injektorit.
- 4. Ndiqni udhëzimet në ekran.

Rregullimi i rrjedhjes së ajrit të guterit

Shënime 1. Rritja e rrjedhës së ajrit të guterit do të rrisë konsumin e holluesit.

2. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Guteri në kokën e printimit kap pika boje të papërdorura dhe i kthen ato në sistemin e bojës.

Fluksi i ajrit përmes guterit kontrollohet automatikisht nga softueri i printerit. Softueri i printerit rregullon shpejtësinë e pompës së guterit për të arritur një objektiv të parashikuar të fluksit të ajrit.

Nëse guteri nuk pastron bojën, ndodhin paralajmërime të ngadalësimit të guterit ose bllokimi i guterit bëhet i çrregullt, rrjedha e ajrit të guterit mund të rritet manualisht.

Për të rregulluar rrjedhën e ajrit të guterit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 2. Rritni vlerën *Rregullimi i rrjedhjes së ajrit (ml/min)* derisa çështja të zgjidhet.

MIRËMBAJTJA E KOKËS SË PRINTIMIT I-PULSE

Shënim E drejtë, V90 dhe H90.



Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.	
	Fikni printerin përpara se të filloni këtë procedurë.	

Nëse printeri është duke punuar kur kjo procedurë është kryer, solucioni i larjes mund të thithet në sistemin e bojës përmes kanalit. Kjo mund të bëjë që viskoziteti i bojës të bëhet shumë i hollë.

Veglat dhe pajisjet e kërkuara: Kaçavidë plus T6, pa fije dhe me solucion larës.

Shënim Lloji i duhur i lëngut pastrues renditet në etiketën e konfigurimit të brendshëm të printerit.

Pastrojeni kokën e printimit si më poshtë:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Shkëput kabllon e energjisë elektrike në pjesën e pasme të printerit.
- 3. Te koka e printimit, hiqni këllëfin duke shtypur dy kapëset fiksuese të këllëfit në anë të kokës së printimit.
- 4. Hiqeni mbulesën e brendshme duke shtypur butësisht anët për të liruar kapëset dhe duke ngritur pjesën e poshtme nga koka e printimit dhe më pas duke e tërhequr lehtë poshtë.
- 5. Ndiqni udhëzimet e shkruara në ilustrimin vijues.



#	Shpjegimi	
1	Lironi vidën dhe hiqni elektrodën e ngarkesës	
	Pastroni folenë me lëngun larës të duhur.	
	Thajeni duke përdorur një pecetë pa fije.	
2	Pastro çdo mbetje boje nga pllakat e deflektorit	
3	Pastroni çdo mbetje boje nga sipërfaqja e gypit	

6. Zëvendësoni elektrodën e karikimit.

7. Ndërro këllëfin e kokës së printimit.

Pastrimi i kanalit të i-Pulse

PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.		
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	

Për pastrimin e guterit:

- 1. Sigurohuni që printeri të jetë ndezur dhe në gjendje Pa punë.
- 2. Në kokën e printimit, shtypni në dy klipet mbajtëse në anët e kokës së printimit dhe hiqni këllëfin.
- 3. Në panelin me prekje zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 4. Shenjoni kutinë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 5. Zgjidhni 🎽 në shiritin e informacionit.
- 6. Rrëshqitni ekranin nga e djathta në të majtë për të lundruar në ekranin Statusi i drejtpërdrejtë.
- 7. Vëzhgoni vlerën Presioni i vakuumit (mbar).
- 8. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e madhe se -180 ka mundësi që tubi i guterit të jetë pjesërisht i bllokuar me bojë të thatë. Derdhni pak lëng tretës në tubin e guterit dhe prisni që vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* të stabilizohet.

KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.
	Mos hidhni sasi të mëdha solucioni larës në kanal. Nëse nga kanali derdhet një sasi e madhe e solucionit të larjes, viskoziteti i bojës mund të bëhet shumë i hollë.



- 9. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e ulët se -180 vazhdoni në hapin tjetër. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është ende më e madhe se -180 përsëritni hapin (8).
- 10. Zgjidhni ikonën 🧖 në fund të ekranit.
- 11. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 12. Anuloni shënimin e kutisë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 13. Ndërro këllëfin e kokës së printimit.

Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Kontrolloni pozicionimin e injektorëve të bojës si më poshtë:

- 1. Hiqeni këllëfin nga koka e printimit duke shtypur dy kapëset fiksuese të këllëfit dhe duke e tërhequr këllëfin.
- 2. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.
- 3. Me injektorin e bojës në punë, kontrolloni pozicionin ku injektori i bojës hyn në guter siç tregohet në diagramat në vijim.





#	Shpjegimi
1	Pamja e përparme: Injektori i bojës ⅓ nga ana e majtë e murit të guterit.
2	Pamja anësore: Injektori i bojës në qendër të guterit.

4. Nëse pozicionimi nuk është i saktë, një inxhinier i certifikuar nga Domino mund të ripozicionojë injektorin e bojës.

5. Ndërro këllëfin e kokës së printimit.

Pastrimi i jashtëm i i-Pulse (kapaku IP65)

PARALAJMËRIN	M Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.
KUJDES	Rrezik nga uji. Rrezik i dëmtimit të kokës së printimit.
	Mbyllni hapjen e kapakut të të kokës së printimit, përpara se të pastroni kapakun e kokës së printimit me një spërkatës uji. Nëse hapja nuk është e mbyllur, uji mund të hyjë në kokën e printimit dhe ta dëmtojë atë.
KUJDES	Rrezik nga uji. Rrezik i dëmtimit të kokës së printimit.
	Për të pastruar kokën e printimit, mos përdorni një rrymë uji që është më e fuqishme se 30 kPa (4,4 psi), më afër se një distancë prej 3 metrash (9,38 ft). Koka e printimit është krijuar për të mbrojtur kokën e printimit nga një presion i spërkatësit të ujit prej 30 kPa (4,4 psi) në një distancë prej 3 metrash (9,38 ft). Një spërkatës uji më i fuqishëm mund të dëmtojë kokën e printimit.
KUJDES	Rrezik nga uji. Rrezik i dëmtimit të kokës së printimit.
	Mos e pastroni kokën e printimit me një spërkatës uji, nëse koka e printimit NUK ka të instaluar një kapak të kokës së printimit IP65. Nëse koka e printimit nuk ka të instaluar një kapak IP65 dhe pastrohet me një spërkatës uji, uji mund të hyjë në kokën e printimit dhe ta dëmtojë atë.
Shënime 1. Ka pri	paku i kokës së printimit IP65 disponohet vetëm për kokat standarde të ntimit me një injektor i-Pulse.

2. Mbrojtja e hyrjes IP65 është e vlefshme vetëm kur hapja e kapakut të printimit është në pozicion të mbyllur.

Kapaku i kokës së printimit IP65 është krijuar për të mbrojtur kokën e printimit nga lagështia në mjedise të vështira të instalimit.

Nëse koka e printimit ka të instaluar një kapak të kokës së printimit IP65, kapaku i kokës së printimit mund të pastrohet me një spërkatës uji.

Mbyllni hapjen e kapakut të të kokës së printimit, përpara se të pastroni kapakun e kokës së printimit me një spërkatës uji.



MIRËMBAJTJA E KOKËS SË PRINTIMIT I-PULSE2



Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse2

PARALAJMËRI	PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.	
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.	
	Fikni printerin përpara se të filloni këtë procedurë. Nëse printeri është duke punuar kur kjo procedurë është kryer, solucioni i larjes mund të thithet në sistemin e bojës përmes kanalit. Kjo mund të bëjë që viskoziteti i bojës të bëhet shumë i hollë.	

Kontrolloni dhe pastroni kokën e printimit të i-Pulse2 të paktën një herë në javë, për të siguruar funksionim të besueshëm.

Intervalet e pastrimit mund të ndryshojnë, në varësi të llojit të bojës dhe mjedisit të instalimit.

Mos lejoni që papastërtia dhe boja të grumbullohen në pllakat e deflektorit, folenë e elektrodës së karikimit ose tubin e kanalit. Një grumbullim i bojës dhe papastërtive në këto zona mund të ulë cilësinë e printimit.

Veglat dhe pajisjet e kërkuara: Kaçavidë plus T6, pa fije dhe me solucion larës.

Shënim Lloji i duhur i lëngut pastrues renditet në etiketën e konfigurimit të brendshëm të printerit.

Për të pastruar kokën e printimit i-Pulse2:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Shkëput kabllon e energjisë elektrike në pjesën e pasme të printerit.
- 3. Lironi vidën e kyçjes në anën e kokës së printimit dhe rrëshqitni kapakun.



4. Shtrëngoni kapëset në kapakun e brendshëm dhe hiqni kapakun.



5. Lironi vidën që siguron elektrodën e karikimit me një kaçavidë T6. Më pas, zhvendoseni me kujdes elektrodën e karikimit jashtë dhe në anën e kokës së printimit.



6. Spërkatni solucion larjeje te injektori për të pastruar faqen e jashtme të gurit të gjeneratorit të lëshimit.

KUJDES	Rrezik kontaminimi. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e prekni fizikisht grykën. Prekja e injektorit mund ta kontaminojë dhe ta bllokojë atë.



- 7. Pastroni të gjitha anët e elektrodës së ngarkesës me solucion larës.
- 8. Pastroni folenë e elektrodës së ngarkesës me solucion larës.



- 9. Përdorni një pecetë të pastër pa fije për të tharë folenë e elektrodës së ngarkesës.
- Shënim Nuk duhet të lihen lëngje në folenë e elektrodës së ngarkesës përpara se të aktivizohet sekuenca e printerit.
- 10. Pastroni pllakat e deflektorit me shpëlarës.
- Shënim Sigurohuni që edhe pjesët e sipërme të pllakave (nën elektrodën e ngarkesës) të jenë të pastra.



- 11. Pastroni tubin e kanalit me shpëlarës.
- Shënim Nëse ka ndonjë depozitë boje të tharë në skajin e tubit të kanalit, sigurohuni që ajo të jetë pastruar.



12. Rivendosni elektrodën e ngarkesës dhe shtrëngoni vidën.



13. Rivendosni kapakët e kokave të printimit.

Pastrimi i kanalit të i-Pulse2

PARALAJMËRIN	M Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për pastrimin e guterit:

- 1. Sigurohuni që printeri të jetë ndezur dhe në gjendje Pa punë.
- 2. Hiqni kapakun e kokës së printimit duke liruar vidën në pjesën anësore të kokës së printimit dhe rrëshqisni kapakun.
- 3. Hidhni një sasi të vogël të tretësit në gypin e guterit.

KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.
	Mos hidhni sasi të mëdha solucioni larës në kanal. Nëse nga kanali derdhet një sasi e madhe e solucionit të larjes, viskoziteti i bojës mund të bëhet shumë i hollë.



4. Ndërro kapakun e kokës së printimit dhe shtrëngo vidën bllokuese.

Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse2

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Kontrolloni pozicionimin e injektorëve të bojës si më poshtë:

- 1. Hiqni kapakun e kokës së printimit duke liruar vidën në pjesën anësore të kokës së printimit dhe rrëshqisni kapakun.
- 2. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.
- 3. Me injektorin e bojës në punë, kontrolloni pozicionin ku injektori i bojës hyn në guter siç tregohet në diagramat në vijim.





#	Shpjegimi
1	Pamja e përparme: Injektori i bojës ⅓ nga ana e majtë e murit të guterit.
2	Pamja anësore: Injektori i bojës në qendër të guterit.

4. Nëse pozicionimi nuk është i saktë, një inxhinier i certifikuar nga Domino mund të ripozicionojë injektorin e bojës.

5. Ndërro kapakun e kokës së printimit dhe shtrëngo vidën bllokuese.

MIRËMBAJTJA I KOKËS SË PRINTIMIT I-PULSE DUO



Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse Duo

PARALAJMËRI	Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.
KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.
	Fikni printerin përpara se të filloni këtë procedurë. Nëse printeri është duke punuar kur kjo procedurë është kryer, solucioni i larjes mund të thithet në sistemin e bojës përmes kanalit. Kjo mund të bëjë që viskoziteti i bojës të bëhet shumë i hollë.

Veglat dhe pajisjet e kërkuara: Kaçavidë plus T6, pa fije dhe me solucion larës.

Shënim Lloji i duhur i lëngut pastrues renditet në etiketën e konfigurimit të brendshëm të printerit.

Pastrojeni kokën e printimit si më poshtë:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Shkëput kabllon e energjisë elektrike në pjesën e pasme të printerit.
- 3. Në kokën e printimit, hiqni kapakun duke zhvidhosur vidën në pjesën e pasme të kokës së printimit dhe hiqeni kapakun duke e rrëshqitur.
- 4. Ndiqni udhëzimet e shkruara në ilustrimin vijues.

MIRËMBAJTJA DHE ZGJIDHJA E PROBLEMEVE



#	Shpjegimi
1	Lironi vidën dhe hiqni elektrodën e ngarkesës
	Pastroni folenë me lëngun larës të duhur.
	Thajeni duke përdorur një pecetë pa fije.
2	Pastro çdo mbetje boje nga pllakat e deflektorit
3	Pastroni çdo mbetje boje nga sipërfaqja e gypit

5. Zëvendëso 2 elektrodat e ngarkimit.

6. Ndërro kapakun e kokës së printimit dhe shtrëngo vidën bllokuese.

Pastrimi i kanalit të i-Pulse Duo

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për pastrimin e guterit:

- 1. Sigurohuni që printeri të jetë ndezur dhe në gjendje Pa punë.
- 2. Zhvidhosni vidën bllokuese në pjesën e pasme të kokës së printimit dhe rrëshqisni kapakun e kokës së printimit.
- 3. Në panelin me prekje zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 4. Shenjoni kutinë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 5. Zgjidhni ikonën M në shiritin e informacionit.
- 6. Rrëshqitni ekranin nga e djathta në të majtë për të lundruar në ekranin Statusi i drejtpërdrejtë.
- 7. Vëzhgoni vlerën Presioni i vakuumit (mbar).
- 8. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e madhe se -180 ka mundësi që të dy tubat e guterit të jetë pjesërisht të bllokuar me bojë të thatë. Për të kontrolluar çdo tub të guterit vishni një dorezë gome ose nitrile. Përdorni një gisht me dorezë për të bllokuar çdo tub guteri për të parë nëse ndryshon vlera *Presioni i vakumit (mbar)*.
- 9. Nëse një ose të dy tubacionet bllokohen me bojë të thatë, shiringë një sasi të vogël tretësish në tubin e bllokuar të gypave dhe prisni për *Shpejtësia e pompës së rrymës (rpm)* vlerë për t'u stabilizuar.

KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.
	Mos hidhni sasi të mëdha solucioni larës në kanal. Nëse nga kanali derdhet një sasi e madhe e solucionit të larjes, viskoziteti i bojës mund të bëhet shumë i hollë.



- 10. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e ulët se -180 vazhdoni në hapin tjetër. Nëse *Presioni i vakuumit (mbar)* është akoma më e madhe se -180, derdhni pak lëng tretës në tubin e bllokuar të guterit dhe prisni që vlera *Gutter pump speed (rpm)* të stabilizohet.
- 11. Zgjidhni ikonën 🧖 në fund të ekranit.
- 12. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 13. Anuloni shënimin e kutisë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 14. Ndërro kapakun e kokës së printimit dhe shtrëngo vidën bllokuese.

Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse Duo

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Kontrolloni pozicionimin e injektorëve të bojës si më poshtë:

- 1. Hiqni kapakun e kokës së printimit duke zhvidhosur vidën në pjesën e pasme të kokës së printimit dhe rrëshqisni kapakun.
- 2. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.
- 3. Me të dy injektorët e bojës në punë, kontrolloni pozicionin ku secili nga injektorët i bojës hyn në guter siç tregohet në diagramet në vijim.



#	Shpjegimi
1	Pamja e përparme: Injektori i bojës ¼ nga ana e majtë e murit të kanalit.
2	Pamja anësore: Injektori i bojës në qendër të guterit.

- 4. Nëse pozicionimi nuk është i saktë, një inxhinier i certifikuar nga Domino mund të ripozicionojë injektorin e bojës.
- 5. Ndërro kapakun e kokës së printimit dhe shtrëngo vidën bllokuese.

MIRËMBAJTJA I KOKËS SË PRINTIMIT I-PULSE RS



Pastrimi i kokës së printimit i-Pulse RS

PARALAJMËRIN	PARALAJMËRIM Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.	
	Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit. Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy. Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.	
KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.	
	Fikni printerin përpara se të filloni këtë procedurë. Nëse printeri është duke punuar kur kjo procedurë është kryer, solucioni i larjes mund të thithet në sistemin e bojës përmes kanalit. Kjo mund të bëjë që viskoziteti i bojës të bëhet shumë i hollë.	

Koka e printimit i-Pulse RS kërkon rregullisht pastrim duke përdorur bojë me shumë pigment. Kontrollo kokën e printimit përpara çdo turni dhe pastroje sipas nevojës.

Pajisja e kërkuar: Pecetë pa push dhe solucion larës.

Shënim Lloji i duhur i lëngut pastrues renditet në etiketën e konfigurimit të brendshëm të printerit.

Për të pastruar kokën e printimit i-Pulse RS:

- 1. Nëse printeri është i ndezur, mbani shtypur butonin 🙋 për 2 sekonda dhe prisni që printeri të fiket.
- 2. Përdridh dhe hiq kapakun e kokës së printimit.



3. Ndiqni udhëzimet e shkruara në ilustrimin vijues.



#	Shpjegimi
1	Pastroni foletë me llojin e duhur të solucionit larës.
	Thajeni duke përdorur një pecetë pa push
	 Pasi të jenë pastruar, përdor një xham zmadhues për t'u siguruar që të dyja kanalet nuk kanë push.
2	Pastro çdo mbetje boje nga pllakat e deflektorit

#	Shpjegimi
3	Pastroni çdo mbetje boje nga sipërfaqja e gypit

- 4. Zëvendësoni kapakun e kokës së printimit.
- 5. Hidhni holluesin e përdorur duke zbatuar legjislacionin lokal të hedhjes së mbetjeve.

Pastrimi i kanalit të i-Pulse RS

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Për pastrimin e guterit:

- 1. Sigurohuni që printeri të jetë ndezur dhe në gjendje Pa punë.
- 2. Përdridh dhe hiq kapakun e kokës së printimit.



- 3. Në panelin me prekje zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 4. Shenjoni kutinë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 5. Zgjidhni ikonën 🞽 në shiritin e informacionit.
- 6. Rrëshqitni ekranin nga e djathta në të majtë për të lundruar në ekranin *Statusi i drejtpërdrejtë*.
- 7. Vëzhgoni vlerën Presioni i vakuumit (mbar).
- 8. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e madhe se -180 ka mundësi që tubi i guterit të jetë pjesërisht i bllokuar me bojë të thatë. Derdhni pak lëng tretës në tubin e guterit dhe prisni që vlera Presioni i vakuumit (mbar) të stabilizohet.

KUJDES	Rrezik nga viskoziteti i bojës. Rreziku i kapërcimit të limiteve operative të printerit.
	Mos hidhni sasi të mëdha solucioni larës në kanal. Nëse nga kanali derdhet një sasi e madhe e solucionit të larjes, viskoziteti i bojës mund të bëhet shumë i hollë.



- 9. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është më e ulët se -180 vazhdoni në hapin tjetër. Nëse vlera *Presioni i vakuumit (mbar)* është ende më e madhe se -180 përsëritni hapin (8).
- 10. Zgjidhni ikonën 🧖 në fund të ekranit.
- 11. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Avancuar > Guter.
- 12. Anuloni shënimin e kutisë Pompa e guterit në shpejtësi maksimale.
- 13. Zëvendësoni kapakun e kokës së printimit.

Kontrolli i pozicionimit të injektorit të bojës i-Pulse RS

 PARALAJMËRIM
 Kimikate të rrezikshme. Rrezik për dëmtimin e syve dhe lëkurës.

 Vish pajime mbrojtëse, të tilla si dorezat dhe syzet, kur je afër printerit.

 Kontakti me kimikatet mund të shkaktojë dëmtime në lëkurë ose sy.

 Referojuni Fletës së të dhënave të sigurisë.

Kontrolloni pozicionimin e injektorëve të bojës si më poshtë:

1. Përdridh dhe hiq kapakun e kokës së printimit.



- 2. Vendose kokën e printimit në një stacion larjeje, ose vendos një gotë laboratori poshtë kokës së printimit.
- 3. Me injektorin e bojës në punë, kontrolloni pozicionin ku injektori i bojës hyn në guter siç tregohet në diagramat në vijim.



#	Shpjegimi
1	Pamja e përparme: Injektori i bojës gati prek anën e majtë të murit të kanalit.
2	Pamja anësore: Injektori i bojës në qendër të guterit.

- 4. Nëse pozicionimi nuk është i saktë, një inxhinier i certifikuar nga Domino mund të ripozicionojë injektorin e bojës.
- 5. Zëvendësoni kapakun e kokës së printimit.

SOFTUERI

Përmirëso me njësi USB

KU	IJDES	Rrezik i dëmtimit të softuerit. Rrezik i dëmtimit të printerit.	
		Stakoni të gjitha kabllot e printerit, lidhjet, pajisjet ndihmëse, Domino Cloud Interface (DCI), sinjalizuesit, portë alarmi, enkoder dhe sensorë, etj. Shkëputja e të gjitha lidhjeve siguron që asnjë sinjal komunikimi ose elektrik nuk mund të merret gjatë procesit të përmirësimit. Mosheqja e të gjitha lidhjeve para fillimit të procesit të përmirësimit mund të dëmtojë programin e printerit.	
Shé	ènime 1	. Skedarët jo-standardë që janë ngarkuar manualisht në printer mund të humbasin gjatë një përditësimi të softuerit. Për shembull, bojërat test ose rasterat e zhvillimit. Nëse këto skedarë nuk dispponohen në printer pas përditësimit, kontaktoni Grupin Mbështetës Teknik të Domino (TSG) dhe kontrolloni nëse skedarët janë në përputhje me versionin e ri të softuerit. Rivendosni dosjet me dorë pas përfundimit të përditësimit.	
	2	 Parametri "Vonesa e printimit" nuk do të vazhdojë më një përmirësimi të softuerit. Rivendosni manualisht cilësimin ""Vonesa e printimit" pas plotësimit të përditësimit. 	
	3	 Mos e përmirësoni drejtpërdrejt printerin në një version softueri që është më shumë se 2 versione përpara versionit aktual të softuerit të printerëve. 	
Për	të përmi	rësuar programin e printerit:	
1.	1. Kopjoni skedarin e përditësimit në dosjen rrënjë të një njësie USB.		
2.	Stakoni të gjitha kabllot e printerit, lidhjet, pajisjet ndihmëse, Domino Cloud Interface (DCI), sinjalizuesit, portë alarmi, enkoder dhe sensorë, etj. Kjo siguron që asnjë sinjal komunikimi ose elektrik nuk mund të merret gjatë procesit të përmirësimit. Mosheqja e të gjitha lidhjeve para fillimit të procesit të përmirësimit mund të dëmtojë programin e printerit.		
3.	. Ndizni	printerin dhe prisni që të fillojë plotësisht deri në gjendjen pezull.	
S	hënim	Mos ndizni injektorin dhe mos fusni njësi USB gjatë sekuencës së ndezjes/ fillimit.	
4.	. Futni p	ajisjen USB në portën USB të kabinetit të printerit ose të ekranit me prekje.	
S	hënim	Për Ax130i, porta USB ndodhet brenda kapakut të përparmë.	
5.	. Prisni që Përmirësime në dispozicion të shfaqet në ekran dhe zgjidhni Po.		
6.	. Zgjidhni skedarin e përmirësit.		
7.	Ekrani me prekje tani do të shfaqë një përmbledhje të shënimeve të lëshimit për skedarin e përditësimit. Zgjidhni ikonën <i>Shigjeta</i> për të ruajtur ndryshimin.		
8.	Zgjidhni kur duhet të bëhet përditësimi, ose:		
Т	āni (print	eri do të rindizet automatikisht).	
Herën tjetër që printeri rindizet.

- 9. Zgjidhet ikonën Shigjeta.
- 10. Zgjidhni Përmirëso tani.
- 11. Printeri do të fillojë procesin e përditësimit i cili do të zgjasë nga 11 deri në 22 minuta.
- 12. Nëse përditësimi dështon disponohet një buton "Rikthe" për të rikthyer programin në një version të mëparshëm. Pastaj mund ta provoni përsëri procesin e përmirësimit.

PJESA 6 PAKETAT

PËRMBLEDHJA E PERFORMANCE PACK

Performance Pack janë paketa shtesë që mund të instalohen kur printeri është prodhuar apo instaluar në një datë të mëvonshme për të përditësuar funksionalitetin e printerit

Shënim Paketat e performacës nuk janë të disponueshme për Ax130i. Ax130i ka një kondensator Peltier të instaluar si standard.

Tabela e mëposhtme liston opsionet e Performanc Pack:

Emri i paketës dhe numri i pjesës	Disponueshmëria e printerit	Përshkrimi
Paketa e zgjeruar e rasterit - EPT030749SP	Ax150i	Extended Raster Pack shton gamën e rasterave të printerit. Rasterat e rinj mbulojnë një gamë të gjerë aplikimesh të përgjithshme.
Paketa profesionale e printimit - EPT030750SP	Ax350i Ax550i	Professional Raster Pack shton veçori të përparuara për etiketa të ndërlikuara, aplikime me shpejtësi të lartë dhe kodim 2D të cilësisë së lartë.
Paketa e përparuar e sigurisë - EPT035038SP	Ax350i Ax550i	Advanced Security Pack i shton printerit veçoritë e sigurisë.
Paketa e ndihmës së operatorit - EPT030751SP	Ax350i Ax550i	Operator Assistance Pack shton veçortië e sigurisë dhe një skanues barkodi për futjen e të dhënave. Këto veçori minimizojnë rrezikun e gabimeve nga operatori në linjën e prodhimit.
Paketa jeshile - EPT030753SP	Ax350i Ax550i	Paketa jeshile shton një kondesator Peltier për të pakësuar konsumin e holluesit deri në 20%. Edhe konsumi i energjisë ulet me shtimin e modaliteteve të konfigurueshme të kursimit të energjisë.
Paketa e printimit të vazhdueshëm -	Ax350i Ax550i	Paketa e printimit të vazhdueshëm shton karakteristika për printimin e etiketave të gjata në sipërfaqet e printimit të vazhdueshëm me shpejtësi të lartë, siç janë kabllot, tela dhe aplikimet e nxjerrjes.
EP10350395P		(Shikoni Manualin e produktit të printimit të vazhdueshëm në dispozicion në: https://mydomino.domino-printing.com)

Instalimi dhe migrimi

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.	
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen të të instalojnë paketën Green Pack. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.	
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.	
	Mos e instaloni paketën Green Pack, nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.	
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen të instalojnë paketën Green Pack.	
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë paketën Geren pack mund të shkaktojë dëmtim të printerit.	

Procedura e instalimit të pjesës më të madhe të Performance Packs është e thjeshtë dhe mund të kryhet nga përdoruesi. Procedura e migrimit të Performance Packs nga një printer te tjetri është gjithashtu mjaft e thjeshtë për t'u kryer nga përdoruesi.

Megjithatë, për të parandaluar dëmtimet e printerit apo lëndimet e personelit, vetëm një inxhinier i certifikuar nga Domino lejohet të instalojë Green Pack. Procedurat e mëposhtme përshkruajnë instalimin dhe migrimin e të gjitha Performance Packs me përjashtim të Green Pack.

Instalimi

Për të instaluar një Paketë performance:

- 1. Vendosni USB-në e Paketës së performancës në portën USB në kabinetin e printerit ose në Ekran me prekje.
- 2. Në ekranin me prekje, zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi> Menaxhimi i paketave.
- 3. Zgjidhni butonin Instalo.
- 4. Ndiqni udhëzimet në ekran.
- 5. Hiqni USB-në e paketës së performancës.
- 6. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.

Migrimi

Për të hequr një paketë performance nga printeri aktual dhe për ta instaluar atë në një tjetër printer:

- 1. Vendosni USB-në e duhur të paketës së performancës në portën USB të kabineti të printerit ose në ekranin me prekje.
- 2. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor > Konfigurimi > Menaxhimi i paketave > Paketat e migrimit*.
- 3. Zgjidhni butonin Migro.
- 4. Ndiqni udhëzimet në ekran.
- 5. Hiqni USB-në e paketës së performancës.
- 6. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.
- 7. Vendosni USB-në e paketës së performancës në portën USB në kabinetin e printerit ose në ekranin me prekje ku po migrohet paketa.
- 8. Në ekranin me prekje, zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi> Menaxhimi i paketave.
- 9. Zgjidhni butonin Instalo.
- 10. Ndiqni udhëzimet në ekran.
- 11. Hiqni USB-në e paketës së performancës.
- 12. Mbani shtypur 🙋 për 2 sekonda dhe rindizni printerin.

DETAJET E PERFORMANCE PACK

Paketa e zgjeruar e rasterit

Shënime 1. I disponueshëm vetëm për printerat Ax150i.

2. Në varësi të rajonit tuaj, nga prilli 2021 kjo paketë mund të instalohet në printerët Ax150i si standard.

Kërkesat për softuerin: Versioni 01.00.20 ose më i lartë.

Extended Raster Pack është një Performance Pack që shton rasterat për të mbuluar një gamë të gjerë aplikimesh të përgjithshme.

Rasterat e rinj do të jenë të disponueshëm kur të krijohen apo redaktohen dizajne etiketash.



Paketa profesionale e printimit

Shënime 1. I disponueshëm vetëm për printerët Ax350i/Ax550i.

2. Në varësi të rajonit tuaj, nga prilli 2021 kjo paketë mund të instalohet në printerët Ax350i dhe Ax550i si standard.

Kërkesat për softuerin: Versioni 01.00.20 ose më i lartë.

Professional Printing Pack është një Performance Pack që shton veçori të përparuara për etiketa të ndërlikuara, aplikime me shpejtësi të lartë dhe kodim 2D të cilësisë së lartë.

- Rastera të shpejtësisë së lartë (ST dhe HQ).
- Etiketat e segmentuara
- Motori i skriptit Lua.



Etiketat e segmentuara

Segmentimi i etiketave mundëson shumë rastera, lartësi printimi dhe pika shkrimi që do të përdoren brenda një etikete të vetme. Kjo i mundëson përdoruesit të optimizojë cilësinë e printimit kur si teksti edhe elementët 2D të barkodit përdoren në të njëjtën etiketë.

Shembulli i etiketës së segmentuar

Ilustrimi më poshtë tregon një shembull të një dizajni etikete me një element barkodi dhe një element teksti në 2 segmente të ndryshme.

Segmenti 1 përmban një barkod me matricë të dhënash që kërkon një printim me dëndësi të lartë për t'u siguruar që të skanohet si duhet. Për të arritur këtë cilësimet *Lartësia (%)* dhe *Niveli i shkrimit (mm/shkrim)* për këtë segment janë përshtatur për të afruar më shumë pikat e bojës.

Segmenti 2 përmban një element teksti që nuk kërkon një printim me densitet të lartë. Parametrat *Lartësia (%)* dhe *Nivelit të shkrimit (mm/shkrim)* për segmentin 2 janë lënë në vlerat e paracaktuara për të ulur konsumin e bojës dhe për të optimizuar shpejtësinë e printimit të etiketës.



#	Shpjegimi
1	Shpejtësia maksimale e printimit
2	Segmenti 1
3	Segmenti 2

Shto një segment

Për të shtuar një segment në një dizajn etikete:

- 1. Te Krijuesi i etiketave zgjidhni Segment në krye të ekranit.
- 2. Në menynë anësore, zgjidhni skedën Segment .
- 3. Zgjidhni menynë Shto.
- 4. Zgjidhni ikonën Shto segment.



5. Tani mund të përcaktohen cilësimet e mëposhtme të segmentit:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Numri i rreshtave	Zgjidhni numrin e rreshtave të kërkuar.
Lartësia e rreshtit (pika)	Zgjidhni lartësinë e kërkuar të rreshtit të shprehur në pika boje.
Lloji	Zgjidhni cilësinë e kërkuar të segmentit.
Lartësia e përgjithshme (mm)	Zgjidhni lartësinë e segmentit të etiketës.
Përdorni lartësinë e parazgjedhur (%)	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e parazgjedhur të lartësisë së printimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutia e shenjuesit për të shfaqur cilësimin <i>Lartësia (%)</i> .
Lartësia (%)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni lartësinë</i> e parazgjedhur (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni përqindjen e lartësisë së printimit.
Përdorni nivelin e parazgjedhur të shkrimit	Shënoni kutinë e shenjuesit për të përdorur cilësimin e nivelit të parazgjedhur të shkrimit.
	Hiqni shenjuesin nga kutija për të shfaqur cilësimin niveli i shkrimit (mm/shkrim).
Niveli i shkrimit (mm/shkrim)	Shënim Ky cilësim është i vlefshëm nëse kutia e shënjuesit të <i>Përdorni nivelin</i> e parazgjedhur të shkrimit (%) nuk është e shenjuar.
	Caktoni distancën ndërmjet nivelit të shkrimit. Një shkrim është viza e pikave të bojës, që përdoret për të përbërë çdo karakter të printuar.

Skripti LUA

Importo skedarët e skriptit LUA

Elementet e skriptit të shkruara në gjuhën e programimit LUA mund të importohen në printer duke përdorur menaxherin e skedarëve. Pasi të importohet, elementi i skriptit mund të shtohet në dizajnin e etiketës, shikoni Shtoni një element skripti on page 197.

Për të importuar një skript:

- 1. Ruani skedarin e skriptit në një USB.
- 2. Vendosni USB-në në një fole USB-je në ekranin me prekje ose në kabinetin e printerit.
- 3. Në ekranin me prekje, zgjidhni *Ekrani kryesor> Konfigurimi> Avancuar > Menaxheri* i skedarëve.
- 4. Hapni dosjen e USB-së.
- 5. Kopjoni skedarin e skriptit dhe lundroni te dosja Skriptet.
- 6. Zgjidhni Ngjit.

Konfigurimi i sjelljes

Cilësimet në ekranin e konfigurimit të sjelljes përcaktojnë kohën e përsëritjes të secilit prej skripteve specifikë.

Për të përcaktuar kohën e përsëritjes së një skripti specifik:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Cilësimet globale të printimit > Konfigurimi i sjelljes
- 2. Zgjidhni Shto skript të ri.
- 3. Konfiguro cilësimet e mëposhtme:

Emri i cilësimit	Përshkrimi
Shtegu i skriptit	Vendosni vendndodhjen e skedarit të skriptit.
Emri i rastit	Vendosni emrin e skedarit të skriptit.
Koha e ciklit (ms)	Përcaktoni kohën e përsëritjes.

Rivendos ndryshoret e skriptit

Për të rivendosur skriptet:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Cilësimet globale të printimit > Përmbajtja.
- 2. Zgjidhni Rivendos të gjitha për të rivendosur ndryshohret e vazhdueshme të skriptit.

Operator Assistance Pack

Shënim I disponueshëm vetëm për printerët Ax350i/Ax550i.

Kërkesat për harduerin: Një port USB e llojit A në kabinetin e printerit ose ekranin me prekje.

Paketa e ndihmës së operatorit është një paketë performance që shton veçoritë e mëposhtme për të minimizuar rrezikun e gabimeve nga operatori në linjën e prodhimit:

- Menaxher i thjeshtë sigurie
- Skanim barkodi për zgjedhje etikete dhe futje të dhënash.
- Shabllone etiket për paraqitje konsistente kodi.

Menaxheri i thjeshtë i sigurisë përmban katër grupe përdoruesi siç përshkruhen në tabelën e mëposhtme. Nëse nevojiten veçori sigurie të mëtejshme, është e disponueshme Advanced Security Pack, shikoni Advanced Security Pack on page 306.

Grupi i përdoruesit	Shpjegimi	
Administratori	Qasje te të gjitha cilësimet dhe funksionet e printerit.	
Supervizor	Qasje te funksionet e mëposhtme të printerit:	
	Krijuesi i etiketave	
	Redakto etiketat.	
	Optimizimi i printimit	
	Ndrysho gjendjen e printerit.	
	Zgjidh etiketën	
	Njih alarmet	
	 Nxitje për futje të dhënash përmes tastierës UI. 	
Operatori	Qasje te funksionet e mëposhtme të printerit:	
	Optimizimi i printimit	
	Ndrysho gjendjen e printerit.	
	Zgjidh etiketën	
	Njih alarmet	
	 Nxitje për futje të dhënash përmes tastierës UI. 	
Skanuesi i barkodit	Qasje te funksionet e mëposhtme të printerit:	
	Optimizimi i printimit	
	Ndrysho gjendjen e printerit.	
	Njih alarmet	
	 Zgjedhja e etiketës përmes skanuesit të barkodit. 	
	Nxitje për futje të dhënash përmes skanuesit të barkodit.	

Menaxheri i sigurisë

Aktivizo modalitetin e sigurisë së thjeshtë

Kur modaliteti i sigurisë së thjeshtë është aktivizuar, vetëm përdoruesit me një fjalëkalim të vlefshëm do të mund ta përdorin printerin përmes ndërfaqes së përdoruesit.

Shënim Kur modaliteti i sigurisë është aktivizuar, do të ç'identifikoheni menjëherë nga printeri. Përpara se të çaktivizoni modalitetin e sigurisë së thjeshtë, sigurohuni që të keni një fjalëkalim të vlefshëm për t'u identifikuar në printer, shikoni Identifikohu on page 308.

Për të akltivizuar modalitetin e sigurisë së thjeshtë:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 2. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 3. Zgjidhni Thjesht.

Çaktivizo modalitetin e sigurisë

Për të çaktivizuar modalitetin e sigurisë:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 4. Zgjidh Fikur.

Identifikohuni (e thjeshtë)

Për t'u identifikuar:

- 1. Përzgjidhni ikonën Padlock në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Identifikohu.
- 3. Fusni fjalëkalimin për grupin e kërkuar të përdoruesit. Fjalëkalimi i paracaktuar për secilin grup përdoruesi është i përcaktuar në tabelën e mëposhtme:

Shënim	Fjalëkalimet janë të ndjeshme ndaj kapitaleve.	
--------	--	--

Grupi i përdoruesit	Fjalëkalimi
administratori	administratori
supervizori	SV
operator	ор
skanuesbarkodi	Skanues

Ç'identifikimi

Për t'u ç'identifikuar:

- 1. Zgjidhni ikonën e Kyçit/kyçjes në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Ç'identifikohu.

PAKETAT

Aktivizo identifikimin automatik

Për të aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Shënoni kutinë Aktivizo identifikimin automatik.
- 4. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i lëshimit të shkrimit.
- 5. Zgjidhni përdoruesin që do të identifikohet automatikisht kur të ndizet kontrolluesi.

Ç'aktivizo identifikimin automatik

Për të ç'aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Anuloni shënimin e kutisë Aktivizo identifikimin automatik.

Ndrysho fjalëkalimin aktual të grupit të përdoruesit

Për të ndryshuar fjalëkalimin aktual të grupit të përdoruesit:

- 1. Përzgjidhni ikonën Padlock në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Zgjidhni Ndrysho fjalëkalimin.
- 3. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjalëkalimi aktual	Shkruaj fjalëkalimin aktual.
Fjalëkalimi i ri	Shkruaj fjalëkalimin e ri.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e ri.

4. Zgjidhni Ruaj.

Rivendos fjalëkalimin e harruar

Nëse harrohet një fjalëkalim i një grupi përdoruesi, një përdorues në nivel administratori mund ta rivendosë fjalëkalimin.

Nëse harrohet fjalëkalimi në nivel administratori, kontaktoni me zyrën lokale mbështetëse të Domino.

Për të rivendosur një fjalëkalim të harruar të një grupi përdoruesi:

- 1. Identifikohuni si një përdorues në nivel administratori, shikoni Identifikohuni (e thjeshtë) on page 302.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni profilin e përdoruesit që ka nevojë për fjalëkalim të ri.
- 4. Zgjidhni Ndrysho fjalëkalimin.
- 5. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjalëkalimi i ri	Shkruaj fjalëkalimin e ri.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e ri.

6. Zgjidhni Ruaj.

Ndrysho cilësimet e grupit të përdoruesit

Shënim Modaliteti i sigurisë së thjeshtë.

Për të ndryshuar cilësimet e grupit të përdoruesit:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Grupet.
- 3. Zgjidhni grupin e përdoruesit që ka nevojë të ndryshohet.
- 4. Funksionet dhe cilësimet tek të cilat grupi i përdoruesit ka qasje, tani mund të ndryshohen dhe personalizohen.
- 5. Zgjidhni Ruaj.

Skanuesi i barkodit

Shënim Modaliteti i sigurisë së thjeshtë.

Paketa e ndihmës së operatorit përmban një skanues barkodi dhe një profil përdoruesi për skanuesin. Kur është i identifikuar në profilin e përdoruesit të skanuesit, përdoruesi mund të zgjedh se çfarë etikete është dërguar për printim duke skanuar barkodin që përmban emërtimin e saktë të etiketës. Nëse etiketa përmban një fushë kërkese, përdoruesit do t'i kërkohet të fusë të dhëna të cilat gjithashtu mund të skanohen nga një barkod.

Zgjedhja e etiketës dhe futja e të dhënave përmes skanuesit të barkodit

Për të zgjedhur një etiketë dhe për të futur të dhëna që kërkohen duke përdorur një skanues barkodi:

- 1. Identifikohuni në grupin e përdoruesit të skanuesit të barkodit.
- 2. Zgjidhni ikonën Skaneri i barkodit në ekranin kryesor të UI.



- 3. Përdorni skanuesin e barkodit për të skanuar barkodin që përmban emërtimin e etiketës.
- 4. Zgjidhni Dërgo për printim.
- 5. Nëse dizajni i etiketës përmban një element të kërkuar, përdoruesit do t'i kërkohet të skanojë një tjetër barkod që përmban të dhënat e kërkuara.

Advanced Security Pack

Shënim I disponueshëm vetëm për printerët Ax350i/Ax550i.

Kërkesat për harduerin: Një port USB e llojit A në kabinetin e printerit ose ekranin me prekje.

Paketa e përparuar e sigurisë është një paketë performance që shton modalitetin e sigurisë së përparuar dhe të thjeshtë në ndërfaqen e përdoruesit të printerit.

Menaxheri i sigurisë

Aktivizo modalitetin e sigurisë së thjeshtë

Kur modaliteti i sigurisë së thjeshtë është aktivizuar, vetëm përdoruesit me një fjalëkalim të vlefshëm do të mund ta përdorin printerin përmes ndërfaqes së përdoruesit.

Shënim Kur modaliteti i sigurisë është aktivizuar, do të ç'identifikoheni menjëherë nga printeri. Përpara se të çaktivizoni modalitetin e sigurisë së thjeshtë, sigurohuni që të keni një fjalëkalim të vlefshëm për t'u identifikuar në printer, shikoni Identifikohu on page 308.

Për të akltivizuar modalitetin e sigurisë së thjeshtë:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 2. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 3. Zgjidhni Thjesht.

Aktivizo modalitetin e sigurisë së përparuar

Kur modaliteti i sigurisë së përparuar është i aktivizuar, vetëm përdoruesit me një emër përdoruesi dhe fjalëkalim të vlefshëm do të mund ta përdorin printerin përmes ndërfaqes së përdoruesit. Përdoruesit që janë pjesë e një grupi administratori do të kenë gjithashtu mundësinë për të përcaktuar politikën e fjalëkalimit, të krijojnë një përdorues të ri dhe të redaktojnë profilet e përdoruesve dhe grupeve.

Shënim Kur modaliteti i sigurisë është aktivizuar, do të ç'identifikoheni menjëherë nga printeri. Përpara se të çaktivizoni modalitetin e sigurisë së përparuar, sigurohuni që të keni një fjalëkalim të vlefshëm për t'u identifikuar në printer, shikoni Identifikohuni (e thjeshtë) on page 302.

Për të aktivizuar modalitetin e sigurisë së përparuar:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 4. Zgjidhni *I përparuar*.

Çaktivizo modalitetin e sigurisë

Për të çaktivizuar modalitetin e sigurisë:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i sigurisë.
- 4. Zgjidh Fikur.

Identifikohu

Për t'u identifikuar:

- 1. Përzgjidhni ikonën Padlock në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Identifikohu.
- 3. Fusni fjalëkalimin për grupin e kërkuar të përdoruesit. Fjalëkalimi i paracaktuar për secilin grup përdoruesi është i përcaktuar në tabelën e mëposhtme:

Grupi i përdoruesit	Fjalëkalimi	Shpjegimi
administratori	administratori	Qasje te të gjitha cilësimet dhe funksionet e printerit.
supervizori	SV	Qasje te funksionet e mëposhtme të printerit:
		Nis/Ndalo printimin
		Gjetësi i etiketave
		Krijuesi i etiketave
		Redakto etiketën aktuale
		Optimizimi i printimit
		Statusi i printerit
		Zgjidh etiketën
		Nxitje për futje të dhënash përmes tastierës UI
		Paralajmërimet e njohjes.
operator	ор	Qasje te funksionet e mëposhtme të printerit:
		Nis/Ndalo printimin
		Optimizimi i printimit
		Statusi i printerit
		Zgjidh etiketën
		Nxitje për futje të dhënash përmes tastierës UI
		Paralajmërimet e njohjes.

Shënim Fjalëkalimet janë të ndjeshme ndaj kapitaleve.

Ç'identifikimi

Për t'u ç'identifikuar:

- 1. Zgjidhni ikonën e Kyçit/kyçjes në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Përzjidhni Ç'identifikohu.

PAKETAT

Aktivizo identifikimin automatik

Për të aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Shënoni kutinë Aktivizo identifikimin automatik.
- 4. Përzgjidhni parametrin zbritës Modaliteti i lëshimit të shkrimit.
- 5. Zgjidhni përdoruesin që do të identifikohet automatikisht kur të ndizet kontrolluesi.

Ç'aktivizo identifikimin automatik

Për të ç'aktivizuar identifikimin automatik:

- 1. Identifikohu në kontrollues si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria.
- 3. Anuloni shënimin e kutisë Aktivizo identifikimin automatik.

Ndrysho fjalëkalimin aktual të grupit të përdoruesit

Për të ndryshuar fjalëkalimin aktual të grupit të përdoruesit:

- 1. Përzgjidhni ikonën Padlock në këndin e poshtëm të djathtë të ndërfaqes së përdoruesit.
- 2. Zgjidhni Ndrysho fjalëkalimin.
- 3. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjalëkalimi aktual	Shkruaj fjalëkalimin aktual.
Fjalëkalimi i ri	Shkruaj fjalëkalimin e ri.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e ri.

4. Zgjidhni Ruaj.

Rivendos fjalëkalimin e harruar

Nëse harrohet një fjalëkalim i një grupi përdoruesi, një përdorues në nivel administratori mund ta rivendosë fjalëkalimin.

Nëse harrohet fjalëkalimi në nivel administratori, kontaktoni me zyrën lokale mbështetëse të Domino.

Për të rivendosur një fjalëkalim të harruar të një grupi përdoruesi:

- 1. Identifikohuni si një përdorues në nivel administratori, shikoni Identifikohuni (e thjeshtë) on page 302.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni profilin e përdoruesit që ka nevojë për fjalëkalim të ri.
- 4. Zgjidhni Ndrysho fjalëkalimin.
- 5. Shtoni informacionin e mëposhtëm:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjalëkalimi i ri	Shkruaj fjalëkalimin e ri.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e ri.

6. Zgjidhni Ruaj.

Cakto politikën e fjalëkalimit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar.

Për të përcaktuar politikën e fjalëkalimit për modalitetin e sigurisë së përparuar:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Politika e fjalëkalimit.
- 3. Cilësimet e mëposhtme tani mund të përcaktohen:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Paralajmërimi i skadimit të fjalëkalimit (ditë)	Përcaktoni një numër ditësh përpara se të shfaqet paralajmërimi i skadimit.
Numri minimal i fjalëkalimeve të papërsëritura	Përcaktoni një numër minimal fjalëkalimesh të ndryshme që duhet të ketë një një përdorues përpara se të ripërdoret i njëjti fjalëkalim.
Gjatësia minimale	Përcaktoni gjatësinë minimale të fjalëkalimit.
Min. i shkronjave të mëdha	Përcaktoni numrin minimal të shkronjave të mëdha që duhen përdorur.
Min. i shkronjave të vogla	Përcaktoni numrin minimal të shkronjave të vogla që duhen përdorur.
Min. numerik	Përcaktoni numrin minimal të karaktereve numerike që duhen përdorur.
Min. special	Përcaktoni numrin minimal të karaktereve të veçanta që duhen përdorur.
Maks. i përsëritur	Përcaktoni numrin maksimal se sa herë mund të përsëriten karakteret.
Maks. i karaktereve të ID-së	Përcaktoni numrin maksimal të karaktereve të njëpasnjëshme që mund të përdoren për një emër përdoruesi.
Karakteret speciale	Përcaktoni se cilët karaktere të veçantë mund të përdoren për fjalëkalime.

Shtimi i përdoruesit të ri

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar. Për të shtuar përdorues të ri:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni ikonën Shto përdoruesi të ri.
- 4. Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme tani mund të redaktohen.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri i përdoruesit	Përcakto emrin e përdoruesit.
Fjalëkalimi	Shkruaj fjalëkalimin e përdoruesit.
Shkruaj sërish fjalëkalimin	Shkruaj sërish fjalëkalimin e përdoruesit.
Grupe	Zgjidh se cilit grup përdoruesi i përket përdoruesi.
Statusi	Zgjidh statusin e përdoruesit:
	Aktiv
	Në gjendje të fjetur
	• I kyçur
Duhet të ndryshosh fjalëkalimin	Kur shtohet një përdorues i ri, kutia e shenjuesit do të zgjidhet. Është e pamundur të hiqet shenjuesi nga kutia derisa përdoruesi i ri të jetë identifikuar dhe të ketë ndryshuar fjalëkalimin.
Emri	Shkruaj emrin e përdoruesit (me dëshirë).
Mbiemri	Shkruaj mbiemrin e përdoruesit (me dëshirë).
Departamenti	Shkruaj departamentin e përdoruesit (me dëshirë).
Kohëzgjatja e të qenit jo aktiv (minuta)	Përcaktoni numrin e minutave që printeri duhet të jetë jo aktiv përpara se përdoruesi të ç'identifikohet.
Skadimi i llogarisë i aktivizuar	Zgjidhni kutinë e shenjuesit për të aktivizuar datën e skadimit të llogarisë.
Data e skadencës së llogarisë	Vendosni datën në të cilën do të skadojë llogaria e përdoruesit nëse <i>Data e skadimit të llogarisë</i> është aktivizuar.
Skadimi i fjalëkalimit (ditë)	Shkruaj numrin e ditëve që mund të përdoret fjalëkalimi aktual përpara se të skadojë.

5. Zgjidhni Ruaj.

Ndrysho cilësimet e përdoruesit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar.

Për të ndryshuar cilësimet e përdoruesit:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni përdoruesin që ka nevojë të ndryshohet.
- 4. Për të ndryshuar fjalëkalimin e përdoruesit, zgjidhni *Ndrysho fjalëkalimin* në pjesën e poshtme të ekranit.
- 5. Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme gjithashtu mund të redaktohen.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Emri i përdoruesit	Shfaqë emrin e përdoruesit. Ky emër nuk mund të ndryshohet.
Grupe	Zgjidh se cilit grup përdoruesi i përket përdoruesi.
Statusi	Zgjidh statusin e përdoruesit:
	Aktiv
	Në gjendje të fjetur
	• I kyçur
Duhet të ndryshosh fjalëkalimin	Zgjidhni kutinë e shenjuesit për të detyruar një përdorues të ri të ndryshojë fjalëkalimin e tij herën e parë që identifikohet.
Emri	Shkruaj emrin e përdoruesit (me dëshirë).
Mbiemri	Shkruaj mbiemrin e përdoruesit (me dëshirë).
Departamenti	Shkruaj departamentin e përdoruesit (me dëshirë).
Kohëzgjatja e të qenit jo aktiv (minuta)	Përcaktoni numrin e minutave që printeri duhet të jetë jo aktiv përpara se përdoruesi të ç'identifikohet.
Skadimi i llogarisë i aktivizuar	Zgjidhni kutinë e shenjuesit për të aktivizuar datën e skadimit të llogarisë.
Data e skadencës së llogarisë	Vendosni datën në të cilën do të skadojë llogaria e përdoruesit nëse <i>Data e skadimit të llogarisë</i> është aktivizuar.
Skadimi i fjalëkalimit (ditë)	Shkruaj numrin e ditëve që mund të përdoret fjalëkalimi aktual përpara se të skadojë.

6. Zgjidhni Ruaj.

Fshirja e përdoruesit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar. Për të fshirë një përdorues:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Përdoruesit.
- 3. Zgjidhni ikonën e koshit të kuq në krah të përdoruesit që do të fshihet.

Shtimi i grupit të ri të përdoruesit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar.

Për të shtuar grup të ri përdoruesi:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Grupet.
- 3. Zgjidhni ikonën Shto Grupe të ri.
- 4. Zgjidhni kutinë *Emri i grupit* dhe shkruani një emër për grupin e përdoruesit.
- 5. Zgjidhni Ruaj.
- 6. Zgjidhni se çfarë funksionesh dhe cilësimesh do të lejohet të kenë qasje anëtarët e grupit të përdoruesit.
- 7. Zgjidhni Ruaj.

Fshirja e grupit të përdoruesit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar.

Për të fshirë grupin e përdoruesit:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Siguria > Grupet.
- 3. Zgjidhni grupin e përdoruesit që do të fshihet.
- 4. Zgjidhni Fshi grupin.

Ndrysho cilësimet e grupit të përdoruesit

Shënim Kjo procedurë është e mundur vetëm në modalitetin e sigurisë së përparuar.

Çdo grup përdoruesi mund të personalizohet për të lejuar ose bllokuar qasjen e grupit të përdoruesit në cilësimet specifike të printerit.

Për të ndryshuar cilësimet e printerit, një grup përdoruesi ka qasje te:

- 1. Identifikohu në printer si përdorues në nivel administratori.
- 2. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Siguria > Grupet.
- 3. Zgjidhni grupin e përdoruesit që ka nevojë të ndryshohet.
- 4. Tani do të shfaqet një listë me cilësimet e printerit dhe ekranet e UI. Ndryshoni vlerën e çdo kutie zbritëse për të përcaktuar cilësimet që anëtarët e grupit të përdoruesit lejohen ose nuk lejohen të përdorin.
- 5. Zgjidhni Ruaj.

Paketa jeshile

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen të të instalojnë paketën Green Pack. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni paketën Green Pack, nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen të instalojnë paketën Green Pack.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë paketën Geren pack mund të shkaktojë dëmtim të printerit.
Shënim Disponol	net vetëm për printerët Ax350i dhe Ax550i.

Kërkesat për harduerin: Rishqyrtimi 5 PCB kryesore ose më e lartë.

Kërkesat për softuerin: Versioni 01.00.20 ose më i lartë.

Paketa jeshile është një paketë performance që zvogëlon përdoruesin e holluesit deri në 20% me shtimin e kondesatorit Peltier. Edhe konsumi i energjisë ulet me shtimin e modaliteteve të konfigurueshme të kursimit të energjisë:

- Kondesator Peltier për të kapur avujt e rrjedhshëm në kabinetin e printerit.
- Modaliteti i kokës së printimit dhe sistemit të bojës për kursim energjie (i konfigurueshëm).
- Grafikë për të shfaqur përdoruimin e holluesit dhe bojës në ndërfaqen e përdoruesit.



Grafiku i humbjes së holluesit

Grafiku i humbjes së holluesit tregon se sa mililitra në orë janë konsumuar nga printeri.

Për të parë grafikun e humbjes make-up, zgjidhni *Ekrani kryesor > Konfigurimi > Statusi i printerit > Të konsumueshme*.

~ X X X			STATUS		STOP	د 💻	♦ 🚍 ≈	"
		_	ldle			~~~(<u> </u>		
Consumables	Make-up sensor l	evel value			84			
Counters	Make-up	loss histor	у					
Statistics	6 Y1: Mear 5 4 3 2 1 0	n make-up	loss (ml/hour)		Y2: Ru	n hours 24 20 16 12 8 4 0	
	24 Y1: Mean make Mean make-up	20 -up loss – loss in time	16 — Y2: Run eframe: 3.5 m	12 hours —— nl/hour	8 Ti	4 meframe: Last 24 run h	Now	
♠ ∅	Printer sta	tus					Ê	0201A
ldle 🗧	Ax-Series		😑 No label se	elected			06:38 18 Apr 2017	

Opsionet e kursimit të energjisë

Printeri ka disa veçori për kursimin e energjisë tç cilat mund të aktivizohen, çaktivizohen dhe personalizohen në ekranin e *Opsionet e energjis*ë.

Kkursimi i energjisë

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Për të aktivizuar apo çaktivizuar veçoritë e printerit për kursimin e energjisë:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Opsionet e energjisë.
- 2. Shenjo kutinë Kursimi i energjisë i aktivizuar.
- 3. Veçoritë e kursimit të energjisë të përshkruara më poshtë tani mund të personalizohen.

Fikja automatike e injektorit

Shënim Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Nëse është i aktivizuar, injektori i bojës do të çaktivizohet pasi ka kaluar një kohë e caktuar që nga marrja e sinjalit të fundit të nisjes së printimit.

Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme përdoren për të konfiguruar funksionin e fikjes automatike të injektorit.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fikja automatike e injektorit u aktivizua	Aktivizoni ose çaktivizoni fikjen automatike të injektorit.
Koha e fikjes automatike të injektorit (min)	Përcaktoni kohën nga marrja e sinjalit të fundit për nisjen e printimit deri në momentin që injektori i bojës duhet të fiket automatikisht

Fjetja automatike

Shënime 1. Fjetja automatike nuk duhet të aktivizohet ose të përdoret kur kërkohet "Modaliteti i zgjimit" (shikoni Modaliteti Zgjimit on page 100). Cikli i zgjimit nuk do të funksionojë kur printeri është në gjendjen e fjetjes.

2. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Nëse aktivizohet. Printeri do të hyjë në modalitetin e fjetjes pasi ka kaluar një kohë e caktuar që nga marrja e sinjalit të fundit të nisjes së printimit ose që kur të çaktivizohet injektori i bojës. Kjo varet se cili *Veprim për fjetjen automatike* është zgjedhur.

Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme përdoren për të konfiguruar funksionin e fjetjes automatike.

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Fjetja automatike u aktivizua	Aktivizoni ose çaktivizoni fikjen automatike të injektorit.
Veprimi për fjetjen automatike	 Përcakto veprimin që nxit fjetjen automatike.: <i>Nuk printohet</i> - Printeri do të hyjë në modalitetin e fjetjes pasi ka kaluar një kohë e caktuar që nga marrja e sinjalit të fundit të nisjes së printimit <i>Injektori i fikur</i> - Printeri do të hyjë në modalitetin e fjetjes pasi ka kaluar një kohë e caktuar që kur injektori i bojës fikur.
Koha e fjetjes automatike (min)	Përcaktoni kohën nga marrja e sinjalit të fundit për nisjen e printimit, ose që nga koha kur injektori i bojës u fik për herë të fundit, deri në momentin që printeri do të kalojë në modalitetin e fjetjes.

Veprimi për butonin e rrymës (Butoni i gatishmërisë)

- Shënime 1. Fjetja nuk duhet të aktivizohet ose të përdoret kur kërkohet "Modaliteti i zgjimit" (shikoni Modaliteti Zgjimit on page 100). Cikli i zgjimit nuk do të funksionojë kur printeri është në gjendjen e fjetjes.
 - Butoni tregohet me një simbol "në gatishmëri" siç përshkruhet në IEC 60417-5009. Kjo tregon që butoni nuk e shkëput printerin nga burimi i energjisë elektrike.
 - 3. Kjo veçori nuk është e disponueshme për Ax130i.

Parametri *Veprimi për butonin e rrymës* përcakton se çfarë veprimi do të ndodhë kur të shtypet butoni i gatishmërisë në kabinetin e printerit.



Për të ndryshuar veprimin e butonit të gatishmërisë:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor> Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Opsionet e energjisë.
- 2. Zgjidhni parametrin zbritës Veprimi për butonin e rrymës.
- 3. Zgjidhni një nga opsionet e përshkrura më poshtë:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Gjumë	Printeri do të hyjë në modalitetin e fjetjes kur shtypet butoni i gatishmërisë.
Fikja	Printeri do të fiket kur të shtypet butoni i gatishmërisë.
Kërkesa	Printeri do t'i kërkojë përdoruesit nëse duhet të kalojë në gjendje gjumi apo të fiket kur të shtypet butoni i gatishmërisë.

PËRMBLEDHJA E CONNECTIVITY PACK

Paketa e lidhjes mund të vendosen te printerët Ax-Series për t'i pajisur ata me fole të jashtme shtesë. Connectivity Packs mund të vendosen kur printeri prodhohet, ose të vendosen në një datë të mëvonshme nga një inxhinier i certifikuar nga Domino për të përmirësuar funksionalitetin.

Shënim Paketat e lidhjes nuk ofrohen për Ax130i, përveç paketës së statusit që është e instaluar si standard.

Tabela e mëposhtme liston opsionet e Connectivity Pack:

Emri i paketës dhe numri i pjesës	Disponueshmëria e printerit	Përshkrimi
Paketa e	Ax130i	Paketa e statusit shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
statusit -	Ax150i	Lidhësi i sinjalizuesit: Prizë 5-she
EF10220723F	Ax350i	• Lidhësi i alarmit: Prizë 7-she, 1 A, maksimumi 30 V
	Ax550i	
Paketa RS232	Ax150i	Paketa RS232 shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
- FPT022073SP	Ax350i	Porta në seri RS232: Prizë 8-she
LI 102207331	Ax550i	
Paketa GPIO -	Ax150i	GPIO Pack shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
EPT022074SP	Ax350i	Porta GPIO: Prizë 14-she
	Ax550i	
Paketa Comms	Ax150i	Paketa Comms shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
- FPT022075SP	Ax350i	Portë eterneti
EF10220755F	Ax550i	Porta USB.
Paketa e zgjeruar e	Ax350i Ax550i	Extended Comms Pack shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
Comms - EPT022070SP		Portë HMI e fuqizuar: Prizë 7-she
		Porta e kontrollit: Prizë 8-she
		Porta USB.
Paketa e	Ax350i	Extended GPIO Pack shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:
zgjeruar GPIO -	Ax550i	Porta e përdoruesit: Spinë 25-she D-Sub
EPT022071SP		Porta e përdoruesit: Spinë 37-she D-Sub

DETAJET E CONNECTIVITY PACK

Extended Comms Pack

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
	Dustile nër një navnan të naturinuar. Dustile i dënstimit të nvintavit
KUJDES	Rrezik per nje person të patrajnuar. Rrezik i demtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.
Shënim I disponues	hëm vetëm për printerët Ax350i/Ax550i.

Extended Comms Pack është një Connectivity Pack që shton lidhjet e jashtme të mëposhtme në kabinetin e printerit:

- Portë HMI e fuqizuar
- Porta e kontrollit të jashtëm
- Porta USB.

Për vendndodhjet e portave të fuqizuara HMI, të kontrollit të jashtëm dhe USB, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Portë HMI e fuqizuar

Porta e fuqizuar HMI furnizon me rrymë 24V dhe siguron komunikimin me një panel Domino me prekje të llojit 1 ose llojit 2.

Llojet e prizave: Prizë 7she DIN IEC60130-9

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
1	+24V	Furnizim 24V në 500mA nominal
2	0V	Tokëzim i energjisë (GND)
3	TX1+	Transmeto +
4	TX1-	Transmeto -
5	RX1+	Merr +
6	RX1-	Merr -
7	NC	l palidhur
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit



Portë HMI e fuqizuar (Pamja e jashtme e kabinetit)

Porta e kontrollit të jashtëm

Porta e kontrollit të jashtëm mundëson pajisjen e jashtme të monitorojë statusin e ndezjes/fikjes së printerit dhe për ta ndezur/fikur printerin.

KUJDES	Elektriciteti. Rrezik i dëmtimit të printerit.	
	Mos aplikoni më shumë se 5 V në hyrjet e portave të kontrollit të jashtëm të printerit.	
	Tensionet e hyrjes mbi 5 V do të dëmtojnë PCB kryesore të printerit.	

Nëse kontaktet me tension të lirë përdoren për të aktivizuar hyrjet, kunji 7 (5V + OUT) mund të përdoret si nivel i tensionit të lartë.

Sinjalet e përshkruara më poshtë janë 3v3 TTL kompatibil. Inputet janë 5V TTL kompatibil.

Llojet e prizave: Prizë 8she DIN IEC60130-9

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
1	PWR_ON_IN	Inputi i ndezjes nga largësia.
		Një impuls i lartë e ndez printerin.
2	PWR_OFF_IN	Inputi i fikjes nga largësia.
		Një impuls i lartë do të kërkojë që printeri të fiket.
3	PWR_STAT_OUT	Outputi i statusit të rrymës.
		0V output kur printeri është i fikur.
		3 V 3 në dalje kur printer është i ndezur.
4	PRINT_EN_IN	Ky kontribut është për përdorim në të ardhmen.
5	PRINT_STATUS_OUT	Ky output është për përdorim në të ardhmen.
6	CUSTOM_OUT	Ky output është për përdorim në të ardhmen.
7	5 V+ në dalje	+5 V në gatishmëri (<100 mA).
8	0V	Tokëzim sinjali.
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit



Porta e kontrollit të jashtëm (Pamja e jashtme e kabinetit)
Porta USB

Një port USB e jashtme e llojit A që mund të përdoret për të transferuar skedarët drejt printerit dhe nga printeri.

Status Pack

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.
Chönim Növerösi	tä rejenit tuei, naa prilli 2021 kie peketä mund tä instelehet pä

Shënim Në varësi të rajonit tuaj, nga prilli 2021 kjo paketë mund të instalohet në printerët Ax150i, Ax350i dhe Ax550i si standard.

Paketa e statusit është një paketë lidhjeje që shton lidhjet e jashtme të mëposhtme:

- Prizë 5-she për një sinjalizues.
- Prizë 7-she për një alarm (Kërkon: L014981 Kabllo X29 Interlock 9 m BCP7).

Për vendndodhjet e prizave të sinjalizuesit dhe alarmit, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Priza e sinjalizuesit

Priza e sinjalizuesit siguron energji të jashtme 24V DC FET për të ndezur secilën nga llampat në një sinjalizues Domino standard.

Llambat e sinjalizuesit ndriçojnë me dritë të pandryshueshme siç përshkruhet më poshtë:

Emri i cilësimit	Shpjegimi
Jeshile	Printeri po printon ose ësht gati për të printuar.
E kuqe	Ka një avari, printeri është ndalur, një alarm shfaqet në ndërfaqen e përdoruesit.
Portokalli	Printeri kërkon vëmendje, printeri vazhdon të printojë, një alarm shfaqet në ndërfaqen e përdoruesit.
Blu	Printeri është ndezur por në gjendje pezull. Printeri nuk po përgatitet për printim.

Llojet e prizave: Prizë 5she DIN IEC60130-9

Caktimi i kunjave të prizës së sinjalizuesit tregohet më poshtë:

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
1	Blu	Ndezës i llampës 24V FET
2	Portokalli	Ndezës i llampës 24V FET
3	Jeshile	Ndezës i llampës 24V FET
4	E kuqe	Ndezës i llampës 24V FET
5	0V	Toka
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit



Priza e sinjalizuesit (Pamja e jashtme e kabinetit)

Priza e alarmit

Priza e alarmit siguron energji për të aktivizuar një alarm të personalizuar.

Llojet e prizave: Prizë 7she DIN IEC60130-9

Caktimi i kunjave të prizës së alarmit tregohet më poshtë:

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
1	ALARM1_NC	Jeshile (normalisht e mbyllur)
2	ALARM1_NO	Jeshile (normalisht e hapur)
3	ALARM2_NC	E kuqe (Normalisht e mbyllur)
4	ALARM2_NO	E kuqe (normalisht e hapur)
5	ALARM3_NC	Portokalli (normalisht e mbyllur)
6	ALARM3_NO	Portokalli (normalisht e hapur)
7	СОМ	Furnizim i jashtëm i zakonshëm
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit

Shënim

Orientimi i prizave të alarmit është i ndryshëm për Ax130i/Ax150i dhe Ax350i/ Ax550i.



Prizat e alarmit Ax130i/ Ax150i (Pamja e jashtme e kabinetit)



Priza e alarmit Ax350i/ Ax550i (Pamja e jashtme e kabinetit)

RS232 Pack:

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.

Paketa RS232 Pack është një paketë lidhjeje që shton një spinë 8-she RS232 në kabinetin e printerit: Spina RS232 mund të përdoret për të dërguar informacione te printeri, të tilla si informacionet mbi etiketat dhe ndryshoret, nga një sistem i jashtëm kontrolli. Informacioni mund të dërgohet në sistemin i jashtëm kontrolli. Kontrolli i thjeshtë i printerit mund të kryhet duke përdorur spinën RS232.

Për vendndodhjen e spinës RS232, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Konfigurimi i protokollit serial të EDC

Për të konfiguruar dhe aktivizuar protokollin serial të EDC për portën RS232 të printerit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rrjeti i printerit > Cilësimet e protokollit.
- 2. Përzgjidhni parametrin zbritës Cilësimi i protokollit dhe përzgjidhni EDC Serial.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Serial Com dhe përzgjidhni COM1.

Shënim COM2 është për portën e përdoruesit 37she (nëse është pajisur).

- 4. Zgjidhni I përparuar.
- 5. Cilësimet seriale të avancuara të përshkruara në tabelën e mëposhtme mund të caktohen duke përdorur kutitë zbritëse.
- 6. Zgjidhni Ruaj.
- 7. Përcaktoni cilësimet e protokollit serial të EDC.
- 8. Përzgjidhni kutinë Protokolli aktivizohet.

Konfigurimi i protokollit Codenet (RS232)

Për të konfiguruar dhe aktivizuar protokollin codenet për portën RS232 të printerit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rrjeti i printerit > Cilësimet e protokollit.
- 2. Përzgjidhni parametrin Cilësimi i protokollit dhe përzgjidhni Codenet.
- 3. Përzgjidhni parametrin zbritës Serial Com dhe përzgjidhni COM1.

Shënim COM2 është për portën e përdoruesit 37she (nëse është pajisur).

- 4. Zgjidhni *I përparuar*.
- 5. Cilësimet seriale të avancuara të përshkruara në tabelën e mëposhtme mund të caktohen duke përdorur kutitë zbritëse.
- 6. Zgjidhni Ruaj.
- 7. Përcaktoni cilësimet e protokollit codenet.
- 8. Përzgjidhni kutinë Protokolli aktivizohet.

Spina RS232

Spina RS232 siguron një lidhje të jashtme RS232 në nivel serial me pajisjet e përdoruesit.

Lloji i spinës: Prizë 8-she DIN IEC60130-9.

Caktimi i kunjave të spinës RS232 tregohet më poshtë:

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
1	RS232_DCD	Zbulimi i mbartësit të të dhënave.
2	RS232_TXD	Transmeto të dhëna
3	RS232_RXD	Merr të dhëna
4	RS232_DSR	Caktimi i të dhënave gati
5	0V	Sinjali GND
6	RS232_DTR	Terminali i të dhënave gati
7	RS232_CTS	Gati për t'i dërguar
8	RS232_RTS	Kërko për t'i dërguar
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit



Spina RS232 (Pamja e jashtme e kabinetit)

Comms Pack

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
·	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.
Shënim Në varësi	të rajonit tuaj, nga prilli 2021 kio paketë mund të instalohet në

printerët Ax150i, Ax350i dhe Ax550i si standard.

Comms Pack është një Connectivity Pack që shton një lidhje të jashtme USB dhe eterneti në kabinetin e printerit:

Për vendndodhjet e portave të USB dhe eternetit, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Konfigurimi i protokollit Codenet (Eterneti)

Për të konfiguruar dhe aktivizuar protokollin codenet për portën Ethernet të printerit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Rrjeti i printerit > Cilësimet e protokollit.
- 2. Përzgjidhni parametrin Cilësimi i protokollit dhe përzgjidhni Codenet.
- 3. Përzgjidhni parametrin Modaliteti i protokollit dhe përzgjidhni TCP.
- 4. Përcaktoni cilësimet e protokollit codenet.
- 5. Përzgjidhni kutinë Protokolli aktivizohet.

Paketa IO

GPIO Pack

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.

GPIO Pack është një Connectivity Pack që shton një port 14-she GPIO në kabinetin e printerit: Porta GPIO mund të lidhet në një pajisje të siguruar nga klienti për të aktivizuar kontrollin e funksioneve bazë të printerit dhe krijimi i pranimeve të printerit. Përpos, mund të krijohen deri në 15 etiketa nga memoria e brendshme e printerit dhe të dërgohen për printim.

Për të konfiguruar funksionet e portës GPIO, shikoni Caktimi on page 342.

Për vendndodhjen e portës GPIO, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Porta GPIO

Llojet e prizave: Fiksues panel Lumberg 14-ësh/





Porta GPIO (Pamja e jashtme e kabinetit)

Kunji	Sinjal	Përshkrimi
A	0V	TOKËZIM
В	INPUT 0+	INPUT I KONFIGURUESHËM
С	INPUT 0-	INPUT I KONFIGURUESHËM
D	INPUT 1	INPUT I KONFIGURUESHËM
E	INPUT 2	INPUT I KONFIGURUESHËM
F	INPUT 3	INPUT I KONFIGURUESHËM
G	+24V DC	24V DC EXTERNAL SUPPLY FOR INPUTS
Н	0V	REFERENCË E JASHTME PËR INPUTET
J	OUTPUT 0	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
К	OUTPUT 1	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
L	OUTPUT 2	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
М	OUTPUT 3	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
N	+24V DC	USHQYES I JASHTËM 24V DC PËR DALJET
0	0V	REFERENCË E JASHTME PËR DALJET
Koracë	NC	Tokëzim nëpërmjet montimit të panelit

Paketë e zgjeruar GPIO

PARALAJMËRIM	Elektriciteti. Rrezik lëndimi.
	Mos e hapni ndarjen e lidhjeve elektronike të printerit. Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë. Në ndarjen e lidhjeve elektronike ka energji elektrike me tension të lartë. Kontakti me energjinë elektrike me tension të lartë mund të shkaktojë lëndime.
KUJDES	Rrezik për një person të patrajnuar. Rrezik i dëmtimit të printerit.
	Mos e instaloni këtë paketë nëse NUK jeni të trajnuar dhe të certifikuar nga Domino.
	Vetëm inxhinierët e trajnuar, të certifikuar nga Domino, lejohen ta instalojnë këtë paketë.
	Personeli i patrajnuar që përpiqet të instalojë këtë paketë mund të shkaktojë dëmtim të printerit.
Shënim I disponue	eshëm vetëm për printerët Ax350i/Ax550i.

Paketa e zgjeruar IO është një paketë lidhjeje që shton dy porta përdoruesi në kabinetin e printerit: Portat e përdoruesit mund të lidhen në një pajisje të siguruar nga klienti për të aktivizuar kontrollin e funksioneve bazë të printerit dhe krijimi i pranimeve të printerit. Përpos, mund të krijohen deri në 255 etiketa nga memoria e brendshme e printerit dhe të dërgohen për printim.

Për të konfiguruar funksionet e portës së përdoruesit, shikoni Caktimi on page 342.

Për vendndodhjen e portës së përdoruesit, shikoni Lidhjet e jashtme on page 76.

Port përdoruesit 37-she

Porta e përdoruesit 37-she siguron lidhjet e jashtme të mëposhtme me pajisjen e përdoruesit:

- Hyrje të konfigurueshme të opto-izoluara.
- Dalje të konfigurueshme të opto-izoluara.
- Energji e izoluar dhe e paiozoluar dhe referencë tokëzimi.

Llojet e prizave: Fiksuese vertikale PCB prizë 37W D-Sub (IP67) kundër ujit.

(16) (15) (14) (13) (12) (11) (10) (9) (8) (7) (6) (19) (18) (17)(5)(4)(3)(2)(1)(32) (31) (30) (29) (28) (26) (25) (24) (23) (37) (36 (35 (34 (27) (22 (20)

Lidhje me portën 37-she të përdoruesit (Pamja e jashtme e kabinetit)

Shënim Shikoni Caktimi on page 342 për të caktuar funksione të konfigurueshme të hyrjes dhe të daljes.

Kunji	Emërtimi i sinjalit
1	INPUT I KONFIGURUESHËM
2	INPUT I KONFIGURUESHËM
3	INPUT I KONFIGURUESHËM
4	INPUT I KONFIGURUESHËM
5	INPUT I KONFIGURUESHËM
6	INPUT I KONFIGURUESHËM
7	INPUT I KONFIGURUESHËM
8	INPUT I KONFIGURUESHËM
9	INPUT I KONFIGURUESHËM
10	INPUT I KONFIGURUESHËM
11	INPUT I KONFIGURUESHËM
12	INPUT I KONFIGURUESHËM
13	TOKËZIM I IZOLUAR
14	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
15	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
16	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
17	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
18	DALJE E PËRBASHKËT
19	Output i izoluar +24V
20	Output i izoluar +24V
21	NUK PËRDOROHET
22	NUK PËRDOROHET

Kunji	Emërtimi i sinjalit
23	TOKËZIM I IZOLUAR
24	TOKËZIM DIXHITAL
25	TOKËZIM EKRANI EMC
26	NUK PËRDOROHET
27	INPUT RS232 CTS
28	OUTPUT RS232 RTS
29	NUK PËRDOROHET
30	NUK PËRDOROHET
31	NUK PËRDOROHET
32	OUTPUT RS232 TX
33	INPUT RS232 RX
34	OUTPUT RS232 DTR
35	TOKËZIM DIXHITAL
36	INPUT RS232 DSR
37	NUK PËRDOROHET

Port përdoruesi 25-she

Porta e përdoruesit 25-she siguron lidhjet e jashtme të mëposhtme me pajisjen e përdoruesit:

- Hyrje të konfigurueshme të opto-izoluara.
- Dalje të konfigurueshme të opto-izoluara ose me kolektor të hapur.
- Energji e izoluar dhe e paiozoluar dhe referencë tokëzimi.

Llojet e prizave: Fiksuese vertikale PCB prizë 25W D-Sub (IP67/8) kundër ujit.



Lidhje me portën 25-she të përdoruesit (Pamja e jashtme e kabinetit)

Shënim Shikoni Caktimi on page 342 për të caktuar funksione të konfigurueshme të hyrjes dhe të daljes.

Kunji	Emërtimi i sinjalit
1	TOKËZIM DIXHITAL
2	INPUT I KONFIGURUESHËM
3	INPUT I KONFIGURUESHËM
4	INPUT I KONFIGURUESHËM
5	INPUT I KONFIGURUESHËM
6	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
7	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
8	OUTPUT I KONFIGURUESHËM
9	NUK PËRDOROHET
10	NUK PËRDOROHET
11	NUK PËRDOROHET
12	NUK PËRDOROHET
13	TOKËZIM I IZOLUAR
14	NUK PËRDOROHET
15	NUK PËRDOROHET
16	NUK PËRDOROHET
17	NUK PËRDOROHET
18	OUTPUT I PËRBASHKËT (OPTO)
19	Output i izoluar +24V
20	Output i izoluar +24V
21	NUK PËRDOROHET
22	NUK PËRDOROHET

Kunji	Emërtimi i sinjalit
23	TOKËZIM I IZOLUAR
24	TOKËZIM DIXHITAL
25	NUK PËRDOROHET

Përdorimi i IO Pack

Faqet në vijim në këtë kapitull shpjegojnë cilësimet e printerit që janë të disponueshme për të konfiguruar dhe përdorur paketën GPIO dhe paketën e zgjeruar IO.

Konfigurimi

Për të parë dhe konfiguruar cilësimet që janë të disponueshme në ekranin e konfigurimit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta IO > Konfigurimi.
- 2. Cilësimet e disponueshme në ekranin e konfigurimit përshkruhen në tri tabelat e mëposhtme:

Cilësimet e hyrjes		
Cilësimet	Shpjegimi	
Koha e kontrollit të dyfishtë të sinjalit GPI (us)	Përcakto kohën hyrjes së kontrollit të dyfishtë të sinjalit.	
Gjerësia e	Përcakto numrin maksimal të paketave që lejohen në radhën e hyrjes.	
radhës GPI	Gama: 4 - 1023	
Sinjalizimi i radhës GPI bosh	Shenjo kutinë për të dhënë alarmin kur radha e hyrjes GPI është bosh.	
Sinjalizimi i elementit të parë të marrë të radhës GPI	Shenjo kutinë për të dhënë alarmin kur paketa e parë e të dhënave hyn në radhën e të dhënave të brendshme GPI.	
Sinjalizimi i mbingarkesës së radhës GPI	Shenjo kutinë për të dhënë alarmin kur shumë të dhëna të futura në radhën e të dhënave të brendshme GPI.	

Cilësime të tjera	
Cilësimet	Shpjegimi
Thellësia e radhës së	Paketat e të dhënave të jashtme të dërguara në printer mund të shpëtohen në një radhë historiku.
historikut të EDC	Radha e historikut e lejon printerin të kontrollojë nëse janë marrë të dhëna duplikatë dhe për të dhënë alarmin nëse është e nevojshme.
	Ky cilësim përcakton numrin maksimal të paketave të të dhënave që mund të ruhen në radhën e historikut.
	Gama: 0 - 2048
Duplikimet maksimale në radhën e historikut të EDC	Përcakto numrin e paketave duplikatë të të dhënave të lejuara përpara se të jepet një alarm. Për shembull, nëse ky cilësim është caktuar në dhjetë, atëherë dhe paketa të dhënash duplikatë do të lejohen përpara se të jepet alarmi. Gama: 0 - 100

PAKETAT

Cilësime të tjera		
Cilësimet	Shpjegimi	
Veprim i plotë në radhën e historikut të EDC	 Përcakto veprimin e printerit kur radha e historikut të EDC-së mbushet plotë: <i>Rivendos</i> - Pastro radhën e historikut dhe fillo sërish. <i>Mbishkruaj</i> - Mbishkruaj radhën e historikut. 	
Ruajta e radhës së historikut EDC pas fikjes	Shënoni kutinë për të ruajtur radhën e historikut të EDC-së kur printeri është i fikur. Nëse kutia nuk është e shënuar, radha e historikut të EDC-së do të fshihet kur printeri do të fiket.	
Zgjedhja e etiketës: alarm në përzgjedhjen boshe të folesë	Shënoni kutinë për të shfaqur një sinjalizim kur zgjidhet një fole bosh etikete. Shikoni Zgjedhja e etiketës së jashtme on page 349.	
Regjistrimi i turneve të personalizuara: paralajmërim për numërimin e pavlefshëm të biteve	Shënim Regjistri i turneve të personalizuara është një tipar i transferimit të të dhënave që përdoret në aplikacione të veçanta si Tetrapak. Shenjoni kutinë për të treguar një alarm të verdhë kur numri i biteve të lexuara nga regjistri i ndryshimeve me porosi që nga zbulimi i fundit i produktit nuk është shumëfish i 16s.	

Caktimi

Hyrjet

Caktojini një funksion secilës prej kunjave të hyrjes për t'u siguruar që është aktivizuar funksioni i saktë.

- Shënime 1. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Kunja B" janë të vlefshme për portën GPIO J19 (nëse është vendosur), shikoni Porta GPIO on page 334.
 - 2. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Ext25" janë të vlefshme për portën 25she të përdoruesit J24 (nëse është vendosur), shikoni Port përdoruesi 25-she on page 338.
 - 3. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Ext37" janë të vlefshme për portën 37she të përdoruesit J23 (nëse është vendosur), shikoni Port përdoruesit 37she on page 336.

Për t'i përcaktuar kunja funksioneve specifike të hyrjes:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta I/O > Caktimi.
- 2. Zgjidhni parametrin *Niveli aktiv* për secilin kunj të hyrjes dhe zgjidhni nëse një sinjal i Lartë ose i ulët do të aktivizojë funksionin e hyrjes.
- 3. Zgjidhni parametrin zbritës *Funksioni* për çdo kunj dhe zgjidhni një funksion siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.

Cilësimet	Shpjegimi
E pacaktuar	Kunja nuk do t'i caktohet asnjë funksioni.
Zgjedhja e	Kunji do të caktohet për përzgjedhjen e etiketave të jashtme.
etiketës	Kur zgjidhet <i>Zgjedhja e etiketës</i> për herë të parë, do të shfaqet lajmërimi "nuk është zgjedhur asnjë mesazh për printim".
	Zgjidhni vetëm numrin minimal të kunjave të nevojshme për zgjedhjen e etiketës së jashtme. Shikoni Zgjedhja e etiketës së jashtme on page 349.
Rivendos	Rivendos Numëruesi 1 i rivendosshëm në menynë Statistika të printerit.
numëruesin e statistikave 1	<i>Numëruesi 1 i rivendosshëm</i> mund të shihet në ndërfaqen e përdoruesit të printerit duke zgjedhur <i>Ekrani kryesor > Konfigurimi > Statusi i printerit > Statistika.</i>
Rivendos	Rivendos Numëruesi 2 i rivendosshëm në menynë Statistika të printerit.
numëruesin e statistikave 2	<i>Numëruesi 2 i rivendosshëm</i> mund të shihet në ndërfaqen e përdoruesit të printerit duke zgjedhur <i>Ekrani kryesor > Konfigurimi > Statusi i printerit > Statistika.</i>
Printimi u kthye përmbys	Përmbys etiketën aktuale të printuar.
Printimi u kthye prapa	Kthe në të kundërt etiketën aktuale të printuar.
Printimi global u përmbys	Përmbys të gjitha etiketat që janë dërguar për printim derisa ky input të aktivizohet përsëri.
Printimi global u kthye në të kundërt	Përmbys të gjitha etiketat që janë dërguar për printim derisa ky input të aktivizohet përsëri.

Cilësimet	Shpjegimi
Kontrolli i injektorit	Ndiz ose fik injektorin e bojës.
Rivendos të gjithë numëruesit e printimit	Rivendos të gjitha elementet e numëruesit në etiketën aktualisht në printim. Të gjithë numëruesit do të rivendosen në vlerën e specifikuar kur u krijuan numëruesit.
Rinis numëruesin e printimit 1	Rivendos elementin numërues 1 në etiketën që printohet aktualisht. Numëruesi do të rivendoset në vlerën e specifikuar kur numëruesi u krijua.
Rinis numëruesin e printimit 2	Rivendos elementin numërues 2 në etiketën që printohet aktualisht. Numëruesi do të rivendoset në vlerën e specifikuar kur numëruesi u krijua.
Rinis numëruesin e printimit 3	Rivendos elementin numërues 3 në etiketën që printohet aktualisht. Numëruesi do të rivendoset në vlerën e specifikuar kur numëruesi u krijua.
Rinis numëruesin e printimit 4	Rivendos elementin numërues 4 në etiketën që printohet aktualisht. Numëruesi do të rivendoset në vlerën e specifikuar kur numëruesi u krijua.
Përditëso numëruesin e printimit 1	Përditëso elementin numërues 1 në etiketën aktuale të printimit. Numëruesi do të përditësohet nga madhësia e hapit që u specifikua kur u krijua numëruesi.
Përditëso numëruesin e printimit 2	Përditëso elementin numërues 2 në etiketën aktuale të printimit. Numëruesi do të përditësohet nga madhësia e hapit që u specifikua kur u krijua numëruesi.
Përditëso numëruesin e printimit 3	Përditëso elementin numërues 3 në etiketën aktuale të printimit. Numëruesi do të përditësohet nga madhësia e hapit që u specifikua kur u krijua numëruesi.
Përditëso numëruesin e printimit 4	Përditëso elementin numërues 4 në etiketën aktuale të printimit. Numëruesi do të përditësohet nga madhësia e hapit që u specifikua kur u krijua numëruesi.
Numëruesi kundër 1	 Shënim Ky cilësim u shtua në versionin softuer 01.40.0629. Etiketat e krijuara në versionet e mëparshme të softuerit do të duhet të ruhen përsëri në versionin e ri të softuerit për të përdorur këtë veçori. Ndryshoni drejtimin e numërimit të elementit numërues 1 në etiketën aktuale të printimit.
Numëruesi kundër 2	 Shënim Ky cilësim u shtua në versionin softuer 01.40.0629. Etiketat e krijuara në versionet e mëparshme të softuerit do të duhet të ruhen përsëri në versionin e ri të softuerit për të përdorur këtë veçori. Ndryshoni drejtimin e numërimit të elementit numërues 2 në etiketën aktuale të printimit.

Cilësimet	Shpjegimi
Numëruesi kundër 3	Shënim Ky cilësim u shtua në versionin softuer 01.40.0629. Etiketat e krijuara në versionet e mëparshme të softuerit do të duhet të ruhen përsëri në versionin e ri të softuerit për të përdorur këtë veçori.
	Ndryshoni drejtimin e numërimit të elementit numërues 3 në etiketën aktuale të printimit.
Numëruesi kundër 4	 Shënim Ky cilësim u shtua në versionin softuer 01.40.0629. Etiketat e krijuara në versionet e mëparshme të softuerit do të duhet të ruhen përsëri në versionin e ri të softuerit për të përdorur këtë veçori. Ndryshoni drejtimin e numërimit të elementit numërues 4 në etiketën aktuale të printimit
Printimi u ndërpre	Shënim Mos e aktivizoni hyrjen e abortit të printimit më shumë se një herë radhazi, gjatë printimit të së njëjtës etiketë të vetme. Kjo mund të shkaktojë sjellje të papritur të printerit. Printeri do të ndalojë së printuari etiketat në fund të nivelit aktual të shkrimit. Etiketa tjetër do të printohet kur të merret aktivizimi tjetër i printimit.
Ndal printimin	Kjo hyrje do të ndalojë printimin tjetër. Të dhënat dinamike të tilla si elementët e numëruesit do të vazhdojnë të rriten/zvogëlohen gjatë printimit. Kjo hyrje është e dobishme për të përshkuar aplikimet kur përdorni një numërues dydrejtimësh. Kjo hyrje mund të përdoret gjithashtu për të ndalur printimin në një produkt të dëmtuar pa humbur identifikimin e korsisë së traversës. Për të përdorur ndalimin e printimit, hyrja duhet të kalojë në nivelin aktiv dhe të kthehet në nivelin joaktiv përpara se të ndodhë aktivizimi i printimit. Mos e mbani hyrjen aktive gjatë printimit. Koha e saktë ilustrohet më poshtë. Në këtë shembull, etiketa 1 do të ndalet, etiketa 2 do të printohet.
	3 - 1 - 2 $4 - 1 - 2$ $1 = Etiketa 1$ $2 = Etiketa 2$ $3 = Aktivizuesi i printimit$ $4 = Ndaloni printimin$
Printimi u aktivizua	Aktivizo ose çaktivizo printimin, kjo hyrje nuk do të ndezë apo fikë injektorin e bojës.
Ora CSR	Kjo ndërprerje është për veçorinë e Regjistrit të Zhvendosjes së Personalizuar (CSR) që përdoret së bashku me hyrjen e të dhënave CSR. Kjo përdoret në aplikime të veçanta të tilla si Tetrapak.
Të dhënat CSR	Kjo hyrje është për veçorinë e regjistrit të zhvendosjes së personalizuar e përdorur kryesisht në aplikime të veçanta, si Tetrapak.

Cilësimet	Shpjegimi
Rivendos	Rivendos në zero numrin e shtypjeve të enkoderit. Shikoni Konfigurimi i
shtypjet	modalitetit të enkoderit on page 115

4. Numri për secilin kunj do të bëhet i gjelbër për të treguar kur merret input.

U mor input	0
NUK u mor input	0

Daljet

Caktojini një funksion secilës prej kunjave të outputit për t'u siguruar që është aktivizuar funksioni i saktë.

- Shënime 1. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Kunja B" janë të vlefshme për portën GPIO J19 (nëse është vendosur), shikoni Porta GPIO on page 334.
 - 2. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Ext25" janë të vlefshme për portën 25she të përdoruesit J24 (nëse është vendosur), shikoni Port përdoruesi 25-she on page 338.
 - 3. Hyrjet dhe daljet që janë etiketuar "Ext37" janë të vlefshme për portën 37she të përdoruesit J23 (nëse është vendosur), shikoni Port përdoruesit 37she on page 336.

Për t'i përcaktuar kunja funksioneve specifike të outputit:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta I/O > Caktimi.
- 2. Shkoni poshtë ekranit te lista e funksioneve Output.
- 3. Zgjidhni parametrin *Niveli aktiv* për secilin kunj të hyrjes dhe zgjidhni nëse një sinjal i Lartë ose i Ulët do të të dërgohet kur funksioni i outputit të jetë aktiv.
- 4. Rregulloni vlerën Koha e pulsit (ms) për çdo kunj për të vendosur gjatësinë e impulsit të outputit.
- 5. Zgjidhni parametrin zbritës *Funksioni* për çdo kunj outputi dhe zgjidhni një funksion siç përshkruhet në tabelën e mëposhtme.

Cilësimet	Shpjegimi
E pacaktuar	Kunja nuk do t'i caktohet asnjë funksioni.
Printeri gati	Dalja do të ndizet kur printeri të ketë përpiluar/krijuar etiketën për printim.
Printim i mirë	Dalja do të aktivizohet kur printimi është mirë.
Printim i keq	Dalja do të aktivizohet kur ndodhë një lajmërim që mund të ndikojë printimin e mesazhi të duhur te produkti i duhur. Shembuj të lajmërimeve që do të shkaktonin një dalje përfshijnë: zbulohet shrirje printimi, printim i gjatë, kontroll i cilësisë së printimit, janë zbuluar shumë produkte, disa janë shpërfillur, nxitësi i printimit ndodhi shumë herët, Print GO ndodhi ndërkohë që printohej.
Transmetim EDC i ulët	Dalja do të aktivizohet kur sasia e të dhënave në EDC (kapësi i të dhënave të jashtme) të fillojë të pakësohet.
Transmetim EDC i lartë	Dalja do të aktivizohet kur sasia e të dhënave në EDC (kapësi i të dhënave të jashtme) është e lartë.
Fisha e komunikimit të jashtëm	Outputi do të ndizet për të konfirmuar kur njihet një komandë EDC ose Codenet.
Printimi ka përfunduar	Outputi do të ndërrohet pasi një etiketë të ketë mbaruar printimin.
Numëruesi i printimit 1 Kthe përmbys	Outputi do të ndërrohet kur të ndodhë kalimi i elementit 1 të numëruesit në printimin e etiketës aktuale.

Cilësimet	Shpjegimi
Numëruesi i printimit 2	Outputi do të ndërrohet kur të ndodhë kalimi i elementit 2 të numëruesit në printimin e etiketës aktuale.
Kthe përmbys	
Numëruesi i printimit 3	Outputi do të ndërrohet kur të ndodhë kalimi i elementit 3 të numëruesit në printimin e etiketës aktuale.
Kthe përmbys	
Numëruesi i printimit 4	Outputi do të ndërrohet kur të ndodhë kalimi i elementit 4 të numëruesit në printimin e etiketës aktuale.
Kthe përmbys	
Rivendos daljen	Outputi do të ndërrohet kur të dërgohet komanda për të rivendosur elementin
e numëruesit të printimit 1	e numëruesit 1 në etiketën aktuale të printimit.
Rivendos daljen	Outputi do të ndërrohet kur të dërgohet komanda për të rivendosur elementin
e numëruesit të printimit 2	e numëruesit 2 në etiketën aktuale të printimit.
Rivendos daljen	Outputi do të ndërrohet kur të dërgohet komanda për të rivendosur elementin
e numëruesit të printimit 3	e numëruesit 3 në etiketën aktuale të printimit.
Rivendos daljen	Outputi do të ndërrohet kur të dërgohet komanda për të rivendosur elementin
konfigurimi i numëruesit 4	e numeruesit 4 ne etiketen aktuale te printimit.

6. Për të dërguar një sinjal testi outputi shtypni butonin *Test* për çdo output.





7. Numri krahas çdo outputi do të bëhet jeshil për të treguar kur outputi është aktiv.

U mor input	0
NUK u mor input	0

Monitori

Ekrani i Monitorit përdoret për të monitoruar statistikat e hyrjes dhe daljes. Radhët e Kapësit të të dhënave të jashtme (EDC) dhe radha e zbulimit të produktit mund të fshihen në këtë ekran. Cilësimet dhe informacioni i disponueshëm në këte ekran Monitori shpjegohen në tabelën e mëposhtme.

Për të parë ekranin e monitorit të portës IO:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta IO > Monitori.
- 2. Cilësimet e përshkruara në tabelën e mëposhtme tani mund të redaktohen.

Cilësimet	Shpjegimi
Gjendja e radhës së 'EdcSerial'	Shfaq numrin e paketave të të dhënave të transmetuara përmes lidhjes seriale që ruhen në radhën e të dhënave të brendshme të hyrjes GPI.
	Zgjidhni Pastro për të pastruar radhën e hyrjes GPI.
Gjendja e radhës 'Edc TcpSink'	Shfaq numrin e paketave të të dhënave të transmetuara përmes lidhjes Ethernet TCP/IP që ruhen në radhën e të dhënave të brendshme të hyrjes GPI.
	Zgjidhni Pastro për të pastruar radhën e hyrjes GPI.
Frekuenca aktuale PD	Shfaqë frekuencën e sensorit të zbulimit të produktit siç shfaqet edhe në grafikun e lëvizjes së linjës. Për të parë grafikun e lëvizjes së linjës, zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës.
Rivendosja e historikut EDC	Paketat e të dhënave të mara nga printeri mund të ruhen në regjistrin historik. Kjo lejon që të dhlnat e reja të krahasohen me të dhënat e historikut për të shmangur printimin e informacionit duplikat.
	Ky cilësim shfaqë numrin e të dhënave të futura në regjistrin historik të ruajtur në printer.
	Zgjidhni Pastro për të pastruar regjistrin historik.
Numërimi i enkoderit	Shfaqë numrin pulsimeve të enkoderit.
Frekuenca e enkoderit	Shfaqë frekuencën e numrit të pulsimeve të enkoderit siç shfaqet edhe në grafikun e lëvizjes së linjës. Për të parë grafikun e lëvizjes së linjës zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Konfigurimi i linjës së prodhimit > Lëvizja e linjës.
Gjendja e radhës PD	Shfaqë numrin e sinjaleve për aktivizimin e printimit që ndodhen në radhë. Zgjidhni <i>Pastro</i> për të pastruar radhën.

Zgjedhja e etiketës së jashtme

Pajisjet e jashtme mund të lidhet me portat e përdoruesit (nëse janë vendosur) ose portën GPIO (nëse është vendosur) për të zgjedhur etiketa për printim. Zgjedhja e etiketës së jashtme përdorë kunjat hyrëse të caktuara si referencë binare për të zgjedhur etiketat nga memoria e brendshme e printerit dhe i dërgon ato për printim.

- Shënime 1. Zgjedhjes së etiketës mund t'i caktohen deri në katër kunja hyrëse në portën GPIO. Nëse të katërta kunjat hyrëse i caktohen zgjedhjes së etiketës, mund të zgjidhen deri në 15 etiketa.
 - 2. Zgjedhjes së etiketës mund t'i caktohen deri në tetë kunja hyrëse në portën 25-she të përdoruesit dhe portën 37-she të përdoruesit. Nëse të teta kunjat hyrëse i caktohen zgjedhjes së etiketës, mund të zgjidhen deri në 255 etiketa.
 - 3. Numri i kunjave i disponueshëm për zgjedhje etikete do të pakësohet nëse kunjat u caktohen funksioneve të tjera.

Cakto kunjat e inputit në përzgjedhjen e etiketave

Për të caktuar kunjat e inputit në përzgjedhjen e etiketave:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta IO > Caktimi.
- 2. Zgjidhni çdo kunj inputi të kërkuar dhe zgjidhni Zgjedhja e etiketave.

Caktoni etiketat në numrat e foleve

Caktoni secilën etiketë një numër foleje për ta bërë etiketën të disponueshme për zgjedhjen e etiketës së jashtme. Kur një sinjal binar merret përmes kunjave hyrëse të caktuara, numri i marrë do të zgjedhë etiketën që i është caktuar atij numri foleje dhe do ta dërgojë etiketën për printim.

Për të caktuar një etiketë në një numër foleje:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta IO > Caktimi.
- 2. Caktoni kunjin e inputit të kërkuar te Zgjedhja e etiketave.
- 3. Zgjidhni Zgjidh etiketën.
- 4. Zgjidhni ikonën 🖬 për të populluar automatikisht foletë e etiketave me etiketa. Ose zgjidhni çdo fole etikete dhe zgjidhni etiketa specifike për t'i caktuar çdo foleje.
- 5. Zgjidhni NDEZUR.

Çaktivizo zgjedhjen e etiketës së jashtme

Për të çaktivizuar zgjedhjen e etiketës së jashtme:

- 1. Zgjidhni Ekrani kryesor > Konfigurimi > Porta IO > Zgjidh etiketën.
- 2. Zgjidhni ikonën në pjesën e sipërme të ekranit për të pastruar foletë e etiketave.
- 3. Zgjidhni Caktimi.
- 4. Hiqni caktimin nga kunjat hyrëse, ose caktoni kunjat hyrëse në funksione të tjera.

Inputet binare për përzgjedhjen e etiketave

Tabela më poshtë paraqet inputet e vlefshme binare për përzgjedhjen e etiketave duke përdorur portën GPIO.

Numri i folesë së etiketës	Kunja B +C	Kunja D	Kunja E	Kunja F	
Numri i folesë së etiketës	Inputet e zgjedhura				
Vlera e inputit binar	1	2	3	4	
Nuk u zgjodh etiketë	0	0	0	0	
Foleja 1	1	0	0	0	
Foleja 2	0	1	0	0	
Foleja 3	1	1	0	0	
Foleja 4	0	0	1	0	
Foleja 5	1	0	1	0	
Foleja 6	0	1	1	0	
Foleja 7	1	1	1	0	
Foleja 8	0	0	0	1	
Foleja 9	1	0	0	1	
Foleja 10	0	1	0	1	
Foleja 11	1	1	0	1	
Foleja 12	0	0	1	1	
Foleja 13	1	0	1	1	
Foleja 14	0	1	1	1	
Foleja 15	1	1	1	1	





Domino Ax-Series Manuali i Produktit

Domino Printing Sciences plc. ndjek politikën e përmirësimit të vazhdueshëm të produktit, si rrjedhim kompania rezervon të drejtën për të modifikuar specifikimet e përfshira në këtë dokument pa njoftim paraprak.

© Domino printing Sciences plc 2022. Të gjitha të drejtat të rezervuara.



Për dokumentacion shtesë, duke përfshirë gjuhë të tjera të disponueshme, skanoni kodin QR ose shkoni te https://mydomino.domino-printing.com

Domino UK Limited

Trafalgar Way Bar Hill Cambridge CB23 8TU United Kingdom

 Tel: +44 (0)1954 782551
 Shqiper

 Fax: +44 (0)1954 782874
 Tel: +35

 Email: enquiries@domino-uk.com
 E-mail:

Elmed sh.p.k. Rruga "Muharrem Butka" prane Kompleksit Dinamo Tirane Shqiperi Tel: +355 42 248 671 E-mail: office@elmedint.com

Elmed Itd

Zona industriale PrishtimeElmed Itdf.Kosove Prishtime Kosove Tel: +381 38 603 507 E-mail: office@elmedint.com

EPT029848